



# TDS

техническая информация

## SOLID ALU 350

Наполняющая полиэфирная шпатлевка с алюминием

### Артикул и наименование продукта:

035.0100 SOLID 350 ALU - (фасовка 1000 гр) наполнительная шпаклёвка, усиленная алюминием

035.0150 SOLID 350 ALU - (фасовка 1500 гр) наполнительная шпаклёвка, усиленная алюминием

247.0180 SOLID 350 ALU - (фасовка 1800 гр) наполнительная шпаклёвка, усиленная алюминием

### Компоненты продукта:

Шпатлевка полиэфирная ALU 350

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки ALU HARDENER 350

### Характеристика:

Универсальная шпатлевка с алюминиевым наполнителем.

Характеризуется повышенной высокотемпературной устойчивостью и механической прочностью.

Легко обрабатывается, не забивает абразив, имеет адгезию ко всем поверхностям, в том числе и оцинкованным. Предназначена для ремонта деталей, подвергающихся воздействию высоких температур и механических нагрузок.

### Использование:

Рекомендуется для кузовного ремонта элементов, подверженных перепадам температур.

- Хорошая теплопроводимость.
- Хорошая адгезия к различным видам металла.
- Очень легко шлифуется не забивая абразив.

### Подготовка поверхности:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

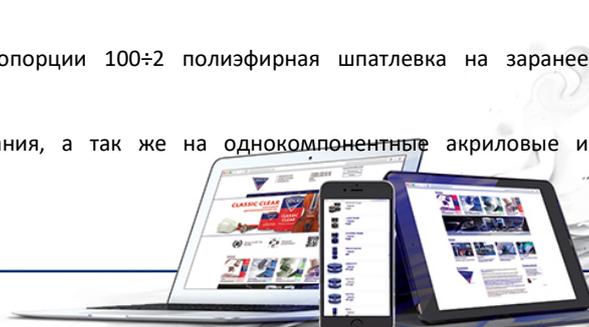
- сталь, алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное ремонтное и заводское покрытие;
- деревянные поверхности

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID CLEANER 001

### Нанесение:

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия)..





# TDS

техническая информация

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,77 кг/л

Цвет: серый, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 115 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.В/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА:

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт <b>SOLID EPOXY PRIMER</b>, высушить и обработать абразивом P220.</p>	
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать обезжиривателем <b>SOLID CLEANER 001</b></p>	
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p>Шпатлевка <b>SOLID ALU 350</b> Отвердитель для полиэфирной шпатлевки <b>SOLID HARDENER ALU 350</b></p>	<p>По весу: 100 2</p>
 <p>Перемешивание</p>	<p>Компоненты перемешать до получения однородной смеси.</p>	
 <p>Время нанесения</p>	<p>Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 5-6 минут при 20°C.</p>	
 <p>Сушка</p>	<p>До 20 минут при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>	
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>5-10 минут</p>	
 <p>Шлифование</p>	<p>Сухое шлифование P80-P220</p>	
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.</p>	
 <p>Примечания</p>	<p>Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.</p>	

