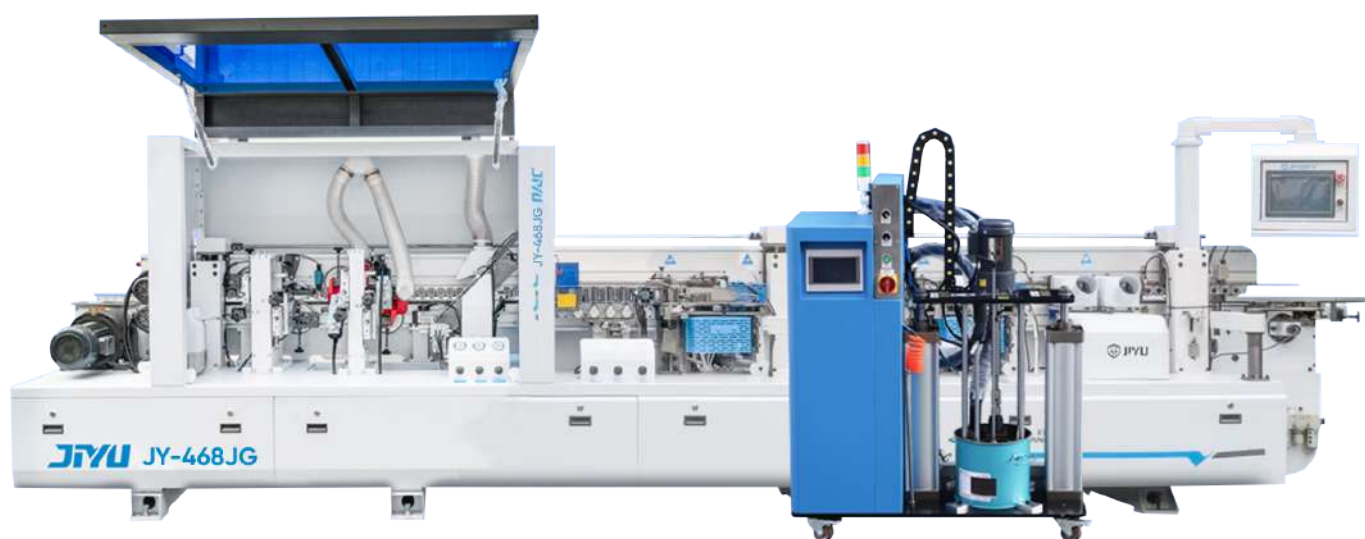


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



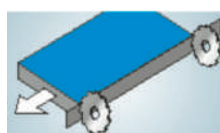
Автоматический
кромкооблицовочный станок
JIYU 468JG (PUR)

НАЗНАЧЕНИЕ

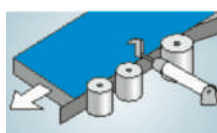
Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

ФУНКЦИИ

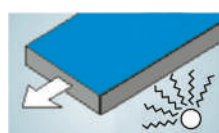
направление движения
деталей



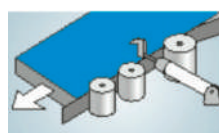
Торцовка



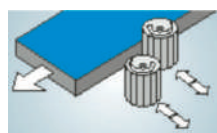
Клеевая
ванна



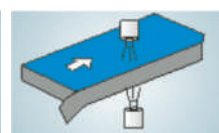
Лампа
нагрева



Клеевая
ванна PUR



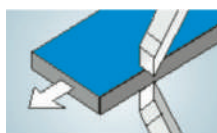
Прифуговка



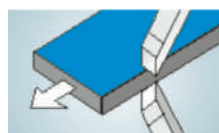
Разделительная
жидкость



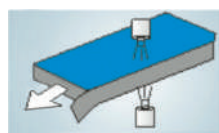
Чистовой
фрезерный
агрегат



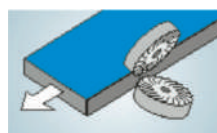
Радиусная
цикля



Плоская цикля



Очистительная
жидкость



Полировка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	JY-468JG (PUR)
Рабочее давление	0,6 МПа
Общая мощность	20,1 кВт
Скорость подачи	15 – 23 м/мин
Мощность привода траверсы	0,37 кВт
Толщина обрабатываемой детали	10 – 60 мм
Длина обрабатываемой детали	≧ 120 мм
Ширина обрабатываемой детали	≧ 60 мм
Толщина кромочного материала	0,4 – 3 мм
Габаритные размеры	5900 * 700 * 1600 мм
Вес	2300 кг





ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ В КОМПОНОВКЕ СТАНКА

Каждый узел управляется отдельным инвертором. SHILIN (Тайвань)



СТАНИНА

Станина станка изготовлена из толстостенной стали с реализованными внутри ребрами жесткости, что позволяет полностью исключить вибрации в процессе работы станка.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ И КОМПОНЕНТЫ AIRTAC



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric и Siemens промышленной серии



ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ТРАНСПОРТЕРА

Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2кВт и позволяет развивать скорость до 23 м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.

Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Информативная и простая в использовании панель управления позволяет контролировать процессы обработки каждого узла станка. Система оснащена меню подсказок, сигнализирующем о неисправностях в случае их возникновения. Корпус панели управления выполнен поворотным для удобства работы оператора.

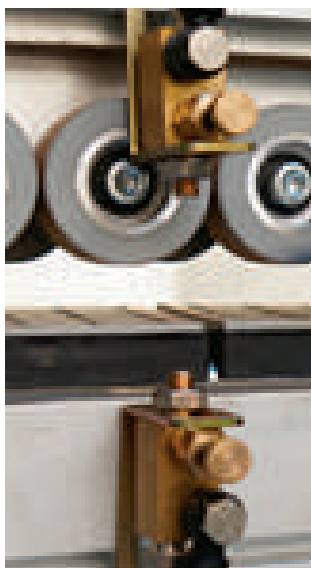


НАДЕЖНЫЙ КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ JIYU



AirTAC/Easun

Электромагнитные клапана управления пневмосистемами



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Разделительная жидкость распыляемая перед узлом предварительного фрезерования, предотвращает прилипание излишков клеевого материала на плоскости детали.



УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ С ДВУМЯ МОТОРАМИ ПО 2.2КВТ И АЛМАЗНЫМИ ФРЕЗАМИ

Узел предварительного фрезирования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000об/мин.

Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала



PUR СТАНЦИЯ

Безупречное приклеивание
кромочного материала



ПРЕСС-ГРУППА

Узел подачи кромки точно и деликатно подает кромочный материал в зону приклеивания, обеспечивая минимальный свес кромки в начале детали. Пневматическая пресс-группа с увеличенным кол-вом прижимных роликов. Может работать с рулонным кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3мм и с полосовым кромочным материалом.



ЛАМПА НАГРЕВА

Лампа нагрева предназначена для прогрева торца детали и улучшения адгезии в зоне склеивания, особенно в прохладных помещениях

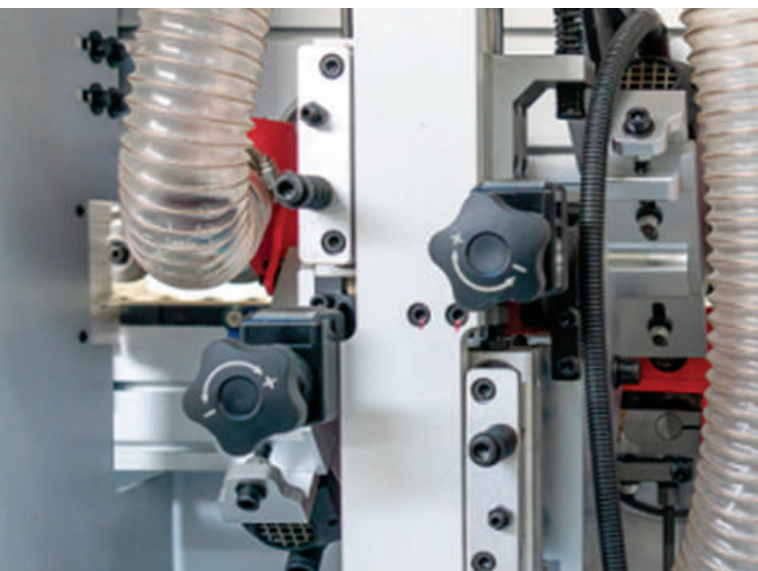


ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Торцовочный узел с двумя высокочастотными моторами:

Оснащен высокооборотистыми двигателями 12000 об/мин; совершая движение по линейным направляющим, обеспечивает точное торцевание в размер пильными дисками D-100мм. Аспирационный кожух обеспечивает отвод стружки из зоны торцевания

ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ



Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18000об/мин с шестиножевыми фрезами R2.

Массивные копировальные устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку.

Настройка копировальных устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков.

Опционально возможна установка пневматической перенастройки узла с пульта управления.



РАДИУСНАЯ ЦИКЛЯ

Циклевочный узел с радиусными ножами R=2мм

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2мм с оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.



ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Нанесение очистительной жидкости перед полировкой позволяет эффективно удалять остатки клеевого материала с плоскости детали.



ПОЛИРОВКА

Оснащен двумя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.