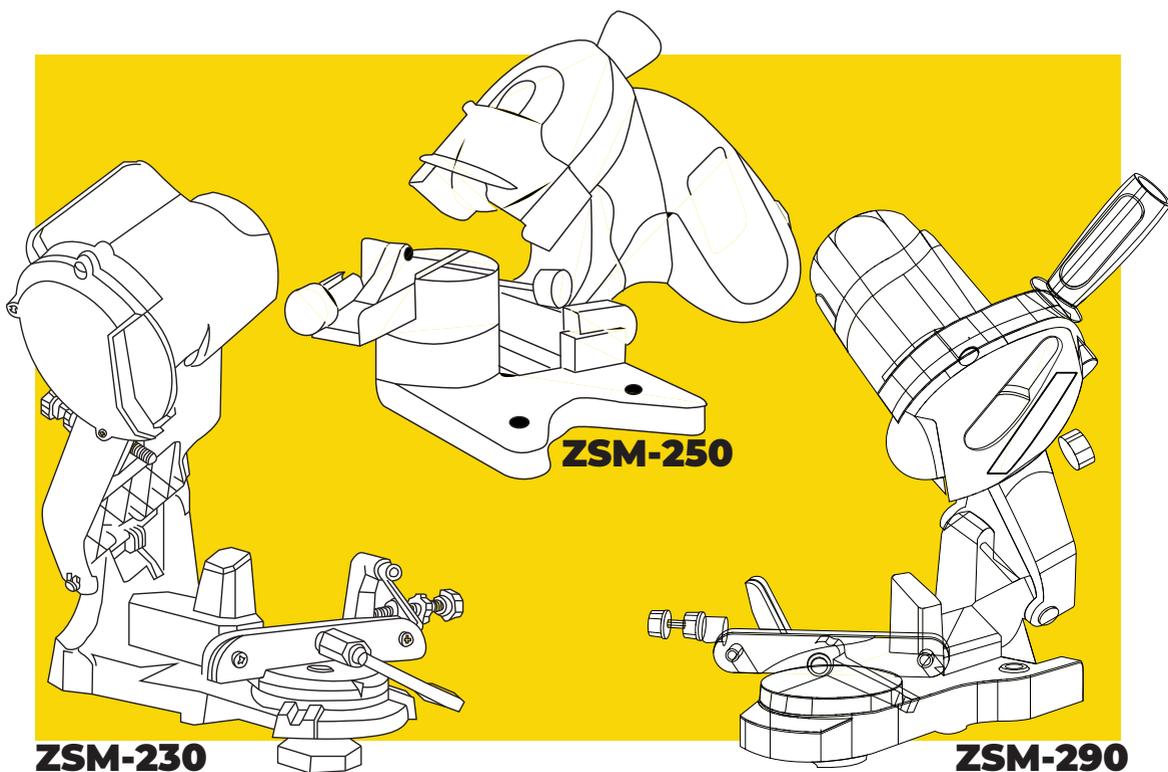


# STABILMATIC

PROFESSIONAL  TOOLS

Станок для заточки пильных цепей



RU

ИНСТРУКЦИЯ





## **ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Электрический заточной станок для пильных цепей STABILMATIC ZSM-230 / ZSM-250 / ZSM-290 - это компактное оборудование профессионального назначения, работающее от однофазной электрической сети (допустимые отклонения напряжения  $\pm 10\%$ ).

Применяется на строительных площадках, на лесозаготовках, а также в ремонтных мастерских. Данная модель имеет настольное исполнение, устанавливается в местах с температурным режимом от - 10 до + 40 С.

## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Этот станок изготовлен для заточки пильных цепей. Не пытайтесь заточить другие инструменты и не пытайтесь шлифовать предметы. Использование изделия не по прямому назначению может привести к его поломке и травмам.

За ущерб, возникший в результате использования не по назначению, ответственность несет только пользователь. Необходимо соблюдать общепринятые правила техники безопасности, а также указания, прилагаемые к данному руководству. Передавайте инструмент следующему владельцу только вместе с этими документами.

## **РАБОЧЕЕ МЕСТО**

- Беспорядок на рабочем месте приводит к возникновению опасности несчастного случая.
- Берегитесь поражения электрическим током. Избегайте контакта с заземленными конструкциями, например, с трубами, радиаторами, кухонными плитами, корпусами холодильников.
- Убирайте инструменты подальше от детей. Не разрешайте посторонним находиться близко от Вашего рабочего места.
- Не пользуйтесь инструментом вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, а также в газообразной, взрывоопасной среде.
- Не работайте с инструментом под дождём.
- Не используйте инструмент в помещениях с повышенной влажностью.
- Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте.

## **ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ**

- Сетевая розетка должна соответствовать штепсельной вилке, установленной на сетевом кабеле изделия. Запрещается внесение изменений в конструкцию вилки и использование любых переходников.
- Во время работы избегайте контакта с заземленными предметами: водопроводными трубами, радиаторами отопления и т.д. При контакте с заземленными предметами значительно возрастает риск поражения электрическим током.
- Предохраняйте изделие от воздействия воды и повышенной влажности. Попадание воды внутрь изделия может привести к поражению электрическим током.
- Берегите сетевой кабель изделия. Не используйте кабель для переноски изделия, не тяните за кабель чтобы выключить изделие.
- Располагайте кабель во время работы вдали от источников тепла, подвижных частей изделия и предметов с острыми краями. Поврежденный кабель может стать причиной поражения электрическим током.
- При работе изделием вне помещения применяйте удлинитель, специально предназначенный для эксплуатации на открытом воздухе. Использование специального удлинителя значительно снижает риск поражения электрическим током.
- Параметры сети для подключения изделия должны соответствовать параметрам указанным на маркировочном шильдике изделия (220-240 В, 50 Гц).

