



Jeta PRO®

**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ
И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ АВТОРЕМОНТА**

СОДЕРЖАНИЕ

ШПАТЛЕВКИ	4
ГРУНТЫ	9
ЛАКИ	14
ОЧИСТИТЕЛИ / РАЗБАВИТЕЛИ / АЭРОЗОЛИ	16
ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ	18
КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ	20
ПРОТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	22
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	24
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ	29
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ	30
ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОДУКТАМ JETA PRO	34

ШПАТЛЕВКИ



ТИП ШПАТЛЕВКИ

Конструкционная

Конструкционная

Артикул

55410 INDIGO





5545 CARBON





ОПИСАНИЕ

Полиэфирная шпатлевка,
усиленная микростекловолокном

Полиэфирная шпатлевка,
усиленная углеволокном

СВОЙСТВА

Нанесение 5 
 Прочность 9 
 Эластичность 3 
 Обработка 5 

Нанесение 5 
 Прочность 9 
 Эластичность 5 
 Обработка 4 

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая прочность,
комфортная шлифуемость

Высокая прочность, комфортная
шлифуемость, хорошая эластичность

ПРИМЕНЕНИЕ

Первичное заполнение глубоких
повреждений, сквозных повреждений,
сварных швов

Первичное заполнение глубоких
повреждений, сквозных повреждений,
сварных швов



100/2-3

4-7 мин/20°C



20-30 мин
20°C

P80-240

18 мес
20°C

VOC

46 г/л

Плот-
ность
1,82 кг/л



100/2-3

4-5 мин/20°C



20-25 мин
20°C

P80-240

18 мес
20°C

VOC

41 г/л

Плот-
ность
1,8 кг/л

ФАСОВКА

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное
описание в каталоге
стр. 34



Подробное
описание в каталоге
стр. 35





Конструкционная

5546 FIBER

Полиэфирная шпатлевка,
усиленная стекловолокном

Нанесение	3	■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □ □
Прочность	10	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Эластичность	1	■ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
Обработка	2	■ ■ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

Отличная адгезия к металлам,
очень высокая прочность

Первичное заполнение глубоких
повреждений, сквозных повреждений,
сварных швов



100/2-3	4-6 мин/20°C	100/2-3	4-6 мин/20°C
25-30 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	VOC
			Плотность
			46 г/л
			1,82 кг/л

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное
описание в каталоге
стр. 36



Универсального назначения

55412 AMERICA

Полиэфирная шпатлевка универсального
назначения с полимерным наполнителем
в виде микросфер, ультралегкая

Нанесение	10+	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ +
Прочность	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □
Эластичность	6	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □
Обработка	10+	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ +

Простое нанесение без пор,
отличная шлифуемость,
минимальная усадка до 1%

Доработка после конструкционной
шпатлевки, заполнение неровностей
кузовных элементов



100/2-3	4-6 мин/20°C	100/2-3	4-6 мин/20°C
10-20 мин 20°C	P120-280	18 мес 20°C	VOC
			Плотность
			80 г/л
			1,09 кг/л

0,7 / 1,5 л

Подробное
описание в каталоге
стр. 37



Универсального назначения

5540 UNI

Полиэфирная шпатлевка,
универсального назначения

Нанесение	8	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Прочность	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □
Эластичность	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □
Обработка	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □

Отличная адгезия к металлам

Доработка после конструкционной
шпатлевки, заполнение неровностей
кузовных элементов



100/2-3	5-6 мин/20°C	100/2-3	5-6 мин/20°C
20-25 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	VOC
			Плотность
			52 г/л
			1,94 кг/л

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное
описание в каталоге
стр. 38



ШПАТЛЕВКИ



ТИП ШПАТЛЕВКИ

Универсального назначения

Специализированная

АРТИКУЛ

5541 SOFT

5547 FINE

ОПИСАНИЕ

Полиэфирная шпатлевка универсального назначения, мягкая

Полиэфирная шпатлевка доводочная, мелкозернистая

СВОЙСТВА

Нанесение 8
 Прочность 5
 Эластичность 6
 Обработка 8

Нанесение 10
 Прочность 5
 Эластичность 5
 Обработка 5

ПРЕИМУЩЕСТВА

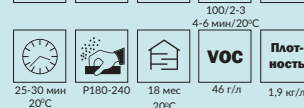
Легкая обработка

Высокое качество отшлифованной поверхности

ПРИМЕНЕНИЕ

Доработка после конструкционной шпатлевки, заполнение неровностей кузовных элементов

Заполнение мелких дефектов, финишная доработка поверхности



ФАСОВКА

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 / 4,0 кг

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное описание в каталоге стр. 39



Подробное описание в каталоге стр. 40





Специализированная

5544 ALU

Полиэфирная шпатлевка с добавлением алюминиевой пудры

Нанесение	8	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Прочность	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Эластичность	6	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Обработка	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Устойчивость к температурным деформациям

Заполнение дефектов на термонагруженных элементах (капоты)



100/2-3 4-6 мин/20°C	25-30 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	31 г/л	VOC	Плотность
						1,82 кг/л

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное описание в каталоге стр. 41



Специализированная

5548 PLASTIC

Полиэфирная шпатлевка для пластика

Нанесение	9	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Прочность	4	■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Эластичность	10	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Обработка	7	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Отличная адгезия к пластику, высокая эластичность

Ремонт пластиковых элементов



100/2-3 3-5 мин/20°C	30-40 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	115 г/л	VOC	Плотность
						1,86 кг/л

0,25 / 0,5 / 1,0 кг

Подробное описание в каталоге стр. 42



Специализированная

5549 SPRAY

Полиэфирная шпатлевка распыляемая

Нанесение	10	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Прочность	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Эластичность	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Обработка	10	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Простота нанесения на любые поверхности, отличная шлифуемость

Финишная доработка сложных поверхностей

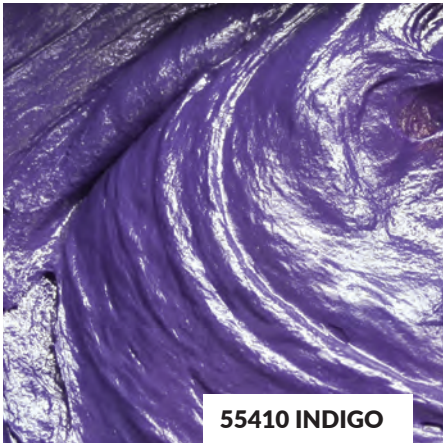


Об: 100-4-10% В: 100-30-6 г	5 - 10 мин	2-3 ч 20°C	P180-320	12 мес 20°C	437 г/л	VOC	Плотность
							1,55 кг/л

