

Герметик прокладок высокотемпературный Roof Complect

ОПИСАНИЕ: термостойкий силиконовый герметик предназначен для склеивания и герметизации в автомобилестроении. Разработан по однокомпонентной формуле, кислотно-нейтральный, затвердевает в эластичную резиновую ленту. Может быть использован в производстве прокладок, двигателях внутреннего сгорания, паровых турбинах, коробках передач, компрессорах, бытовой технике, строительном оборудовании, фланцевых соединениях, гидравлических системах, при уплотнении резьбовых соединений и др. Термостойкость красного цвета составляет 200 °С-260 °С. Выдерживает короткие скачки температуры до +320 °С. В течение всего срока эксплуатации, сохраняет высокую эластичность.

СВОЙСТВА:

- Низкая вязкость.
- Маслостойкий.
- Имеет отличную склеивающую способность.
- Отличается высокой скоростью полимеризации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Химическая основа	Силикон
Механизм отверждения	Влажная полимеризация
Время до начала первичной полимеризации	10 - 20 минут
Скорость полимеризации	>3,1 мм/24Н
Температура использования	От -40°С до +320°С
Температура нанесения	От +5°С до +35°С
Плотность	1,18 кг/м ³
Усадка	0 мм
Предел прочности на разрыв	1,0 мПа
Цвет	Красный
Упаковка	Алюминиевый тубик

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Подготовка к использованию. При применении герметика при температуре ниже +5°С рекомендуется выдержать герметик в течении 1 часа при температуре от +15°С до +30°С.

Подготовка поверхности. Поверхность должна быть очищена от масла, грязи, пыли, влаги, ржавчины и других загрязнений. Температура применения от +5°С до +35°С. Инструменты и загрязнённые поверхности очистить растворителем.

Нанесение герметика.

1. Очистить и обезжирить поверхность.
2. Проткнуть отверстие верхушкой крышки и надеть насадку.
3. Нанести 2 - 4 мм герметика на одну поверхность.
4. Оставив отверстия под крепежные болты, дать герметику распределиться по всей поверхности площади изделия перед соединением с другой поверхностью.
5. Перед сборкой дать просохнуть 10 минут. Затем сжать обе склеиваемые детали, закрутив крепежные болты.
6. Полная полимеризация от 24 часов

РАСХОД ГЕРМЕТИКА ИЗ ОДНОГО ТЮБИКА (П/М):

Глубина шва	Ширина шва				
	3 мм	4 мм	6 мм	8 мм	10 мм
4 мм	6,3	4,7	3,1	2,3	1,9
5 мм	5,0	3,8	2,5	1,9	1,5
6 мм	4,2	3,1	2,1	1,6	1,3
8 мм	3,1	2,3	1,6	1,2	0,9
10 мм	2,5	1,9	1,3	0,9	0,8

Очистка инструмента. Не затвердевший герметик удаляется с помощью растворителя.

Хранение и транспортировка герметика должны производиться в герметично закрытой таре при температуре от -30 °С до +50 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: хранить в недоступном для детей месте. Работать в перчатках. При попадании в глаза обильно промыть водой и обратиться к врачу.

Гарантийный срок хранения: 18 месяцев в ненарушенной заводской упаковке.

Упаковка: алюминиевый тубик 70 мл.