

Кромкооблицовочный станок с автоматической подачей заготовки

Модель: Delta-Machinery DM-111

Инструкция



Кромкооблицовочный станок с автоматической подачей заготовки Delta-Machinery DM-111

Предназначен для облицовывания прямолинейных мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом. Применяется для снятия свесов (фрезерования) уже приклеенного кромочного материала одновременно как с нижней, так и с верхней части детали. Приклеивание ведется при автоматической подаче заготовки.

Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

- **Снятие свесов за один проход**
- **Автоматическая подача детали**
- **Удобен в работе с крупногабаритными изделиями**

Область применения:

Мебельное производство: подходит для предприятий по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

Общие рекомендации по безопасности

Правила техники безопасности во время рабочего процесса.

Для обеспечения безопасности рабочее место и рабочая зоны должно иметь достаточное освещение, не следует работать в темноте.

Во время работы оператор должен пользоваться средствами индивидуальной защиты, одежда не должна иметь свисающих концов, которые бы могли бы быть захвачены движущимися частями механизма.

К работе на станке допускаются только лица, имеющие квалификацию.

Требования по безопасности во время установки станка.

1) Станок необходимо устанавливать в сухом хорошо проветриваемом помещении, с низкой влажностью, на ровную поверхность.

2) Перед каждым началом эксплуатации станка необходимо проверять напряжение 220В\50Гц.

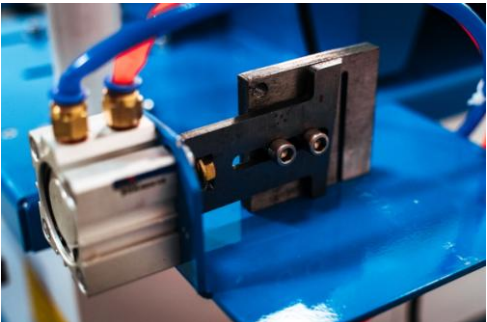
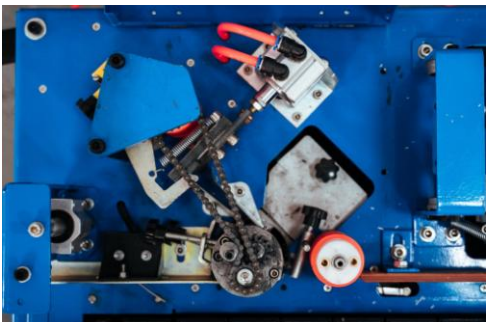
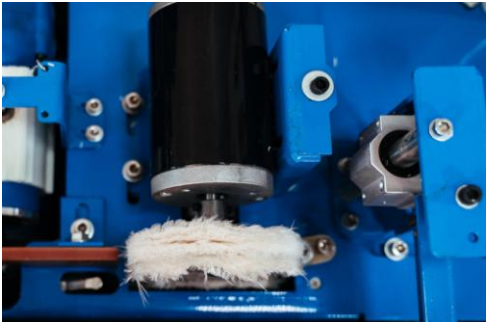
3) Перед началом работы необходимо проверить соединительный кабель во избежание поражения электрическим током.

Во время работы станка не следует прикасаться к движущимся частям и механизмам. Во время работы оператор должен пользоваться средствами индивидуальной защиты (перчатки, респиратор).

После цикла приклеивания не следует сразу прикасаться к деталям, т.к. они быстро не остывают.

Особенности конструкции кромкооблицовочного станка

Delta-Machinery DM-111

	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА ЗАГОТОВКИ Конвейерный транспортер позволяет автоматически подавать заготовку в зону обработки Приводится в действие отдельной кнопкой на панели управления.
	ВЫНЕСЕННЫЙ ОТДЕЛЬНО УЗЕЛ ЧИСТОВОЙ ТОРЦОВКИ Позволяет сократить расходы на дополнительное оборудование. Приводится в действие от педали.
	ДВА КЛЕЕВЫХ ВАЛА Позволяют наносить клей как на заготовку, так и на кромку, для лучшего качества склеивания.
	ВСТРОЕННЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ Фрезерный двухмоторный узел с фетрами для полировки кромок производит снятие свесов кромки сверху и снизу заготовки за один проход. Работает от концевого выключателя.
	ПОЛИРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С ФЕТРОВЫМИ КРУГАМИ Автоматически полирует уже отфрезерованную кромку сверху и снизу детали. Работает от концевого выключателя. Возможно выключение отдельной кнопкой на панели управления.



