



ABC GROUP

Пневмогайковерт
Air wrench

Operator's Manual Инструкция по эксплуатации



ERC



ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ. К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ИНСТРУМЕНТА ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И СПЕЦИАЛЬНО ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.

В этой инструкции содержится описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации пневматического инструмента. Сохраняйте данную инструкцию и обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке инструмента. Несоблюдение указанных рекомендаций может привести к повреждениям инструмента и травмам оператора.

1. Правила безопасности

- Общие требования безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.2.010-75.
- К работе с инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие устройство инструмента, меры безопасности и требования настоящего руководства.
- Вибрационные параметры инструмента соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86. Использование инструмента не допускается на операциях, при выполнении которых уровни вибрации превышают значения, установленные ГОСТ 17770-86.
- Шумовые характеристики инструмента соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.030-83. Скорректированный уровень звуковой мощности не превышает 99 дБА. Использование инструмента не допускается на операциях, при выполнении которых уровни шума превышают значения установленные ГОСТ 12.2.030-83.
- При работе с инструментом необходимо использовать защитные очки, наушники и защитные перчатки.
- Всегда сохраняйте устойчивую опору для ног, чтобы не оступиться. Закрепляйте обрабатываемую деталь фиксаторами или тисками, чтобы освободить обе руки для работы с инструментом.
- Убедитесь, что вся одежда плотно прилегает к телу.
- Убедитесь, в том, что на месте работы нет посторонних предметов, а в непосредственной близости от работающего инструмента нет людей.
- Рабочее место должно хорошо проветриваться.
- При смене шлифовального диска отсоединяйте воздушный шланг.
- Убедитесь что инструмент находится в положении «ВЫКЛ» перед присоединением воздушного шланга.
- Всегда отключайте инструмент от воздушной сети, когда он не используется.
- При переносе инструмента никогда не тяните за шланг.

Запрещается:

- Направлять пневмоинструмент или струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело. (Чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли, надевайте защитные очки).
- Направлять струю сжатого воздуха в сторону компрессора.
- Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.
- Превышать рекомендованное рабочее давление.
- Производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию инструмента не отсоединив его от воздухопровода.
- Устанавливать неоригинальные запасные части.

Важно:

- Подсоединяя к шлангу компрессора пневмоинструмент, не забывайте перекрывать воздушный кран.
- При использовании сжатого воздуха соблюдайте все правила техники безопасности.
- Используйте зажимы или другие устройства крепежа обрабатываемых деталей для предотвращения их перемещения.
- Избыточное давление воздуха или слишком высокая скорость вращения приведут к уменьшению срока службы инструмента и могут стать причиной возникновения опасной ситуации.

При обнаружении неисправности следует немедленно прекратить работу.

2. Назначение

Гайковерт относится к ручному пневмоинструменту и предназначен для завинчивания и отвинчивания жестких резьбовых соединений.

3. Технические характеристики

МОДЕЛЬ	UL-198	UL-170	UL-318	UL-536	UL-200
Размер хвостовика, дюйм	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
Скорость вращения без нагрузки, об/мин	10000	8000	7500	7500	3200
Максимальный крутящий момент, Н*м	650	1100	1320	1920	1480
Штуцер подключения, дюйм	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8
Средний расход воздуха при рабочем давлении, л/мин	250	330	273	500	330
Полный расход воздуха при рабочем давлении, л/мин	660	660	660	660	660
Рабочее давление, бар	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Вес, кг	1,7	2,95	2,15	5,75	5,5
Минимальный рекомендуемый внутренний диаметр воздухоподводящего шланга, мм	10	10	10	14	14

МОДЕЛЬ	DT-8800	DT-8810	DT-8820	DT-8830	DT-8840
Размер хвостовика, дюйм	1	1	1	1	1
Скорость вращения без нагрузки, об/мин	3200	5500	5500	5500	3600
Максимальный крутящий момент, Н*м	2400	2800	3200	3200	4800
Штуцер подключения, дюйм	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Средний расход воздуха при рабочем давлении, л/мин	650	667	650	650	650
Полный расход воздуха при рабочем давлении, л/мин	1100	1100	1100	1100	1100
Рабочее давление, бар	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Вес, кг	11,5	13,84	9,5	10,2	14
Минимальный рекомендуемый внутренний диаметр воздухоподводящего шланга, мм	16	16	16	16	16

Производитель имеет право вносить изменения как в содержание данной инструкции, так и в конструкцию инструмента без предварительного уведомления пользователей.

