

АПЛИКАТОР ЭТИКЕТОК STRONG C-110

СТРОНГ

Мы не просто поставим оборудование,
мы решим Вашу задачу!

Автоматический аппликатор этикеток в компактном исполнении

Автоматический аппликатор российского производства предназначен для нанесения самоклеящихся этикеток на продукцию при ее движении по конвейеру. Аппликатор устанавливается на стойке рядом с имеющимся конвейером и обеспечивает нанесение этикеток сверху, снизу, сбоку или под углом в диапазоне скоростей от 2 до 40 м/мин.



- Аппликатор производится в **левом или правом исполнении** которые позволяют разместить его с нужной стороны от конвейера и обеспечить удобный доступ для установки новых рулонов этикеток.
- Возможность подключения **энкодера** – датчика скорости конвейера, позволяет работать аппликатору на конвейерах с переменной скоростью. Его наличие и параметры задаются в меню настроек. Без энкодера аппликатор работает в режиме заданной скорости.
- **Кисть или ролик** позволяют выбрать необходимое усилие при разглаживании этикетки на продукте после ее нанесения. Если форма продукта не позволяет полностью прижать этикетку, то возможна установка дополнительного бокового прикатывающего конвейера.
- **Световая сигнализация** отображает состояние работы или остановки аппликатора, а при возникновении ошибок, приводящих к остановке, помимо световой индикации подается **звуковой сигнал** для привлечения внимания оператора.
- Аппликатор ведет **очередь из трех продуктов** на конвейере от датчика продукта до фактического места нанесения этикетки.
- **В рабочем режиме на дисплее** отображается текущая информация о работе аппликатора: скорость работы, счетчик этикеток, отступ этикетки на продукте, размеры этикетки и ее стартовое положение на отделителе. Все параметры, кроме размера этикетки, можно менять в процессе работы, если подстройку положения этикетки необходимо произвести на ходу.

отступ этикетки на продукте, размеры этикетки и ее стартовое положение на отделителе. Все параметры, кроме размера этикетки, можно менять в процессе работы, если подстройку положения этикетки необходимо произвести на ходу.

Особенности аппликатора

Автоматически обрабатывается пропуск одной этикетки в рулоне – в момент нанесения отсутствующей этикетки аппликатор вместо нее подаст следующую за местом пропуска. Для этого скорость работы аппликатора и длина этикетки должны обеспечить необходимое время для пропуска места отсутствующей этикетки. При отсутствии двух этикеток подряд аппликатор останавливается по сигналу ошибки. Данный параметр задается в меню настроек.

Фиксация рулона этикеток в размотчике осуществляется без внешнего ограничительного диска, отсутствие которого уменьшает время на смену расходных материалов.

При установке в ограниченном пространстве на конвейере или для нанесения этикеток в труднодоступном месте штанга отделителя и пластина нанесения могут быть изготовлены нестандартной длины и формы.

В настройках аппликатора есть функция для точной подстройки скорости подачи этикеток со скоростью продукции на конвейере, а также для компенсации угла наклона отделителя.

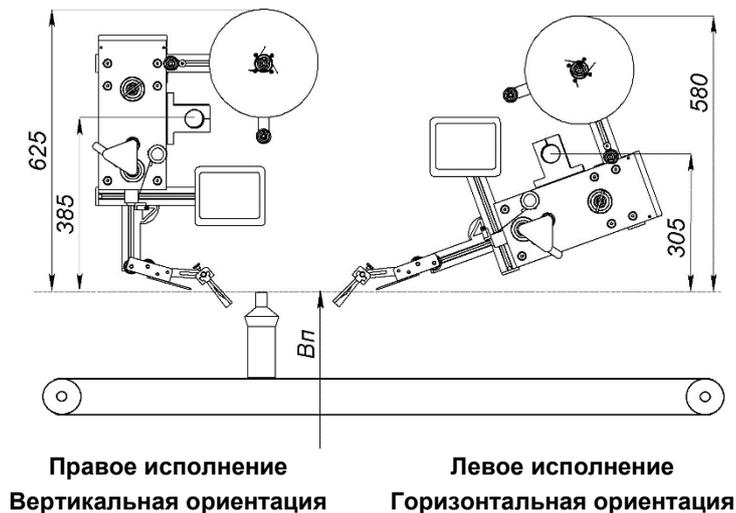
Характеристики этикетки	Рабочие характеристики аппликатора
Ширина этикетки от 15 до 110 мм; Длина этикетки от 15 до 500 мм; Максимальный диаметр рулона 240 мм; Диаметр втулки рулона 40 или 76 мм; Расстояние между этикетками от 1 до 20 мм. Намотка в рулоне внешняя или внутренняя. Максимальная ширина подложки: 115 мм.	Скорость работы от 2 до 40 м/мин
	Физические характеристики аппликатора
	Габаритные размеры мм: при горизонтальном размещении: 700x580x280 при вертикальном размещении: 625x485x280 Вес: 15,3 кг. Потребляемая мощность: 130 Вт.

