



sandmax
премиальные абразивы

CERAMIC

518 orange line
P80/P120/P180/P240/P320/P500

6
ЗЕРЕН
в одном
наборе

- снятие старого ЛКП
- шлифование: шпатлёвки, грунтов, композитов
- обработка металла

12 дисков

136 green pro
58 gold line
P240/P320/P500

- снятие старого ЛКП
- шлифование: шпатлёвки, грунтов, эмалей и лаков
- обработка древесины

12 дисков

sandmax

ПРЕМИАЛЬНЫЕ АБРАЗИВЫ

ОГЛАВЛЕНИЕ

О компании.....	2
Преимущества абразивов SANDWOX.....	3
ОКСИД АЛЮМИНИЯ.....	4
58 GOLD LINE.....	6
58 GOLD LINE ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛИСТЫ В РУЛОНЕ.....	8
136 GREEN PRO.....	10
818 BLUE NET.....	12
ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД.....	14
235 GREY LINE.....	16
328 PURPLE LINE.....	18
КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО.....	20
518 ORANGE LINE.....	22
528 BLUE LINE.....	24
328+ PURPLE LINE.....	26
КАРБИД КРЕМНИЯ.....	28
CW54 ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА.....	30
918 SUPER FINE FOAM.....	32
298 SCUFF ABRASIVE.....	34
299 SOFT SCUFF ABRASIVE.....	34
ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ.....	36
ЗАЩИТНЫЕ ПРОКЛАДКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ.....	38
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ.....	39
НАБОРЫ АБРАЗИВОВ.....	40
АБРАЗИВЫ, ДОСТУПНЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА.....	42
АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ.....	43



sandwox

ПРЕМИАЛЬНЫЕ АБРАЗИВЫ

Changzhou Guangmeng Tools & Hardwares CO., LTD основана в 2005 г. как компания, профессионально специализирующаяся на всех видах абразивов. Она существует более 15 лет и за это время успела завоевать признание клиентов по всему миру, наладить партнёрство со многими европейскими предприятиями.

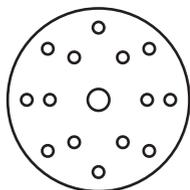
Бренд SANDWOX выведен на рынок в 2011 г. и уже зарекомендовал себя как один из самых надёжных поставщиков абразивных материалов с широким ассортиментом товаров. Компания выпускает большой спектр премиальных абразивов, отвечающих последним тенденциям кузовного ремонта. В линейке – шлифовальные абразивы, инструменты и принадлежности, обеспечивающие максимально высокую производительность работ при восстановлении кузова автомобиля и подготовке его к окраске. Среди них быстросменные, нетканые шлифовальные круги, диски, рулоны, полосы.

Главные приоритеты SANDWOX – стабильность качества продукции и развитие эффективного ассортимента. Команда бренда всегда остается на связи с покупателями, что позволяет улучшать технологии производства и характеристики абразивных материалов.

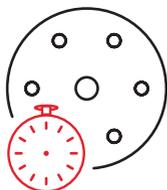
С 2022 г. бренд эксклюзивно представлен на рынках РФ и Таможенного Союза компанией ТД «АВТОГраф».

ПРЕИМУЩЕСТВА АБРАЗИВОВ

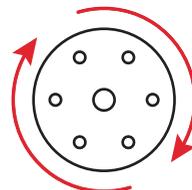
sand///iox



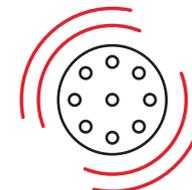
эффективная
и равномерная
обработка
любых материалов



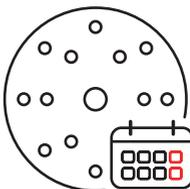
процесс
полировки
стал проще
и быстрее



высокая
скорость
шлифования



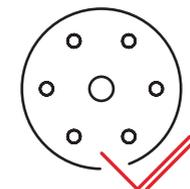
повышенная
прочность
и долговечность



использование специальных
технологий, позволяющих
свести к минимуму риск
забивки рабочей поверхности
в процессе шлифования
и значительно увеличить
срок службы абразива



подходят для обработки
самых разных поверхностей,
таких как ЛКП, грунты,
шпатлёвки, металл, дерево,
композиты, стекло



высокое качество
абразивных материалов
за счёт соблюдения
технологий проверки
и тестирования на каждом
этапе проектирования
и производства

ОКСИД АЛЮМИНИЯ

На данный момент самый популярный и экономичный тип абразивного зерна. В чистом виде отличается высокой хрупкостью, которую уменьшают за счёт различных добавок в сплав. Используется в производстве практически всех видов абразивов. Подходит для обработки металла, включая титан и нержавеющую сталь, стекла, дерева и других материалов. Универсальность и доступность по цене делают его фаворитом среди профессионалов всей отрасли. Он также обладает большой прочностью и долговечностью. Скорость износа абразива на основе оксида алюминия зависит от типа материала и давления, при котором вы выполняете работы.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОКСИДА АЛЮМИНИЯ:



имеет низкое содержание железа, поэтому не оставит ржавчины на поверхности деталей;



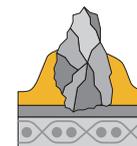
максимально эффективно работает при шлифовке мягких и средней жесткости покрытий;



высокая твёрдость, что приводит к меньшему дроблению частиц и снижению уровня пыли;



низкая стоимость.



ОКСИД АЛЮМИНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ЦЕЛЕЙ:

- **удаление жира и масла с поверхностей:** если вы хотите избавиться от смазки и/или масла на деталях, следует использовать оксид алюминия в мелких зёрнах. Они недостаточно агрессивны, поэтому применение такого абразива не повредит поверхность;
- **удаление шероховатостей, ржавчины или других загрязнений:** благодаря своей острой кромке оксид алюминия способен очистить детали от различных изъянов, сделав их более гладкими и прочными;
- **удаление краски и других покрытий,** не влияя на значение шероховатости поверхности детали;
- **подготовка покрытия.**

sand//iox



58 GOLD LINE

Имеет необходимые градации для использования на всех этапах авторемонта, что позволяет справляться с удалением старого покрытия, шлифованием грунта, шпатлёвки и других мягких материалов. Оптимально подходит для промежуточного и финишного шлифования ЛКП. Соответствует стандарту FEPA.

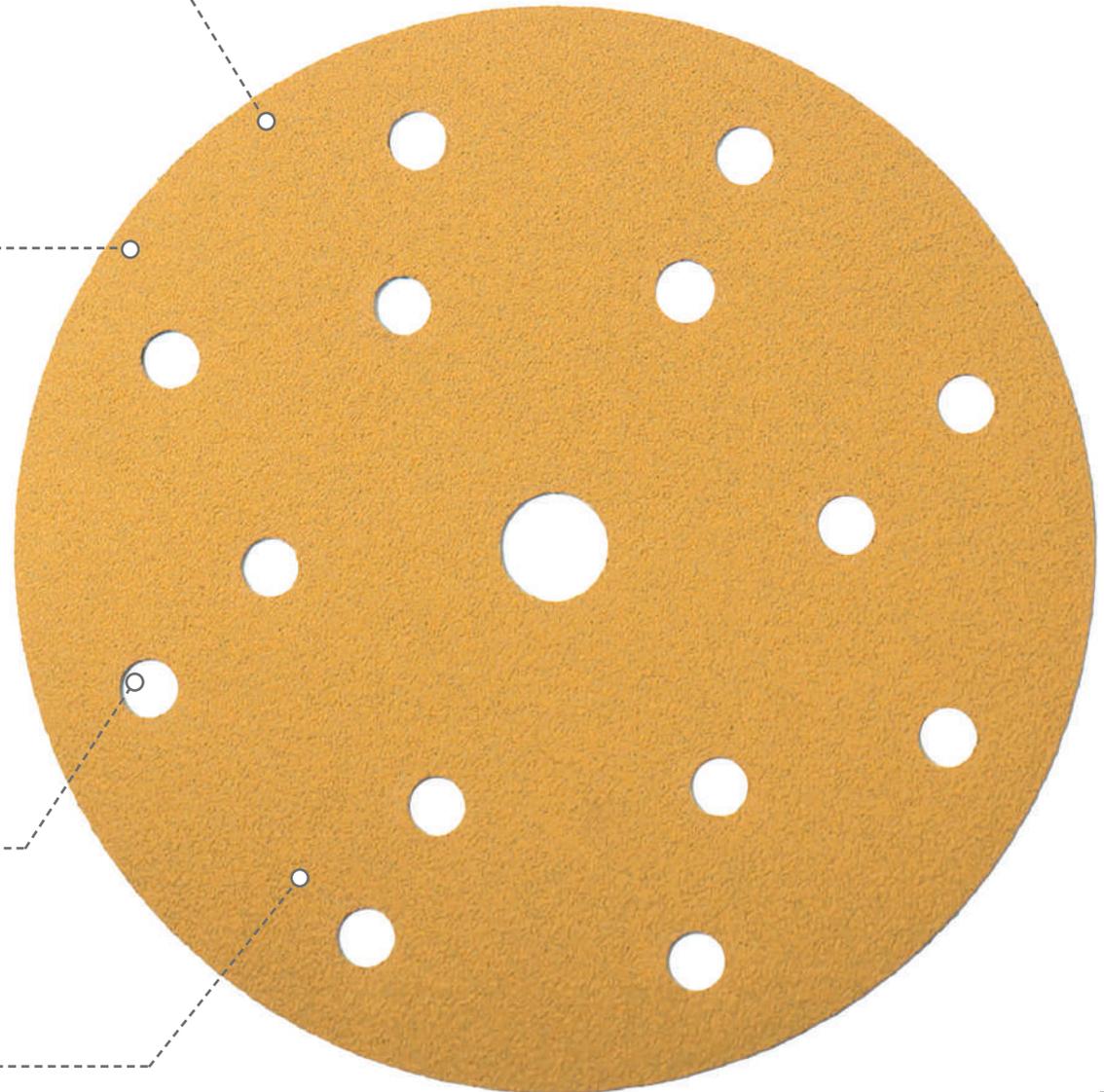
Эта серия абразивных материалов изготовлена на основе высококачественного зерна оксида алюминия

и высокоэластичной латексной бумаги. Обладая надёжными эксплуатационными характеристиками, эти абразивы наилучшим образом сочетают в себе оптимальное соотношение цены и качества. Используются для шлифования дерева, металла, различных видов шпатлёвок и грунтов, а также лакокрасочных покрытий. Основное направление применения серии 58 Gold – это автомобильный кузовной ремонт, также может использоваться в деревообработке.



ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Латексная бумага	Диски Ø150мм, 15 отв.	80, 100, 120, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800
Латексная бумага	Диски Ø125мм, 8 отв.	80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500
Латексная бумага	Полоски 70x420мм, 14 отв.	80, 120, 180, 240, 320, 400
Латексная бумага с поролоном	Рулон 115x125мм	150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000

АБРАЗИВ
Оксид алюминия премиального качества
НАСЫПКА
Полуоткрытая
ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
Стеарат цинка
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
P60-P1000
ПРИМЕНЕНИЕ
Грубое шлифование, шлифование шпатлёвок, грунта, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, подготовка поверхности к покраске
КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
50 шт./картонная коробка, 100 шт./картонная коробка
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Рекомендуется для использования на всех типах покрытий. Максимально эффективно работает при шлифовке мягких покрытий и покрытий средней жесткости.
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Без отверстий, 7, 8, 9, 14, 15
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой



58 GOLD LINE ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛИСТЫ В РУЛОНЕ



Перфорированные листы 58 GOLD LINE – чрезвычайно эластичный шлифовальный материал для ручной обработки контурных и криволинейных поверхностей, труднодоступных участков.

Поролоновая основа обеспечивает равномерное распределение давления руки при ручном шлифовании, что снижает риск сквозной шлифовки грунта. Стеаратовое покрытие предохраняет рабочую поверхность материала от забивки (засаливания) продуктами шлифования.

sand//iox

ВЕРХНИЕ МАТЕРИАЛЫ

Облнитель	Грунт М+М	1К, 2К эмали
20 80	P180 P240	-
180 240	P240	-
P240 P320	P500 P600	-
P240 P320	P320 P400	P500 P600
P240 P320	P320 P400	P500 P600



НИВЫЙ КОРУНД

затачиваемость.
кая эффективность.
шой ресурс.

еально подходит для
работки цветных металлов
твердых покрытий.



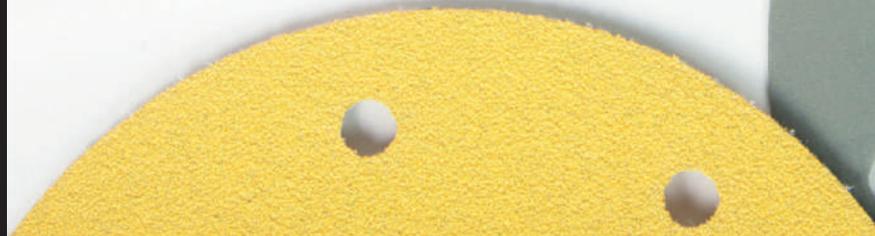
ОКСИД АЛЮМИНИЯ

- Универсальность.
- Оптимальное соотношение
эффективности
и производительности.

Идеально подходит для промежу-
точного и финишного шлифова-
ния ЛКП.

sand//iox 圣威克
Professional Manufacture

Orange Ceramic / Purple Film / Grey Film
Orange Ceramic / Purple Film



136 GREEN PRO

Имеет улучшенное стеаратовое покрытие, зерно повышенной твёрдости и прочности, что обеспечивает более глубокую риску и агрессивный рез, увеличивая ресурс абразива и скорость обработки. Оптимально подходит для грубого и промежуточного шлифования.

136 Green PRO – это продукт, изготовленный из высококачественного зерна оксида алюминия, прочной крафтовой бумаги и фенольной смолы. Основа с крючком и петлёй позволяет быстро и легко менять диски, что означает, что вы можете использовать диск снова и снова в течение всего срока службы абразива. Он отлично подходит для обработки алюминия и углеродистой стали, а также для деревообработки и обработки твердых, мягких и композитных пород древесины. Шлифовальные круги также хорошо работают с грунтовкой, краской, герметиками, стекловолокном и пластмассами.



125 mm
8 holes



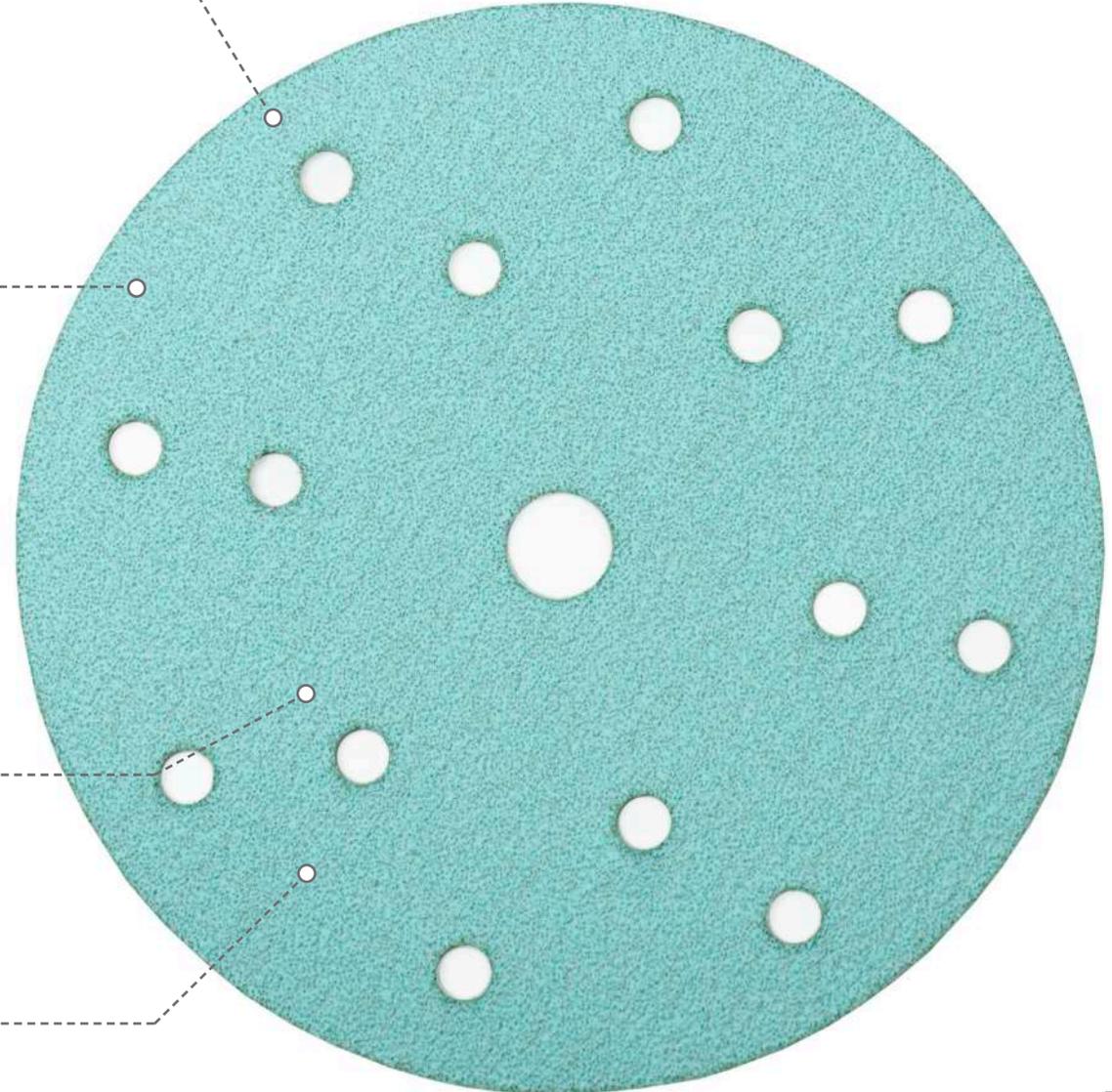
150 mm
15 holes



70mmx420mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Латексная бумага	Диски Ø125мм, 8 отв.	80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500
Латексная бумага	Диски Ø150мм, 15 отв.	80, 100, 120, 180, 240, 320, 400, 500
Латексная бумага	Полоски 70x420, 14 отв.	80, 120, 180, 240, 320, 400

АБРАЗИВ
Оксид алюминия повышенной твёрдости
НАСЫПКА
Полуоткрытая
ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
Стеарат цинка
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
P80-P500
ПРИМЕНЕНИЕ
Шлифование в тяжёлых условиях, шлифование, подготовка поверхностей
КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
50 шт./картонная коробка, 100 шт./картонная коробка
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Старая краска, шпатлёвки, грунты, стены и сухие стены, твёрдая древесина, подготовка деревянных поверхностей
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Без отверстий, 7, 8, 9, 14, 15
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой

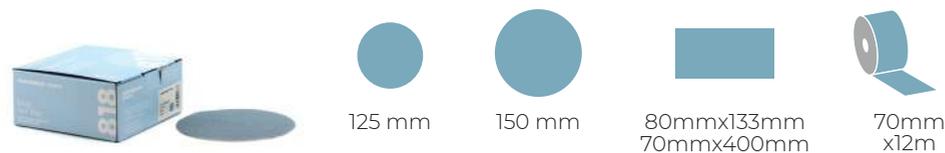


818 BLUE NET

Основой абразива является сетка из полиамидного волокна, на которую прикреплены зерна оксида алюминия. Зерна оксида алюминия осаждены только на две смежные стороны каждой ячейки сетки, образуя параллельные зигзагообразные дорожки, проходящие в одном направлении. Обратная сторона имеет двойные петли для крепления абразива к подошве шлифовального инструмента. При работе с абразивами BlueNet 818 рекомендуется использование защитных прокладок SANDWOX (с длинными крючками).