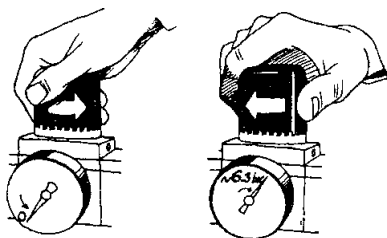
4. Подключение и работа

Важно:

Перед началом работы инструмент необходимо расконсервировать. Для этого через впускной штуцер, при открытом пусковом устройстве, залить внутрь чистый керосин, а затем продуть инструмент сухим сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2-3 раза. Система подвода сжатого воздуха к инструменту представлена на рисунке.

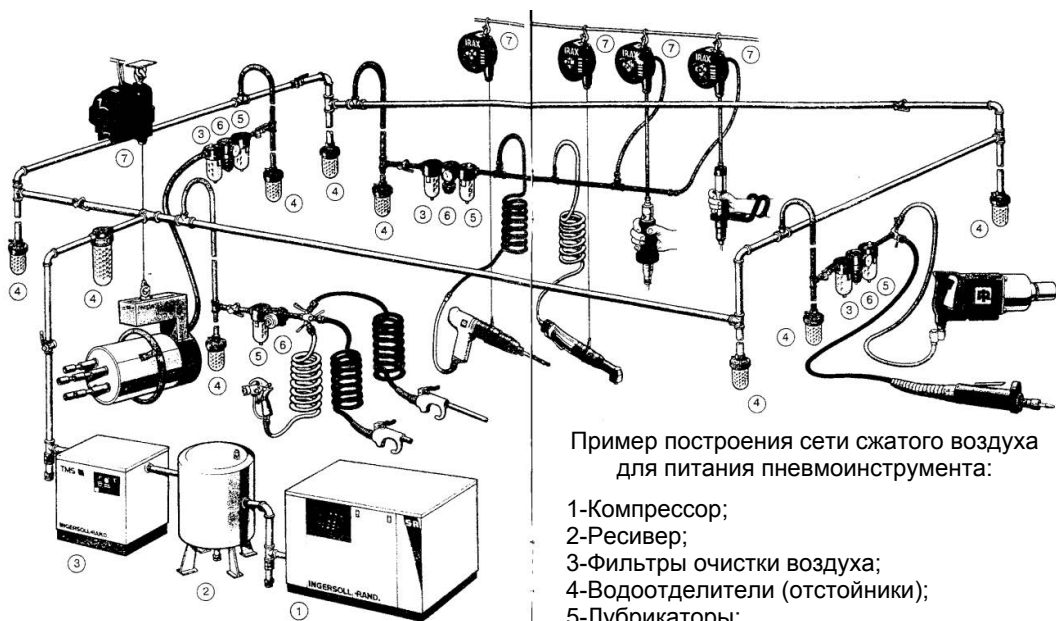
4.1. Давление воздуха

Максимальные технические характеристики достигаются при давлении 6,3 бар. Рабочий диапазон давления от 5 до 7 бар (70-100 psi).



4.2. Пневмолиния

Для соединения компрессора с гайковертом необходимо использовать шланг диаметром указанным в технических характеристиках (см. п.3). Сжатый воздух охлаждается, и частицы воды конденсируются при выходе воздуха из компрессора, в ресивере и в пневмолинии. Они могут попасть в механизм инструмента, что может вызвать неполадки. Поэтому следует установить фильтр (рис. п.3) и лубрикатор (рис. п.5) между компрессором и гайковертом. Используйте компрессор с мощностью двигателя не менее 3 л.с.