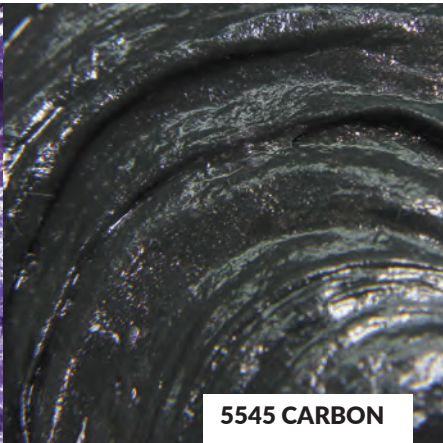
1,2 кг

Подробное описание в каталоге стр. 43

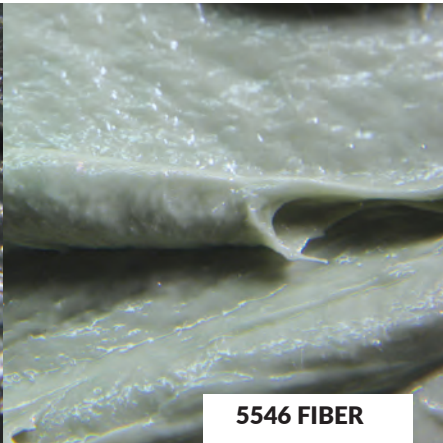




55410 INDIGO



5545 CARBON



5546 FIBER



55412 AMERICA



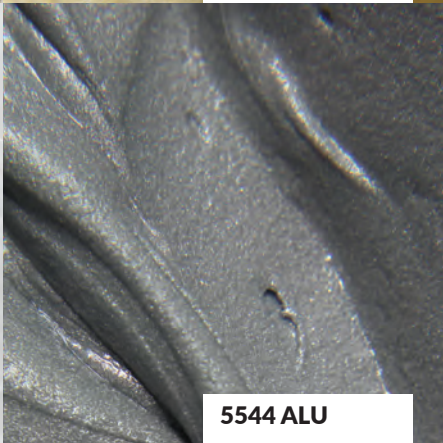
5540 UNI



5541 SOFT



5547 FINE



5544 ALU



5548 PLASTIC

ГРУНТЫ



Артикул

5550

5753

2K WASH PRIMER
2K КИСЛОТНЫЙ ГРУНТ

2K EPOXY PRIMER 1:1
2K ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 1:1

Тип грунта

Первичный, антикоррозионный

Первичный, антикоррозионный

Преимущества

Отличная химическая адгезия к любым металлам. Надежная антикоррозионная защита при нанесении последующей ремонтной системы

Отличная механическая адгезия к любым металлам.
Надежная антикоррозионная защита.
Идеальная растекаемость

Применение

Нанесение на открытую металлическую поверхность перед нанесением 2K акриловых грунтов

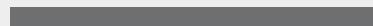
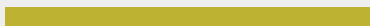
Окраска методом «мокрый по мокрому», в качестве изолятора, под шпатлевку и грунты наполнители



Версия Мокрый по мокрому:



Цвет



Фасовка

0,4 + 0,4 л

0,5 + 0,5 л

Подробное описание в каталоге стр. 44



Подробное описание в каталоге стр. 45



ГРУНТЫ



Артикул

5552

5758

2К ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 4:1
2К ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 4:1

2К ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1
2К ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1

Тип грунта

Первичный, антикоррозионный

Наполнитель

Преимущества

Отличная механическая адгезия
к любым металлам.
Надежная антикоррозионная защита

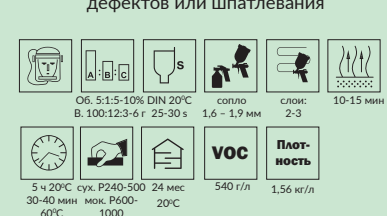
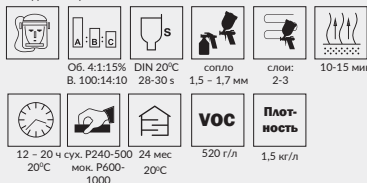
Отлично растекается, долгое время жизни

Применение

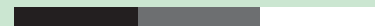
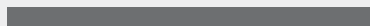
Защита металлической поверхности,
в качестве изолятора, под шпатлевку
и грунты наполнители

Нанесение на поверхность кузовного
элемента после удаления мелких
дефектов или шпатлевания

Шлифуемая версия:



Цвет



Фасовка

0,8 + 0,2 л

0,5 + 0,1 / 0,8 + 0,16 л

Подробное
описание в каталоге
стр. 46



Подробное
описание в каталоге
стр. 47





5757

2K ACRYL PRIMER 4:1 HIGH BUILD
2K АКРИЛОВЫЙ
ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

Наполнитель

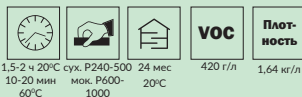
Не требует разбавителя, высокий сухой остаток, отличные наполняющие свойства, быстрая сушка, содержит до 1% ортофосфорной кислоты, что позволяет наносить грунт на небольшие по площади участки открытого металла

Толщина 10
Скорость сушки 10
Обработка 7

Нанесение на поверхность кузовного элемента после удаления мелких дефектов или шпатлевания



Об. 4:1:0-5% DIN 20°C
В. 100:14,5:0-3г 30-40 с
сопло 1,6 – 1,9 мм
слои: 2-3 до 270 мкм 5-10 мин



1,5-2 ч 20°C
10-20 мин 60°C
сух. P240-500
мок. P600-1000
24 мес 20°C
420 г/л
1,64 кг/л

0,8 + 0,2 л

Подробное описание в каталоге стр. 48



5553

2K ACRYL PRIMER 4:1
2K АКРИЛОВЫЙ
ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

Наполнитель

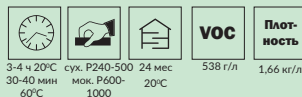
Хорошие наполняющие свойства

Толщина 7
Скорость сушки 6
Обработка 6

Нанесение на поверхность кузовного элемента после удаления мелких дефектов или шпатлевания



Об. 4:1:25% DIN 20°C
В. 100:14:13г 45-50 с
сопло 1,6 – 1,9 мм
слои: 2-3 5-10 мин



3-4 ч 20°C
30-40 мин 60°C
сух. P240-500
мок. P600-1000
24 мес 20°C
538 г/л
1,66 кг/л

