

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

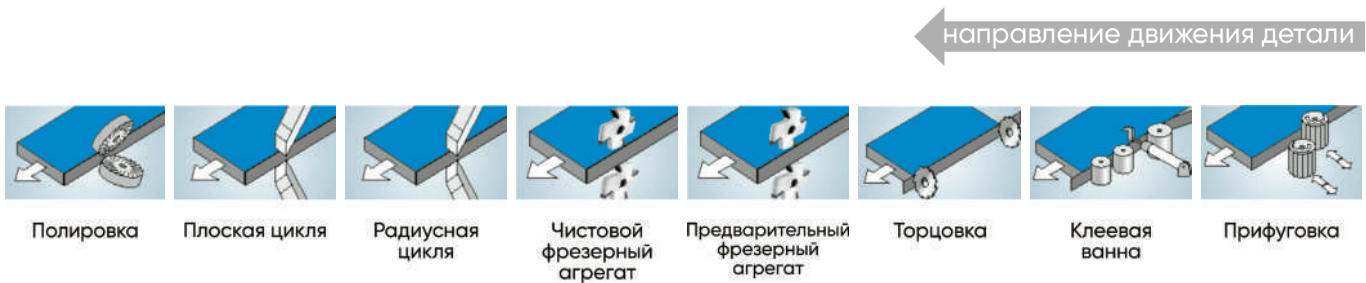


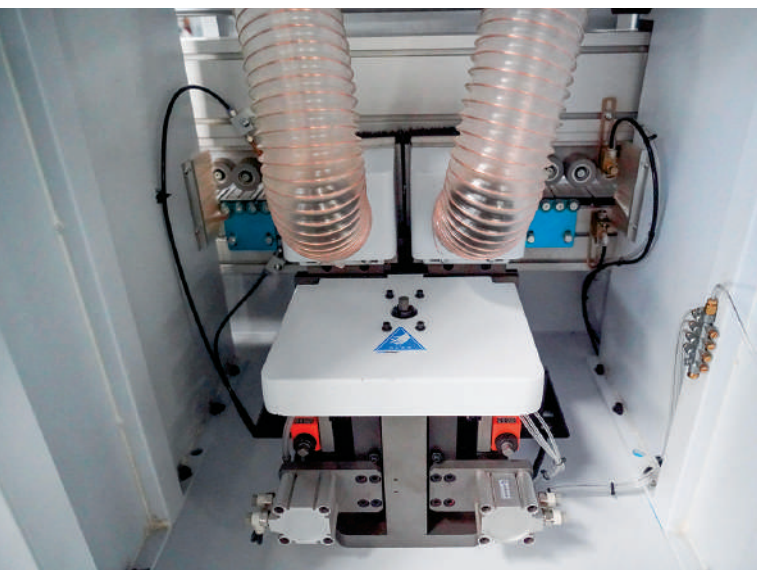
Автоматический
кромкооблицовочный станок
JY-468J

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

СХЕМА ОБРАБОТКИ

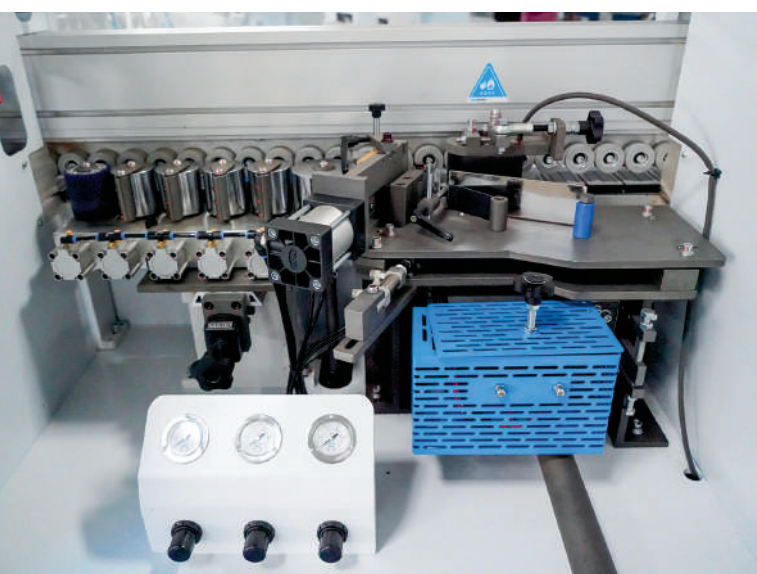




УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ

Узел предварительного фрезерования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000 об/мин. Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала высотой до 60мм