## **ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

Будьте внимательны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электрической машиной. Не пользуйтесь электрической машиной, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных препаратов. Даже малейшая невнимательность при работе с электрическими машинами может привести к тяжелому телесному повреждению.

Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. Обязательно носите средства защиты органов зрения. Применение в соответствующих условиях средств защиты, таких как респиратор, нескользящая защитная обувь и каска или средства защиты органов слуха, снижает вероятность получения телесных повреждений.

Принимайте предупредительные меры на случай непреднамеренного пуска. Перед подсоединением к источнику питания, при подъеме машины или ее переносе выключатель должен находиться в выключенном положении. Не держите палец на выключателе в процессе переноса электрической машины и не запитывайте машину при включенном выключателе - это может привести к несчастному случаю.

Перед включением электрической машины удалите любой ключ, используемый для регулировки. Ключ, оставленный на вращающейся части электрической машины, может привести к телесному повреждению.

Избегайте потягиваний для разминки в процессе работы, в любое время сохраняйте равновесие и устойчивое положение тела - это послужит гарантией непрерывного и устойчивого управления машиной, в том числе в неожиданных ситуациях.

Носите соответствующую одежду. Не носите свободно сидящую одежду или украшения. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей машины. Свободно сидящая одежда, украшения или длинные волосы могут захватываться движущимися частями.

При наличии средств для присоединения пылеотсоса или пылесборников правильно присоединяйте и используйте эти средства. Применение пылесборников может уменьшить опасность от воздействия пыли.

Не допускайте излишней самоуверенности, возникающей при частом пользовании машинами. Самоуверенность вызывает небрежное отношение к соблюдению принципов безопасности и даже их игнорирование. Любая небрежность при работе с машиной может привести к тяжелому телесному повреждению за долю секунды.

## **БЕЗОПАСНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Не прилагайте излишних усилий к электрической машине. Пользуйтесь электрической машиной, подходящей для данной работы. Правильно выбранная электрическая машина выполнит работу эффективнее и безопаснее, без превышения установленных параметров.

Изделие предназначено ТОЛЬКО для заточки пильных цепей. В процессе работы сменный инструмент сильно нагревается. Не прикасайтесь к ним сразу же по окончании заточки и до полного их остывания. При необходимости замены дождитесь его остывания или используйте защитные перчатки. В процессе работы держите руки как можно дальше от диска, не помещайте их в зону обработки.

Не пользуйтесь электрической машиной, если выключатель не включает и не выключает ее. Любая электрическая машина с неисправным выключателем опасна и подлежит ремонту.

Для отключения машины необходимо отпустить кнопку выключателя, дождаться полной остановки вращения фрезы и отвести машину. Сразу по окончании работ не касайтесь рабочего инструмента, он может быть очень горячим.

Перед любыми регулировками, сменой принадлежностей или укладкой электрической машины для хранения обязательно отсоединяйте вилку от источника питания и (или) вынимайте аккумуляторную батарею, если иное не предусмотрено изготовителем. Эта профилактическая мера безопасности уменьшает риск случайного (непреднамеренного) пуска электрической машины.

Храните электрическую машину в недоступном для детей месте. Не допускайте использования электрической машины лицами, не имеющими опыта работы с этой машиной или не ознакомленными с данными инструкциями. В руках необученных пользователей электрические машины опасны.

Ухаживайте за электрической машиной и принадлежностями к ней. Проверяйте машину на предмет несоосности или заедания движущихся частей, поломки деталей и иных неисправностей, которые могут влиять на работу электрической машины. В случае выявления поломок и (или) повреждений не используйте электрическую машину до тех пор, пока она не будет отремонтирована. Многие несчастные случаи вызваны недостатками в обслуживании электрических машин.

Содержите режущий инструмент чистым и заточенным. Правильно обслуживаемый режущий инструмент с острыми режущими кромками менее подвержен заклиниванию и легче управляется.

Применяйте электрическую машину, принадлежности, рабочий инструмент и т. п. в соответствии с данной инструкцией - с учетом условий и вида выполняемой работы. Применение электрической машины для работ, для которых она не предназначена, может привести к опасным ситуациям.

Содержите рукоятки и поверхности захвата в чистоте, не допуская наличия на них масла или смазки. Скользкие рукоятки и поверхности захвата не обеспечивают безопасного обращения с электрической машиной и безопасного управления ею в неожиданных ситуациях.

## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Предупреждения, предостережения и инструкции указанные в руководстве по применению не могут охватить все возможные условия и ситуации, которые могут случиться. Оператору станка следует это понимать, и он всегда должен опираться на здравый смысл и предосторожность.

## **ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЯ**

Продолжительность включения S2 20 минут (кратковременный режим работы) означает, что двигатель с номинальной мощностью 250/85/100 Ватт разрешается подвергать действию длительной нагрузки только на указанное на заводской табличке время (20 мин). В противном случае он может слишком сильно нагреться. Во время паузы двигатель вновь охлаждается до исходной температуры.

## **ПРАВИЛА ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ**

Не используйте шлифовальный круг, если он треснут, сколот или изношен. Вы можете проверить, имеет ли шлифовальный круг невидимые трещины, держа его за центральное отверстие и стуча по нему неметаллическим предметом (таким как ручка отвертки). Если он в хорошем состоянии он будет производить металлический звук. Глухой звук указывает на трещины или поломы.

