

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## STALOC 2S76

Фиксатор резьбы с высокой прочностью и высокотемпературный

### PRODUCT DESCRIPTION

Быстросхватывающийся и высокопрочный анаэробный клей для соединения и герметизации неактивных металлических резьбовых соединений. Высокая вязкость и тиксотропность также позволяет использовать продукт с большими допусками. Обладает высокой стойкостью к коррозии, вибрации, воздействию воды, газов, различных масел, углеводородов и многих других химических веществ.

Быстро схватывается в анаэробной среде, в том числе на нержавеющей стали и пассивных поверхностях.

### PHYSICAL PROPERTIES (WHEN LIQUID)

| СВОЙСТВО                | ЕДИНИЦА | ТРЕБОВАНИЕ                                       |
|-------------------------|---------|--------------------------------------------------|
| Цвет                    |         | <b>зеленый</b> / флуоресцентный под синим светом |
| вязкость при +25°C      | мПа•с   | 400 – 1 000                                      |
| макс. зазор             | мм      | 0,20 мм                                          |
| макс. диаметр резьбы    |         | M 25                                             |
| плотность при +25°C     | г/мл    | 1,1 г/мл                                         |
| температура вспышки     | °C      | >100°C                                           |
| химическая основа       |         | уретановый метакрилат                            |
| срок хранения при +25°C |         | мин. 1 год                                       |

### PHYSICAL PROPERTIES (WHEN CURED)

Испытывались с винтом M10 x 20 - с гальваническим покрытием качества 8.8 - гайка 0.8d (без предварительного нагружения)

| СВОЙСТВО                                            | ЕДИНИЦА | СПЕЦИФИКАЦИЯ       |
|-----------------------------------------------------|---------|--------------------|
| Время до затягивания от руки                        | мин     | 3 - 20 мин         |
| функциональное время выдержки                       | ч       | 1 - 3 ч            |
| время окончательного отверждения                    | ч       | 2 - 4 ч            |
| момент страгивания (ISO 10964)                      | Нм      | 25 - 35 Нм         |
| крутящий момент, исключающий ослабление (ISO 10964) | Нм      | 40 - 60 Нм         |
| термостойкость                                      | °C      | от -55°C до +200°C |

### CHEMICAL RESISTANCE

После 24 часов полимеризации

| Вещество              | Температура [°C] | сопротивление |               |               |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|
|                       |                  | через 100 ч   | через 1 000 ч | через 5 000 ч |
| Моторное масло        | 125              | отличное      | отличное      | отличное      |
| Трансмиссионное масло | 125              | отличное      | отличное      | отличное      |
| Бензин                | 25               | отличное      | отличное      | отличное      |
| Вода / гликоль 50%    | 87               | отличное      | хорошее       | хорошее       |
| Тормозная жидкость    | 25               | отличное      | хорошее       | среднее       |

### APPLICATION

Дополнительную информацию по рекомендованному применению можно найти в паспорте безопасности материала.

Используйте на металлических поверхностях. Соединяемые детали необходимо очистить и обезжирить. Рекомендуется использовать технические очищающие средства STALOC (например, быстродействующее промышленное очищающее средство STALOC), чтобы обеспечить лучшие результаты с точки зрения адгезии. Нанесите анаэробный клей, заполнив весь зазор. Соедините детали.

Применимость анаэробного клея на специальных поверхностях или покрытиях, термопластиках и эластомерах необходимо проверять. Время выдержки анаэробных клеев STALOC можно уменьшить с помощью активатора STALOC для анаэробных клеев.

Если Вам нужно разобрать соединение, используйте подходящие инструменты. Для облегчения отсоединения нагрейте нижележащие слои до температуры выше 200°C.

## STORAGE

Рекомендованные условия, обеспечивающие максимальный срок хранения

Храните продукт в сухом прохладном месте при оптимальной температуре от 5°C до 25°C. После вскрытия флакона убедитесь, что содержимое не загрязнено, чтобы обеспечить оптимальный срок хранения. Если Вам нужна дополнительная информация, обратитесь к специалистам STALOC.

## SAFETY INFORMATION

Пришлите нам запрос на последнюю версию паспорта безопасности материала (MSDS).

Информация и данные в настоящем документе приведены исключительно в информационных целях. STALOC не может отвечать за результаты использования продукта третьими лицами не под контролем STALOC. Пользователь сам отвечает за определение пригодности любого продукта STALOC для своих целей. Поэтому STALOC рекомендует тестировать продукты, прежде чем использовать их в полном объеме. Кроме того, заказчик сам отвечает за создание безопасных условий для использования продукта. STALOC не дает никаких гарантий, прямо выраженных или подразумеваемых, включая гарантии коммерческой ценности или пригодности для конкретной, в результате продажи или использования продуктов STALOC. STALOC не несет ответственность за любые косвенные или случайные убытки в результате использования продуктов STALOC, включая упущенную прибыль или повреждения любого рода. Упомянутые здесь продукты или процессы могут быть предметом выданных или ожидающих выдачи патентов или лицензий.

Дата выдачи: 29.11.2018



позвонить в STALOC



[www.staloc.com](http://www.staloc.com)

