

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭКСЦЕНТРИКОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

ЭШМ-450

Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

Тел.: +7 (863) 292-99-43

Произведено в КНР



1. СОДЕРЖАНИЕ

1.Содержание.....	стр.2
2.Вводная часть.....	стр.2
3.Основные сведения об изделии.....	стр.2
4.Преимущества.....	стр.3
5.Технические характеристики.....	стр.3
6.Комплектация.....	стр.3
7.Общий вид.....	стр.4
8.Меры безопасности.....	стр.4
9.Подготовка к работе.....	стр.7
10.Включение/выключение.....	стр.7
10.1.Включение.....	стр.7
10.2.Регулировка оборотов.....	стр.7
10.3.Выключение.....	стр.8
10.4.Замена шлифовального круга.....	стр.8
10.5.Установка пылесборника.....	стр.8
10.6.Регулировка положения передней ручки.....	стр.8
10.7.Первое включение.....	стр.8
11.Рекомендации по работе.....	стр.9
12.Обслуживание.....	стр.10
13.Хранение.....	стр.11
14.Защита окружающей среды и утилизация.....	стр.11
15.Общие положения.....	стр.11
16.Гарантийные обязательства.....	стр.11
17.Повреждения элементов электродвигателя.....	стр.13
18.Определение повреждений по внешнему виду.....	стр.14
19.Повреждение выключателя.....	стр.14
20.Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.15
21.Адреса гарантийных мастерских.....	стр.16
22.Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.17
23.Наша продукция.....	стр.19

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может иметь конструктивные отличия от изображенного на иллюстрации, которые не влияют на условия монтажа и эксплуатации.

Спасибо за Ваш выбор!

3. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Эксцентриковая шлифовальная машина (далее по тексту – шлифовальная машина) с регулировкой частоты оборотов предназначена для сухой шлифовки, зачистки и обработки древесины, пластмасс, металлов, наполнителей и окрашенных поверхностей

! *Запрещается работать инструментом по асбестосодержащим материалам! (асбестовая пыль – это микроскопические иглы. При вдыхании она навсегда поражает всю дыхательную систему человека, часто приводит к раковым заболеваниям, также очень опасна для органов зрения)!*

Не перегружайте мотор машины, работайте с перерывами не менее 20 минут каждые 20 минут работы. Перед началом работы ознакомьтесь с данной инструкцией, внимательно прочитайте все разделы, даже если Вы уверены, что прекрасно знаете все, что здесь может быть написано!

4. ПРЕИМУЩЕСТВА

- Регулировка числа оборотов;
- Фиксация кнопки «Пуск»;
- Прорезиненная ручка снижает уровень вибрации;
- Удобная дополнительная рукоятка;
- Возможность использования пылесоса;
- Надежное и простое крепление шлифовального круга;
- Вентиляционные отверстия на корпусе охлаждают двигатель, защищая от перегрева;
- Эффективная система пылеудаления через множественную перфорацию в основании.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ЭШМ-450
Мощность, Вт	450
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50
Рабочая поверхность, мм	125
Скорость холостого хода, об/мин	7000-14000

6. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Шлифовальная машина	1 шт
Шлифовальный круг	1 шт
Пылесборный мешок	1 шт
Инструкция по эксплуатации	1 шт
Упаковка	1 шт

! *Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.*

7. ОБЩИЙ ВИД



РИС. 1

1. Вентиляционные прорези; 2. Задняя рукоятка; 3. Шнур питания; 4. Фиксатор клавиши включения; 5. Клавиша включения; 6. Регулятор оборотов; 7. Штуцер пылесборника; 8. Зажим пылеуловителя; 9. Шлифовальный круг; 10. Передняя рукоятка; 11. Корпус.

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящей Инструкции перед проведением работ и при условии выполнения им изложенных в ней требований.

⚠ Запрещается эксплуатация изделия:

1. Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой.
2. В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках.
3. При несоответствии характеристик электрической сети, имеющейся в месте подключения, следующим значениям: напряжение 220 В $\pm$ 10% переменного тока с частотой 50 Гц.
4. При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел «Технические

характеристики»).

