

Проволока ER 70S-6

Омеднённая



Назначение

Сварочная проволока сплошного сечения типа ER 70S-6 (омеднённая) предназначена для автоматизированной и механизированной сварки низкоуглеродистых и эколегированных сталей во всех пространственных положениях, применяется в производстве металлоконструкций, в машиностроении, в судостроении.

Проволока обладает отличными сварочно-технологическими качествами, обеспечивает стабильное горение дуги, формирование ровного валика, незначительное разбрызгивание (при соблюдении требований регламента производства сварочных работ). Наплавленный металл обладает хорошей ударной вязкостью при низких температурах.



Нормативная документация (классификация)

AWS A5.18
ТУ 24.34.13-002-29660125-2019

Размеры и упаковка

Диаметр	Пластиковая кассета	Намотка
Ø0,8мм	D100	1кг (D100)
Ø1,0мм	D200	2/5кг (D200)
Ø1,2мм	D270	15кг/18кг/20кг (D270)
Ø1,4мм		
Ø1,6мм		
Ø2,0мм		

Защитный газ

C1, M21

Род тока и полярность: DCEP



Механические свойства наплавленного металла

490-660

Предел прочности, (σв), МПа

≥375

Предел текучести, (σт), МПа

≥22

Относительное удлинение, %

≥45

Относительное сужение, %

≥59

Ударная вязкость, KCV^{-30°}, кДж/см²



Химический состав (в процентах, %)

C

0,6-0,15

Si

0,8-1,15

Mn

1,4-1,85

Cr

≤0,15

Ni

≤0,15

S

≤0,035

P

≤0,025

Cu

≤0,5

N₂

≤0,01

ПРИМЕЧАНИЕ – Содержание других элементов согласно ТУ24.34.13-002-29660125-2019



Пространственные положение при сварке



PA



PB



PC



PD



PE



PF



PG



PH



PJ



PK

Согласно ГОСТ Р ИСО 6947-2022

Одобрения

НАКС Ø0,8/1,0/1,2/1,6 Группы ТУ / Способы сварки (КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК / ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН, МП, МПН)

ОТСКАНИРУЙ
МЕНЯ

