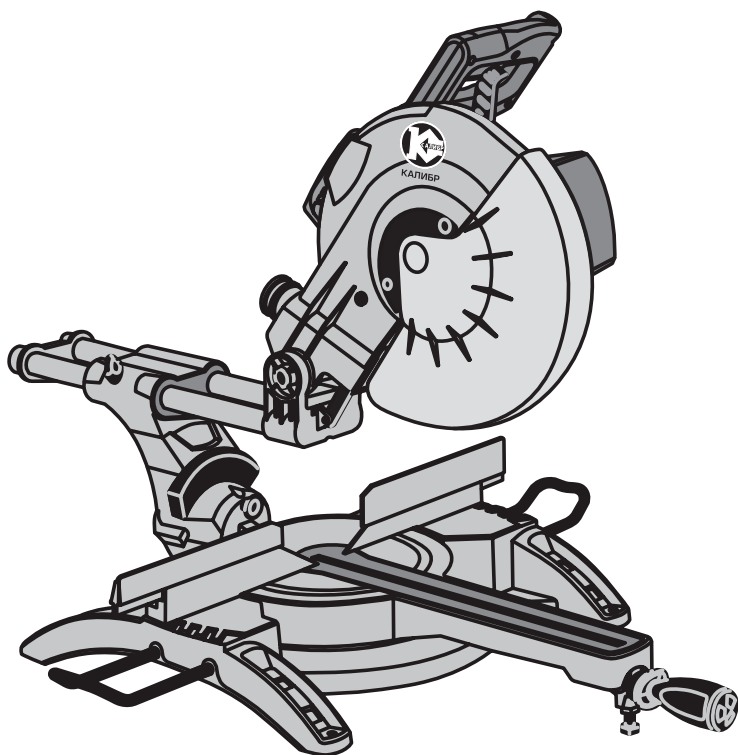




КАЛИБР
www.kalibrcompany.ru

Электрическая пила торцевая



ПТЭ - 1900/255ПРм

Руководство по эксплуатации

Серия Мастер





Содержание

	стр
Введение	4
1. Описание и технические характеристики	
1.1 Описание изделия.....	5
1.2 Комплектация.....	6
1.3 Технические характеристики.....	7
1.4 Общий вид.....	8
2. Общие правила безопасности	
2.1 Перед началом работы.....	9
2.2 Личная безопасность.....	10
2.3 Электробезопасность.....	10
3. Подготовка к эксплуатации	
3.1 Включение/ выключение пилы.....	11
3.2 Замена пильного диска.....	12
3.3 Регулировка глубины пропила.....	12
3.4 Установка угла поворота пильного стола.....	12
3.5 Установка угла наклона режущего стола.....	13
3.6 Установка продольного движения режущего блока.....	14
4. Указания по практическому применению	14
5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация	16
6. Гарантийные обязательства	17



Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку электроинструмента **КАЛИБР** и перед началом эксплуатации просим Вас внимательно прочитать настоящее руководство.

При покупке электроинструмента **КАЛИБР** в торговой сети Вам необходимо:

- проверить работоспособность электроинструмента методом пробного кратковременного запуска;
- проверить соответствие комплектации указанной в настоящем руководстве, а так же отсутствие на корпусе электроинструмента и комплектующих заметных механических повреждений;
- проверить правильность оформления гарантийного талона (должен быть проставлен штамп торгующей организации, дата продажи, подпись продавца, указана модель и серийный номер изделия).



Внимание! Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.



Внимание! Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и возможная повышенная запылённость рабочего места!

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённая Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия её эксплуатации.



1. Описание и технические характеристики

1.1 Описание изделия

1.1.1 Пила торцевая (торцовочная) электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для выполнения прямых, боковых и косых распилов и резов в древесине, ДСП, ДВП, пластмассах;