ВЫНЕСЕННЫЙ ОТДЕЛЬНО ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Удобный доступ ко всем функциям и настройкам станка.



ТАРЕЛКА ДЛЯ КРОМКИ

Для размещения и автоматической подачи рулонного кромочного материала.



БЫСТРЫЙ ДОСТУП К ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТАМ

Позволяет с легкостью проводить диагностику и техническое обслуживание станка.



ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ОПОРА ДЛЯ ЗАГОТОВКИ

Регулируемая опора для удобства работы с габаритными изделиями.



ЖЕСТКАЯ ФАНЕРНАЯ УПАКОВКА

Гарантирует безопасность станка при транспортировке.

Технические характеристики кромкооблицовочного станка

Delta-Machinery DM-111

Наименование параметров	Значение
Допустимая ширина кромочного материала, мм	10 - 55
Допустимая толщина кромочного материала, мм	0,4 - 3
Рабочая температура, °С	110 - 200
Объем ёмкости для клея, мл	1000
Время нагрева, мин	5 - 10
Скорость подачи кромки, м/мин	0 - 6
Общеустановленная мощность, кВт	3
Напряжение питающей сети, В	220
Габаритный размеры станка (Д x Ш x В), мм	1000 x 450 x 470
Масса станка, кг	75

Подготовка станка к запуску:

После распаковки и установки станка на ровной поверхности, подключите кромочник к источнику питания.



Подключите компрессор и торцовочные ножницы к станку.



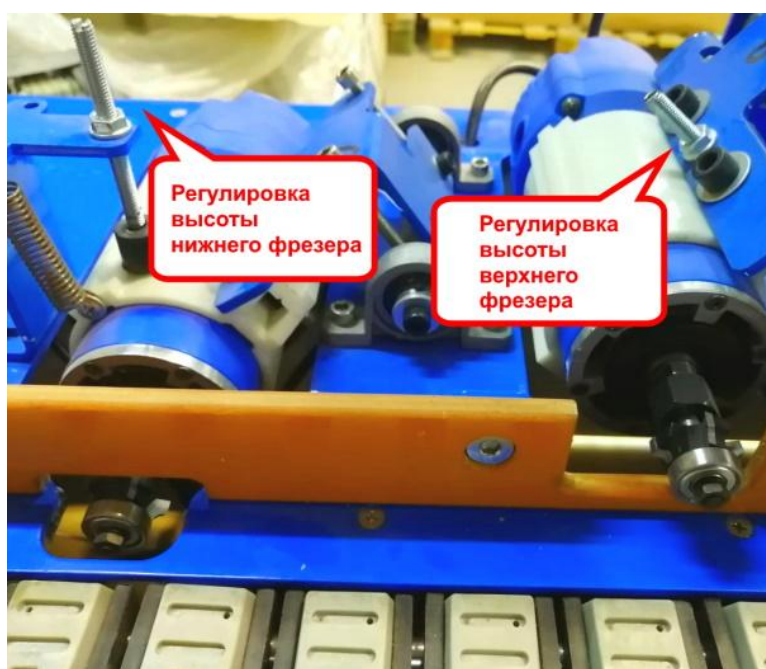
Вставьте лоток подачи, удалите фиксирующий болт из лотка, установите скобы в обратном направлении, удалите большой шестигранный винт с торцевой головкой над скобами, вытащите плоскую направляющую и поместите её на лоток для подачи между двумя плоскими направляющими.

Стяжные винты с головкой зафиксированы.



2. Запуск и настройка станка.

Регулировка верхнего и нижнего фрезера, происходит путем вращения регулировочных винтов.



