

ТОРЦЕВОЙ КОНЕЦ ЗАЩИЩАЕТ
РЕЗЬБУ ПРИ ЗАБИВАНИИ
АНКЕРА В ОТВЕРСТИЕ.

ГАЙКА И ШАЙБА –
ВЫПОЛНЕНЫ ПО
СТАНДАРТУ DIN

S-KA®

РЕЗЬБОВОЙ СТЕРЖЕНЬ
ПРОИЗВЕДЕН МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ
ШТАМПОВКИ, ЧТО ДЕЛАЕТ ИЗДЕЛИЕ
ОЧЕНЬ ПРОЧНЫМ, ТВЕРДЫМ, А ЕГО
РАЗМЕРЫ ТОЧНЫМИ.

МАРКИРОВКА ОБОЗНАЧАЕТ
РАЗМЕР АНКЕРА И
МАКСИМАЛЬНУЮ ТОЛЩИНУ
ПРИКРЕПЛЯЕМОГО
МАТЕРИАЛА.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УТОЛЩЕНИЯ
НА ГИЛЬЗЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ
ХОРОШЕЕ СЦЕПЛЕНИЕ И БЫСТРОЕ
ЗАКРЕПЛЕНИЕ АНКЕРА.

ШИРОКАЯ ГИЛЬЗА
ОБЕСПЕЧИВАЕТ ХОРОШИЙ
ЗАПАС ПРИ РАСШИРЕНИИ.

БЛАГОДАРЯ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКЕ,
ПОВЕРХНОСТЬ КОНУСА ОЧЕНЬ
ПРОЧНАЯ И ГЛАДКАЯ, ЧТО
ГАРАНТИРУЕТ ПОСТОЯНСТВО
НАГРУЗОК ПРИ ВЫРЫВЕ.

СКОШЕННЫЙ НИЖНИЙ КОНЕЦ
ГИЛЬЗЫ ПРЕДОТВРАЩАЕТ
ЗАЩЕМЛЕНИЕ МЕЖДУ
КОНУСОМ И ГИЛЬЗОЙ.

ЗАКРУГЛЕНИЕ ПОМОГАЕТ
БЕСПРЕПЯТСТВЕННО УСТАНАВЛИВАТЬ
АНКЕР, ОСОБЕННО ПРИ СКВОЗНОМ
КРЕПЛЕНИИ ЧЕРЕЗ ДЕРЕВО.

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ «ХВОСТ»
ПОЗВОЛЯЕТ ПРОИЗВОДИТЬ
КОНТРОЛИРУЕМОЕ
ПОВТОРНОЕ РАСШИРЕНИЕ.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

КЛИНОВОЙ АНКЕР



S-KA электрооцинкованная сталь

S-KA Имеют техническое свидетельство РОССТРОЯ

Данный клиновой анкер с регулируемым моментом затяжки предназначен для использования в сжатом (без трещин) и растянутом бетоне. Также его можно устанавливать в плотных основаниях, таких как полнотелый кирпич (макс. Ø M8) и натуральный камень. Анкер заранее собран и готов к прямому сквозному монтажу. Может использоваться в сухих помещениях.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	L мм	t _{fix} мм	Артикул	ШТУК В УПАКОВКЕ КОРОбКА / ОПТ. КОРОбКА / ПАЛЛЕТ	ВЕС кг/1000 шт.
6 / 15*	65	15	9640000102	100 / 500 / 28000	16,2
6 / 50*	100	50	9640000104	100 / 500 / 28000	23,8
8 / 10	72	10	9640001112	50 / 250 / 14000	29,1
8 / 30	92	30	9640001114	50 / 250 / 14000	35,3
8 / 50	112	50	9640001116	40 / 200 / 11200	41,4
8 / 85	147	85	9640001118	40 / 200 / 11200	52,4
10 / 10	92	10	9640001132	40 / 200 / 11200	59,7
10 / 20	102	20	9640001135	25 / 125 / 7000	64,6
10 / 30	112	30	9640001136	25 / 125 / 7000	69,6
10 / 50	132	50	9640001137	25 / 125 / 7000	79,2
10 / 80	162	80	9640001139	25 / 125 / 7000	94,0
12 / 5	103	5	9640001150	20 / 100 / 5600	95,4
12 / 20	118	20	9640001152	20 / 100 / 5600	105,8
12 / 30	128	30	9640001153	20 / 100 / 5600	112,8
12 / 50	148	50	9640001154	20 / 100 / 5600	127,3
12 / 65	163	65	9640001155	20 / 100 / 5600	138,1
12 / 80	178	80	9640001157	20 / 100 / 5600	148,8
12 / 155*	253	155	9640000162	10 / 50 / 2800	230,6
16 / 5	123	5	9640001170	10 / 50 / 2800	202,6
16 / 20	138	20	9640001171	10 / 50 / 2800	222,1
16 / 50	168	50	9640001173	10 / 50 / 2800	261,9
16 / 60	178	60	9640001175	10 / 50 / 2800	274,7
16 / 95*	213	95	9640000176	5 / 25 / 1400	350,1
20 / 20*	170	20	9640000180	5 / 25 / 1400	448,3
20 / 70*	220	70	9640000182	5 / 25 / 1050	570,2
20 / 130*	280	130	9640000184	5 / 25 / 1050	717,8