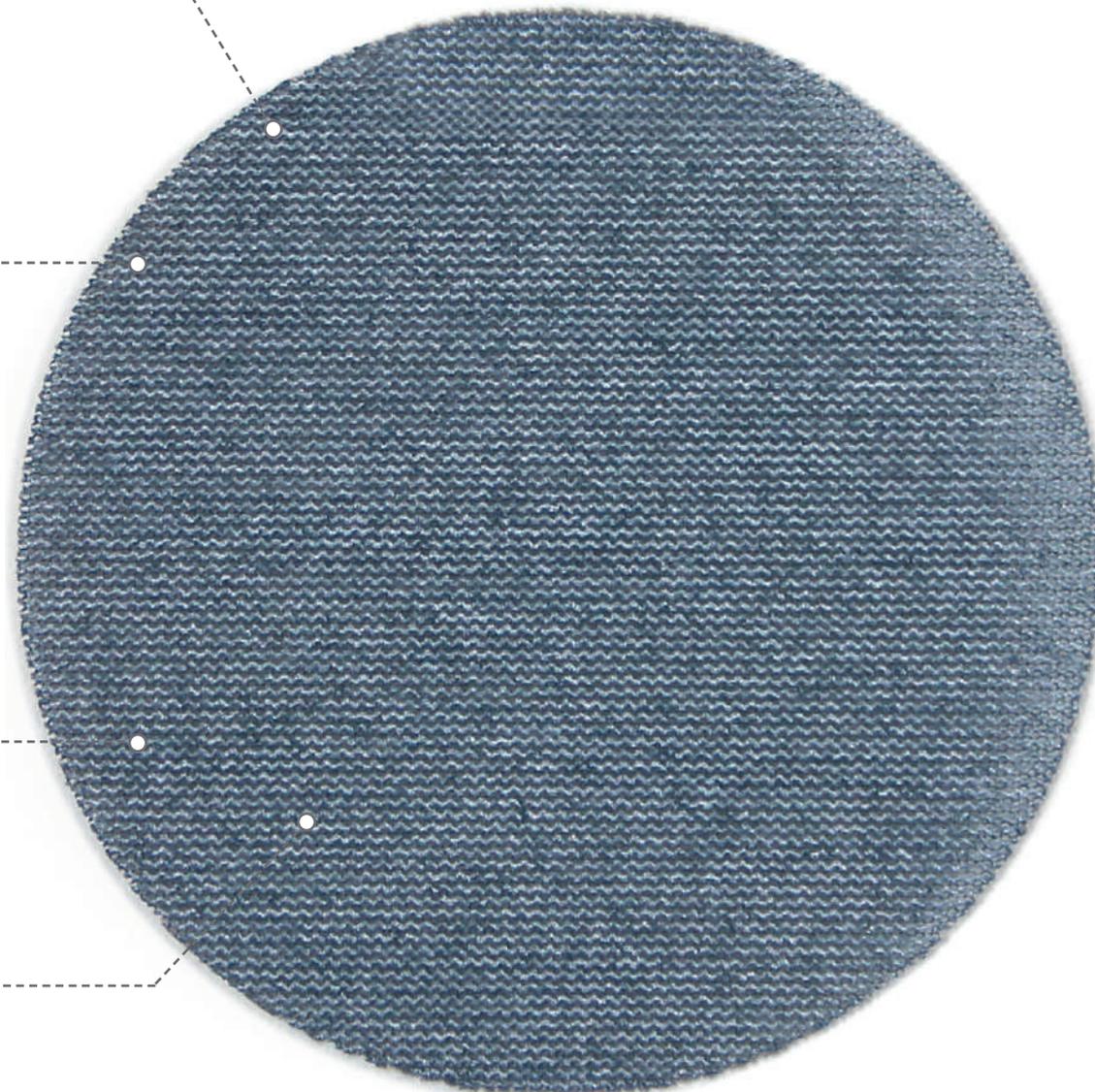
Благодаря ячеистой структуре через абразив могут выводиться достаточно большие частицы продуктов шлифования, что позволяет добиться чрезвычайно эффективного отвода пыли со всей рабочей поверхности.

Использование серии 818 BLUE NET позволяет избежать таких явлений, как образование комков, которые могут нанести глубокую риску на поверхности, а также забивки центральной части диска, что исключает эффект «прошлифовки» краем абразива.



ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Сетка	Диск Ø125мм	80, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000
Сетка	Диск Ø150мм	80, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000
Сетка	Полоски 70x400	80, 120, 150, 180, 240, 320, 400
Сетка	Рулон 70ммx12м	80, 120, 180, 240, 320, 400

АБРАЗИВ
Оксид алюминия
НАСЫПКА
Полуоткрытая
КРЕПЛЕНИЕ АБРАЗИВА
Специальная смола
КРЕПЛЕНИЕ
Двойные петли
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
P80-P1000
ПРИМЕНЕНИЕ
Шлифование шпатлевки, шлифование грунта, шлифование древесины, подготовка поверхности к покраске, снятие старого ЛКП, грубое шлифование
КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
50 шт./картонная коробка,
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Шпатлёвка, грунт, лакокрасочное покрытие, пластик, древесина
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Сетка
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой



ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД

Самозатачиваемый материал, который отличается высочайшей прочностью, превышающей в несколько раз прочность оксида алюминия. Высокая стойкость зёрен циркониевого корунда в сочетании с подходящей подложкой гарантирует постоянную эффективность абразива. Идеально подходит для обработки металлов и других твёрдых покрытий.

Область применения абразива: грубое шлифование, шлифование металла, шпатлевок, грунта, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, подготовка поверхности к покраске. Рекомендуется для использования в кузовном ремонте, промышленности и деревообработке.

Циркониевый корунд является лучшим выбором для шлифовальных лент и дисков, так как его зёрна затачиваются при длительном использовании и не требуют замены до тех пор, пока не исчезнет зернистость. Оксид циркония очень рыхлый и допускает шлифование при более низких температурах, чем оксид алюминия.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЦИРКОНИЕВОГО КОРУНДА:



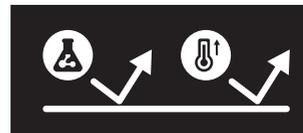
высокая износостойкость по сравнению с другими абразивами;



эффективность шлифования абразива из корунда циркония намного выше, чем у других абразивов;



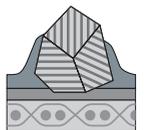
долгий срок службы;



обладает хорошей стойкостью к щелочному пару и тепловому удару



используется для многократной обработки металлов;



ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ЦЕЛЕЙ:

- **в металлообработке:** материал особенно рекомендован для шлифовки нержавеющей стали – из него изготавливают КЛТ, бесконечные ленты, фибровые круги и другой абразивный инструмент;
- **для шлифовки древесины, композитов, грунтов и лакокрасочных покрытий;**
- **в качестве абразива для пескоструйной обработки и полировки заготовок, для удаления ржавчины, окалины и пятен с поверхности подложки, чтобы заготовка имела лучшую отделку;**
- **для изготовления керамических шлифовальных кругов из смолы, абразивных лент и т.д.**

Несмотря на цену, которая выше, чем у многих других абразивных материалов, абразивы из циркониевого корунда стоят вложений из-за своей долговечности, уровня шлифования и экономии времени.

sand *iox*

Появление циркониевого корунда стало большим прогрессом в абразивных материалах. Он обладает превосходными комплексными свойствами, такими как высокая твёрдость, ударная вязкость, износостойкость, и может образовывать новые режущие кромки при поломке. Циркониевый корунд также подходит для многократной обработки металлов.

Свойство самозатачивания у абразивов из циркония проявляется в полной мере при работе на станке или шлифовальной машинке с достаточно сильным прижимом материала к заготовке. Сама поверхность детали в точке шлифовки перегреваться не будет.



235 GREY LINE

Абразив на пленочной основе с циркониевым корундом и оксидом алюминия. Материал обеспечивает высокую скорость шлифования и долгий ресурс. Плёночная основа делает продукт более прочным и долговечным. Специальная технология покрытия обеспечивает высокую защиту от забивки в процессе шлифования. Материалы подходят для обработки металла, древесины, композитов, шпатлёвки, загрунтованных и лакокрасочных покрытий.

Износ зёрен циркониевого электрокорунда при шлифовании определяется строением зерна, где высокая твёрдость корунда сочетается с его высокой вязкостью. Зерна оксида алюминия обладают большой износостойкостью и динамической прочностью, однако добавка ZrO₂ снижает прочность и повышает хрупкость зерна, за счёт чего происходит выкрашивание мелких частиц и непрерывное образование острых граней, обеспечивающее длительное сохранение высокой режущей способности абразива.