1.1.2 Основным несущим узлом режущего блока пилы является металлический редуктор, выполненный заодно с верхним защитным кожухом диска (рис.1 поз.2). К редуктору крепится пластиковый корпус двигателя (рис.1 поз.1), с закреплённой на нём рукояткой. Вертикальное перемещение режущего блока для реза обеспечивает суппорт вертикального перемещения (рис.1 поз.22). Возвратная пружина на оси суппорта, возвращает режущий блок в исходное положение. Горизонтальное движение по направляющим (рис.2 поз.7) и отклонение влево от вертикальной оси обеспечивает суппорт наклона и горизонтального перемещения (рис.2 поз.21). Заготовка на рабочем столе может быть повернута на угол от 0 до 45° за счёт поворотного основания. На основной рукоятке пилы расположены: рычаг блокировки защитного кожуха (рис.1 поз.13) и клавиша выключателя (рис.1 поз.14). Конструкция пилы позволяет осуществлять: распиловку материала под заданным углом от 0 до 45° относительно задней кромки заготовки в обе стороны, заданным углом (от 0 до 45°) относительно вертикальной оси влево и продольного пиления при перемещении вдоль направляющих. Крутящий момент с якоря электродвигателя шестернёй передаётся на шпиндель, соосный с двигателем. На шпиндель, между опорным и зажимным (рис.2 поз.24) фланцами крепится пильный диск (рис.1 поз.6). Диск является основным рабочим инструментом для резки выбранных материалов. Пила рассчитана на повторно-кратковременный режим работы (S3) с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 15 мин/5 мин.

Установленный в машине коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления. Электрическая схема пилы имеет дроссель плавного пуска, что облегчает запуск двигателя.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP20 (МЭК 60529).

Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения:



напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

На неподвижном кожухе пилы стрелкой указано направление вращения диска.

1.1.3 Металлическая станина (рис.2 поз.10) пилы устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Для крепления пилы на верстаке (рабочем столе) в ножках станины имеются 4-е крепёжных отверстия. При пилении длинных заготовок в отверстия станин (рис.1 поз.9) крепятся 2-е дополнительные опоры. Распиливаемая заготовка плотно прижимается к параллельному упору (рис.2 поз.4) и крепится к рабочему столу струбциной (рис.2 поз.8).

Для отвода стружки в комплект поставки входит пылесборник (рис.1 поз.12), который крепится к патрубку неподвижного кожуха. К патрубку можно подключить промышленный пылесос.

На суппорте вертикального перемещения (рис.1 поз.22) пилы расположен блок лазера (рис.1 поз.15), подсвечивающий линию реза при пилении.

- Модели и модификации: ПТЭ-1900/255ПРм

- Приобретённая Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, и не влияющие на эффективную и безопасную работу пилы

1.2 Комплектация

Пила поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Пила торцевая электрическая	1
Диск пильный (по дереву)	1
Вертикальный зажим (струбцина)	1
Ключ крепления диска	1
Щётки графитовые	2
Пылесборник	1
Дополнительные опоры	2
Упаковка	1
Руководство по эксплуатации	1

* в зависимости от поставки комплектация может изменяться



1.3 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице ниже:

Потребляемая мощность, Вт	1900
Напряжение, В/ Частота питающей сети, Гц	230/~50
Плавный пуск	есть
Тип двигателя	Однофазный коллекторный
Тип передачи	зубчатая
Пильный диск, диаметр наружный/ внутренний, мм	255x30
Наклон пилы влево/вправо, градусы	0-45/-
Регулировка стола влево/ вправо, градусы	0-45/0-45
Максимальные размеры пропила заготовки: толщина x ширина, мм	
Поперечное пиление (90°x0°), мм	72x300
Косое пиление (90° x поворот 45°), мм	72x200
Наклонное пиление (наклон 45° x 0°), мм	40x300
Комбинированное пиление (наклон 45° x поворот 45°), мм	40x200
Число оборотов, об/мин	5000
Уровень звуковой мощности, дБ(А)	108,0
Уровень вибраций (ускорений), м/с ²	2,1
Габаритные размеры в упаковке, мм	
- длина x ширина x высота	730 x 460 x 375
Вес (брутто/нетто), кг	15,0/12,0



Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

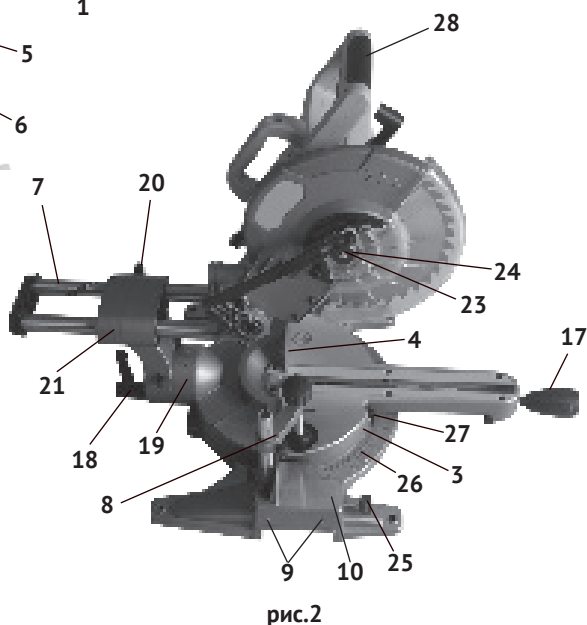
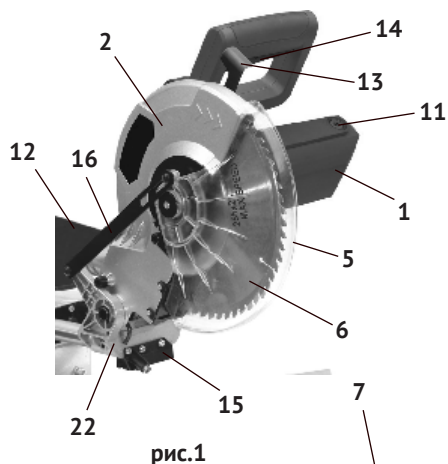
S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления



1.4 Общий вид

Общий вид пилы представлен на рисунке 1.



1 – корпус электродвигателя; 2 – режущий блок; 3 – поворотное основание (рабочий стол); 4 – упор параллельный; 5 – защитный подвижный кожух; 6 – пильный диск; 7 – горизонтальные направляющие; 8 – струбцина; 9 – отверстия для дополнительной опоры; 10 – станина; 11 – крышка щёткодержателя; 12 – пылесборник; 13 – рычаг блокировки подвижного защитного кожуха; 14 – клавиша выключателя; 15 – блок лазера; 16 – кулиса подвижного защитного кожуха; 17 – рукоятка-фиксатор поворотного основания; 18 – рукоятка-фиксатор наклона режущего блока; 19 – шкала угла наклона режущего блока; 20 – винт-фиксатор продольного перемещения; 21 – суппорт наклона и горизонтального перемещения; 22 – суппорт вертикального перемещения; 23 – болт крепления диска; 24 – фланец зажимной; 25 – винт-фиксатор опоры дополнительной; 26 – шкала поворота основания; 27 – стрелка-указатель угла поворота; 28 – рукоятка.



2. Общие правила безопасности

Конструкция пилы обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении правил, изложенных в настоящем разделе.

2.1 Перед началом работы

- при транспортировке или хранении пилы в условиях воздействия отрицательных температур необходимо перед началом эксплуатации выдержать пилу в помещении при комнатной температуре не менее 30 минут;

- учитывайте влияние окружающей среды, не используйте инструмент при высокой (более 80%) влажности окружающей среды. Не работайте с инструментом при температуре окружающей среды ниже -10 и выше +35°C;

- проведите внешний осмотр инструмента на наличие видимых повреждений или деформации корпуса инструмента;

- устанавливайте пильные диски только указанных в настоящем руководстве размеров и параметров, перед началом работы проверяйте пильный диск на отсутствие повреждений и трещин;

- проверьте работоспособность выключателя электродвигателя инструмента. Не подключая пилу к электросети, нажмите и отпустите клавишу выключателя – она без задержки должна возвратиться в исходное положение;

- перед началом работы убедитесь в надёжности фиксации пильного диска;

- проверьте состояние и надёжность крепления подвижного и неподвижного защитных кожухов, чёткость срабатывания подвижного кожуха. Запрещается работать пилой, подвижный защитный кожух которой неисправен или повреждён;

- перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, убедиться в отсутствии гвоздей и других металлических предметов в заготовке;

- после необходимых регулировок надёжно зафиксируйте болт установки глубины пропила (на корпусе редуктора справа под рукояткой), рукоятки-фиксаторы угла наклона и угла поворота. При недостаточно надёжной фиксации во время пиления возможно изменение этих установок и, как следствие, возникновение заклинивания пильного диска и обратной отдачи;

- запрещается эксплуатация инструмента неподготовленными, необученными лицами или детьми.



2.2 Личная безопасность

- при работе с инструментом всегда используйте подходящую спецодежду, а так же средства защиты зрения (очки) и слуха (наушники);

- будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете - не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а так же в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;

- не работайте электроинструментом во взрывоопасной среде или в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов, т.к. электроинструмент является источником искр;

- при работе всегда выбирайте надёжную опорную поверхность для пилы. Ненадёжная, шатающаяся или скользкая опорная поверхность может послужить причиной потери контроля при работе пилой – это опасно для жизни и здоровья оператора;

- посторонним лицам, а так же детям и животным запрещается находиться в зоне работы пилы;

- во время работы надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь. Для этого используйте зажимные фиксирующие приспособления;

- не соприкасайтесь во время работы с вращающимися частями пилы

- никогда не работайте пилой, защитный кожух которой принудительно зафиксирован в открытом положении;

- при выполнении углового, наклонного или комбинированного пиления дождитесь полной остановки вращения диска прежде, чем поднять вверх режущий блок. В противном случае, при поднятии режущего блока обрезки заготовки могут быть захвачены вращающимся диском и с силой отброшены в сторону оператора.

