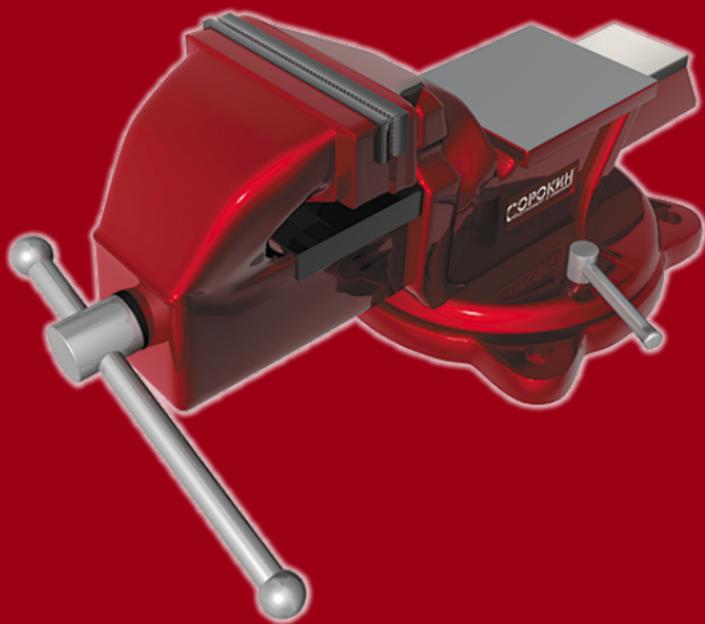


ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	10
Подготовка к работе	11
Требования безопасности	13
Гарантийные обязательства	14
Отметка о продаже	15
Отметки о ремонте	16

Тиски предназначены для удержания заготовок различной формы при их слесарной обработке.

Подвижная часть корпуса тисков изготавливается из чугуна марки СЧ25, а наковальня и основа из чугуна марки ВЧ45 с шаровидным графитом.

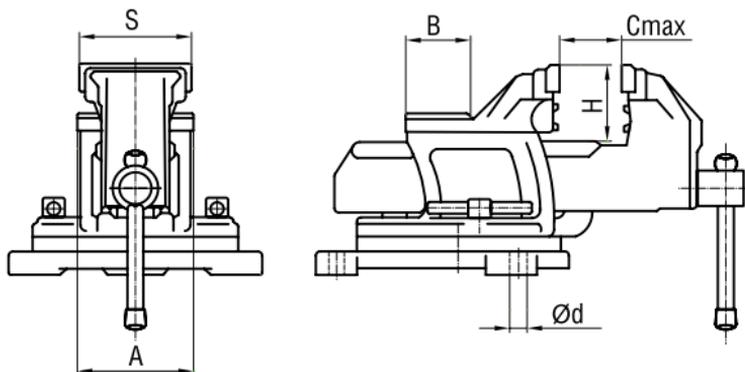
ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Тиски в сборе 1 шт.
2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 шт.
3. Упаковка изделия 1 кор.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	1.911	1.913	1.914
Ширина губок S, мм	60	75	100
Рабочий ход Cmax, мм	62	64	75
Глубина рабочего пространства H, мм	50	45	50
Размеры наковальни A×B, мм	47×33	50×60	63×66
Диаметр монтажного отверстия Ød, мм	-	9	8
Вес нетто, кг	2,3	3,6	5,5
Вес брутто, кг	2,4	3,9	6
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	175×90×200	185×160×150	260×170×150

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



	1.915	1.916	1.918	1.954	1.955
	125	150	200	105	115
	100	125	175	55	120
	60	68	88	35	60
	80x80	90x90	120x120	нет	нет
	11	12	14	10	10
	9,2	13,5	26	4,6	8,25
	10	14,5	28	4,8	8,5
	350x190x210	420x220x200	510x240x220	245x220x75	295x300x93