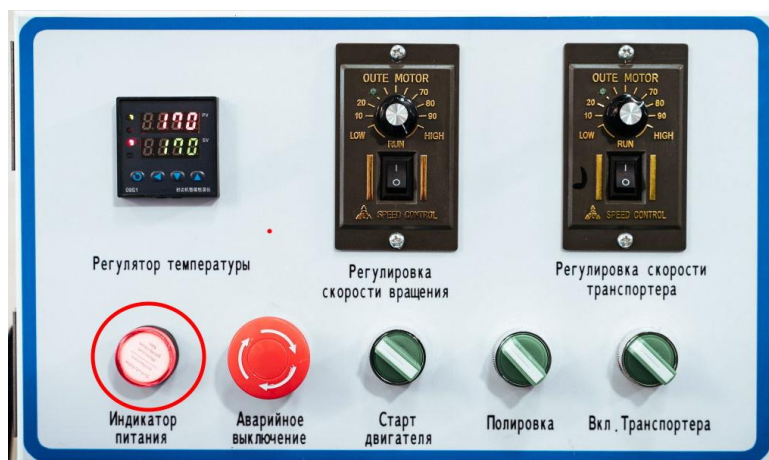
Чтобы обеспечить правильное фрезерование свесов кромки, нужно настроить фрезерные узлы так, чтобы подшипники верхнего и нижнего фрезера лежали на самой заготовке с небольшим давлением на нее.



Включите выключатель электропитания отжав кнопку аварийного выключения



Загорится индикатор включения



После включения электропитания, на контроллере появятся данные с температурой.

(Температура зависит от температуры плавления термоклей, рекомендуем использовать станок при 110-150°C для низкоплавких видов термоклей).



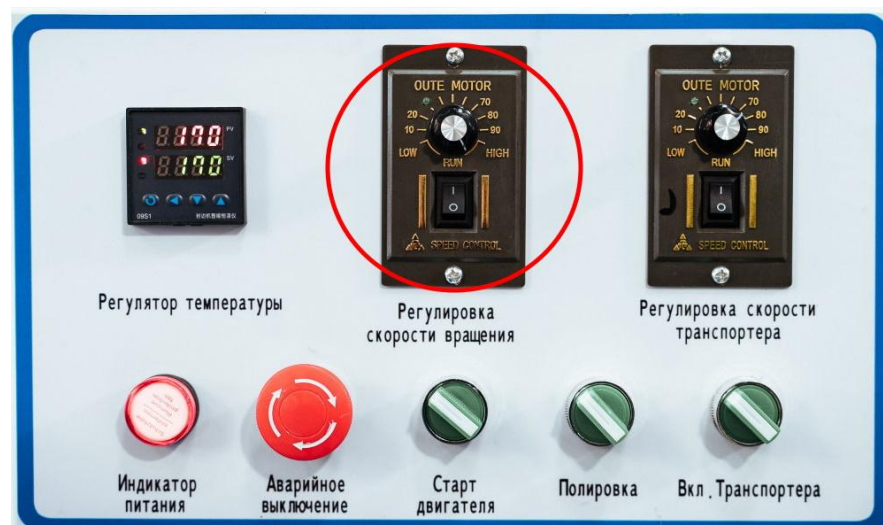
Когда нагрев достигнет установленной температуры, нажмите на выключатель двигателя, чтобы начать работу.

(Рекомендуется прогреть станок в течение 15-20 минут для того, чтобы весь термоклей расплавился перед началом фиксации краёв до запуска двигателя.)



Следующим этапом, нажмите на выключатель регулятора скорости и включите его.

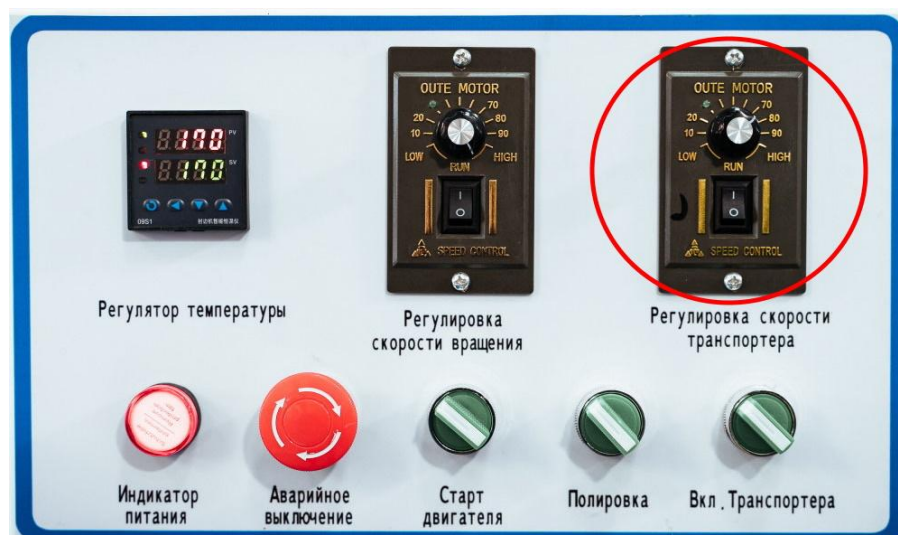
После этого выставьте комфортную для вас скорость работы станка посредством регулировки тумблера.



