

Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Марка сплава				
				NRG25P	NRG20M	NRG15K	NRG25K	NRG25S
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	250-300				
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	190-260				
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	<220HB	170-240				
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	<330HB	140-210				
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	<450HB	140-180				
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	<1400	< 44HRC	90-160				
M1	Аустенитные нержавеющие стали	<700	120-290HB		130-150			
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700	130-260HB		100-120			
K1	Серый чугун	125-500	180-350HB			150-220	150-220	
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB			120-200	120-200	
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB			100-180	100-180	
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы							
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы							
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%							
N4	Латунь, бронза, медь							
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля							30-50
S2	Жаропрочные титановые сплавы							30-60

Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Геометрия пластины		
				UF	UM	UR
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	0,10-0,35	0,15-0,40	0,20-0,50
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	0,10-0,30	0,15-0,35	0,20-0,40
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	<220HB	0,10-0,30	0,15-0,35	0,20-0,40
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	<330HB	0,05-0,18	0,10-0,25	0,10-0,30
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	<450HB	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	<1400	< 44HRC	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30
M1	Аустенитные нержавеющие стали	<700	120-290HB	0,05-0,18	0,10-0,20	0,10-0,30
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700	130-260HB	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30
K1	Серый чугун	125-500	180-350HB	0,10-0,30	0,10-0,40	0,20-0,50
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы					
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы					
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%					
N4	Латунь, бронза, медь					
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля			0,05-0,12	0,05-0,15	0,10-0,20
S2	Жаропрочные титановые сплавы			0,05-0,12	0,05-0,15	0,10-0,20