



NIAGARA® ANTIFREEZE

TITAN HD HEAVY DUTY

HEAVY DUTY – термин, описывающий условия эксплуатации высокопроизводительных дизельных двигателей коммерческой техники, эксплуатируемой в особо тяжелых условиях: многотысячные пробеги техники с максимальной загрузкой, режим «старт-стоп» для пассажирского транспорта, режим круглосуточной эксплуатации для стационарных агрегатов и судовых двигателей, внедорожный и карьерный режимы для строительной и карьерной техники.

Охлаждающая жидкость (антифриз) премиум класса «NIAGARA® TITAN HD» предназначена для использования в системах охлаждения современных высокопроизводительных, тяжелонагруженных двигателей (изготовленных из чугуна, алюминия или сплавов металлов), устанавливаемых на крупнотоннажные магистральные тягачи Mercedes®, MAN®, Volvo®, Scania®, Iveco®, КАМАЗ® и т.п., карьерную, внедорожную, строительную технику, морские и речные суда, магистральные грузовые и пассажирские тепловозы, стационарные дизель-генераторы.

Преимущества «NIAGARA® TITAN HD»:

- 1 Не требует ввода дополнительных добавок (SCA) для обеспечения максимального срока эксплуатации - **до 750 тысяч километров и 10 тысяч моточасов ***;
- 2 Разработан и протестирован совместно с испытательной лабораторией «ABIC Testing Laboratories INC», New Jersey, USA. Является полным аналогом антифризов основных зарубежных производителей PEAK®, CHEVRON®, MOBIL®, TEXACO®. Участник программы «Импортозамещение».
- 3 Прошел полный цикл испытаний на соответствие требованиям ASTM D6210. Отчет лаборатории «ABIC Testing Laboratories INC» № 5487-03 от 21 декабря 2017 года;
- 4 Превосходно защищает от кавитации лопасти водяной помпы, «мокрые» гильзы цилиндров и каналы систем охлаждения двигателей. Соответствует ASTM D2809;
- 5 Эффективен для защиты от коррозии металлов, применяемых в системе охлаждения двигателей (алюминий, медь, латунь, сталь, чугун, припой и др. сплавов). Соответствует ASTM D2570;
- 6 Способствует очистке радиатора и системы охлаждения от загрязнений, возникших вследствие использования некачественных охлаждающих жидкостей;
- 7 Предотвращает потери массы резинотехнических изделий и уплотнений систем охлаждения двигателей;
- 8 Безупречно стабилен и надежен в тяжелых условиях эксплуатации (жаркий климат, высокогорные дороги, городские пробки (режим «старт-стоп»), внедорожная эксплуатация техники, круглосуточная эксплуатация стационарных, судовых и тепловозных дизельных установок);
- 9 Применяется как в новых двигателях, так и в двигателях с большой выработкой ресурса;
- 10 Соответствует мировым экологическим стандартам, т.к. не содержит боратов, силикатов, аминов и фосфатов.

NIAGARA® TITAN HD

ANTIFREEZE



OAT

«NIAGARA® TITAN HD» создан по современной «карбоксилатной» технологии органических кислот **OAT (Organic Acid Technology)**

ASTM

имеет официальный сертификат о соответствии требованиям **ASTM D6210**

9/10

имеет лучшие показатели по противодействию кавитационной коррозии среди аналогов (по тесту ASTM D2809 «Cavitation-Corrosion»)



не содержит боратов, силикатов, аминов и фосфатов

ВНИМАНИЕ! Только качественные рецептуры антифризов категории «HEAVY DUTY», имеющие официальные подтверждения соответствия основному стандарту ASTM D6210, не причинят вреда системе охлаждения Вашей техники. Обязательно требуйте документального подтверждения наличия соответствия требованиям ASTM D6210.