5. При обнаружении перед работой или возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- Повреждение электрического кабеля или штепсельной вилки;
- Искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности;
- Появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- Неисправность или нечеткая работа выключателя;
- Вытекание смазки из вентиляционных прорезей или редуктора;
- Появление нехарактерных звуков (стука);
- Поломки или трещины в ручках, деталях корпуса изделия или подошве;
- Повреждение рабочего инструмента (шлифовального круга).

⚠ Запрещается при эксплуатации изделия:

1. Заземлять изделие.
2. Оставлять без надзора машину, подключенную к электросети;
3. Передавать машину лицам, не имеющим права пользоваться ею.
4. Натягивать и перекручивать электрический кабель, подвергать его нагрузкам.
5. Превышать предельно допустимую продолжительность работы.
6. Передавать машину для эксплуатации лицам моложе 18 лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.

Для предотвращения опасности поражения электрическим током, травмы, пожара или поломки инструмента всегда нужно принимать во внимание следующее

1. Учитывайте влияние окружающей среды:

- Не подвергайте изделие воздействию атмосферных осадков;
- Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов;
- Не пользуйтесь изделием для обработки сырых материалов;
- Позаботьтесь о хорошем освещении.

2. Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).

3. Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.

4. При работах, связанных с образованием пыли, пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.

5. При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.

6. Не подвергайте изделие перегрузкам:

- Используйте его строго по назначению;

-Используйте только рекомендованный и исправный сменный инструмент. Неисправный сменный инструмент – это засаленный или имеющий надрывы шлифовальный круг;

-Исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерного усилия.

7.Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия:

- Не носите изделие, держась за кабель;

- Для отключения изделия от сети беритесь за штепсельную вилку, а не за кабель;

-Кабель должен быть защищен от случайного повреждения (острыми гранями, движущимся рабочим инструментом и т.д.);

-Не допускайте непосредственного соприкосновения кабеля с горячими и масляными поверхностями;

-Если кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в Сервисном центре.

8.Избегайте непреднамеренного включения:

-Следите за тем, чтобы при подключении к сети изделие было выключено;

-Отключайте изделие выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и т.п.);

-Не переносите подключенное к сети изделие, держа палец на выключателе.

9.Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием (см. раздел «Технические характеристики»).

10.Носите подходящую одежду и используйте защитные средства (защитные очки, пылезащитная маска, наушники и т. д.).

11.Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь:

-При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной;

-Запрещается зажимать в тиски само изделие.

12.Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.

13.Всегда будьте внимательны:

-Используйте защитные аксессуары изделия;

-При всех видах работы обязательно держите машину обеими руками так, чтобы не закрывать вентиляционные прорези;

-Не отвлекайтесь во время работы, выполняйте ее вдумчиво;

-Старайтесь работать в устойчивом положении, постоянно сохраняя равновесие, причем инструмент и обрабатываемая поверхность должны находиться в поле Вашего зрения;

-Подносите изделие к материалу, с которым будете работать, только после включения машины и набора оборотов двигателем;

-По окончании работ, во время перерыва или перед заменой сменного инструмента

после выключения машины не кладите ее на какую-либо поверхность, прежде чем подошва полностью не остановится, т.к. она может зацепиться за поверхность, что приведет к потере контроля над изделием и серьезным травмам. Затем обязательно отключите машину от электросети. Замену сменного инструмента производите только после его остывания до приемлемой температуры;

-Не допускайте механических повреждений, ударов, падения изделия на твердые поверхности и т.п.;

-Оберегайте машину от воздействия интенсивных источников тепла или химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь изделия.

