

ТВЕРДЫЙ МЕДНО-ФОСФОРНЫЙ ПРИПОЙ CP 105

Классификация

AWSA5.8	BCuP-6
DIN EN1044	CP 105
DIN 8513	L-Ag2P
ISO 17672	CuP 279

Химический состав, %

P	Ag	Другое	Cu
6,8–7,5	1,7–1,9	0,05	Остальное

Механические и физические свойства

Рабочая температура: 740 °C

Диапазон плавления: 645–825 °C

Плотность: 8,1 г/см³

Прочность на растяжение: 250 Н/мм²

Относительное удлинение: 7 %

Условия пайки

Газовая пайка, пайка индукционным и резистивным нагревом.

Описание и области применения

Медно-фосфорный припой с низким содержанием серебра обладает хорошими текучими свойствами и капиллярностью, подходит для заполнения широких зазоров. Применяется для пайки меди и медных сплавов, оловянной бронзы, латуни. При пайке медных сплавов желательно использование флюс-пасты с содержанием серебра. Одобрен в Таблице GW 2 Немецкой научно-технической ассоциации газо- и водоснабжения для пайки медных труб. Пайка осуществляется при температурах рабочей среды от -60 °C до +150 °C. Не использовать в сернистой среде и при пайке Fe- и Ni-сплавов.

Форма выпуска

Прутки: Ø 1,5–5,0 мм. Квадратные прутки: 2x2 / 3x3 / 4x4 мм. Длина: 50–1000 мм

Проволока и плоская проволока: Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм

Другие размеры поставляются по запросу.