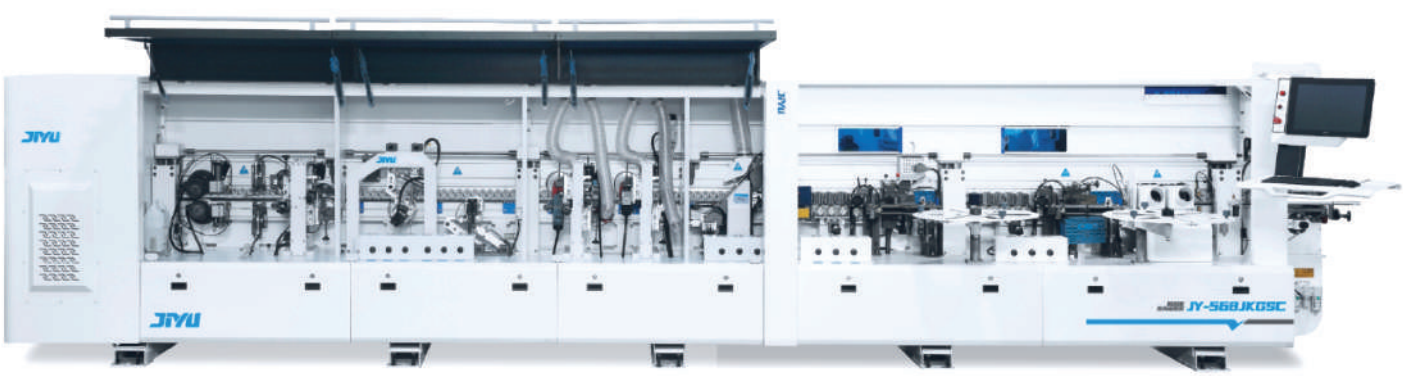
ДЕЛЬТА ТЕХНО

JIYU

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Автоматический кромкооблицовочный станок **JIYU 568JKGC**

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

ФУНКЦИИ

направление движения деталей

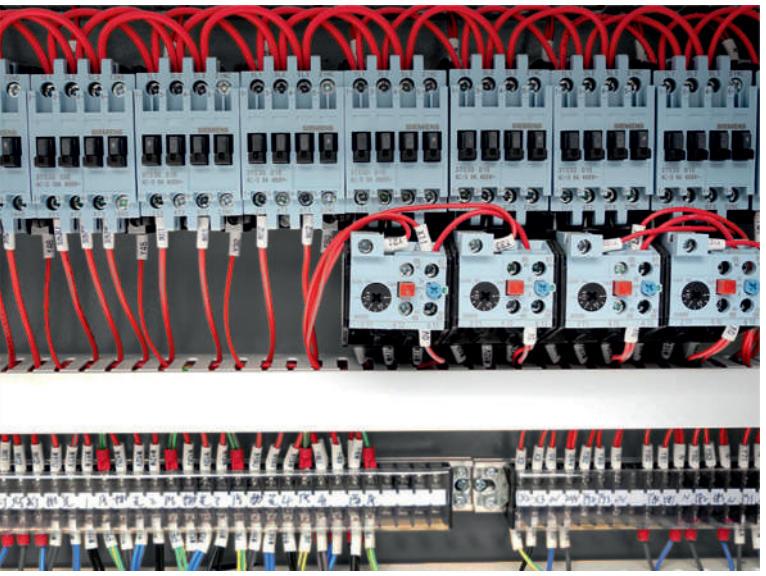
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	JY-568JKGC
Рабочее давление	0,6 МПа
Общая мощность	23 кВт
Скорость подачи	15 - 23 м/мин
Мощность привода траверсы	0,37 кВт
Толщина обрабатываемой детали	10 – 60 мм
Длина обрабатываемой детали	≧ 120 мм
Ширина обрабатываемой детали	≧ 60 мм
Толщина кромочного материала	0,4 - 3 мм
Габаритные размеры	8650x750x1580 мм
Вес	3300 кг

