



## Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм <sup>2</sup>	Твердость	Марка сплава				
				NRG25P	NRG20M	NRG25K	NRG25S	NRG10N
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	250-300				
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	190-260				
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	<220HB	170-240				
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	<330HB	140-210				
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	<450HB	140-180				
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	<1400	< 44HRC	90-160				
M1	Аустенитные нержавеющие стали	<700	120-290HB		130-150			
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700	130-260HB		100-120			
K1	Серый чугун	125-500	180-350HB			150-220		
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB			120-200		
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB			100-180		
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы							600-800
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы							500-600
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%							220-260
N4	Латунь, бронза, медь							200-250
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля						30-50	
S2	Жаропрочные титановые сплавы						30-60	



## Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм <sup>2</sup>	Твердость	Пластина	Геометрия пластины		
					UF	UM	UR
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	ANKX1207	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30
				ANKX1607	0,10-0,25	0,15-0,40	0,20-0,45
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,25
				ANKX1607	0,10-0,20	0,15-0,35	0,20-0,40
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	<220HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,25
				ANKX1607	0,10-0,20	0,15-0,35	0,20-0,40
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	<330HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,25
				ANKX1607	0,10-0,20	0,15-0,35	0,20-0,40
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	<450HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,25
				ANKX1607	0,10-0,20	0,15-0,35	0,20-0,40
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	<1400	< 44HRC	ANKX1207	0,05-0,12	0,10-0,20	0,10-0,25
				ANKX1607	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,25
M1	Аустенитные нержавеющие стали	<700	120-290HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,25
				ANKX1607	0,10-0,20	0,15-0,35	0,20-0,40
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700	130-260HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,20
				ANKX1607	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,30
K1	Серый чугун	125-500	180-350HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,25
				ANKX1607	0,10-0,20	0,10-0,40	0,20-0,40
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,25
				ANKX1607	0,10-0,20	0,15-0,35	0,20-0,40
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB	ANKX1207	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,25
				ANKX1607	0,10-0,20	0,15-0,35	0,20-0,40
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы						
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы						
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%						
N4	Латунь, бронза, медь						
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля			ANKX1207	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15
				ANKX1607	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20
S2	Жаропрочные титановые сплавы			ANKX1207	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15
				ANKX1607	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20