125 mm
8 holes



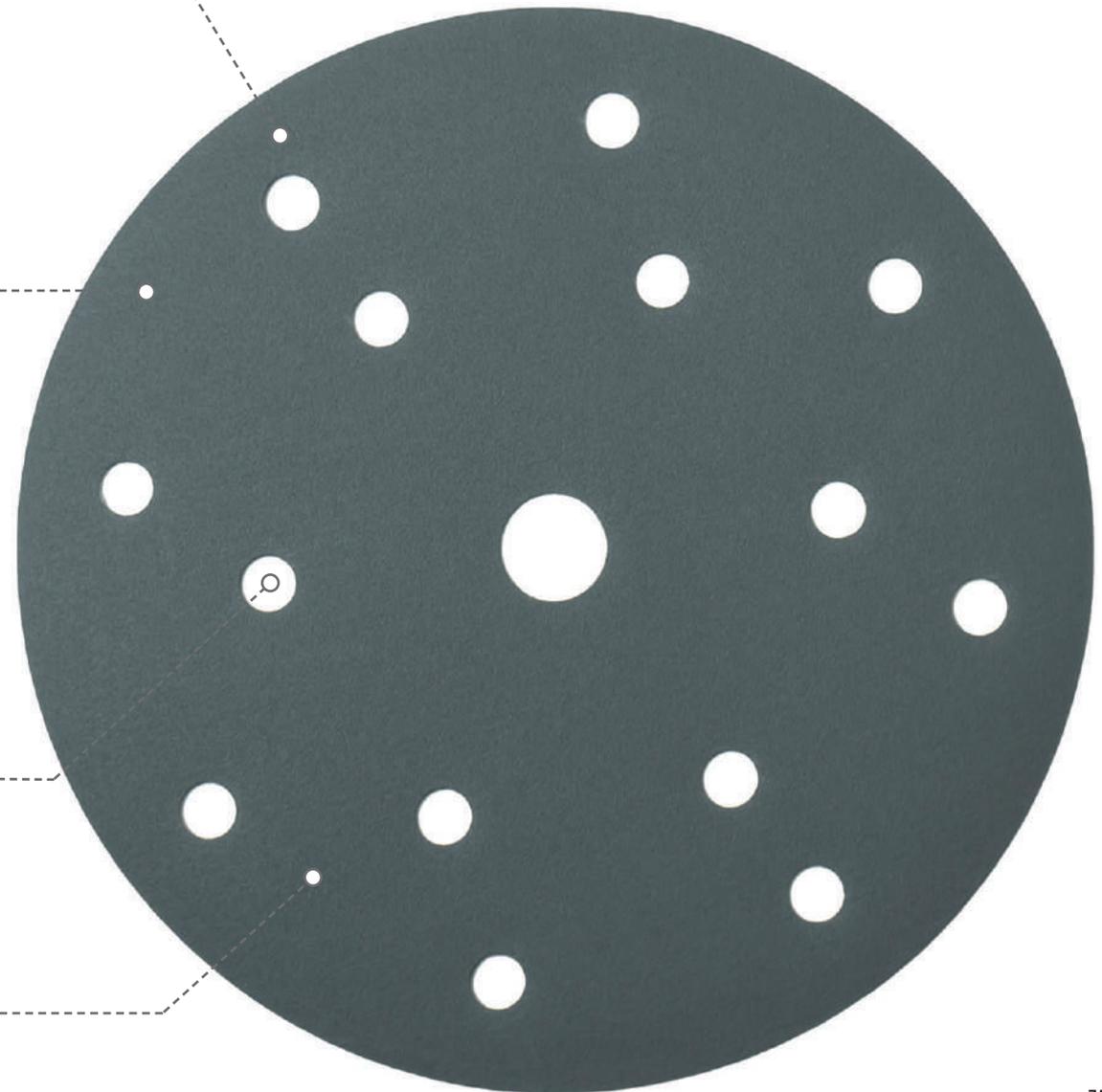
150 mm
15 holes



70mmx420mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Плёнка	Диски Ø125мм, 8 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500
Плёнка	Диски Ø150мм, 15 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000
Плёнка	Полоски 70x420мм, 14 отв.	80, 120, 180, 240, 320, 400

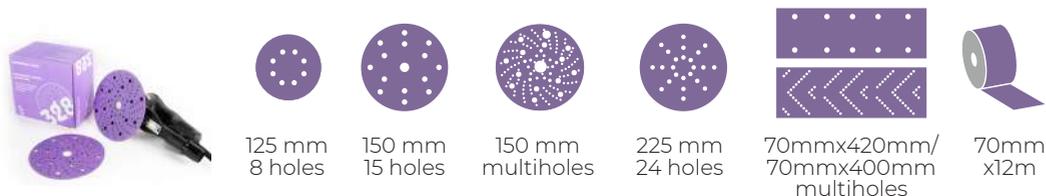
АБРАЗИВ
Циркониевый корунд, оксид алюминия
НАСЫПКА
Полуоткрытая
ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
Стеарат цинка
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
P40-P2000
ПРИМЕНЕНИЕ
Грубое шлифование, шлифование шпатлёвок, грунта, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, шлифование металла, подготовка поверхности к покраске
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Старая краска, шпатлёвки, грунты, лаки, стеклопластик, углеволокно, шлифовка стен, полировка дерева, обработка твердых пород дерева, металла, алюминия
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Без отверстий, 7, 8, 9, 14, 15
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой



328 PURPLE LINE

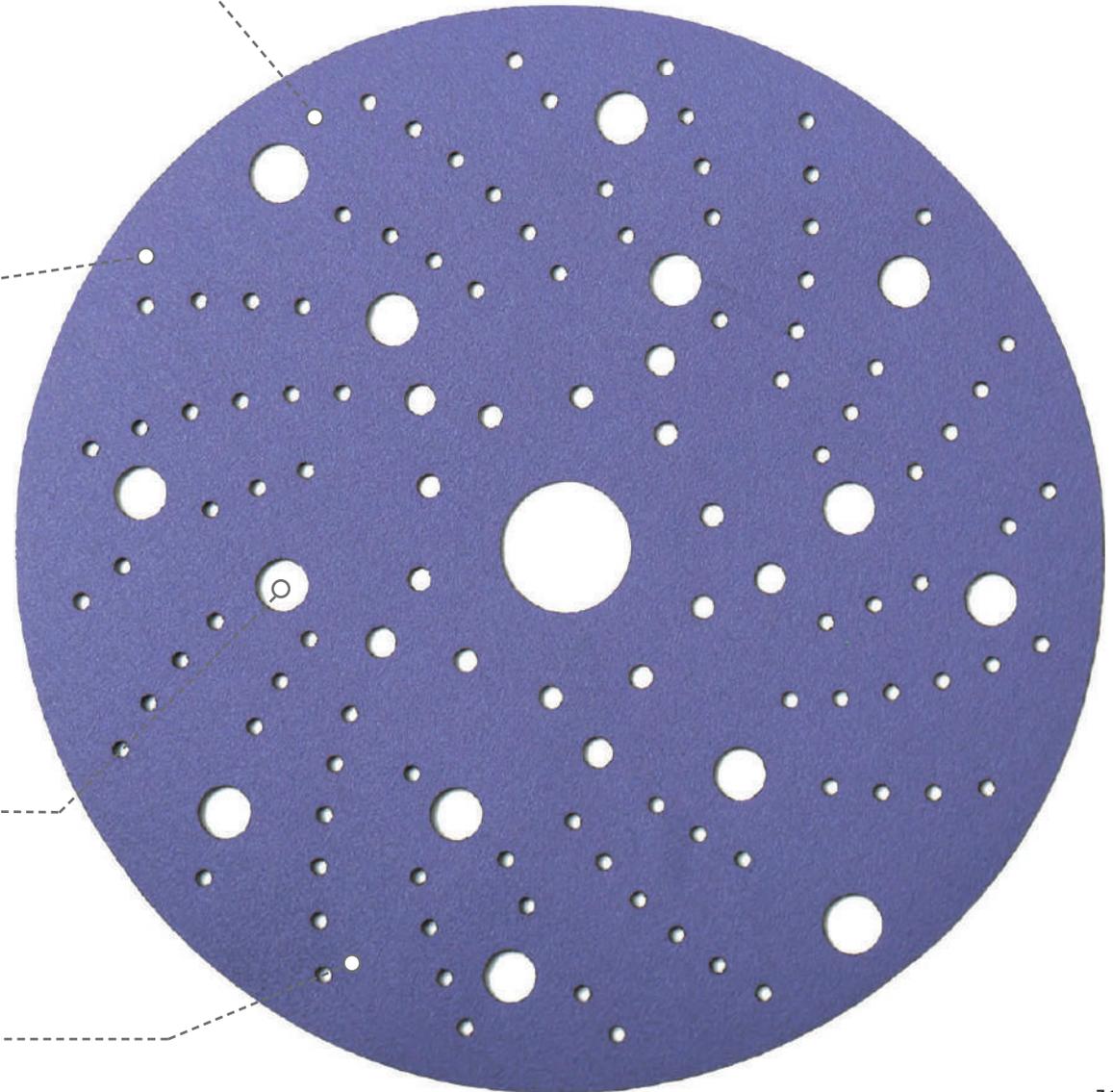
Абразив на плёночной основе с циркониевым корундом и высококачественным оксидом алюминия. Специальная технология покрытия поверхности абразивного материала обеспечивает отличную защиту от забивки продуктами шлифовки в процессе шлифования. Данная линейка по скорости шлифования, производительности и ресурсу превосходит аналогичные абразивы серии 235 GREY. Материалы подходят для обработки металла, древесины, композитов, шпатлёвки, загрунтованных и лакокрасочных покрытий.

Износ зёрен циркониевого электрокорунда при шлифовании определяется строением зерна, где высокая твёрдость корунда сочетается с его высокой вязкостью. Зёрна оксида алюминия обладают большой износостойкостью и динамической прочностью, однако добавка ZrO₂ снижает прочность и повышает хрупкость зерна, за счёт чего происходит выкрашивание мелких частиц и непрерывное образование острых граней, обеспечивающее длительное сохранение высокой режущей способности абразива.



ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Плётка	Диски Ø125мм, 8 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000
Плётка	Диски Ø150мм, 15 отв.	40, 60
Плётка	Диски Ø150мм, multiholes	80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1500, 2000
Плётка	Диски Ø225мм, 24 отв.	60, 80, 120, 180, 240, 320
Плётка	Полоски 70x400мм, multiholes/70x400мм, 14 отв.	40, 60 / 80, 100, 120, 180, 240, 320
Плётка	Рулон 70ммx12м, multiholes	80, 120, 180, 240, 320, 400, 500, 600

АБРАЗИВ
Циркониевый корунд, оксид алюминия
НАСЫПКА
Полуоткрытая
ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
Стеарат цинка
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
P40-P2000
ПРИМЕНЕНИЕ
Грубое шлифование, шлифование шпатлевок, грунта, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, шлифование металла, подготовка поверхности к покраске
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Старая краска, шпатлёвки, грунты, лаки, стеклопластик, углеволокно, шлифовка стен, полировка дерева, обработка твёрдых пород дерева, металла, алюминия
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Без отверстий, 6, 7, 9, 15, 17, multihole
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой



КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО

Керамические абразивы состоят из натуральной керамики, которая обычно смешивается с другими абразивными порошками, такими как корунд-кварц и карбид кремния. Они имеют

микроструктурную поверхность и очень однородную структуру, поэтому могут иметь множество различных применений.

Керамическое зерно – одна из самых современных и эффективных разработок в сфере абразивных материалов. Оно отличается крайне высокой прочностью, твёрдостью и способностью к самозатачиванию, а также обладает отличными шлифовальными и финишными характеристиками. Во время работы микроструктура скалывается и образует новые острые кромки, которые продолжают интенсивно снимать материал. Абразивные материалы с керамическим зерном применяются для операций, требующих большого съёма за короткое время, а также получения высококачественной поверхности.

