

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Автоматический  
кромкооблицовочный станок  
**JY-468JK**

# НАЗНАЧЕНИЕ

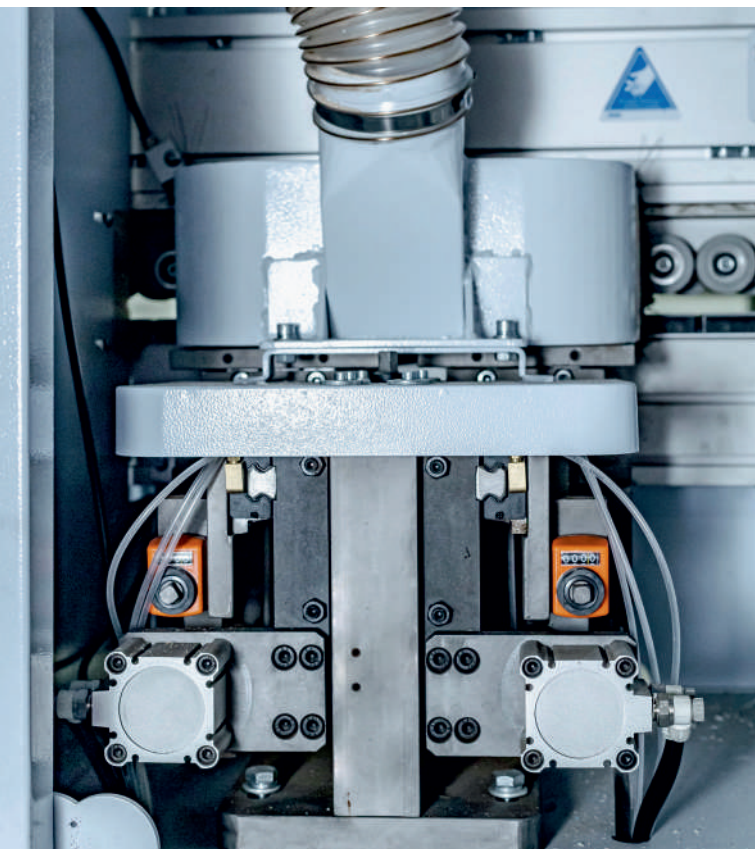
Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

## СХЕМА ОБРАБОТКИ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

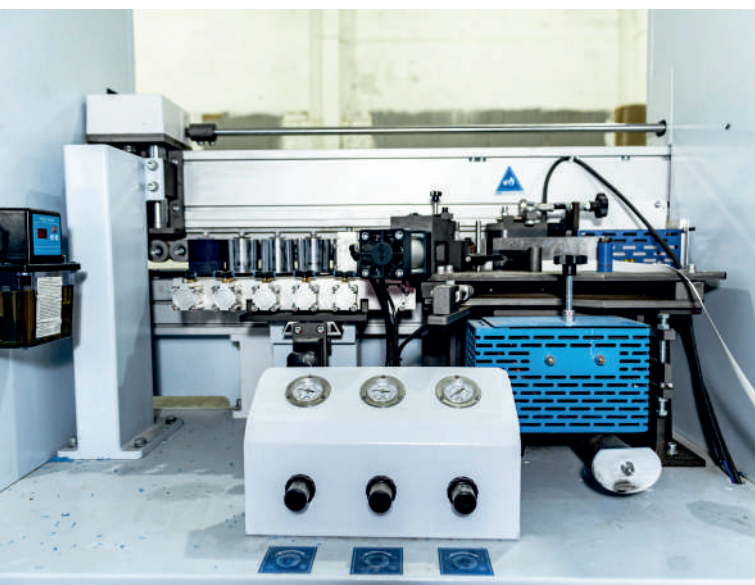
|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Наименование                  | JY-468JK         |
| Рабочее давление              | 0,6 МПа          |
| Общая мощность                | 17 кВт           |
| Скорость подачи               | 15 – 23 м/мин    |
| Мощность привода траверсы     | 0,37 кВт         |
| Толщина обрабатываемой детали | 10 – 60 мм       |
| Длина обрабатываемой детали   | ≧ 120 мм         |
| Ширина обрабатываемой детали  | ≧ 60 мм          |
| Толщина кромочного материала  | 0,4 – 3 мм       |
| Габаритные размеры            | 7000x900x1600 мм |
| Вес                           | 2800 кг          |



## УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ

---

Узел прифуговки с двумя моторами по 2.2кВт и алмазными фрезами. Узел предварительного фрезерования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000 об/мин. Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала высотой до 35мм. Опционально возможна установка фрез для обработки плиты до 60мм.