КЛЕЕВАЯ ВАННА И УЗЕЛ ПОДАЧИ



Клеевая ванна с нижним расположением, не требует перенастройки на толщину материала, обеспечивает безупречное нанесение клея-расплава на торец обрабатываемой детали

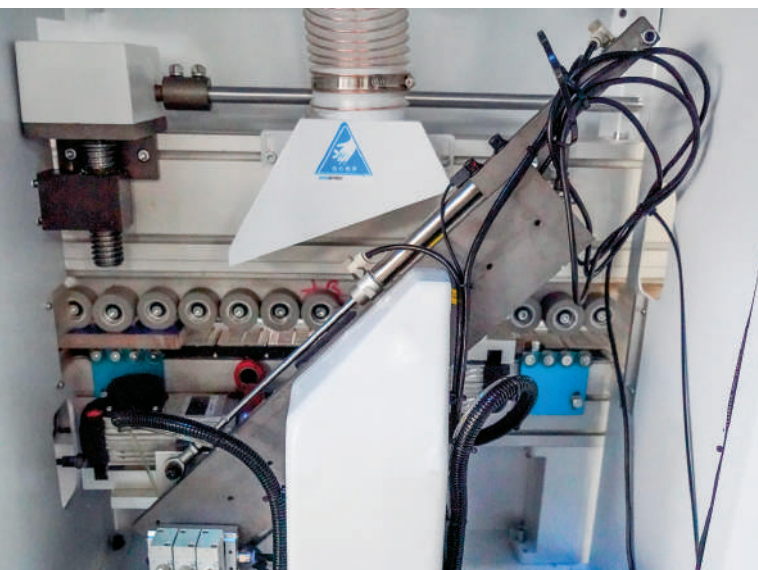
Узел подачи рулонного и полосового кромочного материала

Узел подачи кромки точно и деликатно подает кромочный материал в зону приклеивания, обеспечивая минимальный свес кромки в начале детали. Может работать с рулонным кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм и с полосовым кромочным материалом.



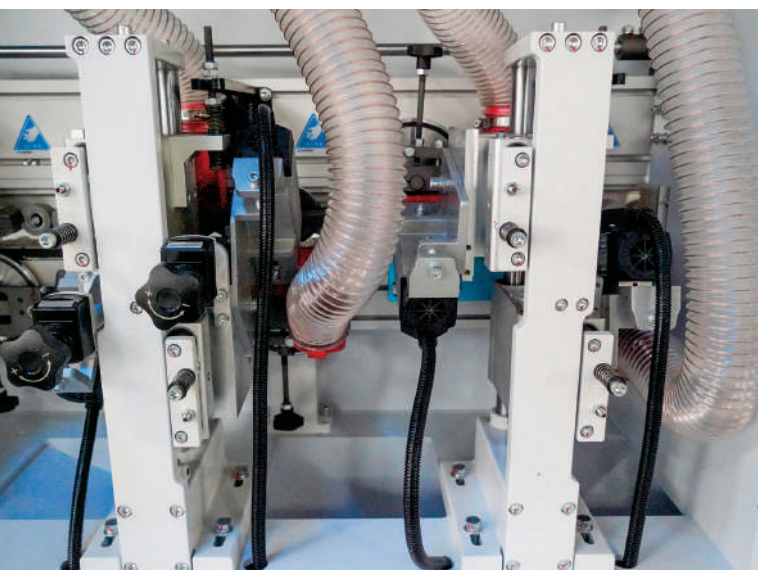
ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ

Прижимной пневматически управляемый узел состоит из одного основного и пяти допрессовочных роликов. Ролики оснащены механизмом очистки.



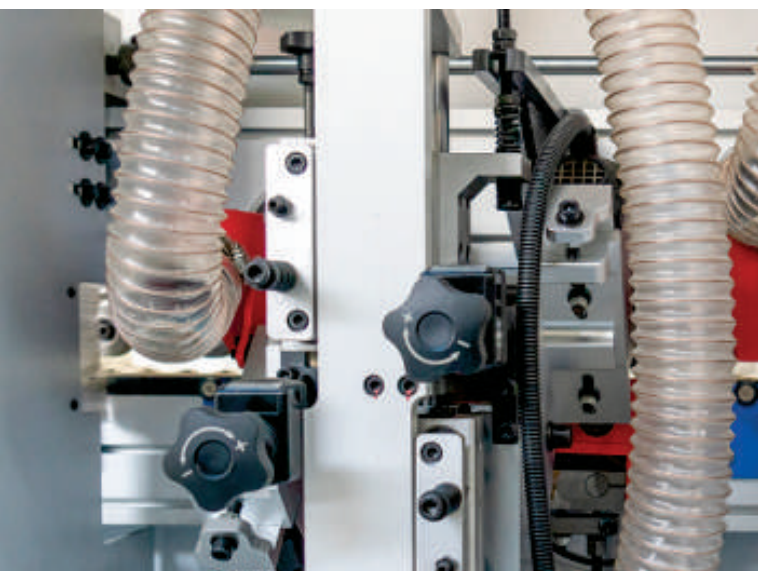
ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С ДВУМЯ ВЫСОКОЧАСТОТНЫМИ МОТОРАМИ