Ориентация аппликатора на конвейере

Аппликатор может быть размещен над конвейером вертикально или горизонтально, расширяя диапазон допустимой высоты продукции при одной и той же вертикальной регулировке.

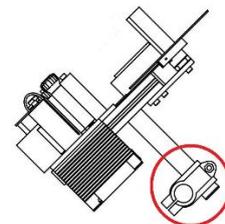
Изменение ориентации аппликатора достигается его поворотом относительно горизонтальной крепежной трубы путем фиксации его крепления в нужном положении.

Данное крепление так же может быть перемещено с верхней части аппликатора на нижнюю, дополнительно увеличивая возможности его позиционирования по высоте относительно продукции на конвейере.



Поворотный модуль

Для нанесения этикетки на поверхность расположенную под углом к горизонту стойка аппликатора оснащается дополнительным поворотным модулем. Такой модуль, установленный на стойки с вертикальной регулировкой, позволит наносить этикетки с одинаковым углом наклона на продукцию разной высоты. Если изменения высоты нанесения этикеток не требуется, то установка модуля осуществляется на стойку без вертикальной регулировки.



Опоры или колеса

Если аппликатор устанавливается стационарно на рабочем месте, то стойка монтируется на регулируемые опоры.

При необходимости частых перемещений аппликатора стойка комплектуется колесами с удобными ножными фиксаторами, которые предотвращают произвольные перемещения аппликатора.

Высота основы стойки на опоре – 170 мм
Высота основы стойки на колесе – 230 мм.



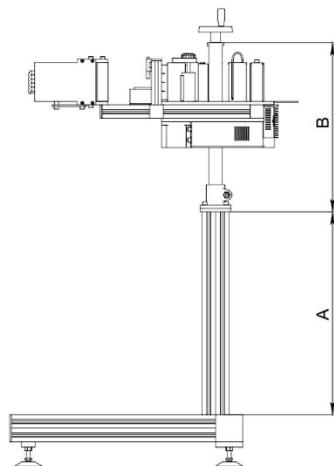
Стойки Т для нанесения этикетки сбоку

Стойка СТ2-В-ААА-ВВВ В - регулировка по вертикали

Стойка СТ2-Б-1700 Б - без регулировки

При нанесении этикеток на продукцию сбоку перемещение аппликатора по горизонтали удобнее осуществлять перемещением самой стойки, поэтому стойки для горизонтального нанесения производятся в двух вариантах: с одной регулировкой по вертикали или без регулировок.

Параметрами выбора высоты стойки является диапазон возможных положений этикетки на всех продуктах, проходящих по конвейеру, который определяется снизу – нижним краем этикетки в самом нижнем ее положении, а сверху – верхним краем этикетки в самом верхнем ее положении.



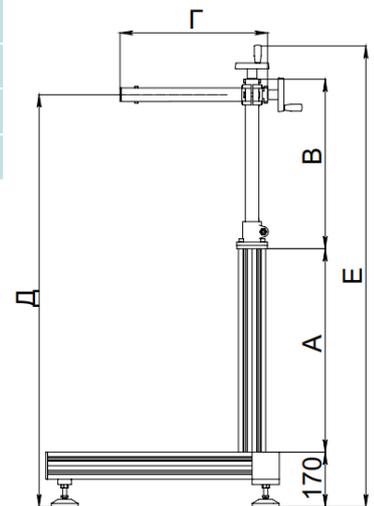
Модель	Размер (мм)	А	В	Нижний и верхний края этикетки от пола
СТ2-В 500-500		500	500	810-1265
СТ2-В 800-500		800		1110-1565
СТ2-В 500-600		500	600	810-1365
СТ2-В 800-600		800		1110-1665
СТ2-В 500-700		500	700	810-1465
СТ2-В 800-700		800		1110-1765

Стойки Т для нанесения этикетки сверху

Стойка СТ-Р-ААА-ВВВ-ГГГ	Р - две регулировки
Стойка СТ-В-ААА-ВВВ-ГГГ	В - только вертикальная регулировка
Стойка СТ-Г-ААА-ГГГ	Г - только горизонтальная регулировка
Стойка СТ-Б-ААА-ГГГ	Б - без регулировок

Для обеспечения высоты нанесения этикеток, во всем диапазоне размеров продукции на каждом конкретном конвейере стойка собирается из нескольких элементов, обозначения которых приведены на рисунке, а их значения в таблице. Вертикальная основа высотой «А» 500 мм используется для нанесения этикеток на продукцию с боку. Основа высотой «А» 1600 мм – в стойках без вертикальной регулировки.

