



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
УЗЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ДРК и ПФРК**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Муфта ДРК (двойной раструб компенсирующий) представляет собой трубопроводный соединительный узел, который предназначен для соединения труб из различных материалов (чугун, сталь, полиэтилен, асбоцемент) между собой в любых комбинациях. Соединение осуществляется компрессионным методом за счет стягивания болтов и придавливания внутренней поверхности раструба к наружной поверхности трубы.
- 1.2. Муфта/адаптер фланцевый ПФРК (патрубок фланцевый раструбный компенсирующий) применяется для перехода с трубы из любого материала (сталь, чугун, полиэтилен, асбоцемент) на фланцевое соединение. Муфта одевается на трубу, и соединение происходит компрессионным методом за счет затягивания болтов и придавливания уплотнения раструба муфты к наружной поверхности трубы.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типоразмер ДРК: Ду50-Ду200

Типоразмер ПФРК: Ду50-Ду300

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа

Температура рабочей среды: -10°C до +120°C

Рабочая среда: вода

Тип присоединения ПФРК: фланцевое по ГОСТ 33259-2015 для Ру1,0/1,6 МПа

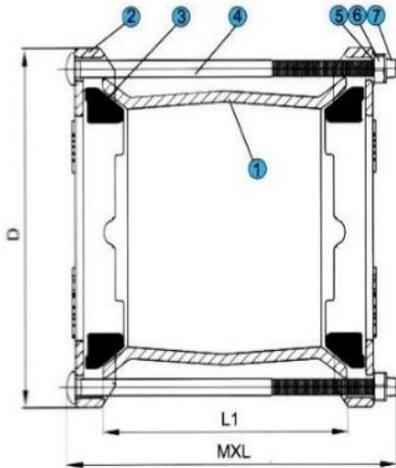
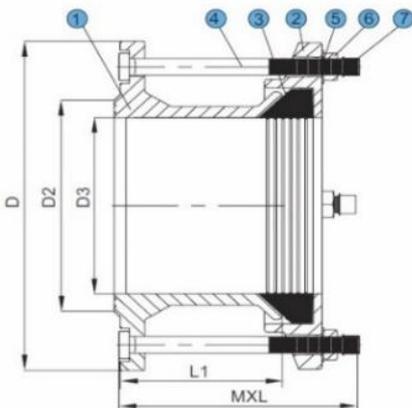


Рис.1. Муфта ДРК

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь
2	Прижимное кольцо	Ковкий чугун
3	Манжета	EPDM
4	Болт	Оцинкованная сталь
5	Шайба	Оцинкованная сталь
6	Гайка	Оцинкованная сталь
7	Колпачок	Пластик

Таблица №1. Габаритные и присоединительные размеры муфт ДРК в мм.

DN	PN, МПа	Диапазон	øD	L1		Болт- M×L		Вес, кг	
				S	L	S	L	S	L
50	1,0/1,6	59-72	165	95	190	2-M12×170	2-M12×260	2,4	2,8
80		88-103	185	95	190	4-M12×180	4-M12×280	3,7	4,5
100		108-128	225	95	190	4-M12×180	4-M12×280	4,3	5,2
150		159-182	275	110	190	4-M12×210	4-M12×280	6,4	7,5
200		218-235	315	130	190	4-M12×220	4-M12×280	9,4	10,8



№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун GGG50
2	Прижимное кольцо	Ковкий чугун GGG50
3	Манжета	EPDM
4	Болт	Оцинкованная сталь
5	Шайба	Оцинкованная сталь
6	Гайка	Оцинкованная сталь
7	Колпачок	Пластик

Рис.2. Муфта/адаптер фланцевый ПФРК.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры муфты/адаптера фланцевого ПФРК в мм.

DN	PN, МПа	Диапазон	øD	øD2	øD3	L1	Болт- M×L	Вес, кг
50	1,0/1,6	59-72	165	99	75	82	2-M12×125	3,3
80		88-103	200	132	106	82	4-M12×125	4,9
100		108-128	220	156	130,5	85	4-M12×125	5,4
125		132-153	250	184	156	82	4-M12×140	7,0
150		159-182	285	211	185	82	4-M12×140	7,4
175		192-210	340	266	215	82	4-M12×140	10,8
200		218-235	340	266	238	82	4-M12×140	11,2
250		272-289	405	319	292	90	6-M12×140	13,8
300		315-332	460	370	335	90	6-M12×150	18,6

3. МОНТАЖ

- 3.1.** К монтажу, эксплуатации соединительных узлов ДРК и ПФРК допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 3.2.** Узлы устанавливаются на горизонтальные, вертикальные и наклонные трубопроводы.
- 3.3.** Перед монтажом муфты необходимо выполнить следующие требования:
- проверить комплектность поставки;
 - провести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
 - проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;
 - зачистить стыкуемые трубы в месте установки манжеты и на торцах.
 - нанести на стыкуемую трубу отметку для контроля глубины надевания муфты.
- 3.4.** При монтаже муфт ДРК и ПФРК необходимо соблюдать следующие условия:
- отклонение от соосности относительно общей оси стыкуемых труб не более 4мм;
 - закрепить надежно за корпус изделия стропальными приспособлениями, исключая срыв или кантование муфты при подъеме или опускании;
 - прижимное кольцо (2) и манжету (3) надеть на стыкуемую трубу на глубину, отмеченную ранее;
 - корпус муфты (1) надеть на манжету (3);
 - прижимное кольцо соединить с корпусом через манжету с помощью болтов (4) с шайбами (5) и гайками (6);
 - тщательно отцентрировать стык кольцо-манжета-корпус;
 - затянуть поочередно ключами каждую пару расположенных друг против друга болтов (не более одного оборота каждую).

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 4.1.** Узлы соединительные ДРК и ПФРК должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 4.2.** Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.
- 4.3.** Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.
- 4.4.** При осмотрах проверить: общее состояние муфты, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений.
- 4.5.** Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1.** Муфты должны храниться по группе 3 по ГОСТ 15150-69.
- 5.2.** Транспортирование муфт должно соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1.** Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.



7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 7.2. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2-х лет с момента отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –

1 ГОД СО ДНЯ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, НО
НЕ БОЛЕЕ 2-Х ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ
ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