## КЛЕЕВАЯ ВАННА УЗЕЛ ПОДАЧИ КРОМКИ

---

Клеевая ванна с нижним расположением, не требует перенастройки на толщину материала, обеспечивает безупречное нанесение клея-расплава на торец обрабатываемой детали. Узел подачи кромки точно и деликатно подает кромочный материал в зону приклеивания, обеспечивая минимальный свес кромки в начале детали. Может работать с рулонным кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3мм и с полосовым кромочным материалом.

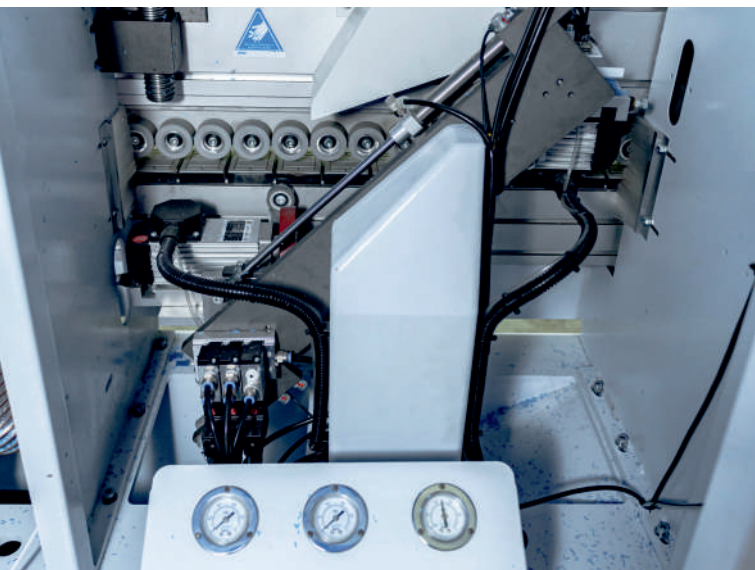


## ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ

---

Прижимной пневматически управляемый узел состоит из одного основного и пяти допрессовочных роликов. Ролики оснащены механизмом очистки.

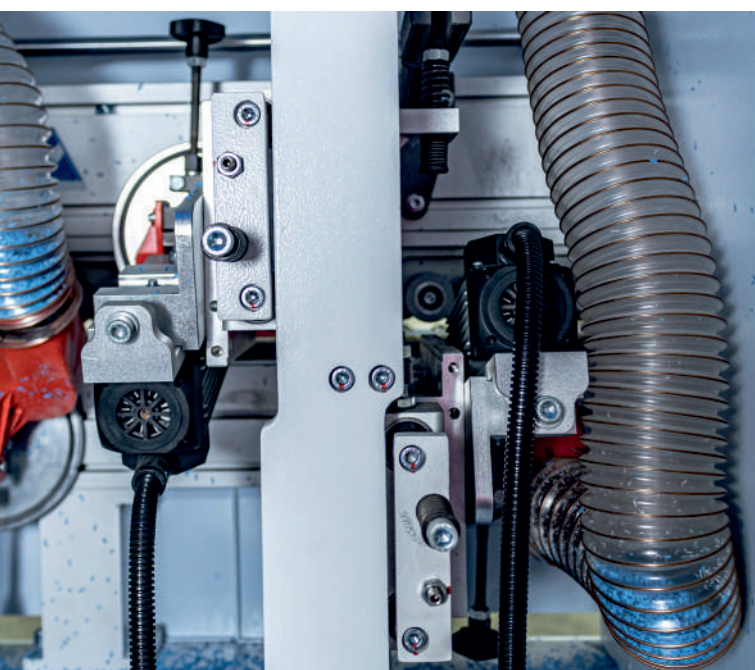




## ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С ДВУМЯ ВЫСОКОЧАСТОТ- НЫМИ МОТОРАМИ

---

Оснащен высоко оборотистыми двигателями 12000 об/мин; совершая движение по линейным направляющим, обеспечивает точное торцевание в размер пильными дисками D-100мм. Аспирационный кожух обеспечивает отвод стружки из зоны торцевания.



## ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С ПРЯМЫМИ НОЖАМИ

---

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75кВт с оборотами 12000 об/мин. Узел оснащен 2 фрезами с прямыми ножами.



