

ARMA

БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА
С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ
И ЛУБРИКАТОРОМ

SFRL802



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

www.armweld.ru

Спасибо за приобретение наших инструментов!

Внимание!

Убедитесь, что в гарантийной карте поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения по усовершенствованию конструкции без отражения их в "Руководстве по эксплуатации".

1. Назначение изделия

Блок подготовки воздуха с регулятором давления и лубрикатором 1/4" ARMA SFRL802 предназначен для удаления из сжатого воздуха капель влаги, твердых частиц, конденсата, также для поддержания рабочего давления на заданном уровне. Также оснастка обеспечивает подвод смазочного материала из резервуара в поток сжатого воздуха к элементам пневмосистемы. Включает в себя фильтр-регулятор и масленку.

2. Технические характеристики

Пропускная способность, л/мин:	1750
Резьба:	1/4"F
Рабочее давление, бар:	0-10
Максимальное давление, бар:	15
Фильтрующий элемент, мкм:	5

3. Элементы и органы управления

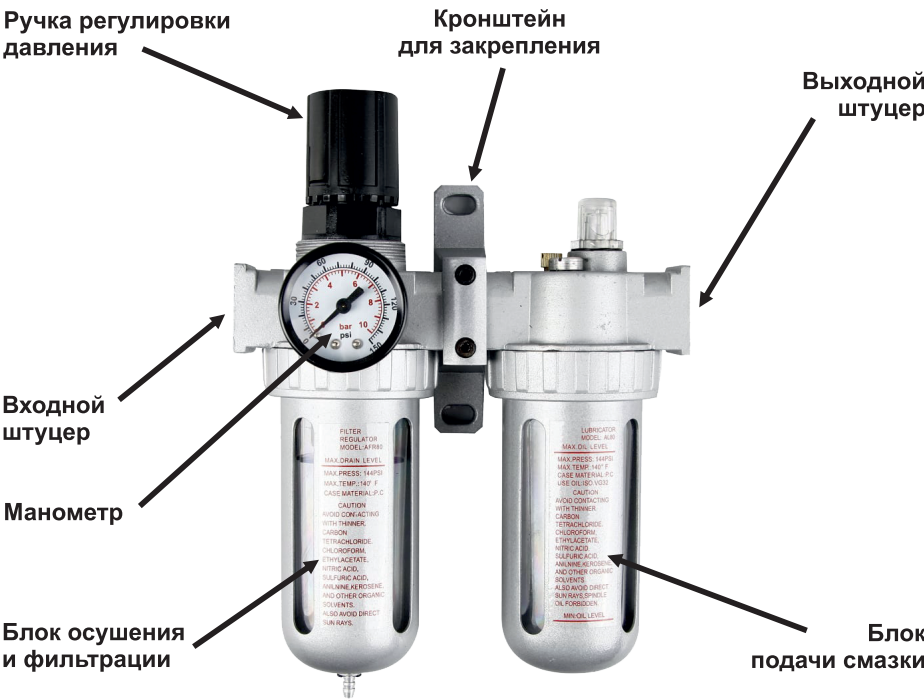


рис.1

4. Подготовка к эксплуатации

В момент покупки устройство передается покупателю в картонной транспортной таре, внутри которой предусмотрены специальные защитные элементы, обеспечивающие безопасность при транспортировке.

Для извлечения инструмента из упаковки удалите упаковочную ленту, откройте коробку и аккуратно извлеките содержимое.

ВНИМАНИЕ!

Всегда после распаковки и транспортировки проводить проверку комплектации и технического состояния.

Упаковочные материалы рекомендуется сохранить на случай транспортировки устройства.

Сборка

Для удобства эксплуатации манометр поставляется отдельно от блока подготовки воздуха. Извлеките

манометр из упаковки и вкрутите в штуцер для установки манометра (рис. 1), как показано на рис. 2.

Открутите блок подачи смазки (рис. 1) и залейте внутрь смазку для пневмоинструмента.

Вкрутите блок подачи смазки в корпус изделия, проверьте надежность соединения. Закрепите фильтр с помощью кронштейна (рис. 1).

Подключение к компрессору

ВНИМАНИЕ!

Выполняйте подключение устройства только при отключенном источнике сжатого воздуха! Подключение к работающему компрессору может привести к различным травмам.

Убедитесь в том, что компрессор отключен и проверьте целостность комплектующих. При наличии каких-либо повреждений обратитесь в сервисный центр.

Рекомендованная схема пневматической системы представлена на рис. 3.



рис.2

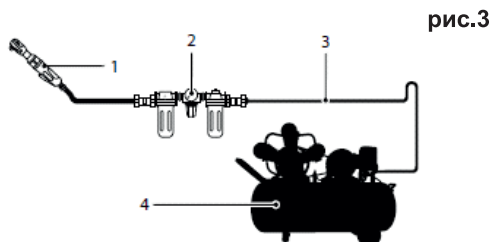


рис.3

1. Пневмоинструмент.
2. Блок подготовки воздуха (регулятор-фильтр-лубликатор).
3. Трубопровод сжатого воздуха.
4. Компрессор.

Перед подключением шлангов к инструменту продуйте их воздухом для удаления влаги.

