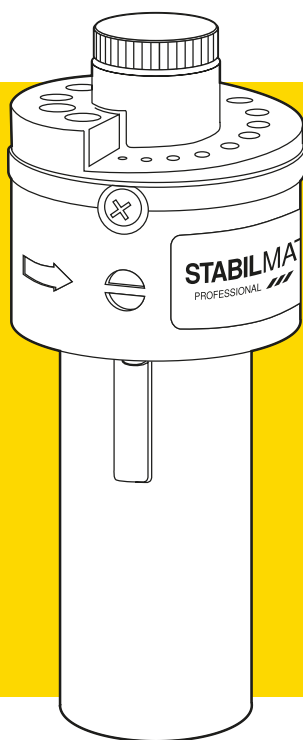


STABILMATIC

PROFESSIONAL  TOOLS

Точильная насадка для свёрл

ZSM-350



RU

ИНСТРУКЦИЯ



НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Точильная насадка STABILMATIC ZSM-230 бытового назначения применяется для сухой заточки свёрл диаметром от 3 до 10 мм, в том числе твёрдосплавных свёрл и свёрл из быстрорежущей стали, а также стали, легированной кобальтом, свёрл с покрытием TiN, свёрл по бетону. Модель проста и удобна в эксплуатации, не требует специального технического обслуживания.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

УСТАНОВКА НАСАДКИ

1. Сомкните кулачки сверлильного патрона.
2. Наденьте насадку STABILMATIC ZSM-230 на шейку дрели (подходит к дрелям с диаметром шейки 43 мм) и закрутите винт М6 для фиксации.
3. При вращении регулировочного винта по часовой стрелке шлифовальный круг приближается к обрабатываемой кромке сверла, при закручивании - удаляется. Закрутите установочный винт до конца.
4. Установите сверло в отверстие на крышке насадки.
5. Включите дрель (скорость вращения увеличивайте постепенно). Вращайте регулировочный винт пока круг не коснется кромки сверла. Произведите заточку одного лезвия сверла. При перегреве сверла, уменьшите силу нажима, либо скорость.
6. После полной заточки одного лезвия сверла произведите заточку второго лезвия аналогичным образом.

ЗАТОЧКА СВЁРЛ

Сверло правильным образом заточено, если у него:

- острая вершина в середине сверла.
 - наконечник с двумя острыми и одинаковыми сторонами.
 - две задние кромки сверла немного ниже, чем передние.
 - если хотя бы одно из перечисленных выше условий для правильной заточки сверла не выполняется, то его необходимо заточить заново.
1. Поворачивайте сверло приблизительно на 20° из стороны в сторону немного надавливая на него в течение 5 - 10 секунд. Не нажимайте на него слишком сильно, в противном случае, сверло может прийти в негодность.
 2. Удалите сверло и проверьте, правильно ли оно заточено.

3. Поверните сверло на 180° вокруг его оси и вставьте его в заточную насадку снова для заточки противоположной его стороны. Заточите еще одну сторону точно таким же образом с использованием такого же количества времени, что потребовалось для заточки первой, в противном случае, сверло будет заточено неровно.
4. Повторяйте данную процедуру в соответствии с требованиями, пока сверло не будет заточено надлежащим образом.
5. При заточке сломанных или слишком затупленных сверл, лучше провести грубую заточку, используя верстачный шлифовальный станок до использования заточного станка для свёрл.
6. Внимание! Операция заточки требует некоторого навыка, который приобретается в процессе работы с насадкой за короткий промежуток времени.
7. По окончании работы, очистите насадку от пыли и грязи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель ZSM-350

Насадка на патрон дрели диаметром **43 мм**

Диаметр сверла **3-10 мм**

Масса **0,4 кг**

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Точильная насадка

Инструкция

Коробка

Производитель оставляет за собой право изменять технические параметры изделия, дизайн и его комплектацию без предварительного уведомления. Приносим Вам наши извинения за возможные доставленные этим неудобства.

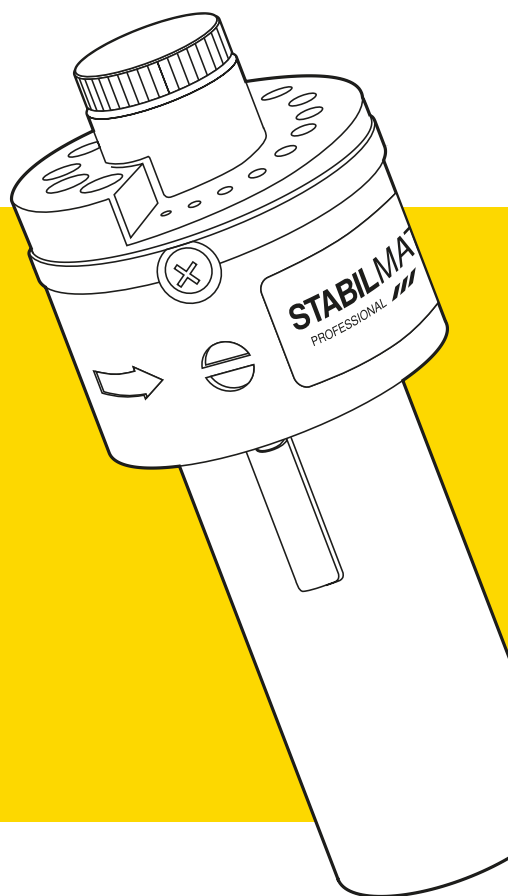
ЭЛЕМЕНТЫ УСТРОЙСТВА

1. Винт регулировочный
2. Отверстия для крепления сверла



STABILMATIC

PROFESSIONAL  TOOLS



Ваш дилер:

RU

EAC



www.stabilmatic.ru