

022 205

Пластины фрезерные

- 2 режущие кромки
- Максимальная глубина резания $a_p \text{ max} = 9 \text{ мм}$
- Геометрия UF – острая геометрия с большим передним углом, обеспечивает мягкое резание и минимизирует вибрации. Для легких условий обработки.
- Геометрия UM – универсальная геометрия для нормальных условий обработки большинства материалов
- Геометрия ALU – максимально острая геометрия для обработки цветных металлов. Полированная режущая кромка препятствует налипанию стружки. Пластина без износостойкого покрытия

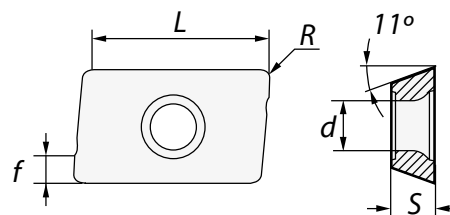


Фото	Обозначение	L мм	S мм	d мм	R мм	f мм	NRG25P Артикул	NRG20M Артикул	NRG25K Артикул	NRG25S Артикул	NRG10N Артикул
	APKT113504R-UF	10,5	3,5	3,21	0,4	2	022 205 020	022 205 025	—	—	—
	APKT113508R-UF	10,5	3,5	3,21	0,8	2	022 205 030	022 205 035	—	022 205 037	—
	APKT113504R-UM	10,5	3,5	3,21	0,4	2	022 205 040	022 205 045	022 205 048	—	—
	APKT113508R-UM	10,5	3,5	3,21	0,8	2	022 205 050	022 205 055	022 205 058	022 205 057	—
	APET113504R-ALU	10,5	3,5	3,21	0,4	2	—	—	—	—	022 205 070

Запасные части	Диаметр фрезы мм	16-50
	Винт пластины (M3x7,2) Момент затяжки	022 206 101 2,0 Нм
	Отвертка Torx 9	061 062 009

Запасные части	Диаметр фрезы мм	16-50
	Динамометрическая отвертка	052 100 010
	Насадка отверточная Torx 9	062 697 009