Используйте только шлифовальные круги, подходящие по оси. Не пытайтесь изменить крепёжное отверстие на шлифовальном круге.

Не перетягивайте Гайку крепления шлифовального круга. Затягивайте её вручную. Перетягивание может стать причиной поломки или раскалывания круга.

Никогда не используйте цепной заточный станок без установленной Крышки шлифовального круга.

Всегда проверяйте Шлифовальный круг, запуская его на минуту перед контактом с цепью.

Держитесь на расстоянии от круга, когда он вращается, и убедитесь в том, что никто не стоит рядом на линии траектории вращения круга.

Если шлифовальный круг вибрирует, немедленно выключите станок и проверьте, надёжно ли он установлен, и не повреждён ли.

Никогда не пытайтесь остановить шлифовальный круг руками, даже если Вы в защитных перчатках. Круг прорежет перчатки и руку, причинив серьёзные травмы.

Никогда не включайте станок без установленной Крышки шлифовального круга.

Разрешенная скорость вращения указанная на вновь устанавливаемом абразивном круге должна быть не меньше или превышать скорость вращения заточного станка.

## **СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Ремонт изделия должен осуществляться в авторизованном сервисном центре, квалифицированным персоналом и с использованием только оригинальных запасных частей. Использование при ремонте запасных частей не сертифицированных производителем данного изделия может привести к выходу из строя и нарушению норм электробезопасности изделия.

## **ЭЛЕМЕНТЫ УСТРОЙСТВА ЗАТОЧНОГО СТАНКА ZSM-250**

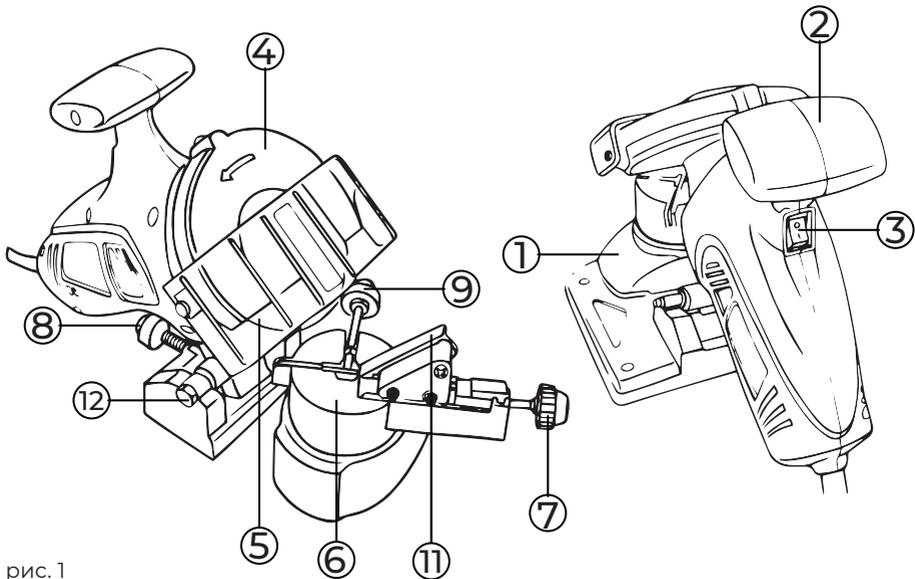


рис. 1

## **ЭЛЕМЕНТЫ УСТРОЙСТВА ЗАТОЧНОГО СТАНКА ZSM-230, ZSM-290**

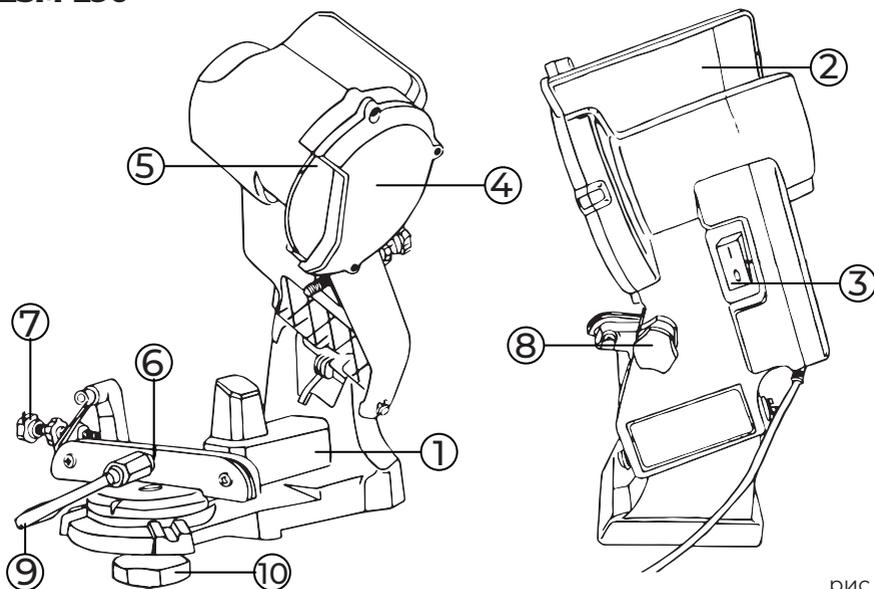


рис. 2

- |                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| 1. Основание      | 7. Установочный винт        |
| 2. Рукоятка       | 8. Ограничитель глубины     |
| 3. Выключатель    | 9. Ручка затяжки цепи       |
| 4. Защитный кожух | 10. Фиксатор рабочего стола |
| 5. Заточный круг  | 11. Установочный клин       |
| 6. Рабочий стол   | 12. Крепежный болт          |

## **УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ**

### **Включение:**

Для запуска инструмента установите выключатель/выключатель в положение «ON».