ПРЕИМУЩЕСТВА КЕРАМИЧЕСКОГО ЗЕРНА:



благодаря своей прочности имеет длительный срок службы;



режущие кромки не изменяются при шлифовании другого материала;



долго остаётся острым;



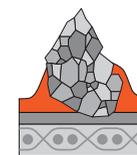
работа с керамическими абразивами не только быстрая, но и безопасная;



не является хрупким в отличие от многих других абразивных материалов;



не образует токсичных отходов.



КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ЦЕЛЕЙ:

- **шлифование металла, композитов, различных видов наполнителей и лакокрасочных покрытий;**
- **очистка, полировка и подготовка поверхности;**
- **быстрое удаление материалов, шлифовка, пескоструйная обработка и притирка, тем самым уменьшая шероховатость поверхности.**

Дополнительным преимуществом керамического зерна является более низкая температура шлифования. Стоит отметить, что керамическое зерно может различаться по цвету в зависимости от марки и продукта.

sand *max*

Абразив с керамическим зерном применяется для ручной и машинной полировки.

При ручном способе обработки используются шлифовальные сетки, губки и бумага.

Для второго случая применяются шлифовальные круги с керамическим зерном. Круги устанавливаются на шлифовальную машинку при помощи липучки. Такой инструмент обеспечивает быстрое и удобное удаление дефектов с поверхности.



518 ORANGE LINE

Абразивный материал с керамическим зерном на бумажной основе. Керамическое зерно Ultra-Premium обеспечивает сверхвысокую скорость съема материала и превосходную однородную поверхность. Специальная технология покрытия сводит к минимуму риск забивки рабочей поверхности в процессе шлифования, что значительно увеличивает срок службы абразива. Материал предназначен для обработки металла, композитов, различных видов наполнителей и лакокрасочных покрытий.

Это одна из самых современных и эффективных разработок в сфере абразивов. В процессе производства керамического зерна мелкий порошок Al₂O₃ смешивают с водой, кислотой и вспомогательными материалами, создавая специальный гель, а затем высушивают и преобразовывают в керамику. Полученное таким способом зерно отличается крайне высокой прочностью, твёрдостью и способностью к самозатачиванию. Во время работы микрочёрна скалываются и образуют новые острые кромки, которые продолжают интенсивно снимать материал.



125 mm
8 holes



150 mm
15 holes



150 mm
multiholes



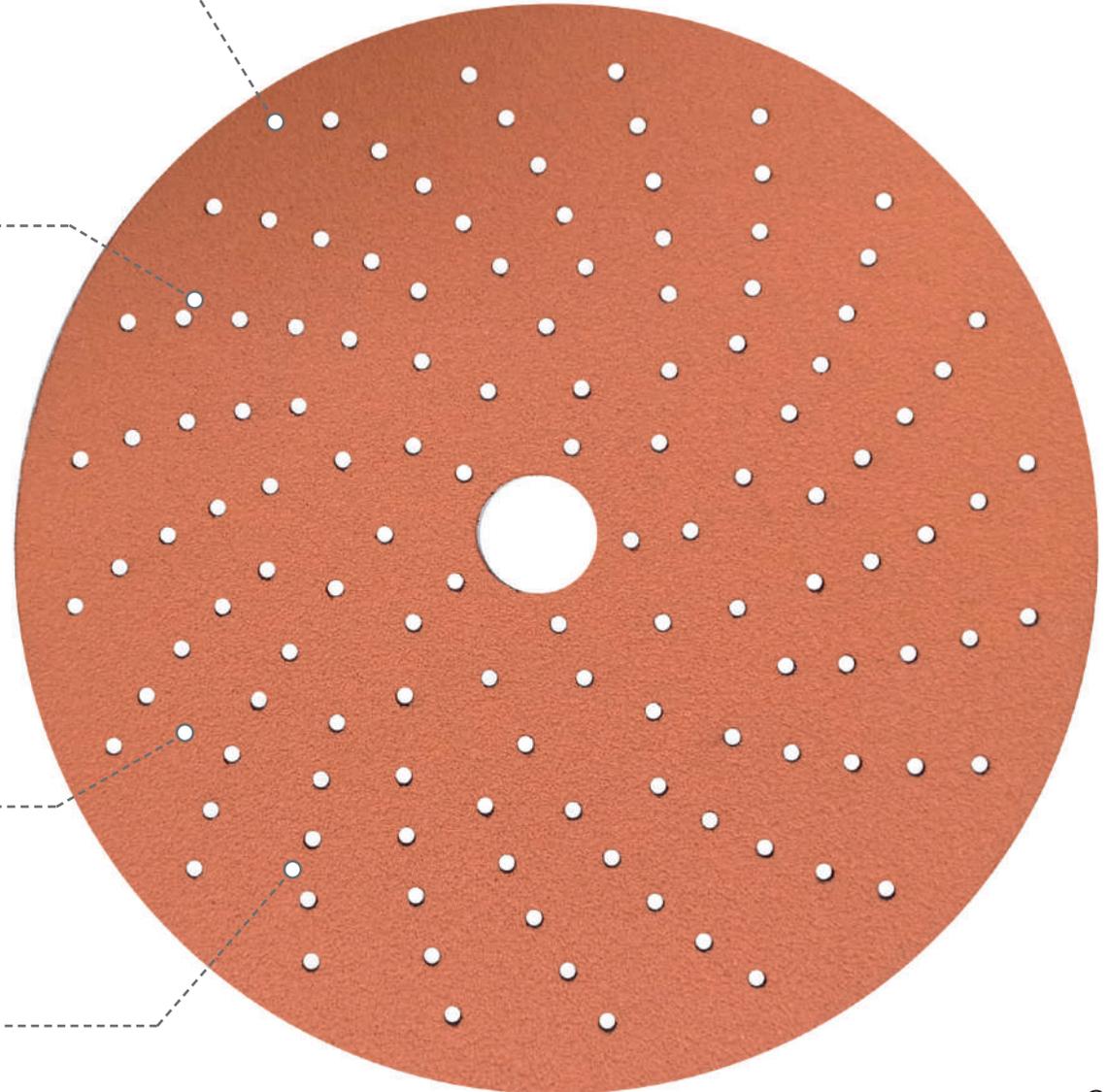
70mmx400mm
multiholes



70mm
x12m

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Латексная бумага	Диски Ø150мм, 15 отв.	40
Латексная бумага	Диски Ø150мм, multiholes	60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320, 400, 500, 600, 800
Латексная бумага	Диски Ø125мм, 8 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800
Латексная бумага	Рулон 70ммx12м, multiholes	80, 100, 120, 180, 240, 320, 400, 500
Латексная бумага	Полоски 70x400мм, multiholes	80, 120, 180, 240, 320, 400

АБРАЗИВ
Керамическое зерно
НАСЫПКА
Полуоткрытая
ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
Стеарат цинка
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
P40-P800
ПРИМЕНЕНИЕ
Грубое шлифование, шлифование шпатлёвок, грунта, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, шлифование металла, подготовка поверхности к покраске
КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
50 шт./картонная коробка, 100 шт./картонная коробка
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Старая краска, шпатлёвки, грунты, лаки, стеклопластик, углеволокно, шлифовка стен, полировка дерева, обработка твёрдых пород дерева, металла, алюминия
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Без отверстий 8, 14, 15, multiholes
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой



528 BLUE LINE

Абразивы с керамическим зерном обеспечивают лучшую в своем классе режущую способность и срок службы. Максимальная скорость работы и ресурс абразива особенно наблюдаются в грубых градациях зернистости от P40 до P180. Самозатачивание абразивных зёрен в процессе шлифовки обеспечивает постоянную агрессивность и длительный срок службы. Специальная технология покрытия и увеличенное количество отверстий препятствуют забивке рабочей поверхности абразива при работе на вязких и мягких поверхностях, увеличивая тем самым срок службы, а также обеспечивая стабильную режущую способность. Материал предназначен для обработки металла, композитов, различных видов наполнителей и лакокрасочных покрытий.

Это одна из самых современных и эффективных разработок в сфере абразивных материалов. В процессе производства керамического зерна мелкий порошок Al_2O_3 смешивают с водой, кислотой и вспомогательными материалами, создавая специальный гель, а затем высушивают и преобразовывают в керамику. Полученное таким способом зерно отличается крайне высокой прочностью, твёрдостью и способностью к самозатачиванию. Во время работы микрозёрна скалываются и образуют новые острые кромки, которые продолжают интенсивно снимать материал.



