



## LIKSIР NEMIZA VDL

### Компрессорное синтетическое масло на основе полиальфаолефинов (PAO)



Техническое описание TDS/NEMIZA\_VDL/12.23  
DIN 51506 VDL  
ISO 6743-3 DAJ



**Высокий индекс вязкости**

Устойчив к сдвиговым нагрузкам



**Низкая температура застывания**

Лёгкий запуск оборудования



**Высокая температура вспышки**

Стабильная толщина масляной плёнки



**Прекрасная стойкость к износу**

Защита деталей от износа



**Отличные антикоррозионные свойства**

Предотвращает ржавление рабочих поверхностей



**Превосходная стойкость к окислению**

Увеличивает срок службы масла



**Хорошая способность к деэмульгированию**

Гарантирует быстрое отделение воды



**Повышенная стабильность вязкости**

Высокая эффективность работы, экономия потребления энергии

Синтетическое беззольное компрессорное масло на основе полиальфаолефинов (PAO) для работы в суровых эксплуатационных условиях.

В составе масла присутствуют присадки, дающие отличные антикоррозионные свойства, которые предотвращают коррозию рабочих поверхностей.

Обеспечивают высокую чистоту компрессорного оборудования за счёт высокой термической стабильности масла и стойкости к образованию отложений.

Эффективные деэмульгирующие свойства защищают детали компрессора от негативного воздействия воды.

Имеет отличную стойкость к окислению в условиях высоких термических нагрузок, а также стабильную работу на увеличенных ресурсах.

Обладает характеристиками лёгкого запуска оборудования при низких температурах застывания.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- в поршневых, роторно-пластинчатых и винтовых воздушных компрессорах, работающих в суровых условиях, в том числе при предельно высоких и низких температурах.

- для смазывания цилиндров и сальников штоков компрессоров, использующих систему принудительной смазки и работающих на высокосернистом, жирном или загрязнённом природном газе.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| НАИМЕНОВАНИЕ                               | ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ  | МЕТОД      | LIKSIR NEMIZA VDL |       |       |       |       |       |       |       |
|--|--------------------|------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|  |                    |            | 32                | 46    | 55    | 68    | 100   | 150   | 220   | 460   |
| Базовое масло                              | -                  | -          | PAO/mPAO*/ester   |       |       |       |       |       |       |       |
| Содержание минерального масла              | -                  | -          | Нет               |       |       |       |       |       |       |       |
| Плотность при 20°C                         | г/см <sup>3</sup>  | ГОСТ 3900  | 0,820             | 0,825 | 0,830 | 0,835 | 0,840 | 0,845 | 0,845 | 0,877 |
| Вязкость при 40°C                          | мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33    | 32                | 46    | 55    | 68    | 100   | 150   | 220   | 460   |
| Вязкость при 100 °C                        | мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33    | 6                 | 7,8   | 9,1   | 11,2  | 15,4  | 22    | 34    | 67    |
| Индекс вязкости                            | -                  | ГОСТ 25371 | 136               | 140   | 146   | 158   | 163   | 174   | 202   | 223   |
| Коррозионное воздействие на медь           | балл               | ГОСТ 2917  | 1 а               |       |       |       |       |       |       |       |
| Склонность к пенообразованию (24/94/24 °C) | см <sup>3</sup>    | ГОСТ 32344 | 10/20/5           |       |       |       |       |       |       |       |
| Стабильность пены (24/94/24 °C)            | см <sup>3</sup>    | ГОСТ 32344 | 0/0/0             |       |       |       |       |       |       |       |
| Температура вспышки                        | °C                 | ГОСТ 4333  | 252               | 256   | 260   | 264   | 267   | 270   | 273   | 280   |
| Температура застывания                     | °C                 | ГОСТ 20287 | -69               | -69   | -68   | -67   | -63   | -60   | -58   | -56   |

\*Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением масла LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что масло LIKSIR может быть совместимо с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

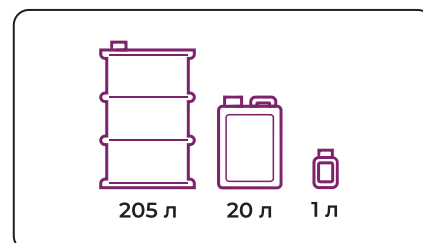
### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

### СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА



205 л    20 л    1 л