### **Выключение:**

Для остановки инструмента, установите выключатель/выключатель в положение «OFF»

Убедитесь в том, что переключатель находится в положении «Выкл.». Если Вы вставляете штепсель в розетку, а переключатель находится в положении «Вкл.», инструмент немедленно заработает, что может стать причиной серьезной травмы.

## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Всегда выключайте станок перед сменой шлифовального круга или при выполнении каких-либо настроек станка.

## **СБОРКА И ПОДГОТОВКА ZSM-250 К РАБОТЕ**

Станок для заточки цепей состоит из привода, представляющего собой коллекторный электродвигатель и ременной редуктор, размещенный в пластмассовом корпусе.

Установите основание станка на твердую и ровную поверхность верстака таким образом, чтобы рабочий стол основания станка выходил за край верстака (рис.3) и обеспечивалась возможность регулировки угла заточки цепи (влево/вправо).

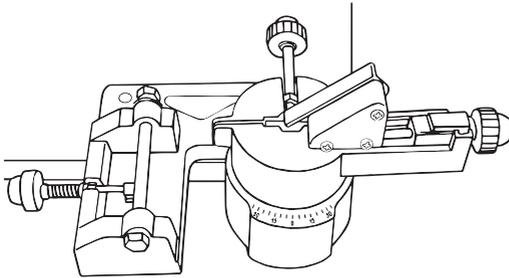


рис.3 Положение основания на верстаке

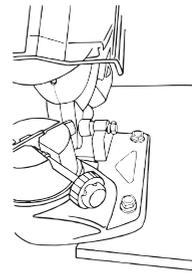


рис.4 Крепление основания

Закрепите основание на верстаке, используя монтажные отверстия при помощи болтов (в комплект поставки не входят).

С помощью крепежного болта и ключей из комплекта, закрепите станок на основании (рис.5).

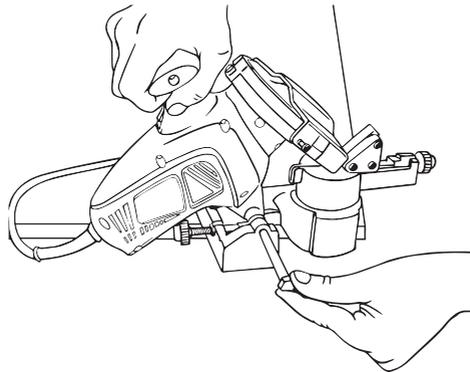


рис.5 Установка станка на основание

## **/// Станок для заточки пильных цепей ZSM-230, ZSM-250, ZSM-290**

Установите цепь на рабочий стол станка так, чтобы режущая часть цепи была направлена в сторону заточного круга и зафиксируйте ее установочным клином (рис.6).

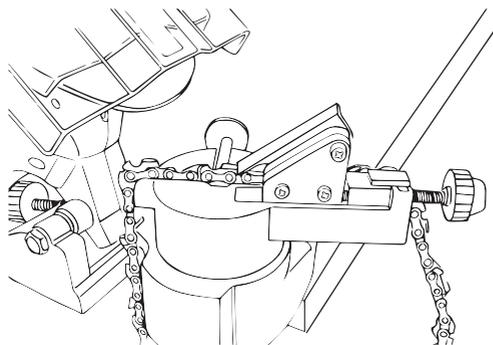


рис.6 Установка цепи

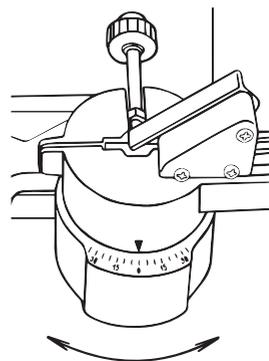


рис.7 Выбор угла заточки

Выберете необходимый угол заточки от 0° до 30° в зависимости от типа цепи и поверните рабочий стол на соответствующий угол по шкале (рис.7). В большинстве случаев, цепи имеют угол заточки 25° – 30°. С помощью установочного винта, отрегулируйте положение зуба так, чтобы заточной круг еле касался затачиваемой поверхности (рис.7)

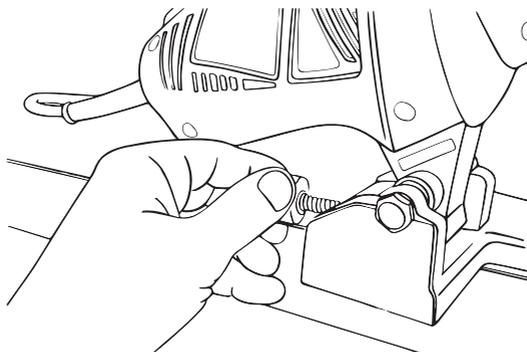


рис.8 Регулировка глубины заточки

### **СБОРКА И ПОДГОТОВКА ZSM-230, ZSM-290 К РАБОТЕ**

Установите станок на твердую и ровную поверхность верстака таким образом, чтобы ограничители на основании уперлись в верстак (рис.9) и обеспечивалась возможность регулировки угла заточки цепи (влево/вправо).