Оснащен высоко оборотистыми двигателями 12000 об/мин; совершая движение по линейным направляющим, обеспечивает точное торцевание в размер пильными дисками D-100мм. Аспирационный кожух обеспечивает отвод стружки из зоны торцевания.



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С ПРЯМЫМИ НОЖАМИ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 12000 об/мин. Узел оснащен 2 фрезами с прямыми ножами.



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ ФРЕЗАМИ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18000 об/мин с шестиножевыми фрезами R2.

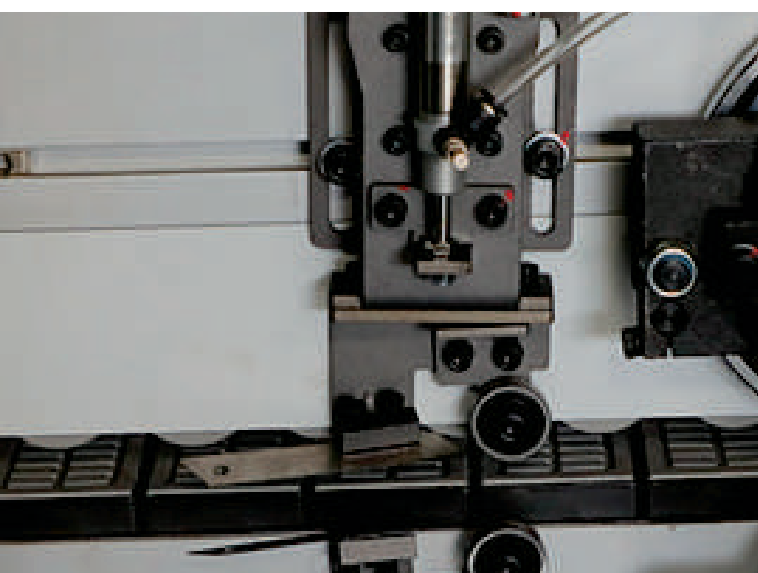
Массивные копируемые устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку.

Настройка копируемых устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков.



ЦИКЛЕВОЧНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ R=2MM

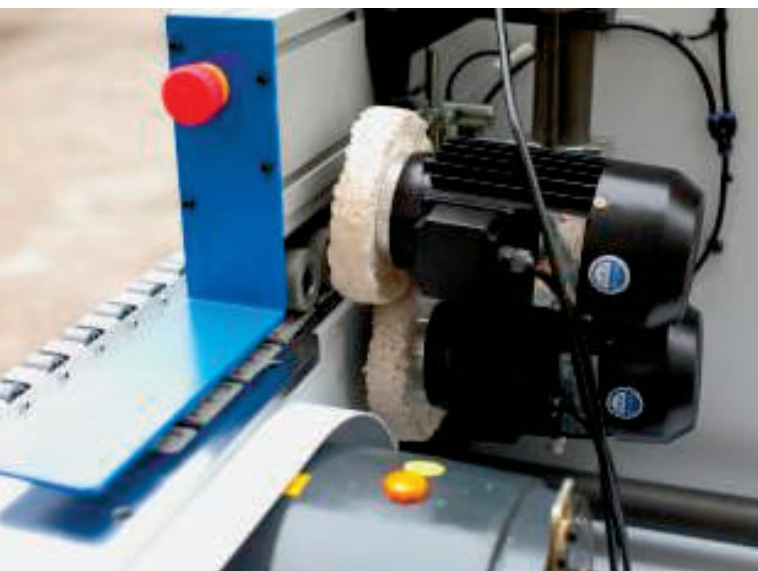
Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2 мм с оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.



УЗЕЛ ПЛОСКОЙ ЦИКЛИ

Предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва.

Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Оснащен двумя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ В КОМПОНОВКЕ СТАНКА

Каждый узел управляется отдельным инвертором. SHILIN (Тайвань)



СТАНИНА

Станина станка изготовлена из толстостенной стали с реализованными внутри ребрами жесткости, что позволяет полностью исключить вибрации в процессе работы станка.



