



LIKSIР TURBINE

Турбинное масло на основе полиальфаолефинов (PAO)

Техническое описание TDS/TURBINE/12.23
DIN 51515 PART 1 LTG & PART 2 L-TG
ISO 6743-5 TSC & TGC



Высокий индекс вязкости

Широкий температурный диапазон применения



Прекрасная термическая стабильность

Исключает образование отложений, формирования лаков и шламов



Превосходная стойкость к окислению

Способствует продолжительному сроку службы масла



Отличные антикоррозионные свойства

Предотвращает ржавление рабочих поверхностей



Противоизносные свойства

Высокая стабильность смазывающей пленки



Быстрая деаэрирующая способность

Низкая склонность к пенообразованию



Хорошие деэмульгирующие свойства

Прекрасная способность к быстрому отделению воды

Масло для смазывания турбин на основе полиальфаолефинов (PAO) с высокими эксплуатационными характеристиками соответствующими и/или превосходящими многие отраслевые стандарты.

Благодаря EP - присадкам масло имеет улучшенные свойства защиты от трения и износа оборудования.

Обладает высокой стойкостью к окислению, низкой склонностью к пенообразованию, быстрым воздухоотделением, отличными антикоррозионными свойствами и исключает образование отложений, формирование лаков и шламов, а также прекрасной способностью к быстрому отделению воды.

Обеспечивает надёжную и бесперебойную работу оборудования, отвечает требованиям, предъявляемым производителями к маслам в паровых и газовых турбинах и др.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для смазывания и охлаждения в паровых, газовых турбинах, а также в газовых турбинах с комбинированным циклом (CCGT).

- в промышленных газовых и судовых паровых турбинах.

- в турбонагнетателях с отдельным контуром смазывания, тяжело нагруженных редукторах, турбокомпрессорах, центробежных компрессорах, гидротурбинах.

- в системе «турбина-редуктор» на ТЭЦ и ГРЭС.

- для смазывания высокопроизводительных турбинных установках как с редукторами, так и в безредукторном исполнении.

- LIKSIR TURBINE 32 может применяться в качестве рабочей жидкости для централизованной подачи в гидравлическую систему управления и для смазывания подшипников газовых турбин.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIR TURBINE		
			32	46	68
Цвет	-	визуально	светлый		
Базовое масло	-	-	РАО		
Содержание минерального масла	-	-	НЕТ		
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 3900	0,83	0,84	0,85
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	32	46	68
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	6,2	8,6	12,5
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	146	168	185
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	266	284	290
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-65	-65	-64
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин. (40/37/3)	мин.	ГОСТ 6614	15	15	15
Коррозия медной пластины 3 ч. при 100 °С	-	ГОСТ 32329	1 а	1 а	1 а
Коррозия стали	-	ГОСТ 9.602	О - А (выдерживает)		

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением масла LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что смазки LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