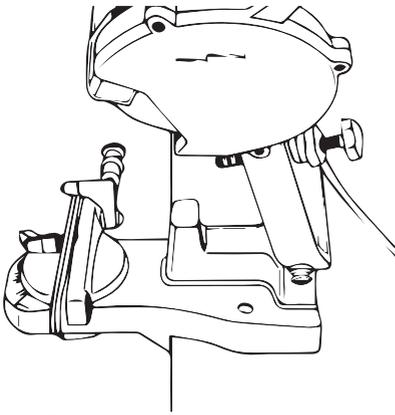


рис.9 Положение основания на верстаке

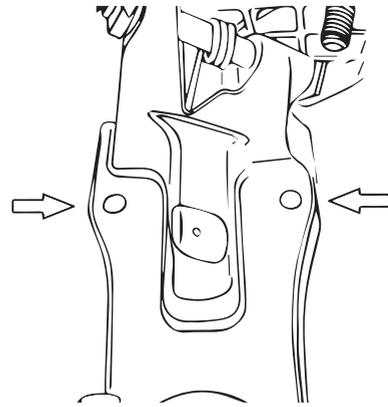


рис.10 Крепление основания

Закрепите основание на верстаке, используя монтажные отверстия при помощи болтов (в комплект поставки не входят (рис.11)).

С помощью крепежной гайки, закрепите рабочий стол на основании (рис.12).

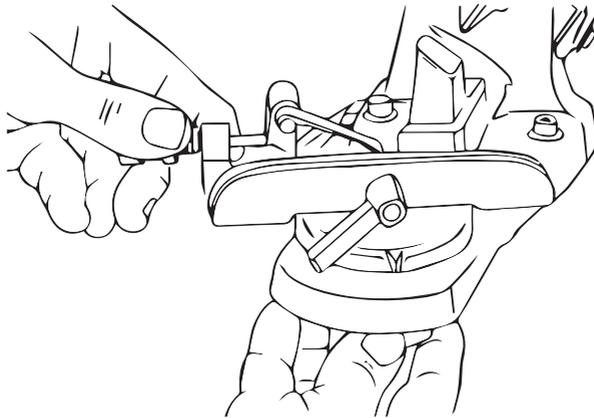


рис.11 Установка рабочего стола на основание

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Не используйте заточный круг, если он сколот, треснул или изношен. Вы можете проверить, имеет ли заточный круг невидимые трещины, держа его за центральное отверстие и стуча по нему неметаллическим предметом. Если он в хорошем состоянии он будет производить металлический звук. Глухой звук указывает на трещины или разломы.

## **ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПОДГОТОВКА К ЗАТОЧКЕ ЦЕПИ**

Прежде чем Вы приступите к заточке цепи проверьте ее на видимые повреждения, такие как: согнутые или сильно изношенные звенья цепи, разболтавшиеся заклепки или изношенные головки заклепок. Если при проверке Вы обнаружили хотя бы одно повреждение, то необходимо устранить повреждения или, если это не возможно, заменить цепь.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Поднимайте Верхнюю часть станка во время регулировки цепи.

Установите цепь на рабочий стол станка так, чтобы режущая часть цепи была направлена в сторону заточного круга и зафиксируйте ее установочным клином (рис.12).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Масляная цепь ведет к загрязнению заточного круга, что влечет за собой перегрев зубьев в процессе заточки. Перед заточкой цепи, очистите ее от масла, чтобы уменьшить износ заточного круга и улучшить качество заточки.

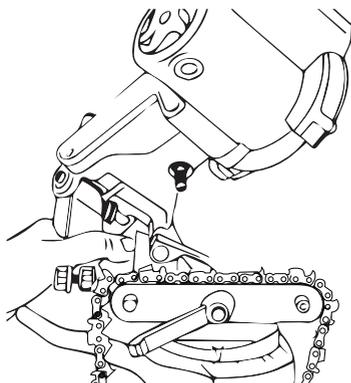


рис.12 Установка цепи

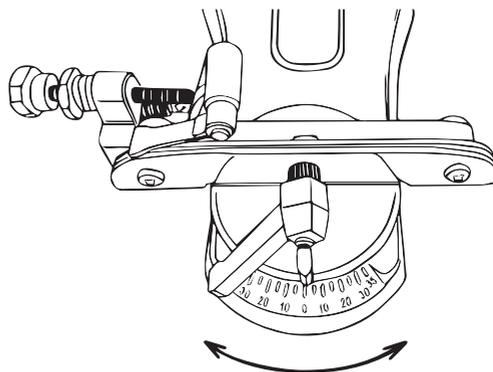


рис.13 Выбор угла заточки

Выберете необходимый угол заточки от 0° до 30° в зависимости от типа цепи и поверните рабочий стол ослабив крепежную гайку, на соответствующий угол по шкале (рис.13) и затяните гайку. В большинстве случаев, цепи имеют угол заточки 25° – 30°. С помощью установочного винта, отрегулируйте положение зуба так, чтобы заточной круг еле касался затачиваемой поверхности (рис.14)

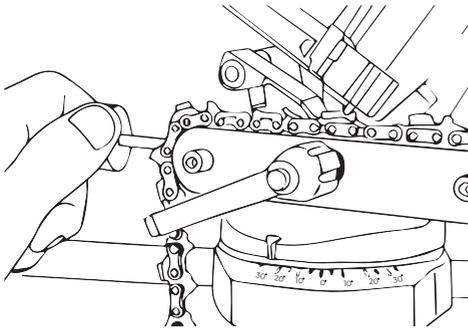


рис.14 Регулировка зуба

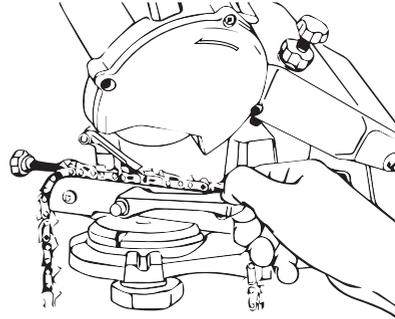


рис.15 Фиксация цепи

Зафиксируйте цепь ручкой для затяжки цепи, повернув ее вправо (рис.15)