Включение транспортера для автоматической подачи прямолинейных деталей

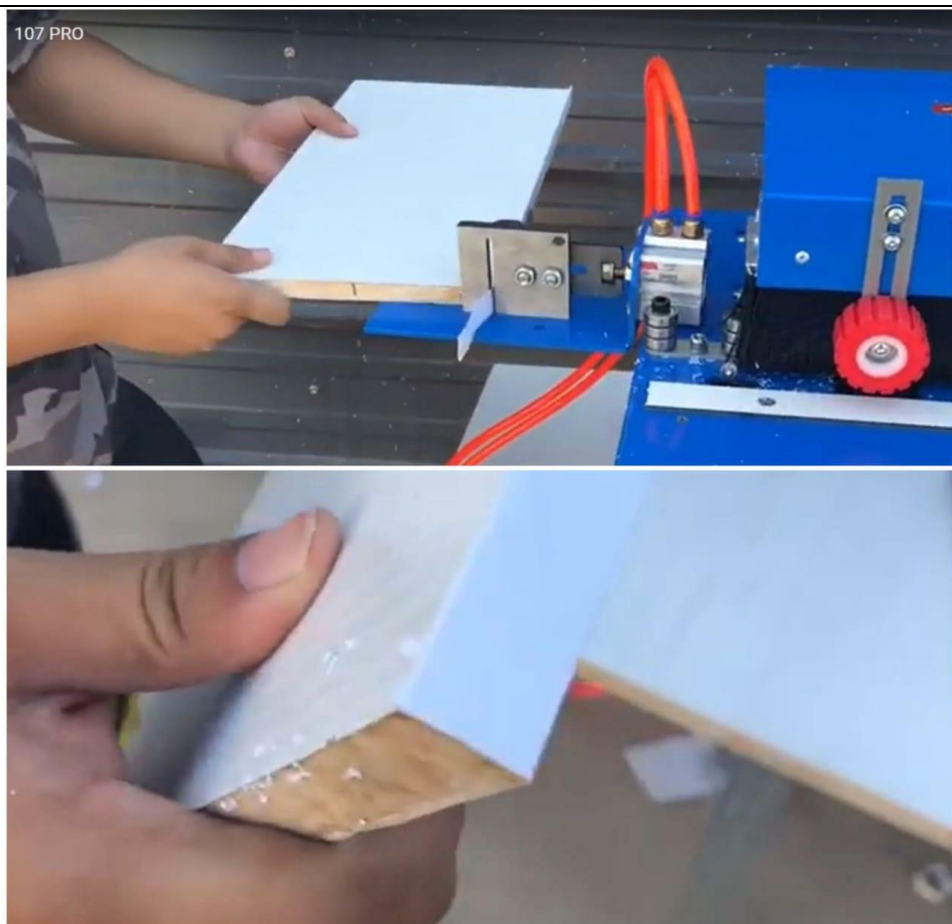
Чтобы включить транспортер, нажмите на выключатель регулятора скорости и включите его.

После этого выставьте комфортную для вас скорость работы транспортера посредством регулировки тумблера.



После всех проделанных действий можно приступать к кромлению и фрезерованию прямолинейных деталей.

Что срезать торцовые свесы кромки, нужно просунуть торцевой свес кромки между лезвиями «торцевых ножниц» и нажать на педаль от нее.



Видеообзор станка: <https://www.youtube.com/watch?v=U4PdGQ1dUss>

Гарантия на кромкооблицовочный станок Delta-Machinery DM-111 составляет 12 месяцев.

В нашей компании свой сервисный центр. Предлагаем услуги по пусконаладочным работам и обучению персонала на индивидуальных условиях.



АКТ РЕКЛАМАЦИИ

Покупатель _____

Адрес _____

Контактный телефон _____

E-mail _____

Сведения об изделии _____

Модель _____

Приобретен согласно _____

Описание обнаруженного дефекта и обстоятельства, при которых он произошел

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Дата

Подпись

Расшифровка подписи