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ В КОМПОНОВКЕ СТАНКА

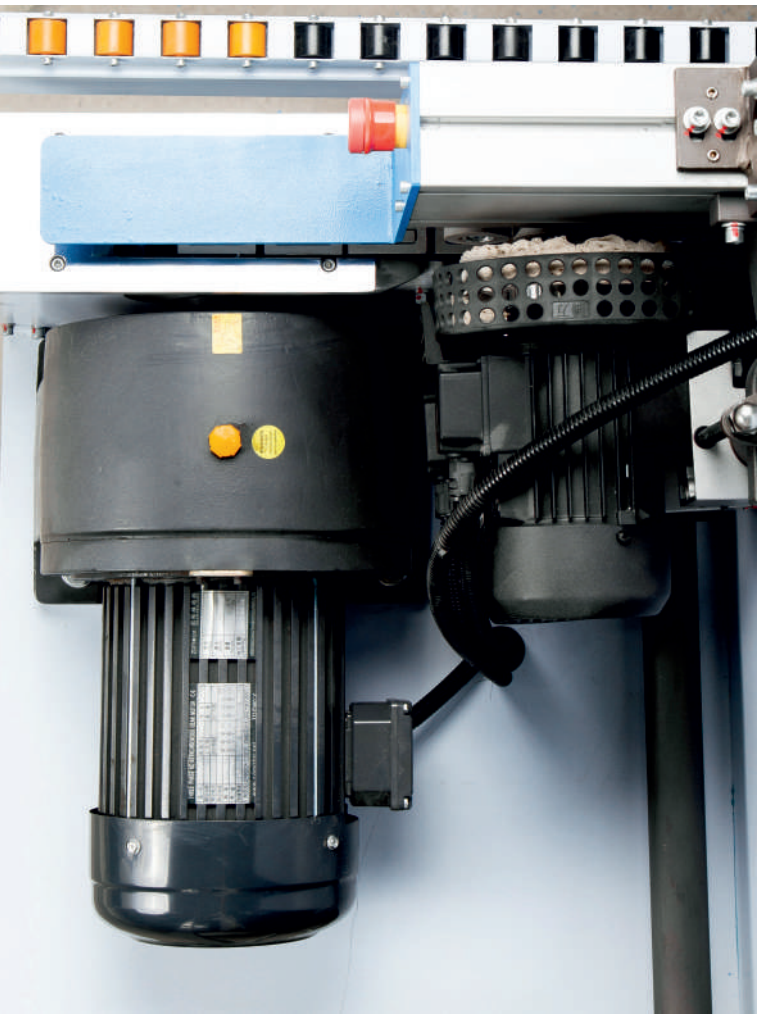
Каждый узел управляется отдельным инвертором. SHILIN (Тайвань)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ И КОМПОНЕНТЫ AIRTAC



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric и Simens промышленной серии



ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ТРАНСПОРТЕРА

Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2кВт и позволяет развивать скорость до 23 м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.

Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.

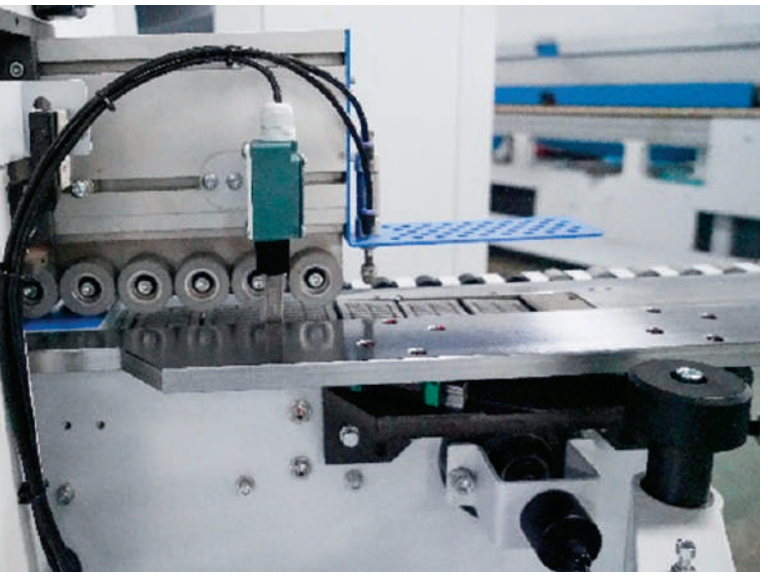
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Информативный пульт на базе промышленного компьютера позволяет контролировать процессы обработки каждого узла станка. Система оснащена меню подсказок, сигнализирующем о неисправностях в случае их возникновения. Корпус панели управления выполнен поворотным для удобства работы оператора.