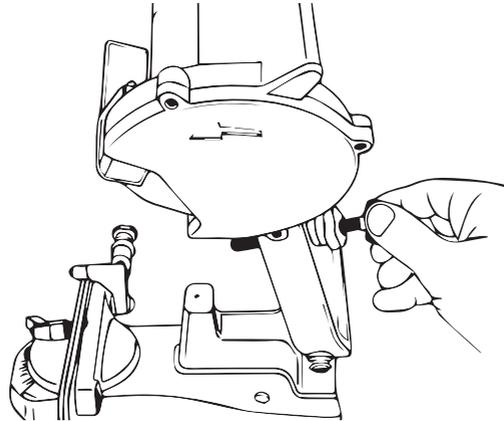


рис.16 Регулировка клубины заточки

Отрегулируйте глубину заточки зуба (рис.16)

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Глубина заточки должна быть отрегулирована так, чтобы не повредить соединительные звенья цепи и при этом была заточена вся режущая кромка зуба.

## **ЗАТОЧКА**

Включите станок, нажав на выключатель на рукоятке. Опустите станок к зубу и произведите заточку.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** ПЕРЕД НАСТРОЙКОЙ УСТРОЙСТВА ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ ЕГО И ОТСОЕДИНЯЙТЕ СЕТЕВУЮ ВИЛКУ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ.

После чего ослабить ручку затяжки цепи и продвинуть цепь (в направлении заточного круга) пока следующий зуб с таким же направлением заточки не пройдет установочный клин. Направление заточки зубьев в цепи одинаково через один зуб. Потяните цепь в обратную сторону чтобы зуб уперся в клин, зафиксируйте цепь и, включив станок, произведите заточку. Аналогично заточите все зубья с этим направлением заточки, после чего поменяйте угол заточки цепи на противоположный, и произведите заточку зубьев.

Если цепь подвергается повторной заточке (2–3 раза), возникает необходимость стачивать зуб-ограничитель (рис.17).

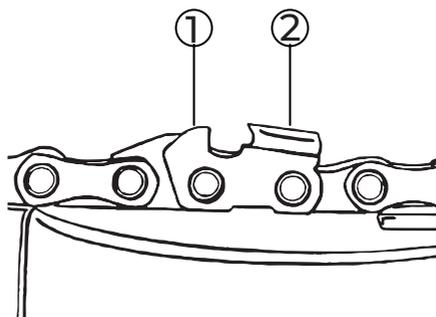


рис.17 Зубья цепи (1-зуб-ограничитель, 2-режущий зуб)

Для стачивания зуба ограничителя необходимо использовать специальный шаблон (в комплекте не идет) для заточки цепи, а также плоский напильник. Необходимо наложить шаблон на цепь, и, пользуясь плоским напильником, сточить каждый зуб-ограничитель до уровня шаблона. У шаблона есть два положения: H «hard» (твердый) для твердой породы дерева и S «soft» (мягкий) для мягкой породы дерева.

После выполнения всех действий, описанных в разделе «Заточка», цепь готова к установке обратно на пилу.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАТОЧКА ДОСТИГАЕТСЯ, КОГДА КОНТАКТ МЕЖДУ КРУГОМ И ЗУБЦАМИ ПРОИСХОДИТ ПЛАВНО И ПОСТЕПЕННО. НЕ ОСТАНАВЛИВАЙТЕСЬ СЛИШКОМ ДОЛГО НА КАЖДОМ ЗУБЦЕ.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярно проверяйте станок для заточки цепей на предмет механических повреждений/поломок, на общее состояние, которое может влиять на его работу. Перед началом заточки и после заточки, проверьте чистоту заточного круга и его зернистость. Косвенный признак: края круга поменяли свой цвет. Для уменьшения зернистости и очистки круга можно использовать алмазный диск для резки бетона. Для правки требуется сдвинуть вверх защитный экран, включить станок и легкими движениями пройтись по заточному кругу алмазным диском. От круга полетит абразивная пыль, это свидетельство того, что зерна обновляются, и поверхность круга станет светлее. Если заточной круг очистить не удастся или он износился/повредился, замените его.

Для замены заточного круга, снимите защитный экран и защитный кожух, открутив 3 винта (рис.18).