* Не входит в ЕТА

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ АССОРТИМЕНТ

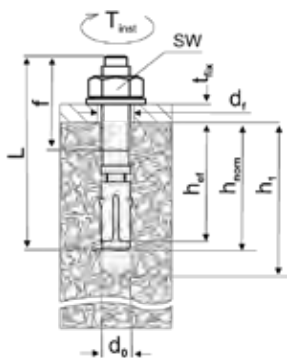
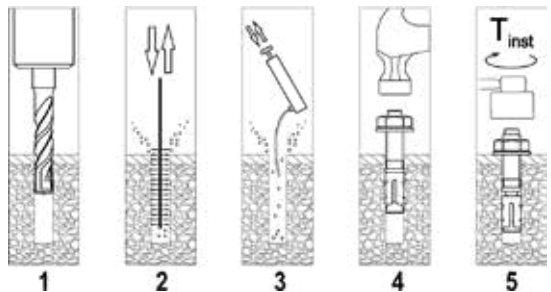
РАЗМЕР	L мм	t _{fix} мм	Артикул	ШТУК В УПАКОВКЕ КОРОбКА / ОПТ. КОРОбКА / ПАЛЛЕТ	ВЕС кг/1000 шт.
6x40*	40	2	9640000100	150 / 750 / 42000	11,3
8x50*	52	2	9640000110	100 / 500 / 28000	23,6
10x60*	62	3	9640000130	50 / 250 / 14000	45,0
12x85*	85	3	9640000148	20 / 100 / 5600	82,0
16x90*	90	3	9640000169	10 / 50 / 2800	159,1

