

## Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм <sup>2</sup>	Твердость	Марка сплава					
				NRG25P	NRG30P	NRG20M	NRG15K	NRG25S	NRG10N
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	250-300	250-300				
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	190-260	190-260				
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	<220HB	170-240	170-240				
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	<330HB	140-210	140-210				
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	<450HB	140-180	140-180				
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	<1400	< 44HRC	90-160	90-160				
M1	Аустенитные нержавеющие стали	<700	120-290HB			130-150			
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700	130-260HB			100-120			
K1	Серый чугун	125-500	180-350HB				150-220		
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB				120-200		
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB				100-180		
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы								600-800
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы								500-600
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%								220-260
N4	Латунь, бронза, медь								200-250
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля							30-50	
S2	Жаропрочные титановые сплавы							30-60	

## Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм <sup>2</sup>	Твердость	Геометрия пластины				
				NW	UF	UM	UR	ALU
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	0,15-0,35	0,15-0,35	0,20-0,40	0,20-0,50	
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	0,10-0,30	0,10-0,30	0,15-0,35	0,20-0,45	
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	<220HB	0,10-0,30	0,10-0,30	0,15-0,35	0,20-0,45	
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	<330HB	0,10-0,30	0,10-0,30	0,15-0,35	0,20-0,40	
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	<450HB	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,40	
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	<1400	< 44HRC	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	
M1	Аустенитные нержавеющие стали	<700	120-290HB	0,10-0,20	0,10-0,20	0,15-0,35	0,20-0,40	
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700	130-260HB	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	
K1	Серый чугун	125-500	180-350HB	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,40	
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,40	
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,40	
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы							0,10-0,30
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы							0,10-0,20
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%							0,10-0,20
N4	Латунь, бронза, медь							0,10-0,20
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля			0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,30	—	
S2	Жаропрочные титановые сплавы			0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,30	—	