

Клей эпоксидный ЭДП (универсальный) , 1000 гр

Клей эпоксидный универсальный ЭДП двухкомпонентный - популярное и универсальное средство для склеивания широкого спектра материалов: металлов, сплавов, стекла, древесины, камня, бетона, стекла, керамики, декоративно-облицовочных материалов и других (За исключением посуды и предметов, имеющий непосредственный контакт с пищей, питьевой водой, либо находящихся в длительном прямом контакте с телом человека)

Способ применения

В быту для ремонта предметов интерьера, кафельных покрытий и ламината, корпусов бытовой техники, сантехники, садового инвентаря, спортивных принадлежностей. Клей ЭДП также применяется для ремонта и изготовления стеклопластиковых изделий, ремонта и изготовления бамперов, корпусов лодок, моделирования, ремонта полов. Может применяться для заливки распаечных коробок и кабельных муфт (с добавлением минерального наполнителя), пропитки электрических катушек и обмоток электрических машин при перемотке, пропитке и герметизации дросселей. Подходит для неразборного стопорения резьбовых соединений.

Рекомендуемый температурный режим склеивания

+16 ..+30°C

Гарантийный срок хранения

12 месяцев; после окончания гарантийного срока клей пригоден для использования под ответственность потребителя.

Время отверждения

Отверждение «на нагрузку» происходит за 24-48 часов при температуре 20-25°C. Чем выше температура, тем меньше время отверждения и наоборот

Состав

Смола эпоксидная с пластификатором и отвердитель

Свойства

Характеризуется высокой механической прочностью, малой усадкой, высокой адгезией к материалам, влагостойкостью, отличными электроизоляционными свойствами

Комплект поставки

Основа в полиэтиленовой бутылке – эпоксидная смола модифицированная и й флакон с отвердителем.

Технические характеристики

Внешний вид эпоксидной модифицированной смолы - прозрачная вязкая масса без механических примесей. Жизнеспособность при температуре 18-25°C - не менее 2 часов.

Справочно: предел прочности при сдвиге клеевого соединения металлических пластин из стали 40ХГСА - не менее 10,0 МПа

Подготовка к склеиванию

Поверхность или деталь, подлежащая реставрации или склеиванию, необходимо заранее подготовить, очистить от пыли, грязи, рыхлой части материала и тщательно обезжирить тампоном, смоченным в ацетоне, бензином либо спиртом, высушить поверхности на воздухе.

Приготовление клеевого состава

Клей необходимо готовить непосредственно перед использованием небольшими порциями: 10 весовых частей эпоксидной смолы с 1,0 – 1,2 весовой частью отвердителя. Не рекомендуется с точки зрения прочности, но в быту часто применяется дозирование клея ЭДП по объему (чаще всего тоже 10 к 1), в этом случае рекомендуем придерживаться небольшого объемного превышения отвердителя, например, на 10 объемных частей эпоксидной смолы смешивать с 1,2-1,3 объемной частью отвердителя. Это вызвано тем, что плотность смолы и отвердителя не одинаковы, смола плотнее. После дозирования состав тщательно перемешать.

Совмещение компонентов надо вести в чистой таре чистым инструментом. Перемешивание надо вести тщательно до полного совмещения без волн и разводов, особенно тщательно перемешивать массу вдоль дна и стенок тары.

Если компоненты закристаллизовались при хранении (стали мутными, возник твердый осадок), то их надо разогреть, например, на водяной бане, затем тщательно перемешать и охладить до комнатной температуры.

Нанесение клеевого состава

1. Приготовленный состав нанести тонким слоем на склеиваемые поверхности.
2. Соединить поверхности, плотно сжать с помощью, например, тисков или использовать утяжелители.
2. 3. Оставить в этом положении до полного отверждения клея. Излишки клея удалить.

В течение 4-8 часов происходит т. н. отверждение «до отлипания» (первичная полимеризация), после чего изделие можно нагреть, что позволит закончить процесс отверждения за 5~6 часов. При комнатной же температуре полная полимеризация может продлиться несколько суток (до 7 дней согласно литературе).

В условиях повышенной влажности, пониженных температур, а также в связи с особенностями химии отвердителя возможно присутствие налета и/или липкости на открытой поверхности отвержденной смолы. При необходимости такой налет удаляется механически или растворителями 646, ацетон и пр.

Хранение эпоксидного универсального клея осуществляется в сухих крытых вентилируемых складских помещениях, защищенных от влаги и прямых солнечных лучей.