0,8 + 0,2 л

Подробное описание в каталоге стр. 49



5551

2K WET ON WET PRIMER
2K ГРУНТ МОКРЫЙ
ПО МОКРОМУ

Специализированный

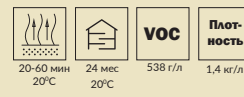
Отличная растекаемость.
Возможность нанесения на металл.
Антикоррозионные добавки

Окраска методом «мокрый по мокрому»

Версия Мокрый по мокрому:



Об. 3:1:35% DIN 20°C
В. 100:23:22 г 17-19 с
сопло 1,3 – 1,4 мм
слои: 1 – 1,5



20-60 мин 20°C
24 мес 20°C
538 г/л
1,4 кг/л

0,75 + 0,25 л

Подробное описание в каталоге стр. 50



ГРУНТЫ



Артикул

5759

1K ADHESIVE PLASTIC
PRIMER
1K АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ
ДЛЯ ПЛАСТИКА

5556

1K PLASTIC PRIMER
1K АДГЕЗИОННЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ
ПО ПЛАСТИКУ

Тип грунта

Специализированный

Специализированный

Преимущества

Грунт предназначен для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс. Готов к применению

Грунт предназначен для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс. Готов к применению

Применение

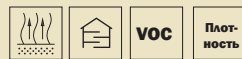
Окраска новых пластиковых деталей



DIN 20°C
10-12 s

слою
1,2 - 1,4 мм

слои:
1



5-10 мин
20°C

24 мес
20°C

VOC

787 г/л

Плотность

0,87 кг/л

Точечный ремонт, окраска небольших пластиковых деталей



встряхнуть
2-3 мин

расстояние
15-25 см

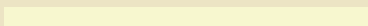
слои:
1



5-10 мин
20°C

10 лет
20°C

Цвет



Бесцветный

Фасовка

0,5 л

0,4 л

Подробное описание в каталоге стр. 51

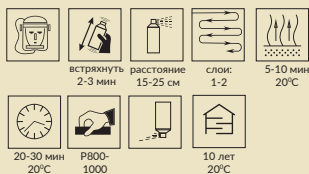




5557
1K PRIMER SPRAY
1K АКРИЛОВЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Акриловый грунт в аэрозольной упаковке. Быстро сохнет, обладает хорошей укрывающей способностью, не оставляет пыли. Рекомендуется для нанесения на места шлифовки перед нанесением базовой эмали



0,4 л



5558
1K WASH PRIMER SPRAY
1K КИСЛОТНЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Кислотный грунт в аэрозольной упаковке. Обладает отличной химической адгезией к любым металлам. Обеспечивает антикоррозионную защиту. Рекомендуется для использования при точечном ремонте перед нанесением грунта наполнителя



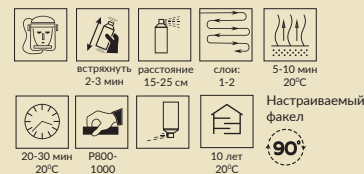
0,4 л



5559
1K EPOXY PRIMER SPRAY
1K ЭПОКСИДНЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Эпоксидный грунт в аэрозольной упаковке. Обладает отличной механической адгезией к любым металлам. Быстро сохнет, не оставляет пыли, может применяться как первичный грунт при точечном ремонте. Рекомендуется для нанесения на места шлифовки перед нанесением базовой эмали



0,4 л



ЛАКИ



Артикул

5525 FAST
2K ACRYLIC CLEAR COAT
2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК

Свойства

Поглощение опыла	8	
Сухой остаток	8	
Скорость сушки	10	
Блеск	9	

Преимущества

Ускоренное отверждение
за 3 часа при +20°C,
использование без разбавления,
повышенная устойчивость к царапинам,
превосходный блеск и высокая степень
прозрачности

Применение

Подетальная и полная окраска.
При 20° полировка через 5-6 часов. Пол-
ный набор физико-механических свойств –
3 дня



Об. 2:1:0-5%
В. 100:50:0-5г
DIN 4/20°C
16-17 s
сопло 1,3 - 1,4 мм
слик: 1,5-2



5-10 мин
3-4 ч 20°C
20-30 мин 60°C
5-6 ч 20°C
1 ч 60°C
18 мес 20°C
495 г/л

Фасовка

1,0 + 0,5 л

Подробное
описание в каталоге
стр. 52



НОВИНКА

2К ЛАК 5525



***УСКОРЕННОЕ
ОТВЕРЖДЕНИЕ ЗА
3 ЧАСА ПРИ +20°C**

Преимущества:

- использование без разбавления
- повышенная устойчивость к царапинам
- превосходный блеск и высокая степень прозрачности

Особенности применения:

- подходит как для полной, так и для поэтапной окраски авто
- ускоренная сушка как в профессиональной окрасочной камере, так и при естественной вентиляции



5517 HIGH GLOSS
2K ACRYLIC CLEAR COAT HS 2:1
2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS 2:1

Поглощение пыли	9	
Сухой остаток	9	
Скорость сушки	8	
Блеск	10	

Высокий сухой остаток, отличная растекаемость, поглощение пыли, быстрая сушка, стойкость к царапинам. Не требует разбавителя

Подетальная и полная окраска.

При 20° полировка через 6-8 часов.
 Полный набор физико-механических свойств – 7 дней



O6. 2:1-0-5%
 B. 100:50:0-4,6r
 DIN 4/20°C
 17-19 s
 сопло 1,2 - 1,4 мм
 слой: 1,5-2



5-10 мин
 3-4 ч 20°C
 20-30 мин 60°C
 6-8 ч 20°C
 1 ч 60°C
 18 мес 20°C
 465 г/л
VOC

1,0 + 0,5 / 5,0 + 2,5 л

Подробное описание в каталоге стр. 53



5614
2K ACRYLIC CLEAR COAT 2:1
2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК 2:1

Поглощение пыли	6	
Сухой остаток	5	
Скорость сушки	5	
Блеск	8	

Минимальные требования к условиям нанесения, простота использования

Подетальная и полная окраска.

При 20° полировка через 24 часа.
 Полный набор физико-механических свойств – 14 дней



O6. 2:1
 B. 100:50
 DIN 4/20°C
 17-18 s
 сопло 1,3 - 1,4 мм
 слой: 2



10-15 мин
 12-14 ч 20°C
 40-50 мин 60°C
 24 ч 20°C
 1 ч 60°C
 12 мес 20°C
 590 г/л
VOC

1,0 + 0,5 л

Подробное описание в каталоге стр. 54



5516
1K CLEAR COAT
1К ЛАК-СПРЕЙ

Поглощение пыли	5	
Сухой остаток	3	
Скорость сушки	3	
Блеск	6	

Простота использования

Сектор DIY



встряхнуть 2-3 мин
 расстояние 15-25 см



слой: 2-3
 3-5 мин
 12 ч 20°C
 3 года 20°C

0,4 л



ОЧИСТИТЕЛИ РАЗБАВИТЕЛИ АЭРОЗОЛИ

5581 1К АЭРОЗОЛЬНАЯ КРАСКА



Для нанесения на загрунтованный металл, дерево, твердый пластик и старое ЛКП. Образует твердое покрытие, обладающее хорошими защитными и декоративными свойствами. Быстро сохнет. Цвет: черный матовый, черный глянцевый, серебристая. Фасовка: 0,4 л



встряхнуть 2-3 мин
расстояние 25-30 см

5582/5583 ПОЛУПРОДУКТ



Аэрозольный баллон для заправки краской с помощью установки. Оснащен запорочным клапаном типа «мама». Вмещает до 80 мл базовой краски.

5582 – полупродукт содержит газ, растворители и специальные добавки.

5583 – полупродукт содержит газ, БЕЗ растворителя, для заправки других типов составов, например «жидкая резина».

Фасовка: 0,4 л



встряхнуть 2-3 мин
расстояние 25-30 см

5561 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ



Позволяет получить рабочую смесь необходимой вязкости. Не следует превышать рекомендуемое количество разбавителя. Фасовка: 1,0/5,0 л

5574 ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ- АНТИСИЛИКОН



Для эффективного удаления различных загрязнений.

Продукт предназначен для обезжиривания различного типа поверхностей перед нанесением лакокрасочного покрытия. Удаляет загрязнения на органической основе. Фасовка: 1,0/5,0 л

5573 ОЧИСТИТЕЛЬ- АНТИСТАТИК



Продукт предназначен для очистки различных видов поверхностей ЛКП и пластика от органических и неорганических загрязнений. Быстро и эффективно удаляет солевые загрязнения, остатки восков, жира и силикона. Обладает антистатическими свойствами. Фасовка: 1,0/5,0 л

5585 ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАКАЧКИ КРАСКИ В БАЛЛОН



Пневматическая поршневая установка позволяет быстро и без усилий заправить краской баллон с полупродуктом, используя сжатый воздух от компрессора. Подходит только для баллонов с запорочным клапаном типа «мама». Размеры: 185 x 205 x 704 мм
Давление воздуха: 6-10 бар
Скорость закачки: 8 с
Вес: 11 кг

5585 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАКАЧКИ КРАСКИ В БАЛЛОН



Электрическая поршневая установка позволяет быстро и без усилий заправить краской баллон с полупродуктом, используя питание от сети 220 В. Подходит только для баллонов с запорочным клапаном типа «мама». Размеры: 220 x 175 x 600 мм
Питание: 220 В
Скорость закачки: 20 с
Вес: 11,5 кг

НОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ JETA PRO

! ПОЛУЧИТЕ РАСШИРЕННУЮ ГАРАНТИЮ (18 мес.*)
НА ИНСТРУМЕНТ ПРИ РЕГИСТРАЦИИ НА САЙТЕ

jetapro.tools



арт. J4115/J4121

арт. J2125/J2153/J2155 **Grizzly**

арт. J4112

арт. J1153/J1155

* срок стандартной гарантии 12 мес.


ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

5521 АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ



Антигравийное покрытие предназначено для долговременной защиты поверхностей автомобиля, подверженных воздействию ударов мелких камней. Обладает звукопоглощающими свойствами. Структура поверхности хорошо управляема при нанесении, образует плавную шагрень. Может окрашиваться после полного высыхания.

Применение:
на нижнюю часть кузова автомобиля, пороги перед нанесением финишных покрытий.

Цвет: 
Фасовка: 1,0 кг




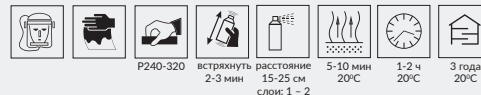
5522 АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ-СПРЕЙ



Антигравийное покрытие предназначено для долговременной защиты поверхностей автомобиля, подверженных воздействию ударов мелких камней. Обладает звукопоглощающими свойствами. Отлично растекается, образует гладкую поверхность без ярко выраженной шагрени. Может окрашиваться через 1 час после нанесения.

Применение:
на нижнюю часть внешних элементов автомобиля (двери, крылья) перед нанесением финишных покрытий.

Цвет: 
Фасовка: 1,0 кг





5776
 2К ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ
 ПОКРЫТИЕ ALLIGATOR II
 ЧЁРНОГО ЦВЕТА

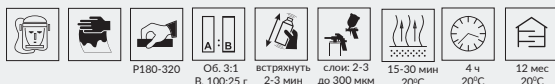


Двухкомпонентный продукт на основе полиуретана, обладает высокой стойкостью к истиранию, ударному и химическому воздействию. Образует очень прочное эластичное покрытие. Продукт обладает хорошей адгезией, стойкий к воздействию УФ излучения и может окрашиваться через 1,5 часа после нанесения. Позволяет получить разнообразную фактуру поверхности в зависимости от способа нанесения. Полная полимеризация – 5 дней.

Применение:
 спецтехника, кузов автомобиля, в качестве антигравия,
 структурный пластик.

Цвет: ██████████

Фасовка: 0,8 + 0,2 кг



R180-320 О6. 3:1 В. 100:25 г встряхнуть до 2-3 мин слои: 2-3 до 300 мкм 15-30 мин 20°C 4 ч 20°C 12 мес 20°C

Подробное описание в каталоге стр. 55

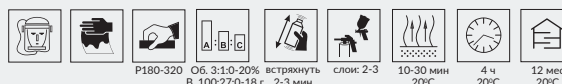
5777
 2К ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ
 ПОКРЫТИЕ ALLIGATOR II
 КОЛЕРУЕМОЕ



Двухкомпонентный продукт на основе полиуретана, колеруется базовыми эмалями на сольвентной основе, обладает высокой стойкостью к истиранию, ударному и химическому воздействию. Образует очень прочное эластичное покрытие. Продукт обладает хорошей адгезией, стойкий к воздействию УФ излучения и может окрашиваться через полтора часа после нанесения. Позволяет получить разнообразную фактуру поверхности в зависимости от способа нанесения. Колеруется пигментными пастами до 10% по весу или базовой эмалью на сольвентной основе до 15% по весу. Полная полимеризация – 7 дней.

Применение:
 спецтехника, кузов автомобиля, в качестве антигравия,
 структурный пластик.

Фасовка: 0,79 + 0,21 кг



R180-320 О6. 3:1:0-20% В. 100:27:0-18 г встряхнуть до 2-3 мин слои: 2-3 10-30 мин 20°C 4 ч 20°C 12 мес 20°C

FLEXI-CUP

Переходник для системы JPPS к краскопультам WALMEC, JETA PRO, SATA, IWATA, DEVILBISS



5861009
Одноразовый пластиковый стакан с крышкой со встроенным ситечком 125/190 мкм с резьбовым соединением



5862002
Многоразовая ёмкость для смешивания ЛКМ с нанесёнными шкалами, Flexi-cup

5861020
Колпачок для закрытия ёмкости системы JPPS при хранении краски



Возможность окраски в труднодоступных местах, благодаря сжимающемуся стаканчику

Удобный долив материала

Герметичное резьбовое соединение стакана с крышкой

Сетчатый фильтр на крышке

Возможность окраски при любом положении краскопульта



Быстрая и надёжная фиксация

Использование на весах без мерного стакана

Больше о преимуществах FLEXI-CUP



ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ ШВОВ КЛЕИ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКЛА, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КЛЕИ

5597 JETA PRO MIRROR КЛЕЙ ДЛЯ ЗЕРКАЛ ЗАДНЕГО ВИДА

Быстросохнущий, высокопрочный клей для фиксации корпуса салонного зеркала на внутренней поверхности лобового стекла. Прозрачная клеевая пленка гарантирует аккуратное место склейки. Состав набора: клей (тюбик 2 грамма), 2 сетки, пропитанные активатором для клея.



Цвет:
Фасовка: 2 г



5501 REPAIR KIT РЕМОНТНЫЙ НАБОР

Набор состоит из полиэфирной смолы, отвердителя и стекломата. После нанесения образует плотное, жесткое покрытие с высокой адгезией к основанию, а также высокой механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию бензина, смазок, масел, а также разбавленных кислот и щелочей. После затвердевания можно шлифовать и покрывать различными полиэфирными и акриловыми материалами. Применение: ремонт повреждений, вызванных коррозией или механическим воздействием, элементов кузова автомобиля, прицепов, лодок и яхт, изготовленных из металла, стеклопластика и других материалов.

5594 JETA PRO PLAST 1 MIN 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА 1 МИНУТА 5596 JETA PRO PLAST 5 MIN 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА 5 МИНУТ

Двухкомпонентный, быстросохнущий, высокопрочный, эластичный клей для ремонта пластиковых элементов. Клей подходит для восполнения сквозных повреждений и фиксации отдельных элементов. Клей устойчив к атмосферному воздействию и старению. После полимеризации продукта возможна шлифовка, сверление, нарезание резьбы. Поставляется в фасовках: 25 грамм – картридж-шприц для ручного применения.

В комплекте насадка для нанесения.
Время жизни: 5594 JETA PRO PLAST 1 MIN – 1 минута.
5596 JETA PRO PLAST 5 MIN – 5 минут.

Применение: ремонт пластиковых элементов.



5600 Пластиковая насадка
для смешивания 2К клея
(10 штук в упаковке)

Цвет:
Фасовка: 25 г

Подробное описание в каталоге стр. 57

ПРОТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



JX-80
5850350



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.
Цвет: белый
Плотность: 82 г/м²
Состав: 80% целлюлоза / 20% полипропилен

5850482: 50 шт./уп., размер: 29x36 см
5850350: 500 шт./рул., размер: 35x36 см



J-CLEAN
58500205/5850250



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.
Цвет: бирюзовый
Плотность: 73 г/м²
Состав: 55% целлюлоза, 45% полиэстер.

5850205: 50 шт./уп., размер: 30x38 см
5850250: 500 шт./рул., размер: 30x38 см



JX-70
5850481/5850477



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.
Цвет: голубой
Плотность: 68 г/м²
Состав: 80% целлюлоза / 20% полипропилен

5850481: 50 шт./рул., размер: 29x36 см
5850477: 500 шт./рул., размер: 35x36 см



POLYPRO NEW
5850150/5850103



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Цвет: голубой.
Рисунок «звездочки».
Плотность: 70 г/м².
Состав: 100% полипропилен.

58500103: 35 шт./уп., размер: 32x38 см
5850150: 500 шт./рул., размер: 32x36 см



WIPERPRO
5850475/5850474



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Цвет: синий.
Рисунок «звездочки».
Плотность: 80 г/м²
Состав: 100% полипропилен.

5850475: 35 шт./уп., размер: 40x36 см
5850474: 500 шт./рул., размер: 32x36 см



DOUBLE 5850766/5850767/ 5850236



Двухслойные очищающие бумажные салфетки. Обладают хорошей впитывающей способностью. Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений. Цвет: синий. Состав: 100% целлюлоза. Плотность: 34 г/м²

5850766: 500 шт./рул., размер: 38x35 см
5850767: 1000 шт./рул., размер: 38x35 см
5850236: 500 шт./рул., размер: 22x35 см

TRIPLE 5850968



Трехслойные очищающие бумажные салфетки. Обладают хорошей впитывающей способностью. Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений. Цвет: синий. Состав: 100% целлюлоза. Размер: 38x35 см

5850968: 500 шт./рул.; плотность: 51 г/м²

MICROFIBER CLEANING



Многоразовые салфетки из микрофибровой ткани. Состав: полиэстер 80%/полиамид 20%. Цвет: голубой. Плотность: 328 г/м². Размер: 32x36 см, 200 шт./уп. Абсорбция: 300 %

MICROFIBER BLUE/GREEN/YELLOW

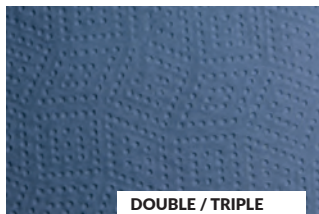


Многоразовые салфетки из микрофибровой ткани. Цвета: синий, зеленый, желтый. Состав: полиэстер 80%/полиамид 20%. Плотность: 400 г/м². Размер: 40x40 см, 20 шт./уп. Абсорбция: 400 %

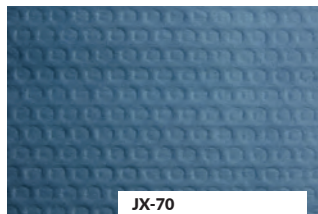
ЛИПКАЯ САЛФЕТКА 5850100



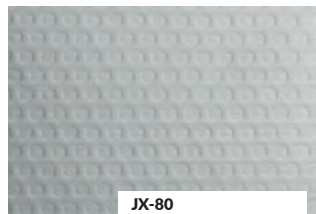
Объёмная липкая салфетка из неотбеленной стёганной марли, с липкой пропиткой, в индивидуальной упаковке. Обладает высокой удерживающей способностью. Применяется для удаления окрасочного опила и пыли с различных поверхностей. Размер: 80x90 см



DOUBLE / TRIPLE



JX-70



JX-80



J-CLEAN



WIPERPRO



POLYPRO NEW



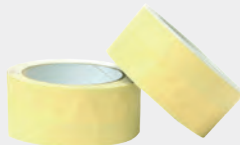
MICROFIBER CLEANING



ЛИПКАЯ САЛФЕТКА

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

5825010 МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА ДЛЯ МОЛДИНГОВ



Перфорированная маскирующая лента для молдингов и декоративных резинок с двумя вставками из полиэстера. 50 мм x 10 м – 1 шт./уп.

Применение: защита и маскировка уплотнителей и молдингов стекол автомобиля при проведении подготовительных и окрасочных работ.

5828410 ДВУСТОРОННЯЯ МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА



Акриловая двусторонняя клейкая лента для постоянной фиксации. Устойчива к воздействию масел, растворителей, УФ-лучей. Термостойкость: 90°C.

Толщина: 1 мм.
Применение: фиксация декоративных элементов, молдингов и накладок на кузове автомобиля.
6 мм x 5 м – 1 шт./уп.
9 мм x 5 м – 1 шт./уп.
12 мм x 5 м – 1 шт./уп.
19 мм x 5 м – 1 шт./уп.

5820629 КОНТУРНАЯ ЛЕНТА



Эластичная клейкая контурная лента. Благодаря высокой эластичности повторяет любой радиус и надежно фиксируется на поверхности. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности. Устойчива к высоким температурам. Толщина 0,137 мм. Растяжение: 150%
Термостойкость: 132°C.
3 мм x 55 м – 10 шт./уп.
6 мм x 55 м – 10 шт./уп.
9 мм x 55 м – 10 шт./уп.
12 мм x 55 м – 10 шт./уп.

Применение: защита и маскировка поверхностей сложной формы при их обработке и окраске.

5820225 LOGO TAPE КЛЕЯЩИЕ ПОЛОСКИ

Полоски с нанесенным на поверхность клеящим веществом.
Цвет: прозрачный.
Клеевой слой: акриловый адгезив Толщина клеевого слоя: 0,04 мм
Размеры: 50 x 300 мм
Термостойкость: От -40°C до +170°C
Применение: фиксация демонтированных шильд, значков и букв на кузове автомобиля.



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С ПОГЛОЩЕНИЕМ ОПЫЛА

Полиэтиленовая маскирующая пленка в рулоне. Статична, наружным слоем поглощает окрасочный опыл. Применение: защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтовании и финишной окраске.

Термостойкость: 105°C.

55044150-8 4x150 м Толщина: 8 мкм

55045120-8 5x120 м Толщина: 8 мкм

55044150-11 4x150 м Толщина: 11 мкм

55045120-11 5x120 м Толщина: 11 мкм

55046100-11 6x100 м Толщина: 11 мкм



МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА

Полиэтиленовая маскирующая пленка в рулоне. Статична, без поглощения окрасочного опыл. Применение: защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтовании.

Термостойкость: 110°C.

317156 3,8x200 м Толщина: 8 мкм



МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С ПОГЛОЩЕНИЕМ ОПЫЛА И КОНДЕНСАТА

Полиэтиленовая маскирующая пленка в рулоне. Статична, наружным слоем поглощает окрасочный опыл, внутренним слоем поглощает конденсат. Применение: защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтовании и финишной окраске. Термостойкость 120°C.

55744150-12 4x150 м Толщина: 12 мкм

55745120-12 5x120 м Толщина: 12 мкм



МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С ПОГЛОЩЕНИЕМ ОПЫЛА

Применяется при подготовительных и окрасочных работах. Предназначена для защиты поверхностей от пыли, грязи, краски, влаги при проведении ремонтных работ. Благодаря способности накапливать электрический заряд, пленка легко прилипает к поверхности и не мешает работе. Наружным слоем поглощает окрасочный опыл.

Термостойкость: 60°C

5847457 4x5 м Толщина: 7 мкм 40 шт./уп.

5847477 4,5x7 м Толщина: 7 мкм 30 шт./уп.

5846457 4,5x6 м Толщина: 7 мкм 35 шт./уп.



МАСКИРУЮЩАЯ БУМАГА JETA PRO

Плотная укрывная бумага в рулоне. Плотность: 50 г/м².
Применение: защита и маскировка поверхностей при их обработке и окраске.

5832020-50 0,2 x 200 м – 6 рул./уп.

5833020-50 0,3 x 200 м – 2 рул./уп.

5836020-50 0,6 x 200 м – 2 рул./уп.

5839020-50 0,9 x 200 м – 2 рул./уп.

5831220-50 1,2 x 200 м – 1 рул./уп



МАСКИРУЮЩАЯ БУМАГА JETA LIGHT

Плотная укрывная бумага в рулоне. Плотность: 42 г/м².
Применение: защита и маскировка поверхностей при их обработке и окраске.

5934020-42 0,4 x 200 м – 2 рул./уп.

5936020-42 0,6 x 200 м – 2 рул./уп.

5939020-42 0,9 x 200 м – 2 рул./уп.

5931220-42 1,2 x 200 м – 1 рул./уп.



5821350 ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЁМОВ



Эластичный поролоновый валик с клеевым слоем. Исключает образования резкой границы ЛКМ. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности. Цвет: белый. Ширина: 13 мм. Высота: 11 мм. Длина: 50 м.

Термостойкость: 95°C.

Применение: защита и маскировка дверных проемов автомобиля при проведении подготовительных и окрасочных работ.

13 мм x 50 м – 1 шт./уп.

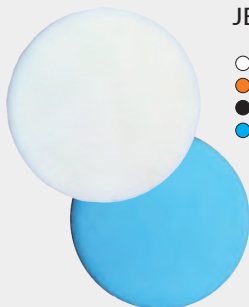
5821525 ПЛОСКИЙ ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ



Эластичный поролоновый валик с клеевым слоем. Исключает образования резкой границы ЛКМ. Подходит для маскировки сложных изогнутых поверхностей. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности. Цвет: белый. Ширина: 15 мм. Высота: 4 мм. Длина: 25 м. Термостойкость: 95°C.

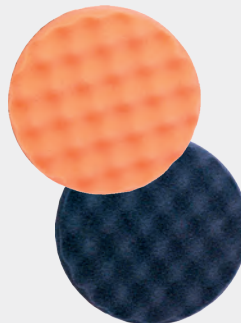
15 мм x 25 м – 1 шт./уп.

ГЛАДКИЕ ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ JETA PRO, 150X30 MM



- 5872311 Жёсткий – 1 шт./уп.
- 5872312 Средней жёсткости – 1 шт./уп.
- 5872313 Мягкий – 1 шт./уп.
- 5872314 Мягкий – 1 шт./уп.

РИФЛЕННЫЕ ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ JETA PRO, 150X30 MM



- 5873311 Жёсткий – 1 шт./уп.
- 5873312 Средней жёсткости – 1 шт./уп.
- 5873313 Мягкий – 1 шт./уп.



ЛИНЕЙКА МЕРНАЯ МАЛЯРНАЯ




586002 | Размер: 195x20 мм
Шкалы: 3:1:10%/20%/30%
+ 5:1:10%/20%/30%
586003 | Размер: 245x30 мм
Шкалы: 2:1:10%/20%/30%
+ 4:1:10%/20%/30%

ЛОПАТКА ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ЛКМ С ПЛАСТИКОВОЙ РУЧКОЙ И ОТКРЫВАШКОЙ

Артикул 586001
Размеры: 280x20 мм
Рабочая часть: 150 мм
Материал: никелированная сталь

ТЕСТ-ПЛАСТИНЫ И ТЕСТ-КАРТЫ

Тест-пластины для пробных выкрасов,
сталь, 150 x 105 x 0,15 мм

-  5861301 100 шт./уп.
-  5861303 100 шт./уп.
-  5861304 100 шт./уп.



МЕРНЫЕ ЁМКОСТИ



ЁМКОСТЬ ПЛАСТИКОВАЯ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ КРАСКИ:

5868067 0,385 л – 200 шт./уп.
5868068 0,75 л – 200 шт./уп.
5868069 1,40 л – 200 шт./уп.
5868070 2,30 л – 100 шт./уп.

КРЫШКА ДЛЯ ЁМКОСТИ:

5866026 0,385 л – 200 шт./уп.
5866027 0,75 л – 200 шт./уп.
5866028 1,40 л – 200 шт./уп.
5866029 2,30 л – 100 шт./уп.

СИТЕЧКИ С НЕЙЛОНОВЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТИПОВ КРАСОК



JETA PRO:

586125 125 мкр – 250 шт./уп.
586190 190 мкр – 250 шт./уп.
586226 226 мкр – 250 шт./уп.

JETA Light:

596125 125 мкр – 250 шт./уп.
596190 190 мкр – 250 шт./уп.
596226 220 мкр – 250 шт./уп.

ВОДОРАСТВОРИМОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ СТЕН ОСК



Специальное покрытие для защиты стен
и оборудования ОСК от окрасочного опы-
ла. Наносится при помощи окрасочного
пистолета (дюза 1,9-2,2), кистью или вали-
ком, образуя при этом надежную защит-
ную плёнку. Легко удаляется водой.

5889005 5 л – 1 шт./уп.
5889020 25 л – 1 шт./уп.

ВОДОРАСТВОРИМОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ СТЕН ОСК С КОНТРОЛЕМ НАНЕСЕНИЯ



Специальное покрытие для защиты
стен и оборудования ОСК от окрасочного
пыла и загрязнения. Наносится при
помощи окрасочного пистолета (дюза
1,8-2,5), кистью или валиком, образуя
при этом надежную защитную пленку.
Легко удаляется водой. При нанесении
имеет синий цвет, через 10 минут после
нанесения становится прозрачным.

5889055 5 л – 1 шт./уп.

СИСТЕМА ПРИГОТОВЛЕНИЯ КРАСОК JPPS NEW



596260 – Многогоразовая ёмкость с мерными шкалами и фиксирующим кольцом. 600 мл – 5 шт./уп.

596600 – Одноразовый пластиковый стакан с крышкой и встроенным ситечком 190 мк. 600 мл – 50 шт./уп.

596601 – Одноразовый пластиковый стакан с крышкой и встроенным ситечком 125 мк. 600 мл – 50 шт./уп.

596360 – Колпачок для закрытия емкости системы JPPS при хранении краски 50 шт./уп.

СИСТЕМА ПРИГОТОВЛЕНИЯ КРАСОК PPS FLEXI-CUP



5862002 – Многогоразовая емкость с мерными шкалами. 600 мл – 1 шт./уп.

5861009 – Одноразовый пластиковый стакан с крышкой и встроенным ситечком 190 мкм. 600 мл – 45 шт./уп.

5861008 – Одноразовый пластиковый стакан с крышкой и встроенным ситечком 125 мкм. 600 мл – 45 шт./уп.

5861020 – Колпачок для закрытия емкости системы PPS при хранении краски. 45 шт./уп.

Для системы JPPS NEW		ПЕРЕХОДНИКИ		Для системы PPS FLEXI-CUP	
Фото	Артикул	Резьба	Подходит для краскопультов	Артикул	Фото
	52049	3/8"	JETA PRO: JP400, JP5000, JP5000, JP 5500, DEVILBISS, BINKS, GRACO, ANI (IDEA)	52044	
	52050	F16x1.5	JETA PRO: JL170, JL827, JL101, JP897, JP898, JP600, JP500, JP2000, JP3000, JP4000; JP4400; JP300 IWATA: LPH 400, W-400 SATA: NR92, NR95	52042	
	52051	1/4"	IWATA: LS-400, WS-400. AIRGUNSA, KREMLIN	52043	
	52052	QCC	SATA	52048	
	52056	M12x1	WALCOM: FX, SLIM, SLIM X-LIGHT, EGO, EGO CARBONIO ASTUROMEC, BINKS, ANI	52045	
	52057	M16x1.5	JETA PRO: JP931. WALCOM: SLIM KOMBAT, GENESI TOP LINE, GENESI CARBONIO. SATA: 2000, KLC.	52046	
	52053	QCC	SATA MINIJET		

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

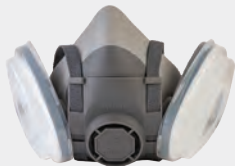
JETA 5500P ПОЛУМАСКА

Обтюратор из термопласта – гиппоаллергенный материал. Низкое сопротивление дыханию. Улучшенная конструкция. Малый вес: 90 г. Размеры: S,M,L.