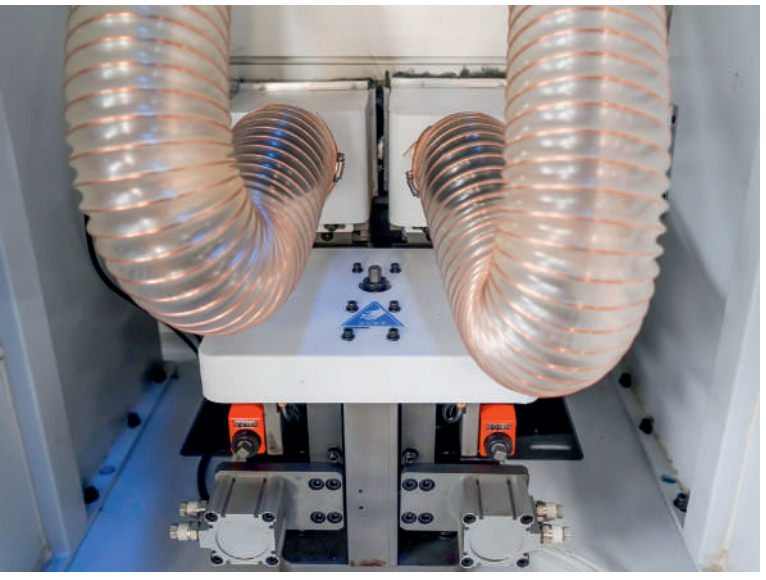
НАДЕЖНЫЙ КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ JIYU

AirTAC/Easun

Электромагнитные клапана управления пневмосистемами

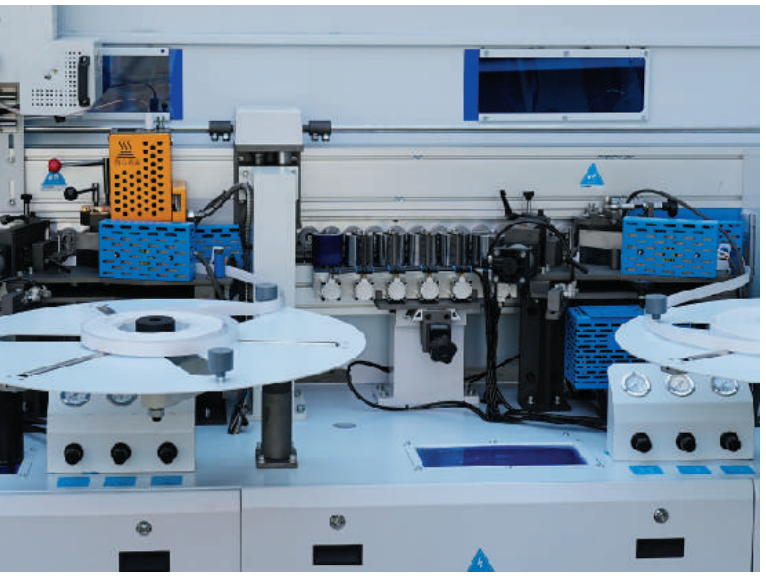


КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ И ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL TAIWAN



УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ С ДВУМЯ МОТОРАМИ ПО 2.2КВТ И АЛМАЗНЫМИ ФРЕЗАМИ

Узел предварительного фрезирования (прифуговка) оснащен двумя высооборотистыми моторами по 2.2 квт 12000об/мин.
Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала

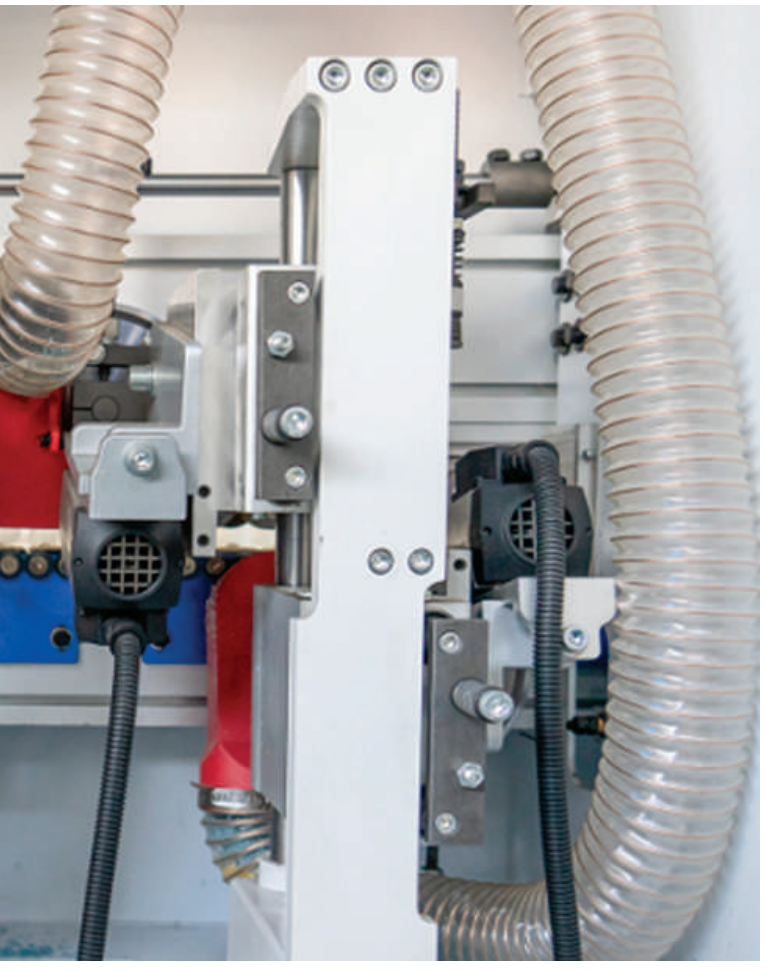


ДВЕ КЛЕЕВЫХ ВАННЫ

Две клеевые ванны для возможности работы с разными типами и цветами клеев (Опционально возможна установка узла верхнего дозирования с предварительным нагревом)

ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Торцовочный агрегат с двумя высокооборотистыми моторами и системой перемещения на линейных направляющих, оснащен аспирационным кожухом



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ АГРЕГАТ

Фрезерный узел с прямыми ножами

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75квт с оборотами 12000об/мин. Узел оснащен 2 фрезами с прямыми ножами.

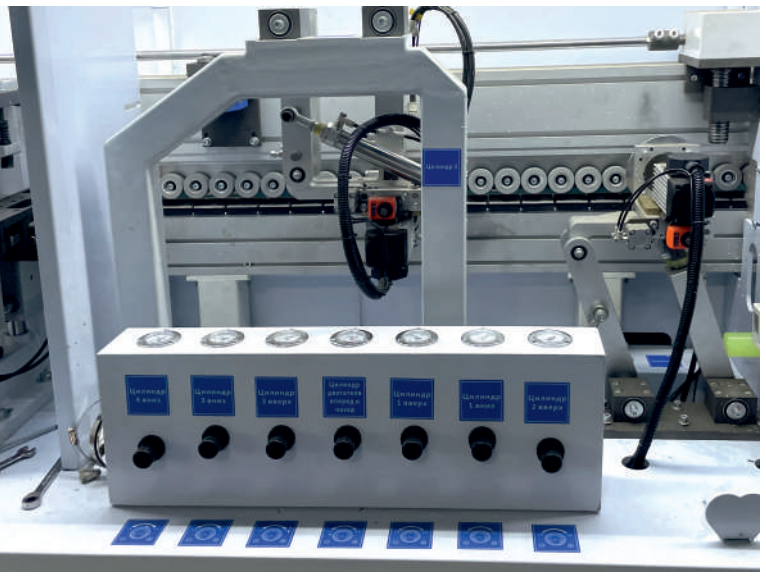
ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18000об/мин с шестиножевыми фрезами R2.

Массивные копировальные устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку.

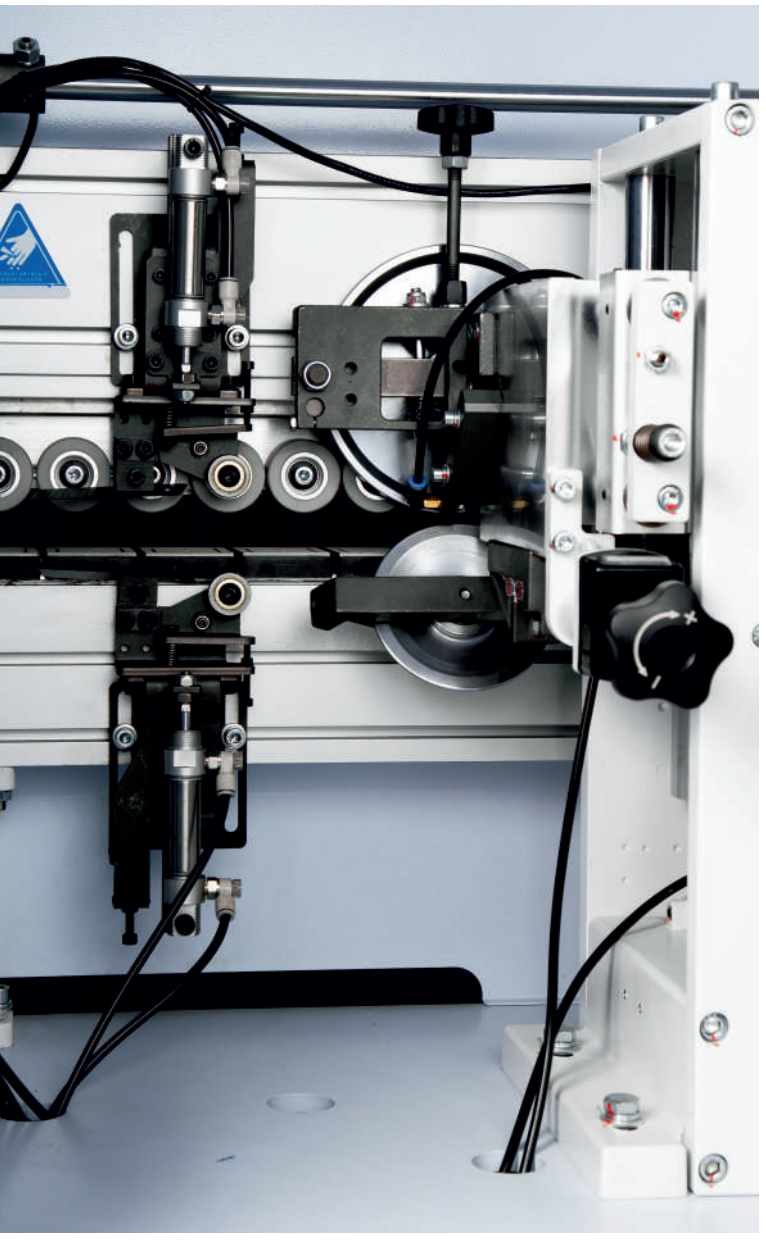
Настройка копировальных устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков.

Опционально возможна установка пневматической перенастройки узла с пульта управления.



РАУНДЕР

Узел закругления углов кромки (раундер) оснащен двумя высокооборотными двигателями мощностью по 0,35квт. Работает с деталями высотой от 10 до 60мм. Минимальная длина заготовки 250мм (при высоте детали 18мм)



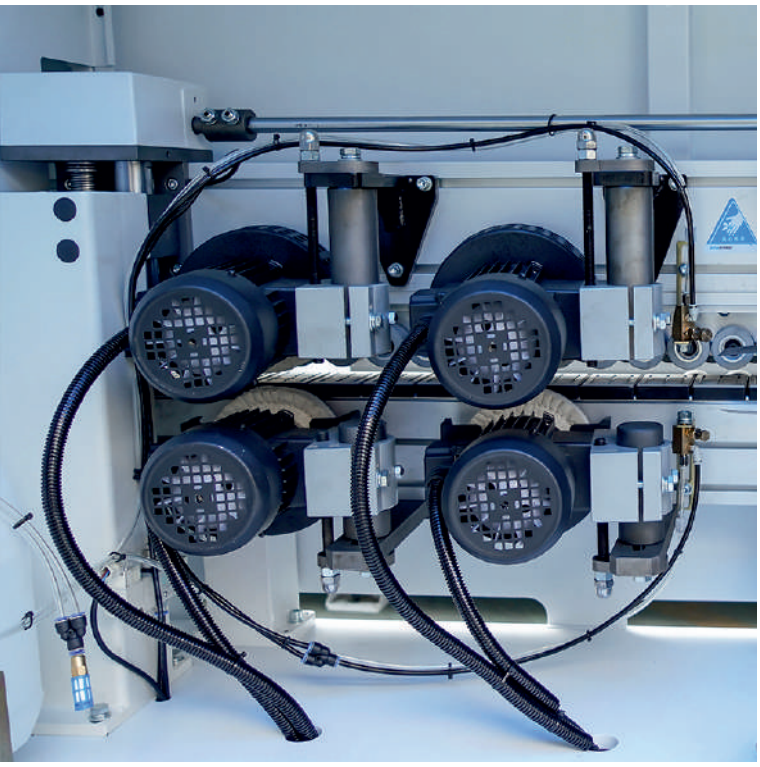
РАДИУСНАЯ ЦИКЛЯ

Циклевочный узел с радиусными ножами R=2мм

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2мм с оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.

ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



ДВОЙНОЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Оснащен четырьмя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.

ЦЕНА