Материал стоек – анодированный алюминий и нержавеющая сталь. Ходовые винты с трапецеидальной резьбой, не требующей чрезмерных усилий на регулировочном маховике.



Без регулировок



Вертикальная



Горизонтальная



Две регулировки



Размеры элементов стоек.

Основание стойки «Т»	680 x 700					
Вертикальная опора А:	500	800	1000	1200	1400	1600
Вертикальная труба В:	500		600		700	
Диапазоны регулировок по вертикали Вр:	350		450		550	
Горизонтальная труба Г:	430			530		
Диапазоны регулировок по горизонтали Гр:	220			320		

Стойки СТ-Р и СТ-В. С регулировкой по вертикали

Модель	Размер (мм)	А	Вр	Вп	Д	Е
				(мин-макс)	(мин-макс)	
СТ-Р(СТ-В) 800-500-ГГГ	800	800	350	695-1125	1080-1430	1570
СТ-Р(СТ-В) 800-600-ГГГ			450	695-1225	1080-1530	1670
СТ-Р(СТ-В) 800-700-ГГГ			550	695-1325	1080-1630	1770
СТ-Р(СТ-В) 1000-500-ГГГ	1000	1000	350	895-1325	1280-1630	1770
СТ-Р(СТ-В) 1000-600-ГГГ			450	895-1425	1280-1730	1870
СТ-Р(СТ-В) 1000-700-ГГГ			550	895-1525	1280-1830	1970
СТ-Р(СТ-В) 1200-500-ГГГ	1200	1200	350	1095-1525	1480-1830	1970
СТ-Р(СТ-В) 1200-600-ГГГ			450	1095-1625	1480-1930	2070
СТ-Р(СТ-В) 1200-700-ГГГ			550	1095-1725	1480-2030	2170

Вп – высота продукта от пола $Vп = Vк + PВп$ (высота конвейера + размер вертикальный продукта)

Стойки СТ-Г и СТ-Б. Без регулировки по вертикали.

Модель	Размер (мм)	А	Вр	Вп	Д	Е
				(мин-макс)	макс	
СТ-Г(СТ-Б) 1400-ГГГ	1400	1400	-	170-1215	1520	1570
СТ-Г(СТ-Б) 1800-ГГГ	1800	1800	-	170-1615	1920	1970

Диапазон возможных высот продукции указан с учетом изменения положения аппликатора с вертикального на горизонтальное при установке крепления сверху.

Значения в таблицах приведены для установки стоек на опоры, использование колес увеличивает все вертикальные размеры на 60 миллиметров.

Опросный лист

	№	Параметр	Характеристика	Значение	
Э т и к е т к а	1	Размеры этикетки	ширина x длина, мм		
	2	Положение этикетки	сверху, справа, слева, под углом		
П р о д у к т	3	Максимальные размеры продукции	Длина (мм)		
			Ширина (мм)		
			Высота (мм)		$PВп^{max}$
	4	Минимальные размеры продукции	Длина (мм)		
			Ширина (мм)		
			Высота (мм)		$PВп^{min}$
5	Количество продуктов в минуту	шт/мин			
6	Минимальное расстояние между продуктами	мм			
К о н в е й е р	7	Скорость конвейера, постоянная/переменная	м/мин, постоянная; переменная - диапазон		V_k
	8	Высота полотна конвейера от пола	мм		B_k
	9	Ширина ленты конвейера	мм		$Ш_l$
	10	Ширина корпуса конвейера	мм		$Ш_k$
	11	Разброс положений этикетки по ширине конвейера	мм		$Г_p$

Выбор стойки

Нанесение этикетки сверху

Расчетные данные		Значение в таблице		
Разница минимальной и максимальной высоты продукта	$PВп^{max} - PВп^{min} =$	B_p		Диапазон регулировок по вертикали
Высота самого низкого продукта на конвейере	$B_k + PВп^{min} =$	B_p^{min}		Минимальная высота продукта от пола
Высота самого высокого продукта на конвейере	$B_k + PВп^{max} =$	B_p^{max}		Максимальная высота продукта от пола

Нанесение этикетки сбоку

Расчетные данные		Значение
Нижний край этикетки	B_k	
Верхний край этикетки	$B_k + PВп^{max}$	

Видео работы
аппликатора