150 mm
15 holes



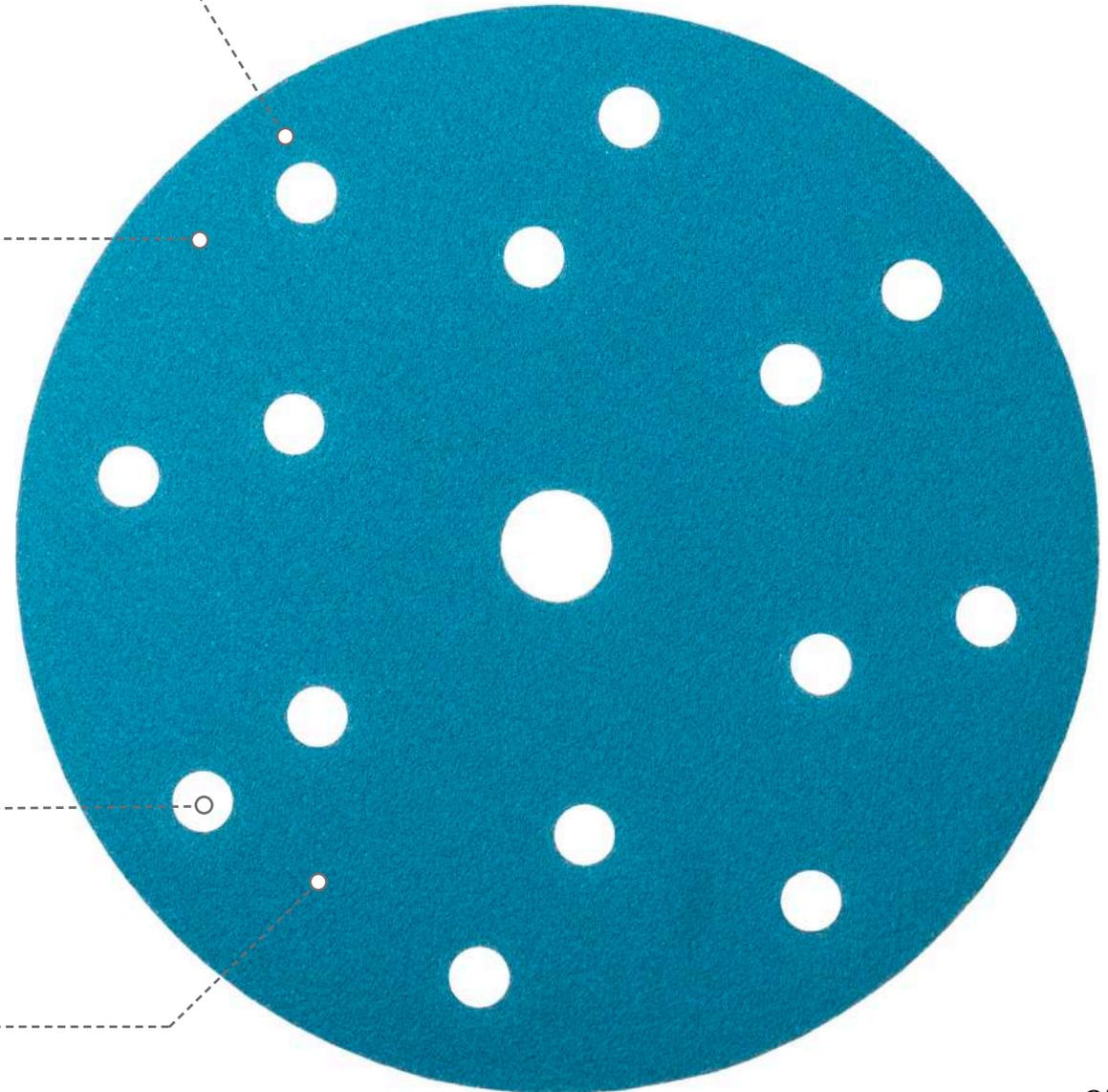
70mm
x12m



70mmx400mm
multiholes

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Латексная бумага	Диски Ø150мм, 15 отв.	40, 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400
Латексная бумага	Рулон 70 ммx12м, multiholes	80, 100, 120, 180, 240, 320
Латексная бумага	Полоски 70x400мм, multiholes	80, 120, 180, 240, 320, 400

АБРАЗИВ
Керамическое зерно
НАСЫПКА
Полуоткрытая
ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
Стеарат цинка
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
40-400
ПРИМЕНЕНИЕ
Грубое шлифование, шпатлёвок, грунтов, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, шлифование металла, подготовка поверхности к покраске
КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
50 шт./картонная коробка, 100 шт./картонная коробка
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Старая краска, шпатлёвки, грунты, лаки, стеклопластик, углеволокно, шлифовка стен, полировка дерева, обработка твёрдых пород дерева, металла, алюминия
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Без отверстий, 15, multiholes
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой



328+ PURPLE LINE

Абразивы обладают большей износостойкостью в сравнении с другими премиальными абразивами и до 6 раз долговечнее обычных. Намного более стойкие к разрыву, чем абразивы на бумажной основе. Керамическое зерно Ultra Premium обеспечивает сверхвысокую скорость съёма материала. Благодаря системе Multihole и улучшенному стеаратовому покрытию пыль удаляется с большей скоростью и забивка абразива сведена к минимуму. Эффективны при работе с лакокрасочными покрытиями, металлом, композитными материалами, гелькоутами, твердой и мягкой древесиной и другими материалами.

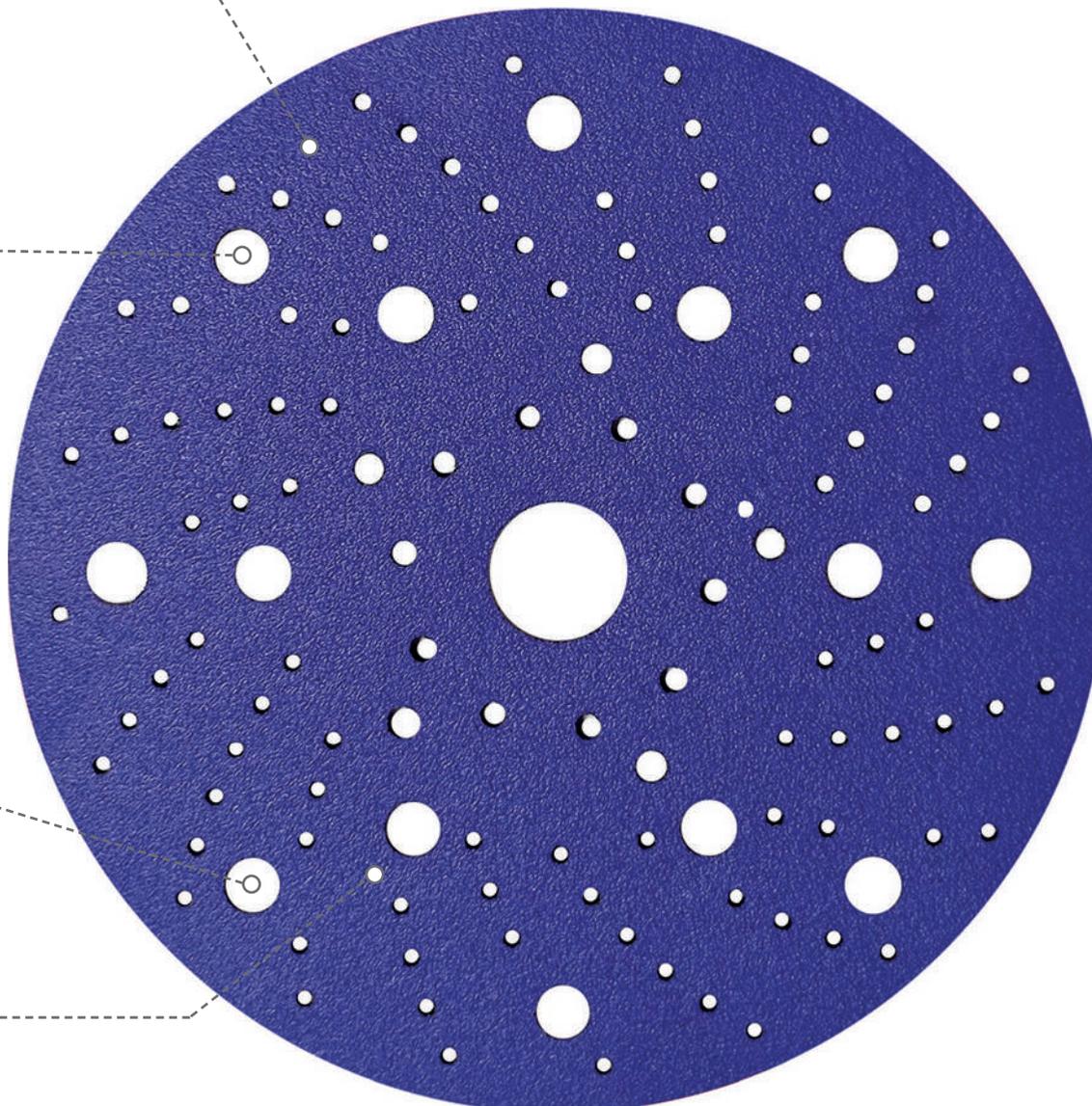
Это одна из самых современных и эффективных разработок в сфере абразивных материалов. В процессе производства керамического зерна мелкий порошок Al_2O_3 смешивают с водой, кислотой и вспомогательными материалами, создавая специальный гель, а затем высушивают и преобразовывают в керамику. Полученное таким способом зерно отличается крайне высокой прочностью, твёрдостью и способностью к самозатачиванию. Во время работы микрoзёрна скалываются и образуют новые острые кромки, которые продолжают интенсивно снимать материал.



150 mm
laser

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Плѐнка	Диски $\varnothing 150$ мм, multiholes	80, 120, 180, 240, 320

АБРАЗИВ
Керамическое зерно
НАСЫПКА
Полуоткрытая
ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
Стеарат цинка
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
80-320
ПРИМЕНЕНИЕ
Грубое шлифование, шпатлёвок, грунтов, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, шлифование металла, подготовка поверхности к покраске
КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
50 шт./картонная коробка,
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Старая краска, шпатлёвки, грунты, лаки, стеклопластик, углеволокно, шлифовка стен, полировка дерева, обработка твёрдых пород дерева, металла, алюминия
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
multiholes + 15 отверстий
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой



КАРБИД КРЕМНИЯ

Карбид кремния является важным керамическим материалом, известным своей превосходной твёрдостью. Состоит из кремния и углерода. Карбид кремния имеет очень высокую стойкость к истиранию. Материал лёгкий с отличной теплопроводностью и низким тепловым расширением. По этим причинам материал из карбида кремния часто применяется в качестве сыпучего или твёрдого абразивного материала. Абразивы из карбида кремния доступны в нескольких формах, в зависимости от области применения, для которой они предназначены. Карбид кремния идеально подходит для обработки сверхтвёрдых сплавов, таких как титан, а также применяется для финишной шлифовки самых разных материалов – от ЛКП и мрамора до стекла и фарфора, широко используется в деревообработке и авторемонте.

Карбид кремния не содержит железа, что обуславливает низкую коррозионную активность обработанной поверхности и отсутствие остаточной металлизации и намагничивания.

Обладая высокой механической прочностью и абразивной способностью, а также твёрдостью 9.4 Моос, карбид кремния позволяет эффективно вести обработку чугуна, высоколегированных и закалённых сталей, титана и керамики.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАРБИДА КРЕМНИЯ:



высокая твёрдость;



широкая область применения;



очень острые изделия, которые режут быстрее и создают более мелкие царапины на большинстве поверхностей;



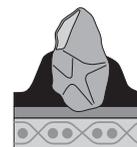
подходит для шлифования мягких металлов, например, алюминий или чугун;



подходит для стекла, камней и мрамора;



обладает высокой термостойкостью.



КАРБИД КРЕМНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ЦЕЛЕЙ:

- шлифование стали, чугуна, карбида, алюминия и цветных металлов, пластмасс и резины;
- гидроабразивная резка и пескоструйная обработка;
- тонкое шлифование или грубая полировка полупроводников и керамики;
- придание формы, хонингование и полировка других материалов;
- шлифование чрезвычайно твёрдых металлов, таких как цементированный карбид.