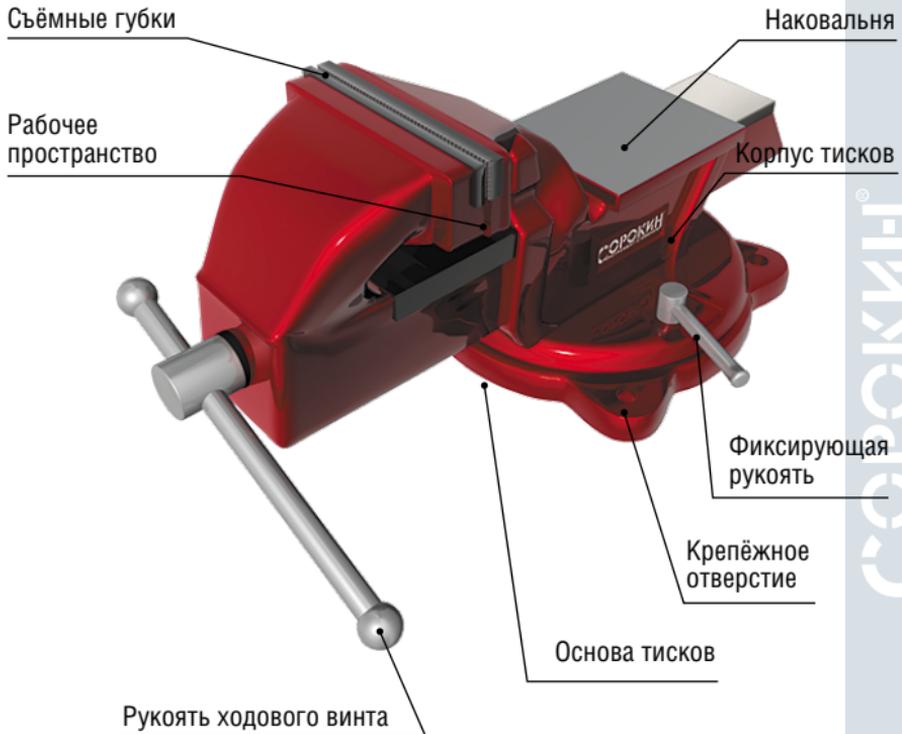


Рисунок 1 – Общее устройство изделия

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- Перед установкой тисков, проверьте их конструкцию на предмет механических повреждений, проверьте, как двигается подвижная губка, и нет ли сильного перекоса губ, когда они сдвинуты
- Установите тиски, закрепив болтами подходящего размера.

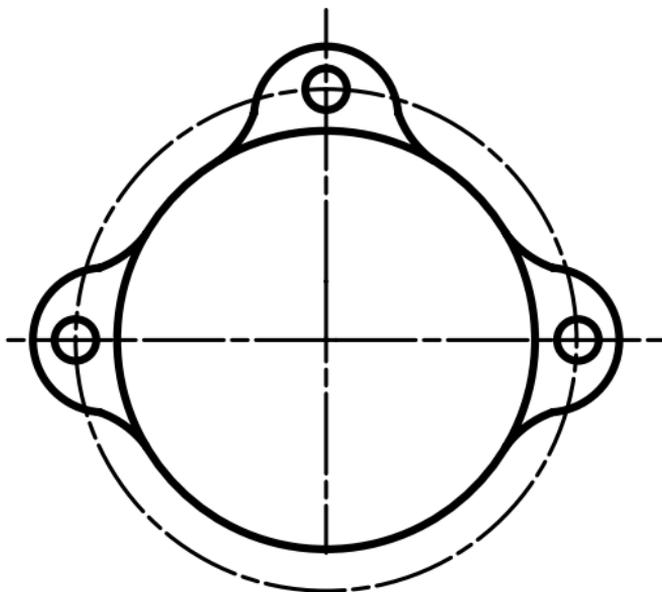


Рисунок 2 – Положение монтажных отверстий

ПРИМЕЧАНИЕ! Для 1.913–1.918 желательно расположение боковых отверстий параллельно кромке стола из-за ограничений по углу поворота (рис. 2).

- Надёжно зафиксируйте заготовку в тисках, перемещая подвижную губку с помощью ходового винта.
- Конструкция основания позволяет поворачивать тиски на угол 120° , с возможностью фиксации тисков в выбранном положении с помощью двух боковых рукоятей.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

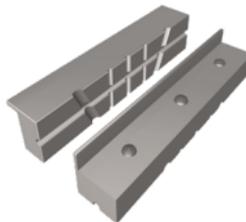
НАСАДКА ЛИСТОГИБ НА ТИСКИ 125MM

Арт. 1.943



НАКЛАДКИ НА ТИСКИ ПЛАСТИКОВЫЕ, 150MM

Арт. 1.944



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

- Смазку направляющих винтовой пары и других трущихся поверхностей производить на ежедневном ТО, предварительно очистив эти места от стружки, пыли или грязи.
- Эксплуатация тисков должна осуществляться в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, которые могут вызвать сильную

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

коррозию тисков.

- Хранение и транспортировка изделий осуществляется в соответствии с ГОСТ 23216-78 и ГОСТ 15150-69.
- Транспортировка допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений.
- Хранение осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -50 до +65 °С.
- Отработавшие свой срок службы изделия должны сдаваться в специализированные предприятия по их переработке. Возможна утилизация обычным способом.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед началом эксплуатации внимательно изучите инструкцию по эксплуатации и правила техники безопасности.
- Всегда надевайте перчатки, чтобы снизить риск ранения частицами, которые образуются при обработке заготовки.
- Используйте защитные очки.
- Рукоятка тисков и накладные губки не должны иметь забоин и заусенцев.
- Устройство тисков, предотвращающее полное вывинчивание ходового винта из гайки, должно быть установлено на тиски и корректно работать.
-
- Крепление тисков должно быть надежным, исключая самопроизвольное ослабление фиксации заготовки в процессе работы.
- Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятку тисков при зажиме.
- Запрещается применять удлинители рукоятки.

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 134-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Произведено для
СОРОКИН®
Россия