2.3 Электробезопасность

- не подвергайте инструмент непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды;

- при появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности пилы, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию пилы и обратиться в сервисный центр;

- будьте осторожны в обращении с пилой - не роняйте её, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте пилу в местах, где температура может достигать отметки выше 40° С;



- не оставляйте без надзора пилу, подключённую к электросети;
- следите за состоянием шнура электропитания и штепсельной вилки, не допускайте их повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;
- не прилагайте различного рода усилия к шнуру электропитания: никогда не переносите инструмент за шнур, не дёргайте за шнур для отключения электроинструмента от электрической розетки. Держите шнур подальше от источников тепла, влаги, масла. Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв шнура электропитания;
- убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса пилы. После этого подключите штепсельную вилку шнура электропитания к розетке электросети;
- старайтесь не допускать блокировки вращения диска пилы. Вызванное блокировкой вращения диска избыточное поступление тока приводит к повышенной нагрузке на электродвигатель и возможной дальнейшей его поломке;
- избегайте длительной (более 15 мин) непрерывной работы пилы – это может привести к перегреву электродвигателя пилы и, как следствие, его поломке.

3. Подготовка к эксплуатации



Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию или монтажу/демонтажу пильного диска всегда отключайте пилу от электросети!

3.1 Включение/выключение пилы

- разблокировать подвижный защитный кожух, сдвинув рычаг (рис.1 поз.13) к рукоятке (рис.1 поз.28);
- включение пилы осуществляется нажатием на клавишу выключателя (рис.1 поз.14);
- отпущенная клавиша выключателя возвращаются в исходное положение – выключено;
- конструкцией выключателя не предусмотрена фиксация во включённом положении. Запрещается фиксировать выключатель во включённом положении с помощью дополнительных средств.



3.2 Замена пильного диска

- следите за правильной установкой направления вращения диска
- при установке необходимо, чтобы стрелка направления вращения на диске соответствовала направлению, указанному на неподвижном кожухе (рис.1 поз.2) пилы;
- разблокируйте подвижный защитный кожух (рис.1 поз.5), нажав на рычаг блокировки (рис.1 поз.13). Затем, поднимая вверх подвижный защитный кожух, зафиксируйте его в верхнем положении, используя кулису (рис.1 поз.16). Заблокируйте вращение шпинделя нажатием кнопки стопора, расположенной между корпусом редуктора и корпусом двигателя;
- ключом (входит в комплект поставки) открутите фиксирующий болт (рис.2 поз.23) пильного диска, снимите внешний зажимной фланец (рис.2 поз.24) и пильный диск (рис.1 поз.6);
- для монтажа пильного диска установите на шпиндель опорный фланец;
- установить на опорный фланец пильный диск, зажимной фланец и закрепить болтом;
- после установки диска проверьте, чтобы в нижнем положении режущего блока диск не касался поворотного основания;



Внимание! При замене диска обязательно одевайте плотные перчатки, чтобы не поранить руки об острые режущие кромки.

- после установки диска подключите пилу к электросети и осуществите пробный кратковременный запуск. При наличии сильной вибрации диск необходимо заменить.

3.3 Регулировка глубины пропила

- при необходимости, регулировка глубины пропила осуществляется специальным регулировочным болтом расположенным в нижней правой части корпуса редуктора.

3.4 Установка угла поворота пильного стола

- рабочий стол (рис.1 поз.3) имеет возможность установки заданного угла поворота в обе стороны относительно задней кромки заготовки в фиксированном положении;
- фиксация положения угла поворота рабочего стола возможна на значениях: 0, 15, 22.5, 30 или 45 градусов влево и 0, 15, 22.5, 30, или 45 градусов – вправо;



- для установки угла поворота ослабьте фиксирующую рукоятку (рис.2 поз.17), установите необходимый угол распила, повернув поворотное основание (рис.2 поз.3) в нужную сторону, совместив стрелку-указатель (рис.2 поз.27) с нужным делением шкалы (рис.2 поз.26) и надёжно затяните фиксирующую рукоятку.