Применение карбида кремния является наиболее целесообразным как с экономической, так и с технологической точки зрения.

sand **ii**ox

Карбид кремния представляет собой керамический материал, содержащий кремний и углерод.

Применяется во многих важных областях, таких как наждачная бумага, шлифовальные круги и точильные камни.



CW54 ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА

Содержит абразивы из карбида кремния, нанесённые на гибкую водостойкую бумагу. Идеально подходит для создания однородной, гладкой поверхности перед нанесением последующих слоёв ЛКП.

Применяется для работы на криволинейных поверхностях, матирования, восстановительной полировки. Может использоваться как «по сухому», так «с увлажнением» и «с водой».



ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Латексная бумага	Листы 230x280 мм	80, 120, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000, 2500

918 SUPER FINE FOAM

Материал для машинной и ручной шлифовки. Зерна карбида кремния равномерно закреплены на трикотажной основе, имеющей поролоновую подкладку. Такая конструкция гарантирует отличный шлифовальный след и сводит к минимуму риск шлифовки. 918 Super Fine Foam может использоваться как «по сухому», так и «с увлажнением». Они предназначены для подготовки поверхности ЛКП к полировке, а также к окраске пятном, методом плавного перехода.

При нажиме изменяющееся давление в поролоновой прокладке заставляет воду и воздух циркулировать вокруг абразивных зерен. Продукты шлифовки переносятся с рабочей поверхности внутрь поролона и из него.



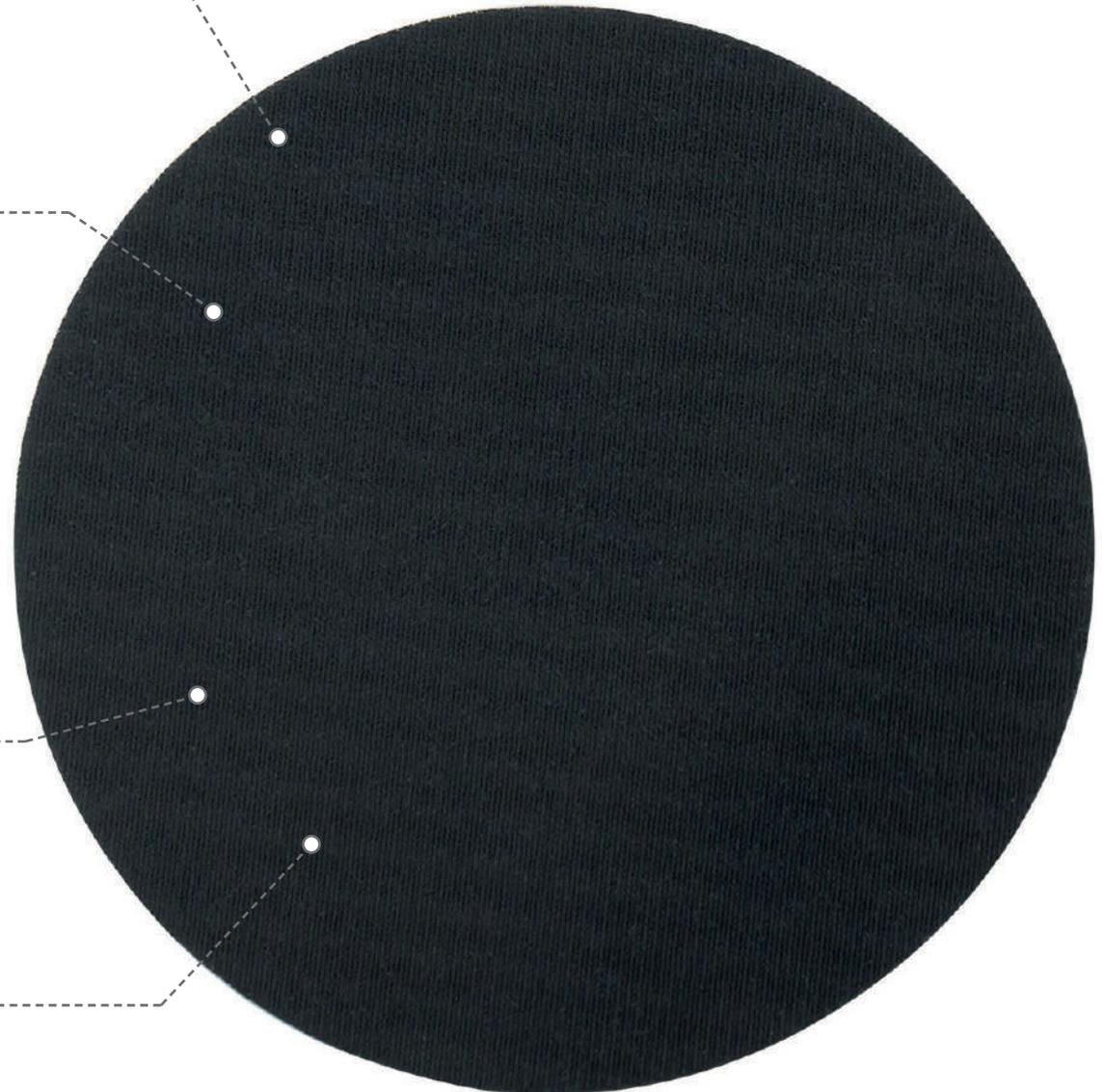
125 mm



150 mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Трикотажное полотно на поролоне	Диски Ø125 мм	360, 500, 600, 1000, 2000, 3000
	Диски Ø150 мм	360, 500, 600, 1000, 2000, 3000, 4000

АБРАЗИВ
Карбид кремния
НАСЫПКА
Открытая
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
P360-P4000
ПРИМЕНЕНИЕ
Финишное шлифование, шлифование лаков, тонкое шлифование грунта, шлифование пластиков, подготовка поверхности к покраске, шлифование стекла
КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
50 шт./картонная коробка, 100 шт./картонная коробка
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Лаки, грунт, стекло
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Без отверстий
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой/с увлажнением



298 SCUFF ABRASIVE

299 SOFT SCUFF ABRASIVE

298 SCUFF ABRASIVE - гибкий, объёмный абразив на основе синтетического полиамидного волокна. Благодаря своей особой объемной, трёхмерной структуре, хорошо работает на сложных, профильных поверхностях.

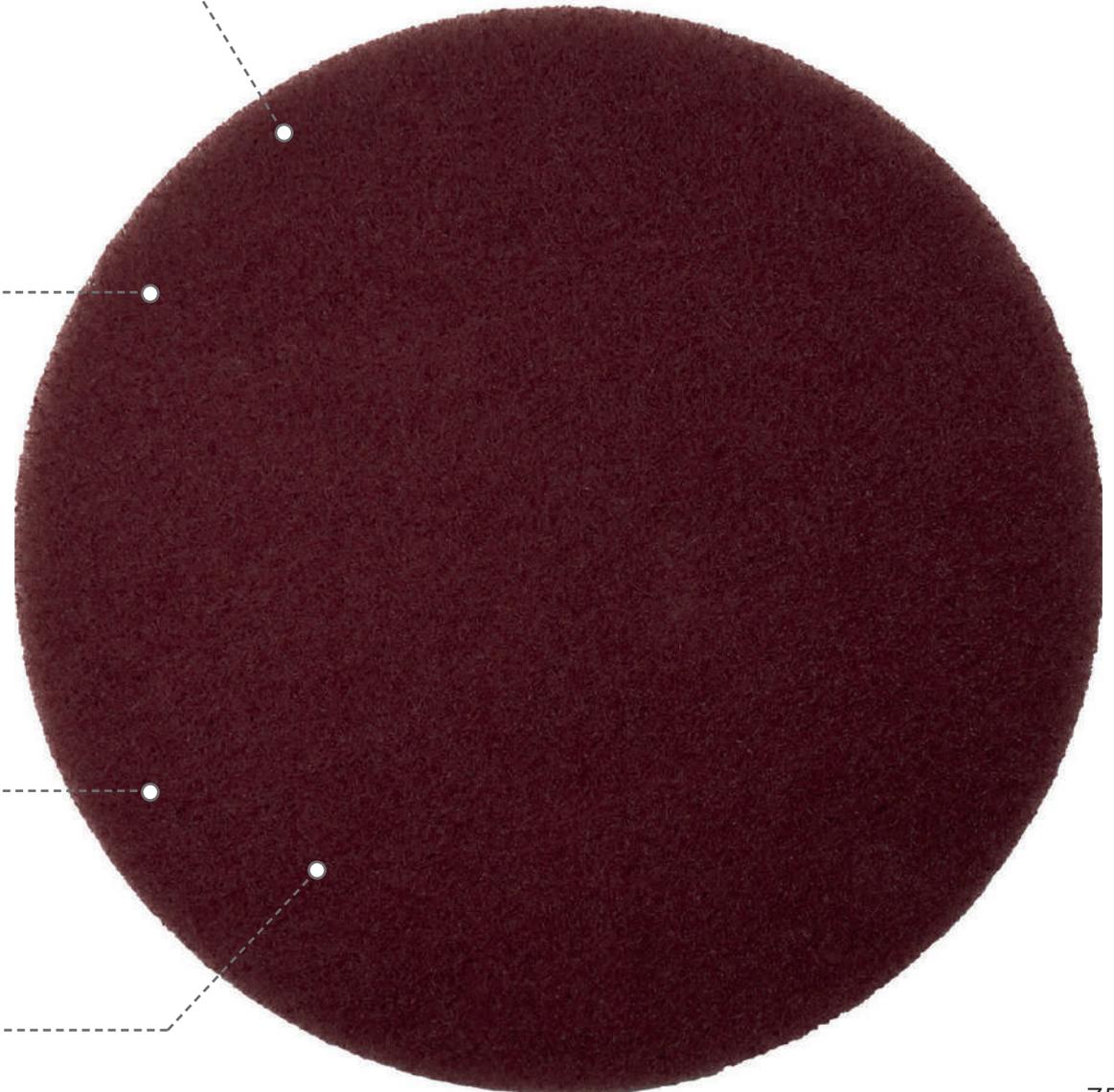
Материал отлично подходит для матирования различных видов лакокрасочных покрытий, находящихся в труднодоступных местах, таких как внутренние поверхности деталей, а также внешних поверхностей различных элементов.