9.ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

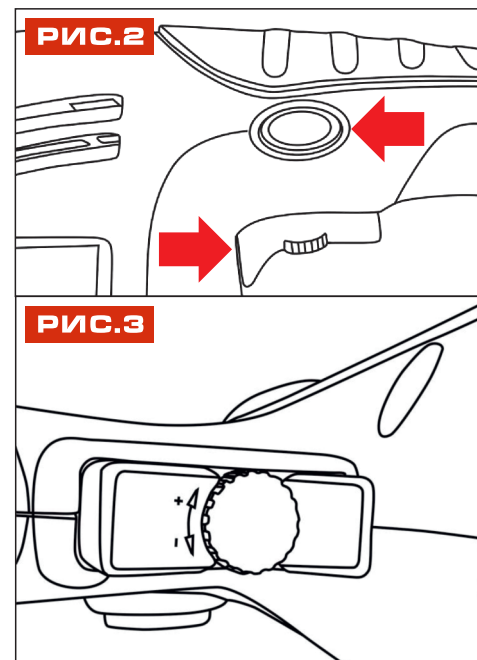
! Внимание!

-Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в цепях, для которых они предназначены.

-Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя.

-Ознакомьтесь с разделом «Меры безопасности» и выполняйте изложенные в нем требования.

10.ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ



10.1.Включение

! Внимание!

1.Убедитесь, что машина выключена. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя 5 (см. рис.1). Подключите машину к электросети.

2.Нажмите и удерживайте клавишу выключателя 5. Машина включится.

3.Для продолжительной работы можно зафиксировать включение, для чего необходимо после набора оборотов двигателем нажать и удерживать кнопку фиксатора 4. Теперь клавишу выключателя, а затем и кнопку фиксатора, можно отпустить.

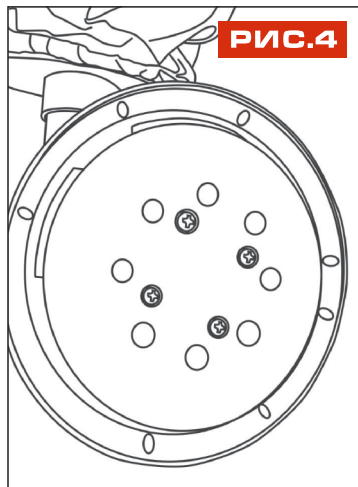
10.2.Регулировка оборотов (рис. 3)

Электронным регулятором оборотов можно подбирать нужные для конкретной работы обороты двигателя с помощью колеса 5. На торце колеса нанесены цифры от «1» до «5» и

значок «MAX». Цифре «1» соответствуют минимальные, а значку «MAX» – максимальные обороты двигателя.

10.3.Выключение

Просто отпустите клавишу выключателя или нажмите и отпустите ее, если предварительно была нажата кнопка фиксатора.



10.4.Замена шлифовального круга (рис. 3)

! Внимание!

-Убедитесь, что машина отключена от электросети.

-Используйте только перфорированный шлифовальный круг с липучкой и диаметром 125 мм. Применение неперфорированной бумаги приводит к увеличению запыленности воздуха, ухудшению качества шлифования, ускорению засаливания бумаги и, как следствие, сокращению срока службы (ресурса) изделия.

1.Снимите, если требуется, старый круг.

2.Расположите новый круг на подошве так, чтобы отверстия на бумаге и подошве совпали, добившись равномерного и симметричного прилегания бумаги ко всей поверхности подошвы.

3.Если не обеспечено равномерное и симметричное прилегание нового круга к подошве, или их отверстия не совпадают, повторите предыдущий пункт.

10.5.Установка пылесборника

Для уменьшения количества пыли, образующейся в процессе работы, в комплект поставки входит пылесборник (является расходным материалом), который устанавливается в штуцер 7 (см. рис.1). Нецелесообразно устанавливать пылесборник при обработке металлов. В этом случае можно снять пылеуловитель, предварительно ослабив винт зажима 8 и повернув пылеуловитель против часовой стрелки.

Рекомендуется, по возможности, вместо пылесборника подключать вакуумирующий строительный пылесос, который не только уменьшает количество пыли в воздухе, но и заметно продлевает ресурс машины.