Подключите воздухопроводы ко входному штуцеру (рис. 1) и выходному штуцеру (рис. 1) согласно схеме пневматической системы. Направление воздушного потока указано на корпусе блока подготовки воздуха стрелками «►».

Все управляющие элементы, соединительные линии и шланги должны быть рассчитаны на необходимое давление и объемный расход воздуха.

Проверьте надежность и герметичность соединения. Не допускайте пережатия, перегибов или растяжения подводящих линий.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Запустите компрессор, установите давление в соответствии с техническими характеристиками пневмо-инструмента.

Поднимите регулятор давления (рис. 1) и поверните его по часовой стрелке, чтобы увеличить давление; и против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление. Используйте манометр для определения текущего давления. Отрегулировав давление до необходимого уровня, нажмите на регулятор давления до фиксации.

По окончании работ отключите компрессор, давление в блоке подготовки воздуха сравнится самостоятельно.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все операции по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном источнике сжатого воздуха.

Для слива накопившегося конденсата потяните дренажный клапан (рис. 1) и дождитесь опорожнения емкости блока осушения и фильтрации.

Регулярно проводите очистку фильтра блока осушения и фильтрации. Для этого открутите блок (рис. 1), протрите внутреннюю поверхность ветошью, извлеките фильтрующий элемент и продуйте его сжатым воздухом, установите блок на место.

Регулярно проводите очистку блока подачи смазки. Для этого открутите блок (рис. 1), слейте старое масло, очистите внутреннюю поверхность и трубку подачи масла ветошью, залейте свежее масло, установите блок на место. Каждый раз после

окончания работы очищайте инструмент от загрязнений. Не используйте средства, способные повредить корпус или механизм устройства (хлор, бензин, растворители и т.д.).

После чистки протрите инструмент сухой ветошью и нанесите несколько капель масла для пневмоинструмента на входной и выходной штуцер.

Регулярно проверяйте надежность соединений.

По крайней мере, один раз в 6 месяцев обращайтесь в сервисный центр для обслуживания пневматического инструмента. Не пытайтесь самостоятельно ремонтировать устройство, это приведет к аннулированию гарантийных обязательств.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Значительное падение давления на выходе из блока подготовки воздуха.	Загрязнены элементы блока	Очистите все элементы блока от отложений
	Загрязнены элементы блока	Проверьте герметичность соединений блока
	Регулятор давления ограничивает поток воздуха	Отрегулируйте давление согласно инструкции
	Иные причины	Обратитесь в авторизованный сервисный центр
Подтекает масло	Избыточное давление воздуха на выходе из компрессора	Установите давление в соответствии с техническими характеристиками инструмента
	Потеря герметичности соединений	Проверьте герметичность соединений блока
	Избыточное количество масла в блоке подачи масла	Слейте излишек масла
Невозможно подключить трубопровод к фильтру	Используется резьба, отличная от резьбы штуцера	Используйте трубопроводы с соответствующей резьбой
	Резьба штуцера повреждена	Обратитесь в авторизованный

ХРАНЕНИЕ

Устройство необходимо хранить в сухом отапливаемом и вентилируемом помещении, недоступном для детей и защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и абразивной пыли, при температуре от 0 до +40 °C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +20 °C.

Перед длительным хранением фильтр должен быть тщательно очищен и смазан.

Срок хранения не ограничен.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Устройство можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с защитой изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150–89.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На изделие распространяется гарантия производителя. Период гарантийного обслуживания указан в гарантийном талоне и исчисляется с момента продажи. Правила гарантийного обслуживания представлены в гарантийном талоне.

СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы изделия при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 5 лет.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран – участников Таможенного союза.

Импортер и продавец в РФ: ООО "Армвелд", 117574, г. Москва, ул. Вильнюсская, д.3, корп. 1, кв. 247;

www.armweld.ru; тел.: +7 (906) 731-15-33; contact@armweld.ru

Изготовитель: TAIZHOU SIQIANG TOOLS CO.,L TO/ Тайчжоу Сикьянг Туле КО., ЛТД NO150 OF XINHENG ROAD,HENGJIE LUQIAO,TAIZHOU CITY ,CHINA/ Ho150 оф Ксингенг Роуд, Генгджи Лукиао, Тайчжоу Сити, Китай

Гарантийный талон №

Изделие

Серийный №

Дата продажи

Наименование торговой организации

Продавец

М.П.

ВНИМАНИЕ!

При покупке инструмента требуйте у продавца проверки его надлежащего качества и комплектности, а также правильного заполнения гарантийного талона. Заполняются графы: модель, серийный номер, дата продажи, наименование торговой организации, Подпись продавца заверяется печатью, Руководство по эксплуатации изделия получил. С условиями предоставления гарантии ознакомлен и согласен, Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий ко внешнему виду и качеству товара не имею.

Подпись покупателя

Дата приема в ремонт
Дата выдачи из ремонта
Серв. центр / подпись /

Гарантийный талон

№

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Сере. центр / подпись /

Изделие №

Подпись покупателя

М.П. Сервисного центра

Дата приема в ремонт
Дата выдачи из ремонта
Серв. центр / подпись /

Гарантийный талон

№

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Сере. центр / подпись /

Изделие №

Подпись покупателя

М.П. Сервисного центра