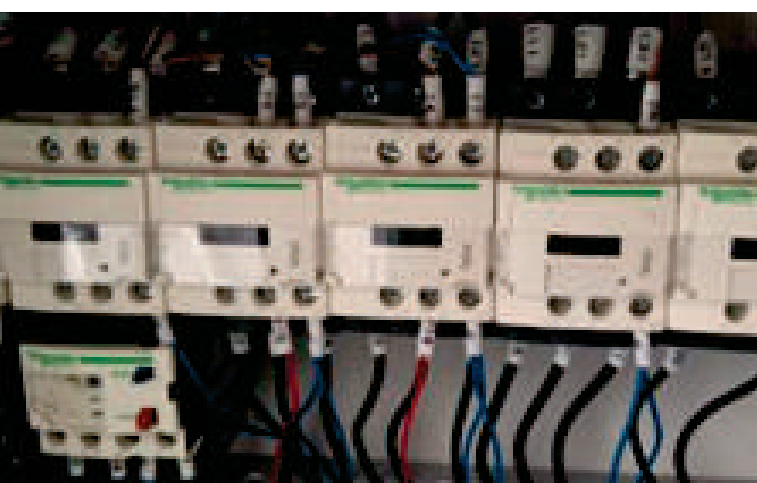
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Производит подачу смазочного материала к узлам по четко заданным регламентам и интервалу обслуживания.



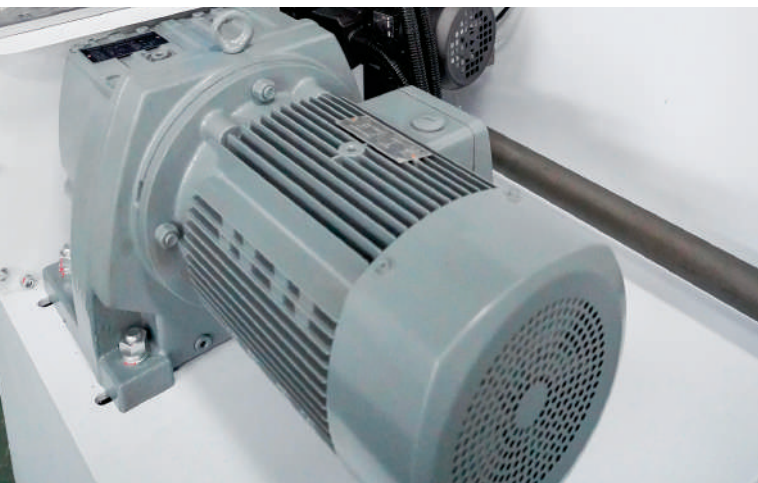
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ И КОМПОНЕНТЫ

AirTAC



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric промышленной серии.



ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ТРАНСПОРТЕРА

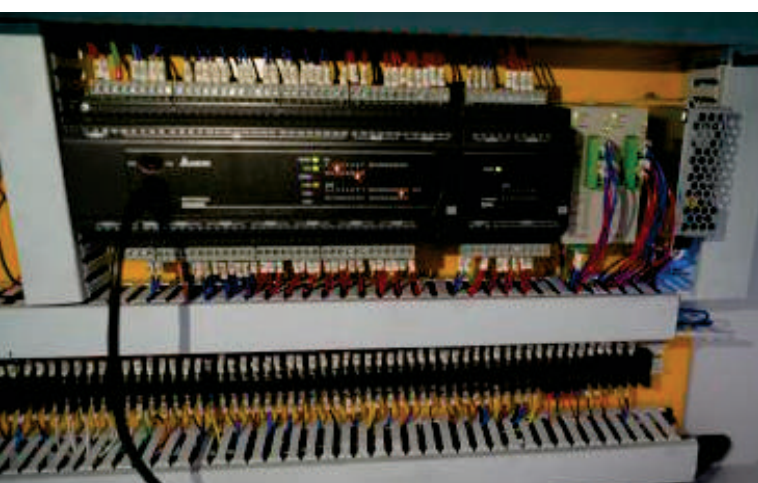
Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2кВт и позволяет развивать скорость до 23 м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.

Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Информативная и простая в использовании панель управления позволяет контролировать процессы обработки каждого узла станка. Система оснащена меню подсказок, сигнализирующем о неисправностях в случае их возникновения. Корпус панели управления выполнен поворотным для удобства работы оператора.



НАДЕЖНЫЙ КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ DELTA PLC



AIRTAC/EASUN

Электромагнитные клапана
управления пневмосистемами



КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ И ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL TAIWAN