10.6.Регулировка положения передней ручки

Для удобства работы положение передней ручки 10 (см. рис.1) можно регулировать. Для этого необходимо ослабить гайку фиксации, установить ручку в нужное положение и обязательно вновь затянуть гайку.

! Во время работы держите машину обеими руками за ручки так, чтобы не перекрывать вентиляционные прорезы 1 (см. рис. 1).

10.7.Первое включение

- Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

- Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10 °С,

перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +5 до +35 °С и относительной влажностью не выше 80% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на узлах и деталях изделия, его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе запрещена вплоть до полного высыхания конденсата.

-Проверьте, что пылеуловитель правильно установлен, а его зажим надежно затянут (см. подраздел «Установка пылесборника»). Прокручивая подошву рукой убедитесь, что она вращается свободно и без заеданий. Проверьте возможность установки пылесборника и оставьте его, если это необходимо.

-Проверьте регулировку положения передней ручки (см. подраздел «Регулировка положения передней ручки»).

-Установите шлифовальный круг (см. подраздел «Замена шлифовального круга»). При предпродажной проверке выполнение данного пункта необязательно.

-Убедитесь, что машина выключена, нажав и отпустив клавишу выключателя. Подключите изделие к электросети.

-Включите машину (см. подраздел «Включение/Выключение») и дайте ей поработать без нагрузки около трех минут.

! Некоторое время возможно повышенное искрение щеток, т.к. происходит их притирание к коллектору, а из вентиляционных прорезей корпуса могут вылетать мелкие фрагменты смазки.

- Проверьте режимы «включение/выключение».

- Если проверки прошли успешно – можете приступать к работе.

11.РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

1.Внимательно ознакомьтесь с разделами «Меры безопасности», «Подготовка к работе» и выполняйте изложенные в них требования.

2.Перед началом работы проверьте функционирование машины:

-Проверьте изделие и аксессуары на отсутствие внешних механических повреждений.

-Установите, если необходимо, требующийся сменный инструмент (см. подраздел «Замена шлифовального круга»).

-Проверьте, что он надежно и правильно установлен.

-Отрегулируйте положение передней ручки (см. подраздел «Регулировка положения передней ручки»), если это необходимо.

-Проверьте работу изделия в течение 10 сек. без нагрузки (см. подраздел «Включение/Выключение») и установите нужные для конкретной работы обороты двигателя.

3.Помните!

-Машина рассчитана на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5 до +35°С.

-Машина предназначена для сухого шлифования поверхностей перфорированным наждачным кругом с липучкой и диаметром 125 мм.

•Продолжительность непрерывной работы изделия не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее двадцати минут.

4.Сначала включите машину, дождитесь набора оборотов подошвой и, только после этого, подносите машину к обрабатываемой поверхности.

5.Держа машину обеими руками, плотно и ровно прижмите ее к обрабатываемой поверхности всей плоскостью подошвы.

6.Подача должна быть равномерной. Не прикладывайте к изделию во время работы большого усилия, т. к. при этом падает производительность, а также появляется угроза вывести из строя подшипник подошвы и двигатель. Поэтому прижим должен быть минимален, но таким, чтобы не допускать вращательного движения подошвы.

7.Запрещается шлифование частью подошвы или ее торцом, а также прикладывать к машине чрезмерные боковые усилия (чрезмерная подача) или использовать круги с диаметром меньше 125 мм, т. к. это может привести к нарушению целостности подошвы.

❗ Наличие механических повреждений поверхности подошвы является нарушением правил эксплуатации и основанием для снятия изделия с гарантийного обслуживания.

8.Не допускайте попадания пыли в вентиляционные прорези машины, что приводит к ее перегреву, особенно при обработке материалов, содержащих мел, гипс, цемент и т. п. Следите за температурой корпуса в районе двигателя, которая не должна превышать 50 °С. При перегреве дайте поработать изделию на холостых оборотах 30-60 секунд и выключите его для остывания и удаления пыли (см. также раздел «Обслуживание»).