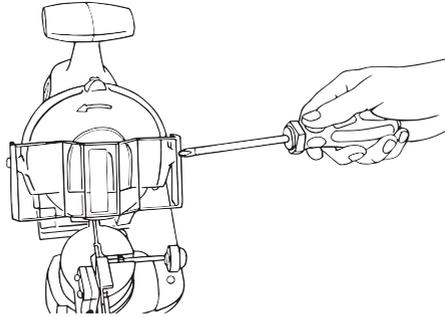


рис.18 Снятие защиты

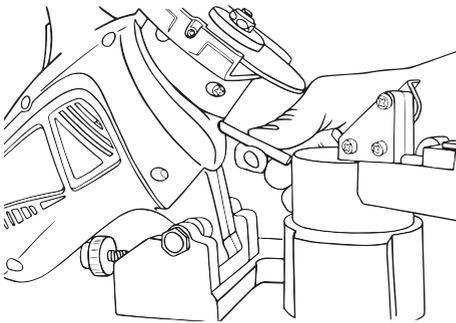


рис.19 Блокировка круга

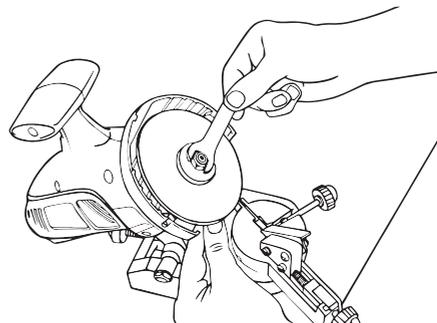


рис.20 Снятие круга

Заблокируйте круг (рис.19) и открутите гайку фиксатор со шпинделя круга (рис.20) Снимите прижимной фланец с шайбой, замените заточной круг и соберите станок в обратном порядке.

## УГЛЫ ЗАТОЧКИ ПИЛЬНЫХ ЦЕПЕЙ

шаг цепи (мм)		толщина звена (мм)		толщина заточного круга	угол заточки	градус наклона режущего зуба	глубина резания
							
<b>30° – цепь универсальная</b> <b>10° – цепь продольная</b>							
<b>1/4"</b> (6.35 мм)		11 мм-13		3.2 мм	30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
<b>3/8"</b> низкий профиль (9.3 мм)		1.1 мм		3.2 мм	30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
		1.3 мм			30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
		1.3 мм (продольная)			10° универсальная	80°	0.65 мм (0.025")
<b>0.325"</b> (8.25 мм) Цепь ЗУБР тип 2 и тип 3		1.3 мм		3.2 мм	30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
		1.5 мм			30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
		1.6 мм			30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
		1.3-1.6 мм (продольная)			10° универсальная	80°	0.75 мм (0.030")
<b>3/8"</b> (9.3 мм) Цепь ЗУБР тип 1		1.3 мм		4.5 мм	30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
		1.5 мм			30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
		1.6 мм			30° универсальная	85°	0.65 мм (0.025")
		1.3-1.6 мм (продольная)			10° универсальная	80°	0.75 мм (0.030")
<b>0.404"</b> (10.26 мм)		1.6 мм		4.5 мм	30° универсальная	85°	0.75 мм (0.030")
		1.6 мм (продольная)			10° универсальная	80°	0.75 мм (0.030")

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ОТКАЗОВ	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ
При включении электропривод машины не работает	• Неисправен выключатель или вилка, обрыв в сетевом шнуре или монтажных проводниках, нет контакта щетки с коллектором	• Устранить неисправность
	• Загрязнен коллектор	• Очистить коллектор
	• Изношены или повреждены щетки	• Заменить щетки
Машина во время работы стопорится	• Выход из строя подшипников	• Заменить подшипники
При включении машины на холостом ходу наблюдается сильная вибрация	• Неисправен или неправильно закреплен рабочий инструмент	• Заменить или правильно закрепить рабочий инструмент
Под щетками происходит сильное искрение	• Плохой контакт щеток с коллектором, ослаблена пружина	• Заменить пружину
	• Загрязнены щетки и коллектор	• Протереть щетки и коллектор бензином
	• Неисправен якорь или статор электропривода	• Заменить якорь или статор

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ZSM-250	ZSM-230	ZSM-290
Мощность, Вт	250	90	100
Напряжение питания, В	220-240 В ~ 50 Гц	220-240 В ~ 50 Гц	220-240 В ~ 50 Гц
Частота вращения шпинделя, об/мин	8400	5800	5000
Размер заточного круга, мм	100	108	104
Посадочный диаметр, мм	10	23	22
Толщина круга, мм	3,2	3,2	3,2
Угол поворота стола		0-35	0-35
Предельный износ заточного круга	76	76	76
Вес, кг	2	2,2	2,2

**Комплектация:** Станок для заточки цепей, заточной круг, инструкция, упаковка.

Производитель оставляет за собой право изменять технические параметры изделия и его комплектацию без предварительного уведомления.

## **ДОРОГОЙ ПОКУПАТЕЛЬ!**

«СТЭБИЛМАТИК» выражает Вам огромную признательность за Ваш выбор и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. Мы делаем все возможное, чтобы наши инструменты удовлетворяли Вашим потребностям, а качество соответствовало лучшим мировым стандартам.

Производитель устанавливает официальный срок службы на электрический заточной станок для пильных цепей STABILMATIC ZSM-230 / ZSM-250 / ZSM-290 пять лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации станка для заточки пильных цепей «STABILMATIC» составляет 12 месяцев со дня продажи. Если в течение гарантийного срока неисправность инструмента произошла по вине изготовителя - производится гарантийный ремонт заводом-изготовителем.