«NIAGARA® TITAN HD» может использоваться в системах охлаждения двигателей другой техники, для которой заводом-изготовителем предписано использование охлаждающих жидкостей на основе этиленгликоля (без содержания боратов, силикатов, аминов и фосфатов), соответствующих ASTM D4985, ASTM D3306, SAE J1034, GM 1899, CUMMINS® CES 14603 и SB 3666132, CATERPILLAR®, Detroit Diesel 7SE298, John Deere® 8650-5, Thermo-King®, Case New Holland®, Navistar®, Freightliner® 48-22880, Volvo®, PACCAR®, Mack® 014G817004, EMD® M.I. 1748E, Waukesha® 4-1974D и др.

СМЕШИВАЕМОСТЬ

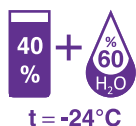
Наилучшие результаты применения Антифриза «NIAGARA® TITAN HD» достигаются при полной замене антифриза.

Допускается смешивание «NIAGARA® TITAN HD» с другими карбоксилатными антифризами, имеющими официальное подтверждение соответствия требованиям ASTM D6210, в такой пропорции, чтобы содержание антифриза «NIAGARA® TITAN HD» было не менее 60%.

Во всех случаях смешивания «NIAGARA® TITAN HD» с другими марками аналогичных антифризов, следует помнить о том, что показатели качества, уровень защитных свойств и рекомендации по сервисным интервалам замены будут изменяться. Наилучшие защитные свойства обеспечивает только оригинальный антифриз «NIAGARA® TITAN HD», не смешанный ни с одним аналогом.

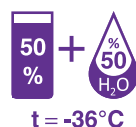
ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

Концентрат «NIAGARA® TITAN HD» перед использованием необходимо предварительно развести с дистиллированной (обессоленной) водой в следующих пропорциях:



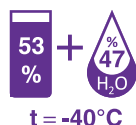
t = -24°C

40% концентрата : 60% воды
для достижения температуры начала кристаллизации -24°C



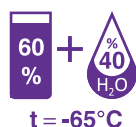
t = -36°C

50% концентрата : 50% воды
для достижения температуры начала кристаллизации -36°C



t = -40°C

53% концентрата : 47% воды
для достижения температуры начала кристаллизации -40°C



t = -65°C

60% концентрата : 40% воды
для достижения температуры начала кристаллизации -65°C

СЕРТИФИКАТ «ABIC TESTING LABORATORIES INC.»

ABIC TESTING LABORATORIES, INC.

24 Spielman Road
Fairfield, NJ 07004

973-227-7060
Fax: 973-227-0172

Antifreeze Compliance Testing

Client: Magistral-NN, LTD
603016, 13/3 Monastyrka St.
Nizhny Novgorod
Russia

Attention: Mr. Nikolay Lazarev

Product Identification: Niagara Titan HD

Test Method: ASTM D-6210

Report No.: 5487-03

Date: December 21, 2017

Methodology

Niagara Titan HD Antifreeze was tested for compliance to ASTM D-6210. The following tests were required:

- ☑ Meet requirements of ASTM D-3306
- ☑ Shall contain less than 50 ppm sulfate ion
- ☑ Shall contain greater than 600 ppm Nitrite (NO₂⁻)
- ☑ Shall contain greater than 600 ppm Molybdate (MoO₄⁻²)

Test Results:

- ☑ Results of ASTM D-3306 shown in Exhibit I attached
- ☑ Results for sulfate ion, NO₂⁻ and MoO₄⁻² Exhibit II

Discussion

The sample of Niagara Titan HD Antifreeze meets all the listed requirements of ASTM D-6210



Respectfully Submitted

Leonard Mackowiak
Vice President

ABIC Testing Laboratories, Inc

"NIAGARA® TITAN HD" выпускается в виде концентрата антифриза и в виде готовой к применению жидкости с температурой кристаллизации «-40°C» и «-65°C». Тара: 220 кг и 20 кг.

*если система охлаждения двигателя и ее агрегаты находятся в исправном состоянии.

ООО ПКФ «Ниагара»
603016, Россия, г. Нижний Новгород,
ул. Монастырка, 13А. Тел.: +7 (831) 295-44-94
mail@niagara-auto.ru, www.niagara-auto.ru

www.niagara-auto.ru

NIAGARA
infinite power