



NIAGARA® ANTIFREEZE

TITAN TRUCK MIDDLE & HEAVY DUTY

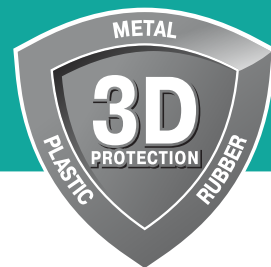
«NIAGARA® TITAN Truck» - охлаждающая жидкость (антифриз) премиум класса. Предназначена для использования в системах охлаждения современных высокопроизводительных, тяжелонагруженных двигателей, изготовленных из чугуна, алюминия или сплавов металлов, устанавливаемых на легкую и среднюю коммерческую технику, магистральную технику, карьерную и внедорожную технику, строительную технику, речные суда, маневровые тепловозы, стационарные дизель-генераторы.

Одобрена ПАО «КАМАЗ» для систем охлаждения силовых установок коммерческой техники, эксплуатируемой в особо тяжелых условиях.

Преимущества «NIAGARA® TITAN Truck»:

- 1 Очень высокий срок службы без замены: **до 500 тысяч километров пробега или до 7 тысяч моточасов** без добавления специальных добавок (SCA)*;
- 2 Совместимость с большинством марок «карбоксилатных» антифризов (см. раздел «Смешиваемость»);
- 3 Отличные противокавитационные свойства, позволяющие надежно защищать внутренние поверхности и агрегаты системы охлаждения от кавитационной коррозии;
- 4 Не содержит в своем составе боратов, фосфатов, аминов, силикатов;
- 5 Позволяет обеспечить максимальный срок службы основных узлов системы охлаждения (радиатора, водяной помпы, головки блока цилиндров), а также двигателя в целом. Является охлаждающей жидкостью с увеличенным межсервисным интервалом замены;
- 6 Возможность использования как в новых силовых установках современного транспорта, так и транспорта более ранних годов выпуска;

NIAGARA® TITAN Truck ANTIFREEZE



ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

«NIAGARA® TITAN Truck» рекомендуется для использования в системах охлаждения двигателей другой техники, для которой заводом-изготовителем предписано использование охлаждающих жидкостей на основе этиленгликоля (без содержания боратов, фосфатов, аминов, силикатов), соответствующих: ASTM D4985, ASTM D3306, SAE J1034, Ford WSS-97B44D, GM 6277, Seat TL-774, VW TL-774 F, MTU MTL 5048, АВТОВАЗ ТТМ 5.97.1172, КАМАЗ СМ 37.104.17.6632-2013 и др.

Может применяться в системах охлаждения, оборудованных алюминиевыми радиаторами. Является охлаждающей жидкостью с улучшенными свойствами по защите внутренних поверхностей и агрегатов системы охлаждения от кавитационной коррозии.

СМЕШИВАЕМОСТЬ

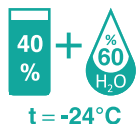
Наилучшие результаты применения «NIAGARA® TITAN Truck» достигаются при полной замене антифриза. Однако, «карбоксилатная» технология и запас служебных свойств позволяют обеспечить качество антифриза и при смешении с другими марками карбоксилатных антифризов в такой пропорции, чтобы содержание антифриза «NIAGARA® TITAN Truck» было не менее 50%.

Также, возможны смешивание и нормальная работоспособность «NIAGARA® TITAN Truck» с «гибридными» рецептурами антифризов.

ВАЖНО: После вынужденного смешивания антифриза «NIAGARA® TITAN Truck» с другими марками антифризов следует произвести полную замену охлаждающей жидкости в системе охлаждения двигателя вашего автомобиля на «NIAGARA® TITAN Truck».

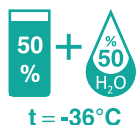
ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

Концентрат «NIAGARA® TITAN Truck» перед использованием необходимо предварительно развести с дистиллированной (обессоленной) водой в следующих пропорциях:



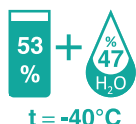
40% концентрата : 60% воды
для достижения температуры
начала кристаллизации -24°C

t = -24°C



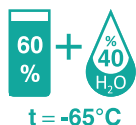
50% концентрата : 50% воды
для достижения температуры
начала кристаллизации -36°C

t = -36°C



53% концентрата : 47% воды
для достижения температуры
начала кристаллизации -40°C

t = -40°C



60% концентрата : 40% воды
для достижения температуры
начала кристаллизации -65°C

t = -65°C

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КАМАЗ»	
НАУЧНО - ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ДОПУСКЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	
Охлаждающие жидкости	
NIAGARA TITAN TRUCK-40, NIAGARA TITAN TRUCK-65	
ТУ 2422-002-63263522-2015 производства ООО ПКФ «Ниagara»	
ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ:	СМ 37.104.17.6632-2013
Эксплуатационные испытания охлаждающей жидкости антифриз NIAGARA RED-40 ТУ 2422-002-63263522-2011 производства ООО ПКФ «Ниagara».	
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:	Система охлаждения двигателей «КАМАЗ» (наименование узла, агрегата)
ДОПУСКАЕТСЯ НА СРОК:	до июня 2020г.
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:	Согласно «Руководству по эксплуатации»
	
Главный конструктор ПАО «КАМАЗ»	Д.Х. Валеев
	
Главный конструктор по двигателям	А.С. Куликов

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДОПУСК ПАО «КАМАЗ»

«NIAGARA® TITAN Truck» выпускается в виде концентрата антифриза и в виде готовой к применению жидкости с температурой кристаллизации «-40°C» и «-65°C». Тара: 220 кг и 20 кг.

*если система охлаждения двигателя и ее агрегаты находятся в исправном состоянии.

ООО ПКФ «Ниagara»
603016, Россия, г. Нижний Новгород,
ул. Монастырка, 13А. Тел.: +7 (831) 295-44-94
mail@niagara-auto.ru, www.niagara-auto.ru

www.niagara-auto.ru

NIAGARA
infinite power