Моментом начала эксплуатации считается дата, указанная организацией-продавцом в гарантийном талоне.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:**

- Несоблюдение пользователем предписания инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование инструмента не по назначению;
- эксплуатация инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- при наличии механических повреждений (трещин, сколов) корпуса или шнура электропитания;
- при наличии повреждений, вызванных действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей;
- при наличии повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение инструмента по назначению, ненадлежащим уходом;
- при неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшей выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в табличке номиналов;

- при выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щёток, приводных ремней и колёс, резиновых уплотнений, сальников, смазки, свечей зажигания, защитных кожухов, направляющих роликов, ствалов и т. п.), сменных приспособлений (пилкок, ножей, дисков, заточных кругов, триммерных головок, форсунок, сварочных наконечников, патронов, подошв, цанг, свёрл, буров, шин, цепей, звёздочек, болтов, гаек и фланцев крепления, аккумуляторов);
- при вскрытии, попытках самостоятельного ремонта и смазки оборудования, при внесении самостоятельных изменений в конструкцию изделия, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, отсутствующие или недовернутые винты и элементы крепления, щели на корпусе, удлинённый шнур питания;
- при наличии повреждений или изменений серийного номера на оборудовании или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;
- на неисправности, возникшие в результате перегрузки инструмента, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры;
- при перегреве изделия или не соблюдении требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы, к безусловным признакам которого относятся залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и потертостей на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца;
- на профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, промывка, смазка и прочий уход). Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте.

**STABILMATIC**PROFESSIONAL  TOOLS

## **ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО**

Станок для заточки пильных цепей

Заводской номер

**Артикул изделия**

Дата продажи

Наименование торговой организации

М.П.

Товар получен в исправном состоянии, без повреждений, в полной комплектности. Работоспособность многофункционального вирационного инструмента проверена в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Ф.И.О. и подпись покупателя

.....

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН 1

Заводской номер

Описание дефекта

Дата приёма в ремонт

Дата получения из ремонта

.....

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН 2

Заводской номер

Описание дефекта

Дата приёма в ремонт

Дата получения из ремонта

.....

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН 3

Заводской номер

Описание дефекта

Дата приёма в ремонт

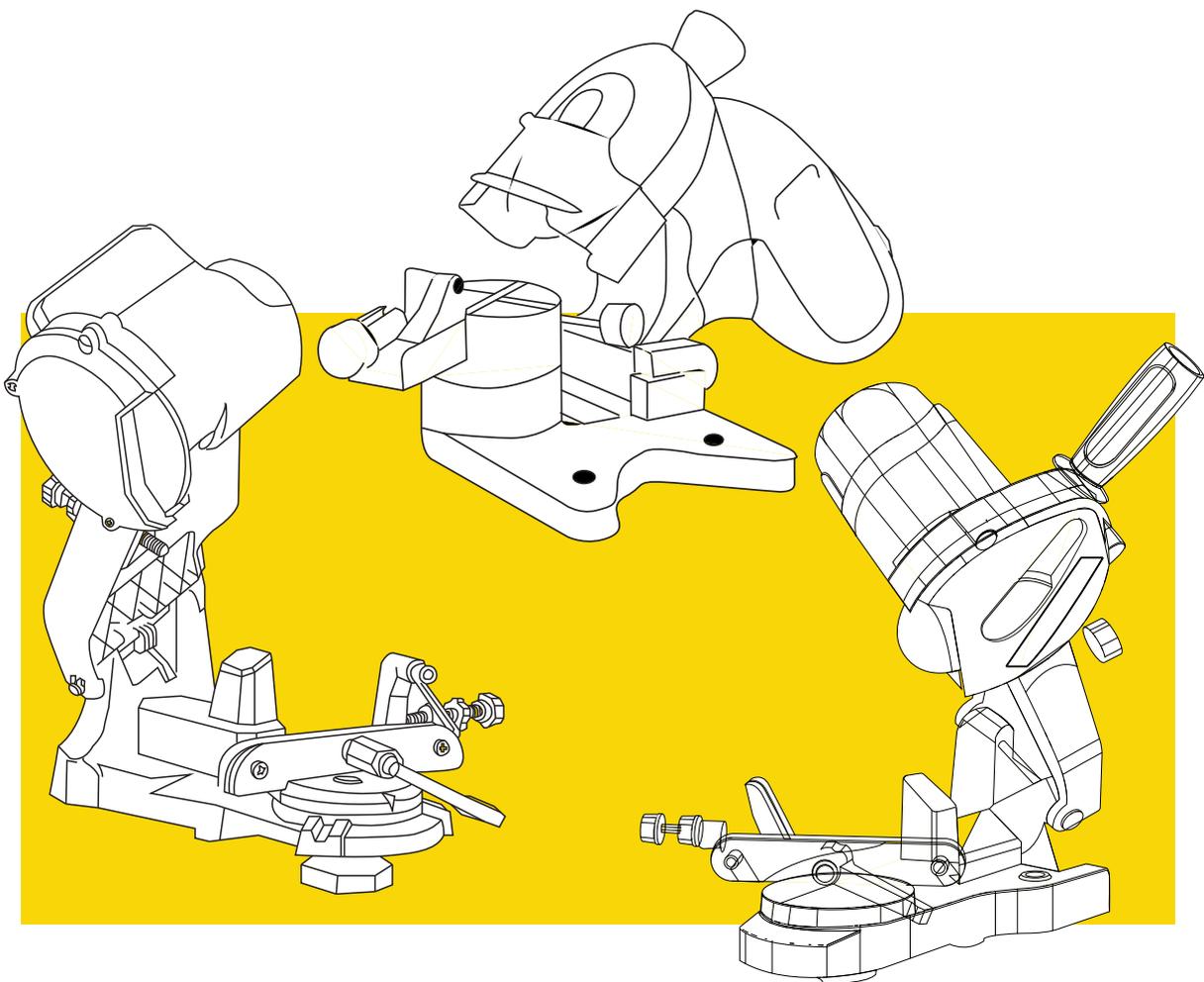
Дата получения из ремонта





# STABILMATIC

PROFESSIONAL  TOOLS



Ваш дилер:



[www.stabilmatic.ru](http://www.stabilmatic.ru)