



КАНИСТРА 10 л.



КАНИСТРА 5 л.



КАНИСТРА 1 л.

«ТЕКНОЛ» – СРЕДСТВО МОЮЩЕЕ СИНТЕТИЧЕСКОЕ ЖИДКОЕ ЩЕЛОЧНОЕ СЕРИИ «КРЕОЛАЙН»; АРТ. ****1301.

СВОЙСТВА:

- Концентрированное средство на водной основе.
 - Концентрация водородных ионов – pH концентрата не менее 12,5
 - Хорошо проникает в труднодоступные места.
 - Очищает и обезжиривает быстро и эффективно.
 - Безопасен для любых материалов: пластик, дерево, металл, керамика, кожи, натуральных и искусственных волокон, стекла, тканей, лаков, красок, резины.
 - Безопасен для здоровья человека.
 - Безопасен для окружающей среды. Полностью биоразлагаем.
 - Нетоксичен, взрывобезопасен. Не выделяет вредных веществ при нагревании.
 - Полностью растворим в воде, легко смывается.
 - Снимает статический заряд.
 - Не содержит фосфатов и хлоридов.
 - В случае замерзания, при размораживании, не теряет своих свойств.
- Перед применением после длительного хранения, транспортировки или замерзания/размораживания тщательно перемешайте содержимое упаковки.**

ХРАНЕНИЕ: при плюсовой температуре в закрытой таре. Хранение под прямыми лучами солнца не допускается.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: работать в защитных перчатках. При попадании в глаза и на кожу – промыть водой.

СООТВЕТСТВУЕТ: ТУ 2381-001-96506313-2006
Срок годности 2 года.

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

1. ИНДУСТРИАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Универсальное средство для очистки и обезжиривания от различных материалов от масел, СОЖей, жидких и консистентных смазок, консервантов, а также нагаров и других загрязнений.

Применение(*)	Концентрация
1.1. Очистка в УЗВ - деталей, механизмов и агрегатов (форсунок автомобильных двигателей, топливных авиационных фильтров, изделий сложной конфигурации, деталей с глухими отверстиями небольшого диаметра, печатных плат и т.д.)	
1.1.1. <i>Очистка деталей и механизмов</i>	
• <i>Сильные загрязнения</i>	20% – 50%
• <i>Слабые загрязнения</i>	10% – 20%
1.1.2. <i>Топливные авиационные фильтры (включая стендовые)</i>	50%
1.1.3. <i>Автомобильные форсунки (бензиновые)</i>	20% – 50%

1.1.1. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в УЗВ. Средство «ТЕКНОЛ» разбавляется водой (желательно, умягченной).

Температура рабочего состава 40 – 80°С. Характерное время процесса очистки обычно составляет 5 – 20 мин. Затем изделия промываются водой. Сушка осуществляется сжатым воздухом, в специализированных сушильных камерах или ветошью вручную.

Так как продукт обладает высокой обезжиривающей способностью, то далее необходимо либо отправить изделие на дальнейшую технологическую операцию, либо законсервировать и отправить на склад.

При насыщении рабочий раствор можно отфильтровать и откорректировать (довести до начального объема и концентрации). В ряде случаев состав можно использовать неоднократно.

1.1.2. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в УЗВ. Средство «ТЕКНОЛ» разбавляется водой (желательно, умягченной).

Температура рабочего состава 40 – 80°С. Характерное время процесса очистки обычно составляет 15 – 20 мин. Затем фильтр промыть водой и протестировать качество очистки на специализированном оборудовании. При недостаточной прочистке процедуру повторить. Сушка осуществляется в специализированных сушильных камерах.

1.1.3. Установить форсунки в ложементе. Электрические кабели при этом подключены к форсункам.

Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в УЗВ таким образом, что бы ложемент был погружен в раствор полностью, при этом, не допуская полного погружения форсунок в раствор. Очистка, промывка и тестирование форсунок осуществляется в соответствии с рекомендациями к стендам для промывки.

1.2. ОЧИСТКА В ВАННАХ ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ. <ul style="list-style-type: none"> • <i>Сильные загрязнения</i> • <i>Слабые загрязнения</i> 	20% – 100% 15% – 20%
---	---------------------------------------

- 1.2. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в ванну. Средство «ТЕКНОЛ» разбавляется водой (желательно, умягченной). Подбираются температура, время и способ механического воздействия для удаления сильных загрязнений (например, иногда следует обработать изделие подходящей по жесткости щеткой или кистью). Затем промывка водой и сушка (сжатым воздухом, в специализированных сушильных камерах или ветошью вручную). Так как продукт обладает высокой обезжиривающей способностью, то далее необходимо либо отправить изделие на дальнейшую технологическую операцию, либо законсервировать и отправить на склад. При насыщении рабочий раствор можно отфильтровать и откорректировать (довести до начального объема и концентрации). В ряде случаев состав можно использовать неоднократно.

1.3. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ. <ul style="list-style-type: none"> 1.3.1. <i>При помощи ручного распылителя</i> 1.3.2. <i>Погружение изделия в УЗВ или ванну для обезжиривания</i> 	10% – 20% 10% – 20%
---	--------------------------------------

- 1.3.1. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице и залить в ручной распылитель. Средство «ТЕКНОЛ» разбавляется водой (желательно, умягченной). Обезжиривание (изделий, деталей, механизмов, листов металла и т.д.) осуществляется путем распыления продукта на поверхность. Это существенно сокращает расход продукта и уменьшает время на данную технологическую операцию. После этого очищаемую поверхность смывают водой и насухо вытирают или сушат сжатым воздухом. Смыв состава можно также осуществлять из распылителя.
- 1.3.2. Приготовить средство в необходимой концентрации согласно таблице. Далее см. п. 2.1.1 или 2.2.

1.4. ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ. <ul style="list-style-type: none"> • <i>Сильные загрязнения</i> • <i>Слабые загрязнения</i> 	20% – 100% 15% – 20%
---	---------------------------------------

- 1.4. Очистка производится от промышленных масел, СОЖ и пр. Рабочий состав распыляется на очищаемую поверхность. Выдерживается 1 – 3 мин. При необходимости следует обработать поверхность механически (например, подходящей по жесткости щеткой). Затем загрязнения смывают водой и, при необходимости, вытирают насухо.