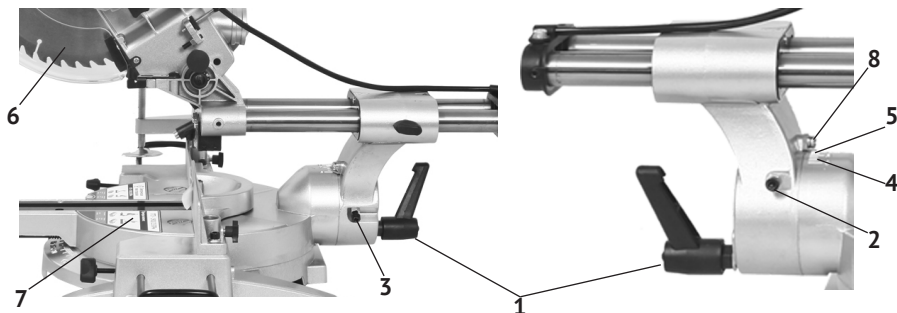


рис.3

1 - рукоятка-фиксатор угла наклона режущего блока; 2 - винт регулировки (точной установки) угла 90° (0° по шкале); 3 - винт регулировки (точной установки) угла 45° (влево); 4 - шкала угла наклона режущего блока; 5 - стрелка-указатель угла наклона; 6 - пильный диск; 7 - рабочий (поворотный) стол; 8 - винт крепления стрелки.

3.5 Установка угла наклона режущего блока

- режущий блок имеет возможность установки заданного угла наклона влево относительно вертикальной оси в положение от 0 до 45°;

- для установки угла наклона необходимо: ослабить рукоятку-фиксатор (рис.3 поз.1), установить необходимый угол распила по шкале (рис.3 поз.4), поворачивая режущий блок за рукоятку пилы, и надёжно зафиксировать рукоятку-фиксатор.

3.5.1 Точная установка вертикального угла:

- установить рабочий стол (рис.3 поз.7) в нулевое положение;

- ослабить контргайку винта (рис.3 поз.2);

- установить транспортир (электронный угломер), измеряющий угол между плоскостью рабочего стола (рис.3 поз.7) и пильного диска (рис.3 поз.6);

- шестигранным ключом из комплекта поставки поворачивать винт (рис.3 поз.2) до точной установки угла 90° между диском и рабочим столом;

- зафиксировать установленное положение винта контргайкой.



После установки точного положения угла, проверить положение стрелки-указателя (рис.3 поз.5) на шкале (рис.3 поз.4). При несовпадении с нулевым положением, ослабив винт крепления стрелки (рис.3 поз.8), откорректировать её положение и зафиксировать винтом.

3.5.2 Точная установка угла 45°:

- установить рабочий стол (рис.3 поз.7) в нулевое положение;
- ослабить контргайку винта (рис.3 поз.3);
- установить транспортир (электронный угломер), измеряющий угол между плоскостью рабочего стола (рис.3 поз.7) и пильного диска (рис.3 поз.6);
- шестигранным ключом из комплекта поставки поворачивать винт (рис.3 поз.3) до точной установки угла 45° (влево) между диском и рабочим столом;
- зафиксировать установленное положение винта контргайкой.

3.6 Установка продольного движения режущего блока

- пила обладает возможностью продольного движения режущего блока в процессе распиливания по двум трубчатым направляющим (рис.2 поз.7);
- для установки возможности продольного движения режущего блока необходимо ослабить фиксирующий винт (рис.2 поз.20).

4. Указания по практическому применению

- пила может быть закреплена четырьмя болтами на ровной и устойчивой поверхности. С этой целью ножки станины пилы имеют четыре отверстия. Это обеспечит безопасность и предотвратит возможность травматизма;
- включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию;
- используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании;
- всегда крепко держите рукоятку пилы в руке;
- при работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием. Отдача является следствием



неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора;

- не используйте для работы повреждённые, искривленные и недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню;

- для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев, для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев;

- для распиловки заготовок из мягких цветных металлов используйте специальные пильные диски;

- не пилите одновременно несколько заготовок;

- для прямого распила заготовки установите углы наклона режущего блока и поворота пильного стола в положение 0 и затяните фиксирующую рукоятку продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к параллельному упору (рис.2 поз.4) пильного стола. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.1), дождитесь, пока пила наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- для распила заготовки под углом и/или под наклоном предварительно установите требуемый угол наклона режущего блока и/или угол поворота пильного стола. С помощью фиксирующих рукояток надёжно закрепите режущий блок и поворотный пильный стол в требуемом положении, а так же затяните винт-фиксатор продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к параллельному упору. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.1), дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- конструкция пилы позволяет осуществлять комбинированный распил обрабатываемой заготовки, сочетающий в себе возможность одновременной установки необходимых углов поворота пильного стола и наклона режущего блока;

