



LIK SOL PAO H1

Многофункциональное масло на основе полиальфаолефинов (PAO) для пищевой и фармацевтической промышленности

Техническое описание TDS/PAO_H1/12.23
DIN 51517 PART 3 CLP
ISO 12915 - 1 TIP CKD



Высокий индекс вязкости

Широкий температурный диапазон применения



Прекрасная термическая стабильность

Исключает образование отложений



Превосходная стойкость к окислению

Способствует продолжительному сроку службы масла



Отличные антикоррозионные свойства

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



Противоизносные свойства

Увеличивает срок службы оборудования



Деаэрирующая способность

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



Низкая температура застывания

Обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии

Многофункциональное масло на основе смесей синтетических базовых масел, а именно PAO полиальфаолефины, металлоценовых mPAO и синтетических сложных эфиров.

Присутствие в составе mPAO обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания.

Сложные эфиры приводят к тому, что полярность молекул эфира заставляет их притягиваться как друг к другу, так и к положительно заряженным металлическим поверхностям.

Применение большинства присадок ограничено строгими требованиями NSF и FDA, поэтому пакет присадок у разных производителей очень схожи.

Таким образом, смазочная композиция обладает лучшей адгезией, более высокой точкой вспышки, низкой летучестью, а также имеет лучшую смазывающую способность.

Отличные характеристики антикоррозионных и противоржавейных свойств, а также стойкость к образованию отложений, лаков и углеродистых соединений.

Превосходная окислительная стабильность масла, гарантирует удлинённый интервал межсервисного обслуживания.

Соответствует стандартам 21 CFR 178.3750 и одобрено NSF H1. Сертифицировано Halal.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

НАЗВАНИЕ	LIK SOL PAO H1											
	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
ГИДРАВЛИКА	++	++	++	++	++	++	+					
РЕДУКТОРЫ					++	++	++	++	++	++	++	++
ЦЕНТРАЛЬНАЯ СМАЗКА						++	++	++	++			
ПНЕВМОБЛОКИ	++	++	++	++	+							

++ Рекомендовано + Разрешено

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	LIK SOL PAO H1											
	15	22	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Базовое масло	PAO/mPAO/ester											
Содержание минерального масла	нет											
Вязкость при 40 °С	15	20	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Вязкость при 100 °С	3,6	5,8	6	7,8	11	15	21	29	42	56	76	102
Индекс вязкости	124	130	136	140	146	157	162	171	188	190	193	196
Температура вспышки, °С	180	220	240	240	250	250	250	255	260	260	265	265
Температура застывания, °С	-65	-65	-60	-56	-55	-55	-54	-54	-52	-50	-50	-48
Регистрационный № NSF	167157	167157	165050	165051	165052	167158	167170	165053	167160	167160	167160	167160

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического масла LIKSOL, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что масла LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Пищевые смазочные материалы LIKSOL необходимо хранить отдельно от продуктов питания, химикатов или других смазочных веществ в недоступных от детей местах. Защищать от воздействия прямых солнечных лучей. Хранить при температуре от 0°С до +40°С в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА