

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ STALOC 4S20

Моментальный клей эластомер

ОПИСАНИЕ

Очень быстро затвердевающий стандартный клей для различных областей применения.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (в жидком состоянии)

Значение основаны на расчете достаточной промежуточной прочности / окончательной прочности через 24 ч

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет		Прозрачный / бесцветный
Вязкость при +25°C	мПас	3 – 9 мПас
Удельный вес при +25°C	г/мл	1,05 г/мл DIN 51757
Точка воспламенения	°C	87°C DIN 55213
Химические характеристики		Этиловый эфир цианакриловой кислоты
Срок хранения при +25°C		мин. 1 год

ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

МАТЕРИАЛ	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Алюминий / алюминий	Сек.	5 - 10 сек.
БСК / БСК	Сек.	2 - 5 сек.
Поликарбонат / поликарбонат	Сек.	10 - 15 сек.
ЭПДМ / ЭПДМ	Сек.	< 10 сек.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (в твердом состоянии)

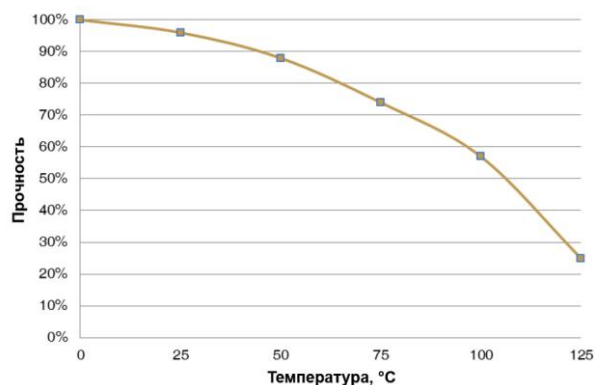
СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Термостойкость	°C	от -50°C до +80°C
Температура размягчения	°C	165°C

СТОЙКОСТЬ К МЕХАНИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность на растяжение и сдвиг алюминий / алюминий	Н/мм²	14 Н/мм² DIN EN 1465
Сопротивление растяжению БСК / БСК	Н	> 1 700 Н (эластомерный круглый шнур Ø 18 мм)
Сопротивление растяжению БСК / БСК через 10 дней при 70°C	Н	> 1 500 Н (эластомерный круглый шнур Ø 18 мм)
ЭПДМ / ЭПДМ	Н	> 200 Н (эластомерный круглый шнур Ø 18 мм)
ЭПДМ / ЭПДМ через 10 дней при 70°C	Н	> 200 Н (эластомерный круглый шнур Ø 18 мм)

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ

Проверено на стали - ISO 4587



ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Через 24 часа полимеризации

Вещество	Температура [°C]	Устойчивость		
		Через 100 ч	Через 500 ч	Через 1 000 ч
Моторное масло	40	отличная	отличная	отличная
Спирт	25	отличная	отличная	отличная
Бензин	25	отличная	отличная	отличная
Отн. влажность 90%	40	низкая	низкая	недостаточно удовлетворительная
Охлаждающее средство	25	отличная	отличная	отличная

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендованный способ применения, другие указания см. в паспорте безопасности.

Предварительно обезжирить и очистить очистителями STALOC, чтобы добиться оптимального результата при склеивании. Малые зазоры между склеиваемыми деталями достигаются без ухудшения качества склейки.

Удалите излишки клея после склеивания, лучше всего подходят для этого содержащие ацетон чистящие средства, например, универсальный эффективный очиститель STALOC.

Затверждение моментальных клеев STALOC (например, при больших зазорах) можно ускорить путем применения активатора STALOC для моментальных клеев. Для склеивания материалов с малым поверхностным натяжением (ПЭ, ПП и т. п.) используйте праймер STALOC для моментальных клеев.

ХРАНЕНИЕ

Рекомендуемое хранение для оптимального срока службы

Хранить продукт при температуре от 5°C до 25°C в сухом помещении. Для оптимального срока службы необходимо следить за тем, чтобы в емкости не попадали загрязнения. При наличии дополнительных вопросов обращайтесь напрямую в компанию STALOC.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Запросите самую свежую версию паспорта безопасности.

Приведенные здесь сведения носят чисто информационный характер и считаются гарантированными. Однако мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, если мы не контролируем методы, которыми они пользуются. Пользователь сам должен определить приемлемость упомянутых здесь методов для своих целей и принять рекомендованные меры предосторожности для защиты материальных объектов и людей от опасностей, которые могут возникнуть при использовании этих продуктов. В соответствии с этим компания STALOC не берет на себя никаких гарантийных обязательств, в явном или скрытом виде связанных с продажей или использованием продукции STALOC, а также не гарантирует соответствие определенным целям. В частности, компания STALOC исключает любую ответственность за прямой или косвенный ущерб любого вида, включая упущенную прибыль. Тот факт, что здесь приведены разные методы или составы, не означает, что они не защищены патентами, например, лицензией на использование патентов компании STALOC, описывающей подобные методы или составы. Мы рекомендуем пользователю проверить намеченный способ применения перед началом серийного использования, руководствуясь приведенными здесь данными. Этот продукт может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на патент.

Состояние на: 05.08.2014



Вызов STALOC



www.staloc.com