Пример построения сети сжатого воздуха для питания пневмоинструмента:

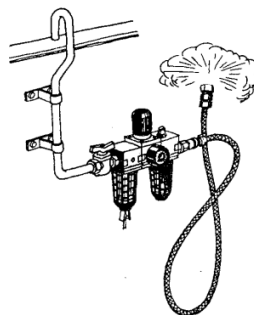
- 1-Компрессор;
- 2-Ресивер;
- 3-Фильтры очистки воздуха;
- 4-Водоотделители (отстойники);
- 5-Лубрикатеры;
- 6-Регуляторы давления;
- 7-Балансировщики.

4.3. Воздушный шланг

Прочистите шланг струей сжатого воздуха перед соединением шланга с гайковертом. Это предотвратит попадание в инструмент влаги и пыли, находящейся внутри шланга, что в свою очередь предотвратит образование ржавчины или поломок.

4.4. Присоединяемые инструменты

Используйте головки и адаптеры в хорошем состоянии. Необходимые головки и адаптеры, предназначенные для гайковерта, описаны в технических характеристиках как «Размер хвостовика».



4.5. Во время работы с инструментом должна быть предусмотрена защита глаз, ушей, рта, а на руки одеты перчатки.

4.6. Рабочее место должно хорошо проветриваться.

4.7. В случае перебоев в подаче воздуха, следует отключить гайковерт от пневмосети.

5. Эксплуатация

5.1. Включение

Для работы с гайковертом, нажмите на рычаг, расположенный на внешней или внутренней стороне рукоятки. В гайковерте используется рычаг нажимного типа без фиксации. Гайковерт начнет вращаться через несколько секунд после нажатия на рычаг. Для безопасности после полной остановки поместите гайковерт на подставку или повесьте его.

5.2. Регулировка силы затяжки

Вы можете отрегулировать крутящий момент затяжки путем вращения ручки, с делениями от 1 до 3. «1» означает наименьшую силу затяжки, «3» - наибольшую.

5.3. Направление вращения

Перед началом работы нужно убедиться в направлении вращения. «F» - означает движение вперед, т.е. по часовой стрелке, а «R» показывает направление движения против часовой стрелки (если смотреть с позиции пользователя).

6 Техническое обслуживание

6.1. Смазка

Пневмоинструмент необходимо регулярно смазывать.

Перед соединением шланга, добавьте несколько капель пневматического масла во впускной воздушный штуцер.

Использование других видов масла может повлечь ухудшение рабочих характеристик или поломку гайковерта. Если другое масло случайно попало в инструмент, то уберите его немедленно. Также, необходимо каждые 1-2 часа работы смазывать гайковерт.

Наиболее лучший способ смазки - это установить в пневмолинию смазывающее устройство (лубрикатор), которое будет автоматически смазывать гайковерт, что позволит продлить срок службы инструмента.

При ручной смазке отсоедините шланг от воздухозаборного отверстия и смажьте внутреннюю часть отверстия.

7. Хранение и транспортировка

При длительных перерывах в работе инструмент необходимо хранить в помещении при температуре окружающего воздуха +5...+25°C и влажностью не более 70%, залив в него 10-20 мл масла и продув минимальным давлением.

Во время транспортировки и хранения инструмента старайтесь беречь его от попадания влаги. Рекомендуется хранить аппарат в сухом, хорошо проветриваемом помещении и не подвергать его воздействию повышенной влажности, коррозионно-опасных газов и пыли.

После вскрытия упаковки рекомендуется снова упаковать инструмент, если предполагается перевозить его к месту работы или на хранение.

8. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на оборудование составляет 36 месяцев.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи инструменты в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, гарантийный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.

В течение гарантийного срока Сервисный центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты. Производитель снимает свои гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта и технического обслуживания, а также не несет никакой ответственности за причиненные травмы и нанесенный ущерб.)

email: info@abccgrp.ru

Официальный дилер в РФ - ООО "Всеинструменты.ру"

email: zakaz@vseinstrumenti.ru

сайт: www.vseinstrumenti.ru

Официальный дилер в Беларуси - ЗАО «Могилевский инструментальный завод»

email: Laputin@moiz.by

сайт: www.moiz.by/

Телефон горячей линии сервисного центра:

8 499 343 2148 (РФ)

Или в сети Интернет по адресу: www.abccgrp.ru