



Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Марка сплава			
				NRG25P	NRG20M	NRG25K	NRG25S
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	140-220			
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB				
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	<220HB	120-200			
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	<330HB				
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	<450HB	80-160			
P6	Пружинные, цементируемые, азотируемые и инструментальные стали	<1400	< 44HRC				
M1	Аустенитные нержавеющие стали	<700			100-180		
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700			80-160		
K1	Серый чугун	125-500	120-290HB			150-220	
K2	Ковкий чугун	<600	130-260HB			100-180	
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350HB				
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля						30-60
S2	Жаропрочные титановые сплавы						



Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Геометрия пластины					
				RPET-08T2M0-UM	RPMT-1003M0T-UM	RPMW-1003M0T-UR	RPMT-1204M0T-UM	RPMW-1204M0T-UR	RPET-1606M0T-UM
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	0,08-0,18	0,15-0,3	0,2-0,35	0,15-0,3	0,2-0,35	0,15-0,35
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	<700	< 205HB						
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB						
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	<330HB						
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	<450HB						
P6	Пружинные, цементируемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	<44HRC						
M1	Аустенитные нержавеющие стали	<700			0,15-0,3			0,2-0,35	0,15-0,35
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700							
K1	Серый чугун	125-500	120-290HB					0,2-0,35	
K2	Ковкий чугун	<600	130-260HB						
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350HB						
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля			0,05-0,15	0,06-0,15		0,06-0,15		0,08-0,15
S2	Жаропрочные титановые сплавы								

Запасные части: