

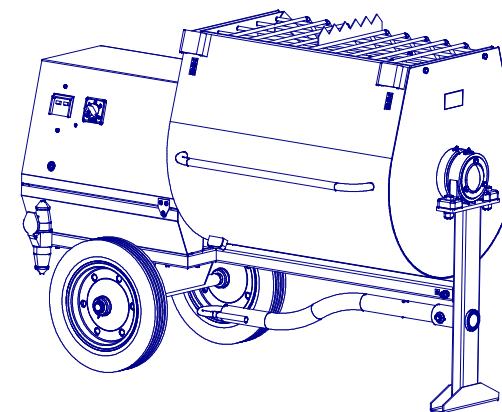


ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»



**РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ
ЦИКЛИЧНЫЙ**

**РН-300
Паспорт
РН-300.00.00.000 ПС**



г.Лебедянь

Паспорт на растворосмеситель РН – 300 включает в себя технические данные, техническое описание и указания по эксплуатации. Внимательное ознакомление с настоящим документом в значительной мере продлит срок службы смесителя, облегчит труд и сэкономит время потребителю.

Сведения о сертификации



MP13

Растворосмеситель РН-300 имеет сертификат соответствия № РОСС RU.MP13.B00354.

Срок действия с 11.03.2008г. до 10.03.2011г.

Выдан органом по сертификации РОСС RU.0001.11 MP13
ОС СДМ

Система менеджмента качества соответствует
требованиям

ГОСТ Р ИСО 9001:2001 (ИСО 9001 : 2000)

Сертификат соответствия № РОСС RU. ИС48.К00020.

Срок действия до 28.02.2009.

Выдан органом по сертификации систем качества
ООО «ОЦ «Сертификация»
№ РОСС RU.0001.13ИС48

В процессе совершенствования растворосмесителя в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

Форма рекламационного акта.

Утверждаю: Руководитель организации

М.П. (фирменная печать)

Рекламационный акт

№ акта _____

Дата _____

1 _____
(Полное наименование организации с указанием юридического и фактического адреса)

2 _____
(Дата и номер счета-фактуры по которой была поставлена продукция/запасные части)

3 _____
(Наименование продукции/ запчастей)

4 _____
(Заводской номер продукции/ запчасти)

5 _____
(Дата ввода в эксплуатацию)

6 _____
(Дата выхода из строя/отказа)

7 _____
(Описание неисправности/отказа)

8 _____
(Возможная причина выхода из строя)

9 Должности и фамилии членов комиссии, участвующих в составлении рекламационного акта:

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

Ф.И.О., тел., факс, адрес электронной почты контактного лица

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и индекс изделия – Растворосмеситель циклический РН-300
Завод изготовитель - ОАО «Лебединский завод строительно-отделочных машин»
399610 г.Лебедянь Липецкой области, ул. А.Шахрая, 87.
Номер технических условий - ТУ 4826-035-00239577-99.

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Растворосмеситель передвижной циклический РН-300 предназначен для приготовления строительных растворов по ГОСТ 28013 с консистенцией не менее 5 см по конусу ГОСТ 5802.

3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Наименование показателей, единицы измерения	Значение
Объем по загрузке, л. пред.откл. 10 %	300
Частота вращения рабочих органов, об./ мин, не более	47
Время перемешивания, с, не более	105...120
Электродвигатель:	
тип	АИР90L4
мощность, кВт	2.2
частота вращения, об/мин	1500
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1650
ширина	980
высота	1310
Подвижность приготовления раствора, см, не менее	5
Крупность заполнителя, мм, не более	5
Эквивалентный уровень звука, дБа, не более	80
Масса растворосмесителя, кг	285

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	РН-300.00.00.000	Растворосмеситель	1	
2	РН-300.00.00.000ПС	Паспорт	1	
3	СБР-200.21.00.000	Дышло	1	
4	СБР-200.00.00.033	Палец	1	
5	ГОСТ11377-78	Шайба 16.05.019	1	
6	ГОСТ397-79	Шплинт 4х25.019	1	

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Растворосмеситель РН-300 представляет собой передвижную машину периодического действия с кратковременным режимом перемешивания. Он состоит из следующих узлов: рамы поз.1, барабана смесительного поз.2 с валом поз.4 и перемешивающими лопастями поз.5, капотом поз.8, электродвигателем поз.11, редуктора поз.10.

Капот растворосмесителя предохраняет электрооборудование и привод от прямого попадания раствора и воды, на ограждении барабана установлена гребенка для вспарывания мешков с сухими смесями. Рама представляет собой сварной узел. На раме крепится барабан смесительный 2 (рис.1). Барабан опирается на две стойки и свободно поворачивается при помощи ручки.

Загрузочное отверстие барабана снабжено решеткой 3, которое предотвращает попадание лопаты в барабан при загрузке. По оси барабана проходит вал 4, вращающийся в подшипниках, установленных в кронштейнах, к валу крепятся лопасти 5. Зазор между лопастями и корпусом барабана 5-17 мм. Регулировка зазора осуществляется путем радиального перемещения лопасти. Корпус барабана сварной. В цапфах барабана расположены втулки, которые в случае износа должны быть заменены.

К корпусу барабана грундбуксой прижимаются два предварительно не напряженных кольца из маслостелочестойкой резины. Между ними установлены разделительные шайбы с канавкой для прохождения смазки. Между резиновыми кольцами через масленки нагнетается смазка пресс-солидол «Ж». Компоненты раствора, вытекая из корпуса, задерживаются в набивке. Подшипник защищен от попадания частиц раствора и пыли. Управление растворосмесителем производится выключателем М611 и переключателем ПК-16(для реверсирования электродвигателя), расположенными на капоте растворосмесителя.

Выгрузка раствора механизирована. Для опрокидывания корпуса смесительного барабана переключателем меняется направление вращения вала. Момент, возникающий от силы трения, при перемещении раствора вдоль стенки корпуса поворачивает барабан.

В растворосмесителе должны приготавливаться растворы в соответствии с ГОСТ 28013. При приготовлении смешанных растворов с неорганическими пластификаторами (известью, глиной), а также цементно-песчаных растворов в растворосмеситель должна заливаться вода, а затем заполнитель, вяжущие и пластификатор. Продолжительность перемешивания раствора с момента окончания загрузки материалов в растворосмеситель должна составлять не менее 105 с. Перемещение растворосмесителя осуществляется с помощью дышла (поз. 6 рис.1)

6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с растворосмесителем допускаются лица, прошедшие обучение, имеющие удостоверение на право обслуживания растворосмесителя, ознакомленные с инструкцией по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

При работе с растворосмесителем оператор должен иметь средства индивидуальной защиты - рукавицы типа А ГОСТ 12.4.010.

Перед началом работы убедитесь в полной исправности растворосмесителя, проверьте затяжку резьбовых соединений. Растворосмеситель следует заземлять, соблюдая установленные правила. Для заземления на раме смесителя предусмотрен заземляющий болт.

Корешок ТАЛОНА №2 На гарантийный ремонт растворосмесителя РН-300 Талон изъят «...»..... 20.....года Слесарь: (наим. организ.) (фамилия) (подпись)	ТАЛОН №2 на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-300 заводской №..... Продан магазином..... (наименование и номер) Дата продажи «...».....20.....г Штамп магазина..... подпись Владелец и его адрес.....подпись..... Выполнены работы по устранению неисправностей: Дата «...»слесарь..... (подпись) УТВЕРЖДАЮ: (руководитель эксплуатационной организации) Печать Дата «...» (подпись)
---	--



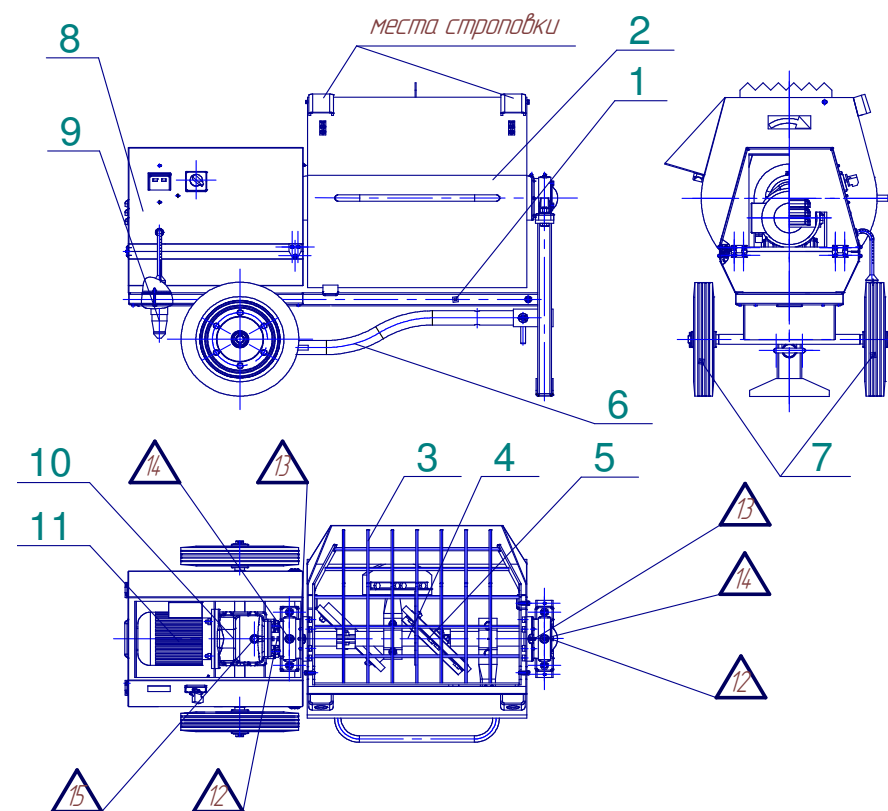


Рис.1.Растворосмеситель РН-300.

1-рама, 2-барабан, 3-решетка, 4-вал, 5-лопасть, 6-дышло.
7-колесо, 8-капот, 9-штепсельное соединение,
10-редуктор 11-электродвигатель.

 - место смазки.

ВНИМАНИЕ!

Запрещается отворачивать и подтягивать резьбовые соединения, а также проводить ремонт во время работы растворосмесителя. При выполнении указанных операций растворосмеситель должен быть отключен от электросети

В случае неисправности до выяснения причины растворосмеситель следует остановить.

Запрещается эксплуатация растворосмесителя без проведения очередного технического обслуживания.

Запрещается работать на растворосмесителе без ограждения 10 (рис.1).

7 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Порядок установки:

Растворосмеситель должен устанавливаться на спланированной горизонтальной площадке под временным навесом. В условиях Севера и в зимнее время растворосмеситель должен устанавливаться в утепленном помещении. Со стороны загрузки смесителя должны устанавливаться удобные подъезды. Вокруг смесителя должны быть проходы для осмотра и ремонта механизма.

Перед началом эксплуатации необходимо:

Залить в редуктор 0,5 л масла индустриального ГОСТ 20799, между резиновыми кольцами кронштейна барабана через масленку набить смазку пресссолидол «Ж», проверить надежность затяжки резьбовых соединений, правильность расположения смесительных лопастей (между лопастями и внутренней поверхности барабана должен быть зазор не менее 5 мм), возможность свободного поворота лопастного вала рукой. Необходимо проверить работу растворосмесителя на холостом ходу в течение 2-3 мин. При этом проверить соответствие направление вращения лопастного вала направлению, указанному стрелкой на торце смесительного барабана.

Порядок работы:

Режим работы - повторно-кратковременный. Рабочий процесс состоит из следующих операций: загрузки, перемешивания и выгрузки.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В техническое обслуживание входит ежедневный уход за растворосмесителем и периодическое обслуживание. Ежедневный уход включает осмотр, проверку надежности крепежа, правильность регулировки, контроль наличия смазки, смазку узлов уплотнения вала смесительного барабана.

При периодическом обслуживании растворосмесителя производят:

- а) проверку надежности уплотнения. Уплотнения должны защищать подшипники от загрязнения и не пропускать смазку;
- б) проверку состояния зубчатых передач, на зубьях не должно быть выкрашивания и трещин;
- в) замену износившихся в процессе эксплуатации втулок. Смазка машины в соответствии с картой смазки (табл.№3).

Корешок ТАЛОНА №1	ТАЛОН №1
	на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-300 заводской №..... Продан магазином..... (наименование и номер)
На гарантийный ремонт растворосмесителя РН-300	Дата продажи «...».....20.....г Штамп магазина.....подпись Владелец и его адрес.....подпись..... Выполнены работы по устранению неисправностей:
Талон изъят «...»..... 20.....года	Дата «...»слесарь..... (подпись)
Слесарь: (наим. организ.)	УТВЕРЖДАЮ: (руководитель эксплуатационной организации) Печать Дата «...» (подпись)
..... (фамилия)	
..... (подпись)	



Карта смазки

Таблица 3

Поз.по схеме (рис.1)	Место смазки	Наименование смазываемых частей машин	К-во смазыва- емых точек	Применяе- мая смазка	Способ смазки	Периодич. смазки в ч.
12	Корпус	Подшипники	2	Пресс- солидол Ж ГОСТ 1033	Ручной	150
13		Между резиновыми кольцами.	2	«	«	40
14	Корпус	Подшипники скольжения.	2	«	«	150
15	Картер редуктор а.	Зубчатые колеса и подшипники.	12	Масло И- 20.	Залить в редукт ор	1500

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Наименование	Причины	Метод устранения
1. Перегреваются подшипники редуктора.	Отсутствие смазки, загрязнение подшипников и масла.	Промыть подшипники, сменить масло в редукторе.
2. Уплотнение лопастного вала пропускает раствор наружу.	Износились резиновые кольца, ослабло крепление корпуса. Износилась втулка лопастного вала.	Разобрать уплотнение и сменить кольца. Подтянуть гайки крепления корпуса. Сменить втулку.
3. Раствор плохо перемешивается	Большой зазор между стенкой и лопастями.	Отрегулировать зазор.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Растворосмеситель циклический РН-300

Заводской номер _____

Соответствует требованиям ТУ 4826-035-00239577-99 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П. _____

подпись лиц, ответственных за приемку

11 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

При длительных перерывах в работе растворосмеситель должен быть законсервирован. Перед консервацией растворосмеситель должен быть очищен от грязи и пыли. Поверхности подлежащие консервации, промываются органическими растворителями и протираются насухо. Выбор консервационных смазок в зависимости от сроков хранения следует производить в соответствии с ГОСТ 9014 "Временная противокоррозийная защита изделий".

При транспортировке растворосмесителя необходимо предохранять его от механических повреждений.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие растворосмесителя требованиям паспорта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в инструкции по эксплуатации.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

Растворосмеситель снимается с гарантийного обслуживания в случаях:

- несоблюдения потребителем правил эксплуатации
- небрежного хранения и транспортировки
- переделках смесителя.

Примечание: Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию узлов и деталей, не влияющих на работоспособность и другие параметры машины.

По вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта обращаться:

- ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»
тел: (47466) 31-2-79, 31-2-67
- г. Москва, ул. Плеханова, дом 12 ООО «Строймашсервис-М»
тел/факс 956-24-64; 368-92-94; 234-30-34
- г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 56 ООО «ПИК-45»
тел/факс 902-50-11
- З. г. Москва, аллея Первой Маевки, 15 фирма «Эконика-Техно»
тел.374-9988; 374-9889; факс 374-67-51

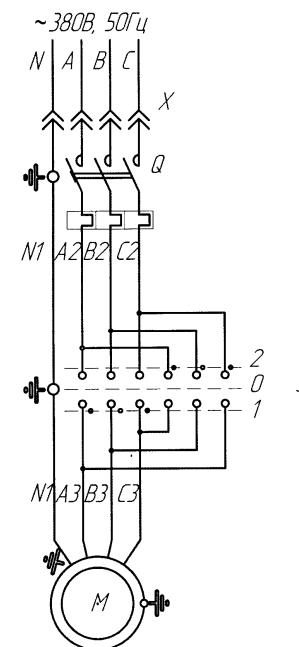


Рис.2 Схема электрическая принципиальная

Поз и обозн.	Наименование	кол	примечание
M	Электродвигатель трехфазный	1	
	АИР90L4У3 2.2 кВт, 380В, 1500 об/мин,		
	IM3081 ТУ 16-525.564-84		
Q	Выключатель автоматический М 611	1	
	380В, 6,3А PN-7~/E-06151		
S	Переключатель ПК16-12С3031УХЛ3	1	
X	Штепсельное соединение ТУР 214	1	
	880В, 16А		