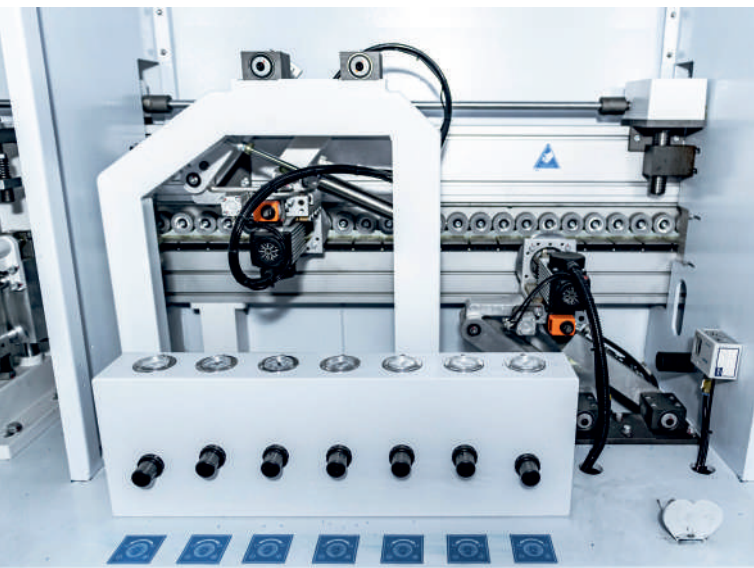
## ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ

---

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18000 об/мин с шестиножевыми фрезами R2.

Массивные копирующие устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку.

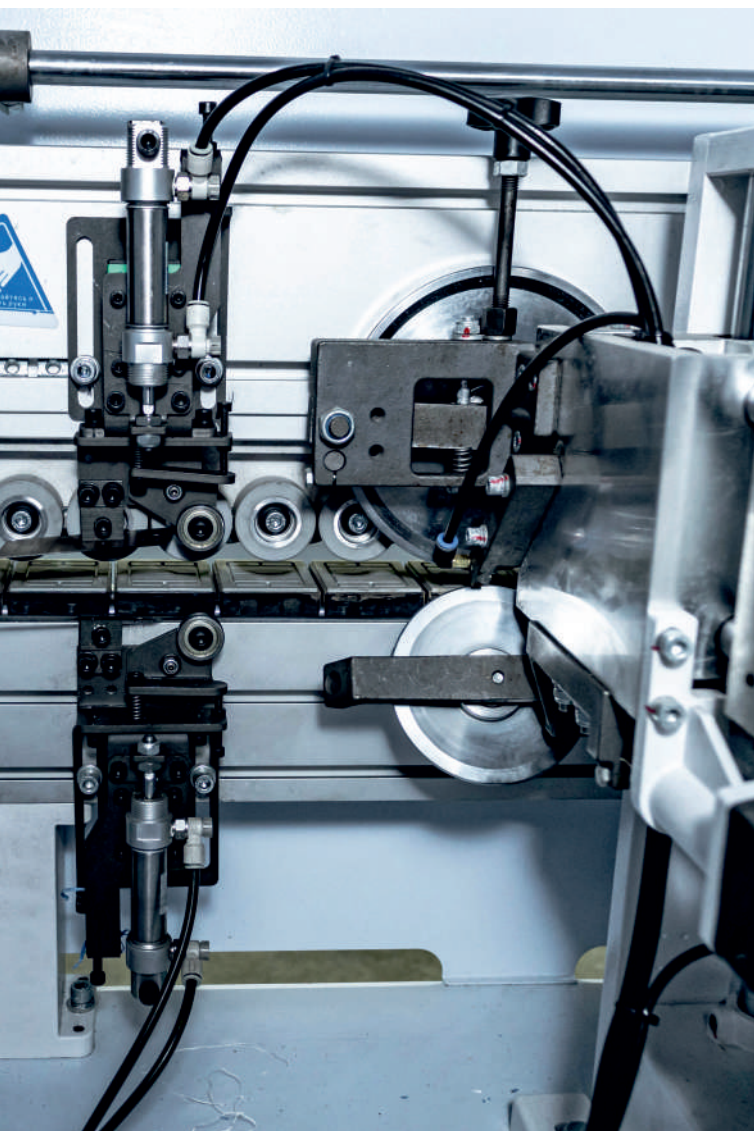
Настройка копирующих устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков.



## РАУНДЕР

---

Узел закругления углов кромки (раундер) оснащен двумя высокооборотными двигателями мощностью по 0,35 кВт. Работает с деталями высотой от 10 до 60 мм. Минимальная длина заготовки 250 мм (при высоте детали 18мм).



## ЦИКЛЕВОЧНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ

---

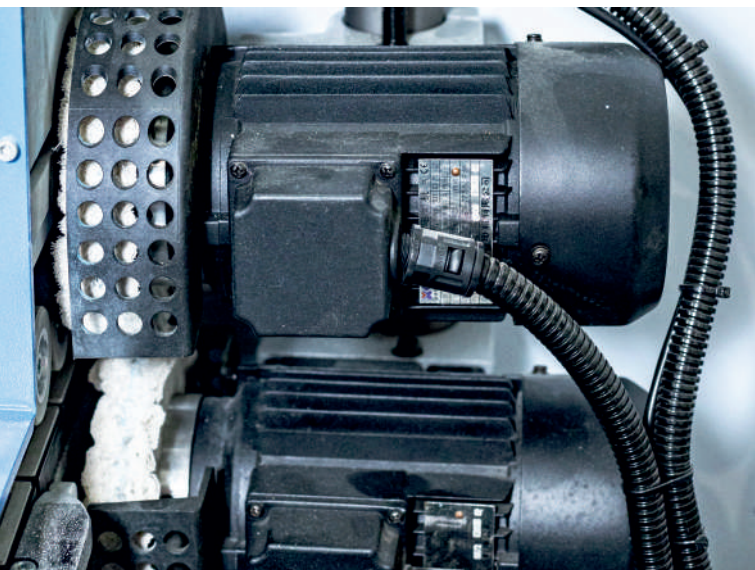
Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2мм оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.

## УЗЕЛ ПЛОСКОЙ ЦИКЛИ

---

Предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



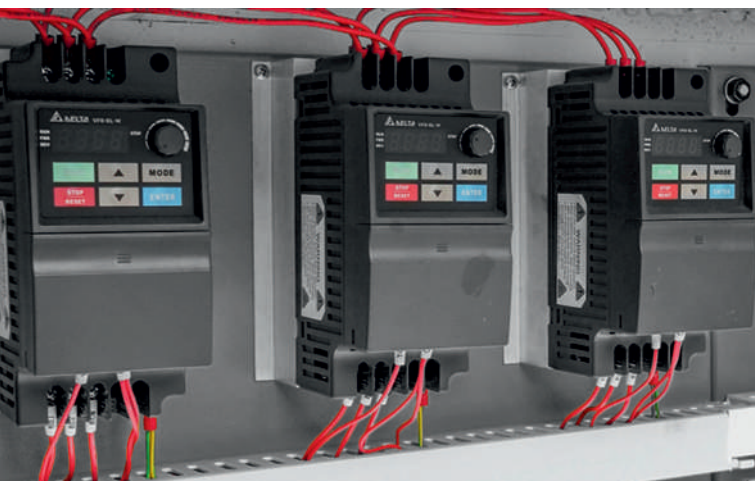


## УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

---

Оснащен двумя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ В КОМПОНОВКЕ СТАНКА

---

Каждый узел управляется отдельным инвертором. SHILIN (Тайвань)



## СТАНИНА

---

Станина станка изготовлена из толстостенной стали с реализованными внутри ребрами жесткости, что позволяет полностью исключить вибрации в процессе работы станка.



## АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

---

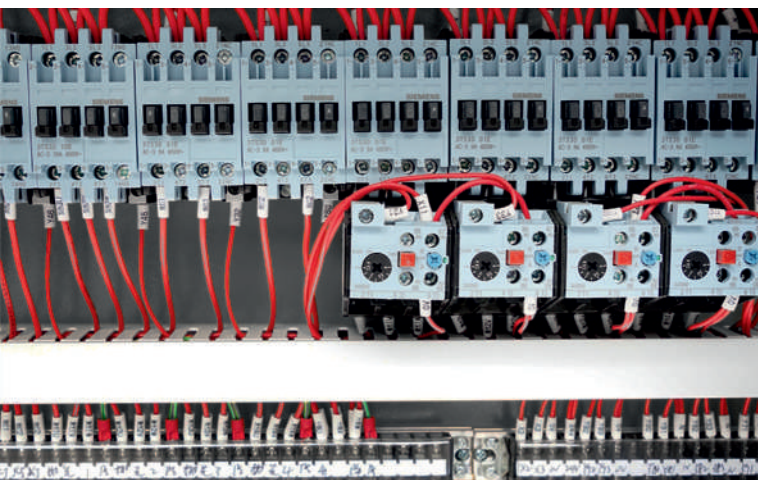
Производит подачу смазочного материала к узлам по четко заданным регламентам и интервалу обслуживания.



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ И КОМПОНЕНТЫ

---

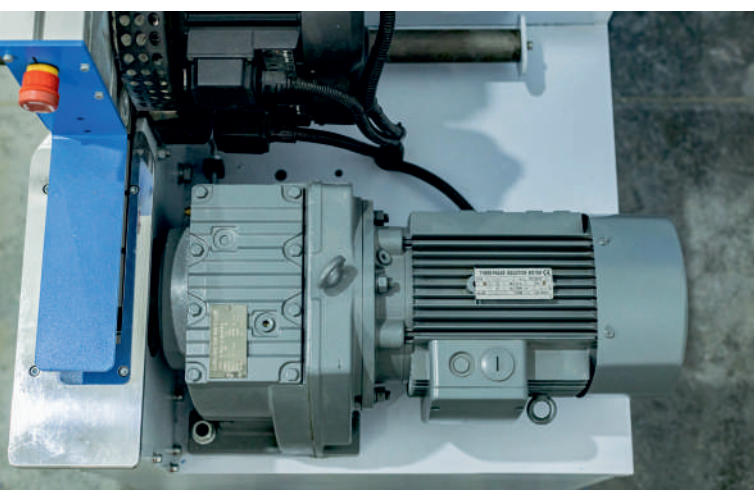
AirTAC



## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

---

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric промышленной серии.



## ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ТРАНСПОРТЕРА

---

Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2кВт и позволяет развивать скорость до 23 м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.





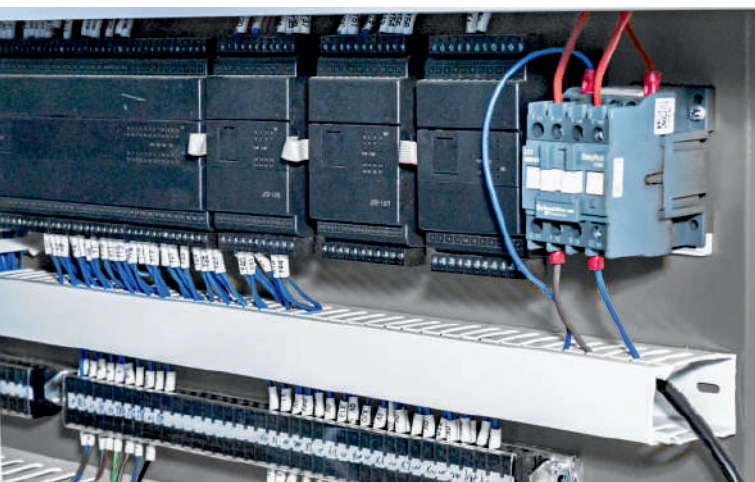
Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.

## ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

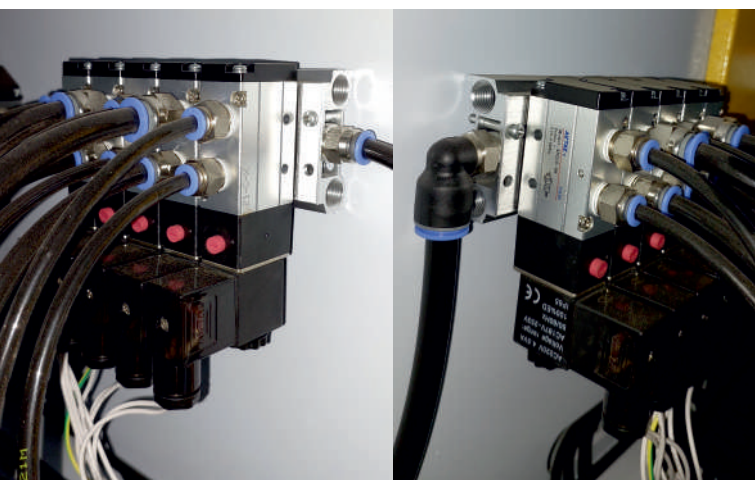
---



Информативная и простая в использовании панель управления позволяет контролировать процессы обработки каждого узла станка. Система оснащена меню подсказок, сигнализирующем о неисправностях в случае их возникновения. Корпус панели управления выполнен поворотным для удобства работы оператора.



## НАДЕЖНЫЙ КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ JIYU



## AirTAC/Easun

---

Электромагнитные клапана управления пневмосистемами





**КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ,  
ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ  
И ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL  
TAIWAN**

**ЦЕНА**