- данная модель пилы обладает возможностью продольного пиления методом движения режущего блока по двум горизонтальным направляющим, что особенно удобно при работе с широкими заготовками. Для выполнения продольного реза ослабьте винт-фиксатор (рис.2 поз.20) продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к упору пильного стола. Затем, включив



пилу (выполняя действия п.3.1), дождитесь, пока пила наберёт максимальные обороты, и плавно погружая в заготовку режущий блок, разрежьте заготовку за один распил, подавая режущий блок «от себя». Продольное пиление можно выполнять в сочетании с прямым, угловым, наклонным и комбинированным резами по аналогичному принципу. Приступайте к выполнению продольного пиления, вытянув режущий блок в крайнее возможное положение «на себя»;



Внимание! Продольное пиление всегда осуществляется движением режущего блока по направлению от оператора.

- во время работы для эффективного отвода пыли из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник (рис.1 поз.12).



Внимание! Образующаяся пыль во время пиления некоторых видов материалов может быть токсична! При работе с данными материалами работайте в хорошо проветриваемом помещении и обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания.

5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация

- срок службы пилы составляет 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства;

- до начала эксплуатации пила должна храниться в упаковке завода-изготовителя при температуре окружающей среды от -10 до +35 °C и относительной влажности воздуха не более 80 %;

- для замены щёток необходимо открутить крышки щёткодержателей (рис.1 поз.11), вынуть использованные щётки из щёткодержателей и заменить их новыми. Щётки следует заменять парой для обеспечения равной степени их давления на коллектор якоря;

- для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства;

- оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента является сухое помещение с температурным режимом от +5 до



+25°C, в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;

- для облегчения транспортировки пилу следует сложить в транспортировочное состояние. Для этого следует полностью опустить режущий блок пилы и зафиксировать его в нижнем положении с помощью стопорной шпильки. Закрепите поворотное основание с помощью рукоятки-фиксатора (рис.2 поз.17).

- данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами.

При полной выработке ресурса пилы необходимо её утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

6. Гарантийные обязательства

6.1 Гарантийный срок эксплуатации пилы – 12 календарных месяцев со дня продажи.

6.2 В случае выхода торцевой пилы из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки продавца о продаже и подписи покупателя;
- соответствие серийного номера торцевой пилы серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адрес гарантийной мастерской:

141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16

т.(495) 647-76-71

6.3 Безвозмездный ремонт, или замена торцевой пилы в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортировки.

6.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей торцевой пилы, в течение срока, указанного в п. 5, он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инструмент Продавцу для проверки.



Максимальный срок проверки – в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий, Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт торцевой пилы или её замену. Транспортировка торцевой пилы для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

6.5 В том случае, если неисправность торцевой пилы вызвана нарушением условий её эксплуатации, Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт за отдельную плату.

6.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

6.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами;
- нормальный износ: торцевая пила, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы таких частей инструмента, как присоединительные контакты, провода, щётки и т.п.;

- естественный износ (полная выработка ресурса);

- оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения.

- неисправности, возникшие в результате перегрузки торцевой пилы, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся: появление цвета побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов торцевой пилы, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.



Внимание! Уточняйте адреса и телефоны СЦ «Калибр» на сайте: kalibrcompany.ru

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею. _____

Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____

Изъят « _____ 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____

(подпись) _____

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____

Изъят « _____ 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____

(подпись) _____

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____

(подпись) _____

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____) _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____) _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____) _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____) _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____

Изъят _____ 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

на гарантийный ремонт пилы торцевой
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Продавец _____

(подпись)

Место печати

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____

Изъят _____ 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

на гарантийный ремонт пилы торцевой
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Продавец _____

(подпись)

Место печати

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4*

на гарантийный ремонт пилы торцевой
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Продавец _____

(подпись)

Место печати

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 3*

на гарантийный ремонт пилы торцевой
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Продавец _____

(подпись)

Место печати

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

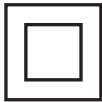
Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)



Приложение

Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности
	Осторожно. Режущие валы	На участках работ и оборудовании, имеющем незащищенные режущие валы, например на деревообрабатывающем, дорожном или сельскохозяйственном оборудовании

www.kalibrcompany.ru

