Галоши диэлектрические.

 **Техническое описание**

Галоши изготавливаются из резиновой смеси ДБ-11, производства ООО «МЕРИОН-РТИ». Основа резиновой смеси является каучук СКИ-3, СКМС30 АРКМ15, производства ОАО «Сибур», город Тольятти. Наполнители, обеспечивающие диэлектрические свойства: мел производства ОАО «Мелобром», сажа белая производства ОАО «СНХЗ», город Стерлитамак, масло индустриальное И-20 ОАО «ЛУКОЙЛ», сера ООО «Добромыль-Яворов», белила цинковые ОАО «Башкирская содовая компания».

Наименование ингредиентов в рецептуре при изготовлении галош резиновых диэлектрических формовых.

1. Изопреновый синтетический каучук – СКИ-3.

2. Сажа белая (БС).

3. Мел природный.

4. Сера (S) техническая природная.

5. Цинковые белила (БЦОМ).

6. Диоксид титана (TiO2).

7. Сульфенамид «М».

8. Антиоксидант (Агидол-2)

 Изготовление резиновой смеси производится на смесительных вальцах Пд1500 600/600CМ. Резиновая смесь подается в формовой цех для изготовления бот и галош. Предварительно она разогревается на вальцах пд600 300/300 и снимается заготовка в виде ленты. Лента подается к прессам, где навешивается по весу, укладывается в пресс форму, которые установлены на формовых прессах PHG60. далее резиновая смесь формуется под высоким давлением и вулканизируется изделие. Через 15 минут изделие снимается воздухом и поступает на обработку. Обрезается облой, далее изделие идет на контроль. Вначале ОТК проверяет визуально на наличие отклонений от эталона. Затем изделие проверяется на соответствие диэлектрическим параметрам. Изделие сушится и упаковывается. Ковры диэлектрические изготавливаются аналогичным образом

Область применения: галоши резиновые диэлектрические формовые (далее галоши), предназначены для защиты от воздействия постоянным или переменным электрическим током, амплитудные значения которого не превышают 1к В. Галоши являются дополнительным средством защиты от электрического тока при работе в закрытых, а при отсутствии осадков, на открытых электроустановках. Галоши формовые состоят из резинового верха и рифленой резиновой подошвы .

Галоши предназначены для эксплуатации в температурном интервале от - 30⁰ С до + 50 С⁰ при относительной влажности воздуха до 95%.

Галоши изготавливаются из синтетического каучука методом формования на прессах с последующей проверкой на пробой высотой не менее 70 мм.

**Таблица примерного соответствия метрических размеров диэлектрических галош выпускаемых ООО «МЕРИОН-Спецодежда» штихмасовому размеру обуви**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Метрический размер | 270 | 277 | 285 | 292 | 300 | 307 |
| Штихмасовый размер | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 |

Галоши, выпускаемые предприятием – изготовителем по диэлектрическим свойствам соответствуют следующим требованиям: ток утечки при напряжении 5 ± 0,135 кВ переменного тока частотой 50 ± 0,5 Гц, приложенного в течении 60 ± 5 сек, не должен превышать 2,5 мА.

 При выпуске на каждом изделии оттиском на голеночной части подошвы или штампом

на голенище или на трудно удаляемой этикетке должны быть нанесены следующие данные:

наименование изделия;

наименование изготовителя и его товарный знак;

защитные свойства;

размер;

обозначение настоящего технического регламента Таможенного союза,

требованиям которого должно соответствовать средство индивидуальной защиты;

единый знак обращения продукции на рынке государств-членов

Таможенного союза;

дату (месяц, год) изготовления;

сведения о классе защиты и климатическом поясе;

сведения о способах ухода и требованиях к утилизации средства

индивидуальной защиты;

сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство

индивидуальной защиты;

Упаковка: Галоши по одной паре упаковывают в пакеты из полиэтиленовой пленки или другого материала по нормативно-технической документации. Пакеты с галошами одного размера в количестве не более 40 пар укладывают в ящик из гофрированного картона по ГОСТ 13514-82 или ГОСТ 13516-72. Каждый пакет или ящик должны быть снабжены временной инструкцией по эксплуатации галош.

Утилизация вместе с бытовым мусором без особых ограничений.

Возможно, утилизировать с повторной обработкой сырья, как вторичный ресурс.

Транспортировка: без ограничений, любым видом транспорта, при условии соблюдений всех мер безопасности к продукции: перевозка в индивидуальной упаковке и в транспортной таре, при отсутствии воздействия прямых источников света, в защищенных от влаги условиях, вдали от растворителей, ГСМ и прочих химикатов, при отсутствии условий для механических повреждений.

Гарантийный срок хранения при условии соблюдения всех выше указанных условий – 12 месяцев с даты изготовления.