❗ Наличие пыли в вентиляционных прорезях и внутри машины является нарушением правил эксплуатации и основанием для снятия ее с гарантийного обслуживания.

9.Целесообразно начинать шлифовать неровную поверхность с использования крупнозернистой шлифовальной бумаги для выравнивания поверхности, затем установить среднезернистую бумагу для удаления глубоких царапин и, наконец, мелкозернистой бумагой осуществить финишную шлифовку.

12. ОБСЛУЖИВАНИЕ

❗ Перед проведением ниже описанных работ убедитесь, что машина отключена от электропитания.

Обслуживание включает в себя очистку машины, но в первую очередь ее вентиляционных прорезей и от пыли и грязи. После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок, после перегрева (см. раздел «Рекомендации по работе», п.8), либо после обработки материалов, содержащих мел, гипс, цемент и т.п. необходимо продуть вентиляционные прорези, двигатель, отверстия подошвы и зазор между корпусом и подошвой сжатым воздухом.

При попадании масла корпус машины и ручки необходимо протереть ветошью, слегка смоченной уайт-спиритом. После этого их необходимо вытереть насухо.

Через каждые 60 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год, меняйте угольные щетки и смазку в уполномоченных на это Сервисных центрах.

13. ХРАНЕНИЕ

Хранить изделие следует после проведенного в полном объеме обслуживания в отапливаемом помещении с нормальной влажностью (не выше 80%) при температуре не ниже +5°С.

14. ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации в соответствии с законодательством РФ.

Не сжигать!

15. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту.

Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено Zhejiang Wuyi Gongli Electric Machine Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

1. В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при обязательном предъявлении оформленного гарантийного талона с полностью заполненными полями и штампом торговой организации.

2. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

3. Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде; при отправке в сервисный центр необходимо упаковать изделие в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую его сохранность.

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

1. Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.

2. Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному инструменту.

3. При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

4. При предоставлении изделия в разобранном виде.

5. При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использовании изделия не по назначению.

6. При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ.

7. При неправильной эксплуатации (использование инструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т. п.)

8. При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и пр.) корпуса и сетевого шнура; при наличии повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких и низких температур или иных внешних факторов, попадании инородных предметов в вентиляционные отверстия инструмента, а также при повреждениях, наступивших вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (коррозия металлических частей).

9. При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари).

10. При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением.

11. При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

12. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а так же вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия.

13. При естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе)

14. При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской в период гарантии, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), а также при внесении самостоятельных изменений в конструкцию.

Гарантийный ремонт не распространяется:

1. На сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, зарядные устройства, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и тп.

2. На быстроизнашивающиеся детали, например: приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, приводные ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и тп. Замена этих деталей в течение гарантийного срока является платной услугой.

3. На корпусные детали инструмента.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и пост гарантийный период, является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет владельца инструмента.

17. ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Разрыв (повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе	Нет

18.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
Электроинструмент принят в разобранном виде.	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение несоответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки		Да

19.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет

20.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	Нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	Нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения редуктора из-за: - негерметичности; - недостаточного количества смазки; - недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя. По вине изготовителя. Недостаточный уход.	Да Да Нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	Нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и твердых предметов, большего размера, чем это допустимо согласно паспорту изделия).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	Нет

21. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуков А.И., Торговый дом «Хозяин», провад Обьездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Аксаи: ИП Левадина Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: mardoynoknoleg@yandex.ru
Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад» ул. Итаская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Анапа: ИП Ковязин Д.В., ул. Чехова, 50-А, бокс 243. 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru
Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 61. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: ument-armavir@yandex.ru
Армавир: ИП Усов С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Астрахань: ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru
Астрахань: ИП Мишагина С.А., ул. Дзержинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exfort.ru
Ахтубинск: «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Балаково: ИП Артемьев Д.В., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya.ingener.garin@gmail.com
Барнаул: ООО «Китеж», ул. Власихинская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: buch@kientrade.ru
Белгород: ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79Б. Тел.: 8 (904) 532-87-27. E-mail: riscsk8118@gmail.com
Белореченск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (961) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск: ИП Тимошин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru
Весёлый: ИП Еадюкимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail: evdokimov1606i@mail.ru
Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru
Владимир: ИП Бибарсов Д. А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis_plus33@mail.ru. www.servis-plyus.ru
Волгоград: ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promcomplex34@mail.ru
Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., СЦ «Remlife», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (988) 037-75-36. www.rem-life.ru
Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Матчер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail: sc.master-servis@yandex.ru.
Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru; alifservice@mail.ru
Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69
Елань: ИП Акимов А.С., ул. Бокзашная, 31. Тел.: 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Иошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Казань: ООО «Лес Парк Сада», ул. Набережная, 31А, ул. Ямашева, 38, оф. 107. Тел.: 8 (843) 296-57-71. E-mail: lesparksad@gmail.com
Казань: ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Анафузова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardytol.ru
Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар: ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар: ИП Глашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63i@mail.ru
Краснодар: ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustria@mail.ru
Крымск: ИП Жовтенко А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин: ИП Райко А.В., пр-д Нептуников, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrayko@yandex.ru
Камышин: ИП Шихтиский, ИП Недзрубан Н.В., СЦ «220 вольт», пер. Башмачный, 92. Тел.: 8 (988) 259-86-28. E-mail: service.kam-220-volt@yandex.ru
Кирил: ИП Мошников А.С., «Сервисный центр БМС», Транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (864) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail: bbmsservis@mail.ru
Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
Махачкала: ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Стенной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru
Махачкала: ИП Юсупов Р.М., СЦ «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Нальчик: ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8 (928) 719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Нальчик: ИП Махлаков Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru
Нальчик: ИП Рассолов С.А., ул. Кадырова, 43. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: s_rassolov@mail.ru
Новокузнецк: ИП Ходырева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexy.hod@gmail.com
Новороссийск: ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com
Орёл: ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru
Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург: ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 61-16-60. E-mail: opt.volga@bk.ru
Острогожск: ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул. Освобождения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru
Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиралского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Колышлей, ул.Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинок», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов на Дону: ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.
Ростов на Дону: ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc
Самара: ИП Колоколов Д.В., «ProGService», Физкультульная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Черныховского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Симферополь: ИП Меринда В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.simf2004@mail.ru. www.нержавеи-ка.рф
Соchi: ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Соchi: ИП Новикова А.А., ул. Дагомысская 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com
Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-66-90. E-mail: barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединца, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage_st@mail.ru
Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Лямбдовская, 78. Тел.: 8 (918) 022-61-50. E-mail: iushina@list.ru
Тула: ИП Демьянов Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 37. Тел.: 8 (918) 046-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одовское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Уфа: ООО «УфаГаз», ул. Трамвайная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: ingo@ufagaz.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru
Чебоксары: ИП Максимов Р.Н., СЦ «Сиповая Техника», Складской проезд, 8. Тел.: (8352) 38-52-06. E-mail: servis_st121@mail.ru. www.st121.ru
Челям: ИП Здвишков Д.М., Чегем-1, ул. Карова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Череповец: ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@mts-service.ru
Черкесск: ИП Куцеев Е.А., ТЦ «Техни», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru
Шахты: ИП Тупалин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: oooigildiya.service@mail.ru
Шахты: ИП Иванчик А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 22/27. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-96-85.
Элиста: «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Энгельс: ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1
на гарантийный ремонт
эксцентриковой шлифовальной машины
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (Ф.И.О.)

(подпись)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2
на гарантийный ремонт
эксцентриковой шлифовальной машины
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (Ф.И.О.)

(подпись)

(наименование и адрес предприятия)

Владелец

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

(наименование и адрес предприятия)

Владелец _____

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ШИРОКИЙ ВЫБОР БЫТОВОГО
И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