Шлифовальный войлок серии 299 SCUFF SANDING SOFT применяется при необходимости более деликатной обработки. Материалы данной серии воздействуют на поверхность мягче по сравнению с войлоком 298-й серии, оставляют при этом ещё более плотную риску.



ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ
Нетканая (войлок)	Диски Ø150мм	360, 1500
Нетканая (войлок)	Листы 115x230мм	360, 1500
Нетканая (войлок)	Рулоны 115 ммx10м	360, 1500

АБРАЗИВ
Оксид алюминия(P360) карбид кремния(P1500)
НАСЫПКА
Открытая
КРЕПЛЕНИЕ АБРАЗИВА
Специальная смола
КРЕПЛЕНИЕ
Velcro-липучка
ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ
P360-P1500
ПРИМЕНЕНИЕ
Финишное шлифование, шлифование лаков, тонкое шлифование грунта, шлифование пластиков, подготовка поверхности к покраске, снятие старого ЛКП, грубое шлифование
КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
50 шт./картонная коробка, 100 шт./картонная коробка
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ
Шпатлёвка, грунт, лакокрасочное покрытие, пластик, металл
КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Без отверстий
МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ
Ручной, машинный
ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ
Да
ТИП ШЛИФОВАНИЯ
Сухой



ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



815 ДИСКИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПОРОЛОНОВЫЕ

Полировальные диски изготовлены из вспененного материала, что делает их максимально долговечными, устойчивыми к термическому и химическому воздействиям, позволяют добиться качественного равномерного результата.

Они быстро удаляют царапины и глубокие дефекты поверхности даже на тёмных автомобилях. Могут использоваться и при полировке влажным способом. Это позволяет применять меньше пасты. Простота очистки значительно сокращает время обработки. Подходят для работы как с роторной, так и с эксцентриковой машинками.



ОСНОВА	ФОРМА	ЦВЕТ	ЖЕСТКОСТЬ/ПОВЕРХНОСТЬ
Поролон	Диск Ø150 мм	Зеленый	1-й этап жёсткий, гладкий
Поролон	Диск Ø150 мм	Оранжевый	2-й этап ср.жёсткости, рельефный; ср.жёсткости, гладкий
Поролон	Диск Ø150 мм	Черный	3-й этап финишный мягкий, рельефный; гладкий мягкий

ЗАЩИТНЫЕ ПРОКЛАДКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ

Прокладки изготовлены с отверстиями для удаления пыли, комбинация которых соответствует подошвам инструмента. Их крепление обеспечивается системой «крючок-петля». Благодаря тому, что самосцепляющиеся крепления расположены с обеих сторон, прокладки помещаются между подошвой инструмента и абразивом, обеспечивая эффективный отвод пыли. В итоге ресурс подошв шлифовального инструмента возрастает более чем в 2 раза! Есть варианты с микрокрючком длинным ключком.

Прокладки также используются при влажном шлифовании, защищая инструмент от попадания в него воды.

Необходимость защитных прокладок неоспорима. Их применение с сетчатыми абразивами значительно продлевает срок службы шлифовального инструмента, защищая его подошву от износа и истирания. Мягкие защитные прокладки позволяют равномерно обрабатывать сложные криволинейные поверхности.



125 mm



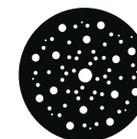
125 mm
33 holes



125 mm
44 holes



150 mm



150 mm
67 holes

ФОРМА	КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Диски Ø125 мм	33; 44; 44 на поролоне, мягкая, 10мм; без отверстий с длинным крючком.
Диски Ø150 мм	Без отверстий; 67; 67, на поролоне, 5мм; 67, на поролоне, мягкая, 10мм; 67, на поролоне, средней жёсткости, 10мм; без отверстий с длинным крючком.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ

Шлифовальные блоки очень удобны для шлифования поверхностей при подготовке к покраске. Они позволяют добиться стабильно хорошего конечного результата с минимальной нагрузкой на руки. В инструменте используется система крепления velcro для легкой смены абразива. Шлифовальные блоки имеют возможность работы с системой пылеотведения. Небольшие отверстия (multihole) в подошве позволяют применять инструмент с пылесосом, что уменьшает образование пыли. Это делает его идеальным для шлифования наполнителя, шпатлевок, грунтов и прочих материалов.

В комплект входит переходник, адаптированный под разные диаметры шланга.



420 mm



198 mm

РАЗМЕР

70x198mm

70x420mm

НАБОРЫ АБРАЗИВОВ



НАБОРЫ АБРАЗИВОВ



ФОРМА

Диски Ø150мм

ЗЕРНО

Оксид алюминия

ГРАДАЦИИ

135 GREEN PRO - 80, 120, 180
58 GOLD LINE - 240, 320, 500

КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ

12



ФОРМА

Диски Ø150мм

ЗЕРНО

Керамическое

ГРАДАЦИИ

80, 120, 180, 240, 320, 500

КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ

12



ФОРМА

Диск Ø125мм
Диски Ø150мм

ЗЕРНО

Оксид алюминия

ГРАДАЦИИ

80, 120, 180, 240, 320, 400

КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ

10

*В наборе диски одной градации и диаметра

АБРАЗИВЫ, ДОСТУПНЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

58 GOLD LINE												
136 GREEN PRO												
235 GREY LINE												
328 PURPLE LINE												
518 ORANGE LINE												
528 BLUE LINE												

Тип абразива	Основа	Серия	Форма	Размер, мм	Кол-во отверстий	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000			
Оксид алюминия	Латексная бумага	58 gold line	Диск	125	8	40	60	80	100	120	150	180	-	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			Диск	150	15	40	60	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			Полоски	70*420	14	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Латексная бумага+поролон		Рулон	115*125	нет	-	-	-	-	-	-	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	1000	-	-	-	-	-	-	-	
			Латексная бумага	136 green pro	Диск	125	8	-	-	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					Диск	150	15	-	-	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Полоски	70*420			14	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Войлок	298 SCUFF	Диск		150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			Прямо-угольник		115*230	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Рулон		115*10000	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сетка		818 blue net	Диск	125	нет	-	-	80	-	120	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	1000	-	-	-	-	-	-	-	
				Диск	150	нет	-	-	80	-	120	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	1000	-	-	-	-	-	-	-	
Полоски				70*400	нет	-	-	80	-	120	150	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Рулон		70*12000		нет	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Циркониевый корунд	Пленка	235 grey line		Диск	125	8	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	1000	1200	1500	-	-	-	-		
				Диск	150	15	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	-	-	-		
			Полоски	70*420	14	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Пленка		328 purple line	Диск	125	8	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	-	-	-		
				Диск	150	15	40	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				Диск	150	Multiholes	-	-	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	1000	-	1500	2000	-	-	-		
		Диск		225	24	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		Полоски		70*420	14	40	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		Полоски		70*400	Multiholes	-	-	80	100	120	-	180	-	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		Рулон		70*12000	Multiholes	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	500	600	-	-	-	-	-	-	-	-			
Керамическое зерно	Пленка	328 PLUS+ purple line	Диск	150	Multiholes	-	-	80	-	120	150	180	220	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	Латексная бумага	518 orange line	Диск	125	8	40	60	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	-	-	-	-	-	-	-			
			Диск	150	15	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	-	-	-	-	-	-				
			Диск	150	Multiholes	-	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	-	-	-	-	-	-	-			
			Полоски	70*400	Multiholes	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			Рулон	70*12000	Multiholes	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Латексная бумага	528 blue line	Диск	150	15	40	60	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
		Рулон	70*12000	Multiholes	-	-	80	100	120	-	180	-	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
Карбид кремния	Войлок	298 SCUFF	Диск	150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	-	-	-				
			Прямо-угольник	115*230	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	-	-	-			
			Рулон	115*10000	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	-	-	-			
	Тканево-поролоновая	918 SuperFine Foam	Диск	125	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	500	600	-	1000	-	-	2000	-	3000	-		
			Диск	150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	500	600	-	1000	-	-	2000	-	3000	4000	
Водостойкая бумага	54 WPF	Лист	230*280	нет	-	-	-	-	120	-	180	-	240	320	-	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	-	-				



sandmax

ПРЕМИАЛЬНЫЕ АБРАЗИВЫ

Стабильность качества продукции и развитие эффективного ассортимента – главные приоритеты для команды SANDWOX. Мы всегда остаёмся на связи с нашими покупателями для того, чтобы вместе развивать наши продукты и улучшать абразивные технологии, предлагая новые решения разнообразных задач. Ваша обратная связь поможет сделать наши решения ещё лучше, а Вам – получить по-настоящему эффективный инструмент.

Связаться с нами можно в нашей группе vk.com/sandwox, на официальном сайте в разделе «Контакты», по телефону Горячей линии ТД «АВТОграф» 8 (800) 555-21-50

Торговый дом «АВТОграф» является эксклюзивным поставщиком абразивов «САНДВОКС» на территории Российской Федерации и стран ЕАЭС.

192019, Россия, Санкт-Петербург, ул. Седова, д. 11, лит. Б, пом. 19Н
тел./факс: +7 (812) 334-39-96; горячая линия: 8 (800) 555-21-50
email: info@avtograph.com

Филиалы

-  Москва: Мытищи, Московская обл., ул. Колонцова, 5
тел./факс: +7 (495) 609-62-92
e-mail: msk@avtograph.com
-  Самара: ул. Товарная, д. 70
тел.: +7 (927) 774-94-53
e-mail: samara@avtograph.com
-  Краснодар: ул. Шевченко, д. 152/5
тел.: +7 (861) 206-77-30, 239-33-55, 239-66-99
e-mail: yug@avtograph.com
-  Тольятти: ул. Коммунальная, д. 40
тел.: +7 (482) 75-92-68
e-mail: tlt@avtograph.com
-  Уфа: ул. Благоварская, д. 4
тел./факс: +7 (347) 229-42-92
e-mail: ufa@avtograph.com

**АВТО
граф**
ГРУППА КОМПАНИЙ



[VK.COM/SANDWOX](https://vk.com/sandwox)



WWW.SANDWOX.RU