* Не входит в ЕТА

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ

РАЗМЕР	ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ											ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ ¹⁾²⁾ В КН СЖАТЫЙ БЕТОН ³⁾ C20/25	
												Опция 1 – метод расчетов А	
												РАСТЯГИВАЮЩЕЕ УСИЛИЕ	СРЕЗАЮЩЕЕ УСИЛИЕ ⁴⁾
	размер	L	d _f	f	SW	t _{fix}	d ₀	h ₁	h _{nom}	h _{ef}	T _{inst}	N _{sk}	V _{sk}
	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	Нм		
6 / 15 ⁵⁾	M6	65	7	38	10	15	6	50	40	35	7	1,8	1,8
6 / 50 ⁵⁾	M6	100	7	60	10	50	6	50	40	35	7	1,8	1,8
8 / 10	M8	72	9	32	13	10	8	60	50	45	20	3,6	4,8
8 / 30	M8	92	9	52	13	30	8	60	50	45	20	3,6	4,8
8 / 50	M8	112	9	72	13	50	8	60	50	45	20	3,6	4,8
8 / 85	M8	147	9	107	13	85	8	60	50	45	20	3,6	4,8
10 / 10	M10	92	12	47	17	10	10	75	68	60	35	6,3	8,7
10 / 20	M10	102	12	57	17	20	10	75	68	60	35	6,3	8,7
10 / 30	M10	112	12	67	17	30	10	75	68	60	35	6,3	8,7
10 / 50	M10	132	12	87	17	50	10	75	68	60	35	6,3	8,7
10 / 80	M10	162	12	115	17	80	10	75	68	60	35	6,3	8,7
12 / 5	M12	103	14	53	19	5	12	90	81	70	50	7,9	11,0
12 / 20	M12	118	14	68	19	20	12	90	81	70	50	7,9	11,0
12 / 30	M12	128	14	78	19	30	12	90	81	70	50	7,9	11,0
12 / 50	M12	148	14	98	19	50	12	90	81	70	50	7,9	11,0
12 / 65	M12	163	14	113	19	65	12	90	81	70	50	7,9	11,0
12 / 80	M12	178	14	115	19	80	12	90	81	70	50	7,9	11,0
12 / 155 ⁵⁾	M12	253	14	46	19	155	12	90	81	70	50	6,4	6,4
16 / 5	M16	123	18	65	24	5	16	110	96	85	120	16,7	21,0
16 / 20	M16	138	18	80	24	20	16	110	96	85	120	16,7	21,0
16 / 50	M16	168	18	110	24	50	16	110	96	85	120	16,7	21,0
16 / 60	M16	178	18	115	24	60	16	110	96	85	120	16,7	21,0
16 / 95 ⁵⁾	M16	213	18	55	24	95	16	110	96	85	120	10,0	10,0
20 / 20 ⁵⁾	M20	170	22	55	30	20	20	135	125	110	240	19,8	26,0
20 / 70 ⁵⁾	M20	220	22	55	30	70	20	135	125	110	240	19,8	26,0
20 / 130 ⁵⁾	M20	280	22	55	30	130	20	135	125	110	240	19,8	26,0
6 x 40 ⁵⁾	M6	40	7	18	10	2	6	35	30	25	7	1,6	1,5
8 x 50 ⁵⁾	M8	52	9	23	13	2	8	45	40	30	18	2,6	4,8
10 x 60 ⁵⁾	M10	62	12	26	17	3	10	50	40	30	30	3,5	5,9
12 x 85 ⁵⁾	M12	85	14	45	19	3	12	75	65	55	50	6,5	8,2
16 x 90 ⁵⁾	M16	90	18	43	24	3	16	80	70	60	100	9,9	11,2

¹⁾ Нагрузки даны с учетом коэффициента безопасности по сопротивлению согласно одобрениям и по коэффициенту безопасности по действию исходя из $\gamma_f = 1.4$. Нагрузки действительны при расстоянии между прутками арматуры $s \geq 15$ см, или $s \geq 10$ см, если диаметр арматуры $d_s \leq 10$ мм. ²⁾ Бетон считается ненапряженным при внутреннем напряжении $\sigma_t + \sigma_r \leq 0$. При отсутствии точных данных можно принять $\sigma_r = 3 \text{ Н/мм}^2$ (σ_t включает напряжение в бетоне вследствие внешних нагрузок, а также силы, действующие на анкер; σ_r включает напряжение возникшее при усадке или ползучести бетона, а также при смещении опорных стоек или смене температуры). ³⁾ Допустимые нагрузки в напряженном бетоне см. на www.sormat.com или в РУС техническом руководстве. ⁴⁾ Нагрузка на срез рассчитана без учета краевых расстояний. Для срезающих нагрузок при расстоянии ближе чем ($c \leq 10 \times h_{ef}$), разрушение бетона по кромке рассчитывается по ЕТАГ, приложение С, метод расчетов А. ⁵⁾ Не входит в ЕТА. Данные являются рекомендациями производителя.



Размер номинальный размер
L общая длина
d_f отверстие в прикрепляемом материале Ø
SW размер гайки под ключ
t_{fix} толщина прикрепляемого материала
d₀ диаметр сверла
h₁ мин. глубина сверления
h_{nom} мин. глубина анкеровки
h_{ef} эффективная глубина анкеровки
f длина резьбы
T_{inst} момент затяжки

1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей, приведенной выше.
- 2-3. Очистите отверстие с помощью металлической щетки или насоса.
4. Забейте анкер.
5. Затяните гайку, используя необходимый момент затяжки.