

Условное обозначение горелки:

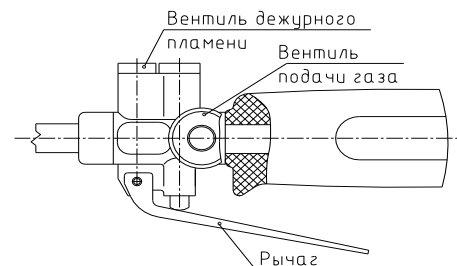


### 3. Комплект поставки

Горелка в собранном виде	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Паспорт	1 шт.

### 4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка состоит из ствола, наконечника и мундштука. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа. Горелки с индексом "P" имеют рычажный клапан.
- 4.2 Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (а для варианта с рычагом – и через клапан) поступает в наконечник. Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжестируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.
- 4.3 При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. При нажатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, имеющее резко очерченное ядро. "Нормальное" пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.
- 4.4 Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа, так называемый "дежурный" факел. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпуске рычага горелка переходит в ждущий режим с "дежурным" факелом. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.
- 4.5 Для гашения пламени закройте вентиль.



### 5. Указание мер безопасности

- 5.1 Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.
- 5.2 При работе с горелкой необходимо строго соблюдать: "Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов", "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением", "Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим".
- 5.3 Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.
- 5.4 Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.
- 5.5 Запрещается:
- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители);
  - производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
  - использовать рукава горелки не по назначению (для других типов газов);
  - работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
  - работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.
- 5.6 При работе горелки вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитами.
- 5.7 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками со светофильтрами.

## 6. Свидетельство о приемке

Горелка ГВ изготовлена и испытана согласно ГОСТ 29091 и признана годной для эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска



## 7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует безотказную работу горелки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Изготовитель: NINGBO STAREX INDUSTRY & TRADING CO., LTD.  
NO.901, BAIZHANG EAST ROAD, NINGBO, Chinese People's Republic  
Импортер/Поставщик: ООО «ГСЕ Красс»  
Россия, 194100, Санкт-Петербург,  
ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н  
E-mail: svarka@gcegroupp.com; www.gcegroupp.com  
Тел.: 8 800 5000 423  
Страна производства: Китай



## ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ СЕРИИ ГВ

### ПАСПОРТ

#### 1. Назначение

1.1 Горелка ручная газоздушная инжекторная типа ГВ (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.

1.2 Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091-91 "Горелки ручные газоздушные инжекторные".

#### 2. Техническая характеристика

Таблица 1

Наименование	Показатели							
	ГВ-100	ГВ-100Р	ГВ-111	ГВ-111Р	ГВ-121	ГВ-121Р	ГВ-131	ГВ-131Р
Модификация горелки	ГВ-100	ГВ-100Р	ГВ-111	ГВ-111Р	ГВ-121	ГВ-121Р	ГВ-131	ГВ-131Р
Диаметр мундштука, мм	35	35	50	50	70	70	2x50	2x50
Давление пропан - бутана, МПа	0,2-0,4		0,2-0,4		0,2-0,4		0,2-0,4	
Расход, м³/ч	0,54-1,07	0,57	1,07	2,13-4,26	2,7-5,4	2,7-5,4	1,68-3,36	1,68-3,36
Габаритные размеры, мм	537x117 x35	560x100 x35	965x145 x50	1000x13 5x50	1000x85 0x70	1020x75 0x70	1060x22 7x50	1080x22 7x50
Масса в комплекте, кг, не более	0,28	0,38	0,51	0,61	0,63	0,75	0,83	0,92