

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**УНИВЕКО СОЖ-А50**

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ТУ 20.59.41-009-22451861-2020

НАЗНАЧЕНИЕ

Унивеко СОЖ-А50 – универсальная полусинтетическая СОЖ для обработки алюминиевых и титановых сплавов (в т.ч. авиационных), цветных металлов и чугуна. Подходит для тяжелых операций механообработки, требующих повышенных смазывающих свойств. Позволяет увеличить скорость резания, чистоту поверхности и стойкость инструмента. Не вызывает почернения алюминия. Не содержит бор, хлор и формальдегид.

СОСТАВ

Минеральные масла (до 50%), ПАВ, ингибиторы коррозии, противоизносные и противозадирные присадки, пеногаситель, биоцид, вода.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	однородная прозрачная жидкость
Цвет	темно-коричневый
Содержание базового масла, %	50
Плотность при 25°C, кг/м ³	930±10%
pH 1% р-ра в дистиллированной воде	8,5-10,0

ПРАВИЛА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ РАСТВОРОВ

1. Перед разведением канистру с концентратом обязательно взболтать.
2. Смешение производится путем добавления концентрата в воду при перемешивании!

Пример приготовления раствора: степень разведения концентрата 5% – это 50 мл концентрата и 950 мл воды.

3. Необходимо применять чистые специализированные емкости. Использование загрязненных емкостей или другой неизвестной тары для приготовления технологических жидкостей не допускается.

4. Помимо ручного смешения компонентов в специальной емкости допускается

применение модулей автоматического смешения.

5. Рекомендуемые требования к воде: 100-350 ppm (2-7 °Ж). При применении слишком жесткой воды раствор СОЖ будет неустойчивым, при применении слишком мягкой воды возможно повышенное пенообразование. Для минимизации биологического поражения и связанных с ним негативных факторов (неприятный запах, коррозия) рекомендуется использовать только технически очищенную воду.

Обязательное условие при эксплуатации – контроль уровня СОЖ, бак всегда должен быть заполнен на 100%!

РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

Для обеспечения длительного срока службы рабочего раствора не рекомендуется в процессе эксплуатации даже кратковременное снижение концентрации рабочего раствора ниже 3%. Рекомендуемые концентрации для различных видов обработки приведены в таблице 1.

Таблица 1- Рекомендуемые концентрации для различных видов обработки.

ВИД ОБРАБОТКИ	КОНЦЕНТРАЦИЯ*, %
Точение	3-5 (до 8)
Сверление	3-5
Развертывание	5-8
Резьбонарезание	5-8
Фрезерование	3-5
Протягивание	8-10
Шлифование	3-5

* Более точная концентрация рабочего раствора выбирается методом подбора, исходя из индивидуальных условий обработки.

КОНТРОЛЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ РАБОЧЕГО РАСТВОРА

Для поддержания свойств СОЖ необходим еженедельный контроль, а при интенсивной металлообработке ежедневный контроль и корректировка качества рабочих растворов СОЖ.

1. Долив свежего рабочего раствора СОЖ производить два раза в неделю (вторник и пятница в начале рабочей смены).
2. Контроль над уровнем pH проводить раз в неделю в пятницу через час после долива свежего раствора СОЖ. Уровень pH должен находиться в пределах 8,5-9,5. При понижении pH меньше 8,3 необходимо в рабочий раствор доливать концентрат из расчета 10 мл. концентрата (1%) на литр рабочего раствора СОЖ до повышения

pH до 8,5-8,6. При повышении pH больше 9,5 в рабочий раствор необходимо долить воды до понижения pH до 8,8 и в дальнейшем долив производить свежим 1,5% рабочим раствором (1,5% это 15 мл. концентрата на 985 мл. воды).

ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ СО СРЕДСТВОМ

1. Рабочие растворы и концентрат **Унивеко СОЖ-А50** по степени воздействия на организм, согласно классификации ГОСТ 12.1.007, относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные).
2. Рабочие 3-10%-ные водные растворы **Унивеко СОЖ-А50** оказывают слабораздражающее действие на слизистые глаз, на кожные покровы не оказывают влияния, не обладают кожно-резорбтивным действием. Сенсибилизирующие свойства не установлены. Концентрат **Унивеко СОЖ-А50** обладает умеренно кумулятивными свойствами, оказывает умеренно раздражающее действие на слизистые глаз и слабораздражающее действие на кожные покровы.
3. При приготовлении рабочих растворов и их применении в технологическом процессе обработки металлов необходимо соблюдать требования СанПиН №3935-85 «Санитарные правила при работе со смазочно-охлаждающими жидкостями и технологическими смазками» и ГОСТ 12.3.025-80 «ССБТ. Обработка металлов резанием. Требования безопасности».
4. Рабочие, контактирующие с **Унивеко СОЖ-А50**, должны проходить профилактические медосмотры в соответствии с Приказом Минздрава РФ от 14.03.1996 №90.
5. Производственные помещения, в которых готовятся и эксплуатируются рабочие растворы **Унивеко СОЖ-А50**, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, места выделения вредных веществ – местными отсосами. Технологический процесс должен быть максимально механизирован, оборудование герметизировано в соответствии с ГН 2.2.2.1327-03.
6. При попадании концентрата **Унивеко СОЖ-А50** на кожу необходимо СОЖ удалить ветошью, затем смыть горячей водой с мылом, при попадании на слизистые глаз – необходимо глаза промыть большим количеством воды.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

1. В плотно закрытой таре при температуре от +5 до +35 °С, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников открытого огня. Допускается замораживание. После замораживания, перед использованием, концентрат необходимо нагреть до температуры не менее +15 °С и тщательно перемешать до однородного состояния.
2. Хранение средства осуществляется в складских помещениях с обязательным наличием вытяжной вентиляции. На месте хранения должны иметься в наличии

средства индивидуальной защиты.

УТИЛИЗАЦИЯ

Проводится по общепринятым методам (термический, механический, реагентный и др), рекомендованным для водосмешиваемых полусинтетических СОЖ.

СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца с даты производства.