Комплект набора J-SET 5500P

В комплект входят:

- 5500P Полумаска промышленная
- 6510 Фильтры для защиты от органических газов и паров A1
- 6020 Предфильтр для защиты от пыли и аэрозолей P2
- 5101 держатель для предфильтров
- нитриловые перчатки – 1 пара



JETA 6500 ПОЛУМАСКА

Легкоразборная конструкция. Гибкие замки креплений. Заменяемые составные части.

Малый вес: 120 г. Размеры: S, M, L.

Комплект набора J-SET 6500

В комплект входят:

- 6500 Полумаска промышленная
- 6510 Фильтры для защиты от органических газов и паров A1
- 6020 Предфильтр для защиты от пыли и аэрозолей P2
- 5101 держатель для предфильтров
- нитриловые перчатки – 1 пара



5950 ПОЛНОЛИЦЕВАЯ МАСКА

Полнолицевая защитная маска с двойным фильтром для защиты органов дыхания от пыли, аэрозолей и газов. В зависимости от производственных условий, с маской могут применяться противоаэрозольные, противогазовые или комбинированные фильтры. Байонетное крепление обеспечивает плотное присоединение фильтра к маске одним щелчком.

5951 ЗАЩИТНАЯ ПЛЕНКА

Подходит для полнолицевых масок Jeta Safety 5950, 6950
10 шт./уп.



6510 Фильтры от органических газов и паров, байонет – 2 шт./уп., класс A1

6540 Фильтры от органических и кислых газов, байонет – 2 шт./уп., класс AE1

6541 Фильтры от аммиака, органических и кислых газов, байонет – 2 шт./уп., класс ABEK1



6101 АДАПТЕР ДЛЯ ПОЛУМАСОК 5500P И 6500

Фильтр-адаптеры для установки противоаэрозольных фильтров на полумаски JETA SAFETY 5500 и 6500. Данные фильтры применяются для защиты от пыли и твердых частиц при шлифовке, сверлении, деревообработке, металлообработке, а также при строительных работах.

Тип защиты:

твердые и жидкие аэрозоли P2

Тип соединения: байонетное



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETAPRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ

артикул	Наименование материала	Плотность, г/см ³	По объёму (в частях)	По весу (в граммах)
ГРУНТЫ ИЗОЛЯТОРЫ				
5550	Грунт-изолятор кислотный 1:1 JETAPRO, цвет: жёлтый	0,90	1	100
5550 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора кислотного 5550 JETAPRO	0,83	1	92
5551 Grey	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETAPRO, акриловый, цвет: серый	1,418	3	100
5551 White	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETAPRO, акриловый, цвет: белый	1,418	3	100
5551 Black	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETAPRO, акриловый, цвет: черный	1,38	3	100
5551 HRD	Отвердитель для грунта мокрый-по-мокрому 5551 JETAPRO	0,969	1	23
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	20% / 35%	13 / 22
5753	Грунт-изолятор, М-п-М – эпоксидный 1:1 JETAPRO, цвет: серый	1,60	1	100
5753 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора эпоксидного 5753 JETAPRO	0,88	1	55
5552	Грунт-изолятор эпоксидный 4:1 JETAPRO, цвет: серый	1,50	4	100
5552 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора эпоксидного 5552 JETAPRO	0,91	1	14
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	15% / 30%	10 / 19
ГРУНТЫ НАПОЛНИТЕЛИ				
5553 Grey	Грунт-наполнитель 4:1 JETAPRO, акриловый, цвет: серый	1,692	4	100
5553 White	Грунт-наполнитель 4:1 JETAPRO, акриловый, цвет: белый	1,668	4	100
5553 Black	Грунт-наполнитель 4:1 JETAPRO, акриловый, цвет: черный	1,632	4	100
5553 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя 5553 JETAPRO	0,96	1	14
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	25%	13
5757 Grey	Грунт-наполнитель НВ 4:1 JETAPRO, акриловый, цвет: серый	1,637	4	100
5757 White	Грунт-наполнитель НВ 4:1 JETAPRO, акриловый, цвет: белый		4	100
5757 Black	Грунт-наполнитель НВ 4:1 JETAPRO, акриловый, цвет: черный		4	100
5757 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя НВ 5557 JETAPRO	0,96	1	14,5
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	0 – 5%	0 – 3
5758 Grey	Грунт-наполнитель 5:1 JETAPRO, акриловый, цвет: серый	1,56	5	100
5758 White	Грунт-наполнитель 5:1 JETAPRO, акриловый, цвет: белый		5	100
5758 Black	Грунт-наполнитель 5:1 JETAPRO, акриловый, цвет: черный		5	100

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETAPRO ПО ОБЪЕМУ И ВЕСУ

артикул	Наименование материала	Плотность, г/см ³	По объему (в частях)	По весу (в граммах)
5758 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя 5758 JETAPRO	0,94	1	12
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	5 - 10%	3 - 6
ЛАКИ				
5525	Лак FAST 2:1 JETAPRO	0,96	2	100
5525 HRD	Отвердитель для лака FAST 5525 JETAPRO	0,96	1	50
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	0 - 5%	0 - 5
5517 HS	Лак HighGLOSS SR 2:1 HS JETAPRO	0,96	2	100
5517 HRD HS	Отвердитель для лака HighGLOSS SR 5517 JETAPRO	0,96	1	50
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	0 - 5%	0 - 5
5513 HS	Лак New Formula 2:1 HS JETAPRO	0,979	2	100
5513 HRD HS	Отвердитель для лака New Formula 5513 JETAPRO	0,973	1	50
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	0 - 5%	0 - 5
5614	Лак акриловый 2:1 JETAPRO	0,97	2	100
5614 HRD	Отвердитель для лака 5614	0,96	1	50
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	0	0
ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ				
5776	Защитное 2К покрытие на полиуретановой основе (цвет-черный)	1,28	3	100
5776 HRD	Отвердитель для 2К ПУ покрытия (цвет-черный)	1	1	25
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	0	0
5777	Защитное 2К покрытие на полиуретановой основе (колеруемое)	1,25	3	100
5777 HRD	Отвердитель для 2К ПУ покрытия (колеруемое)	1	1	27
5561	Разбавитель универсальный 5561 JETAPRO	0,88	0 - 20%	0 - 18
	Базовая эмаль на акриловой основе (только для 5777)	0,9 - 1	15 - 20%	10 - 15



МНОГОРАЗОВЫЙ МАЛЯРНЫЙ КОМБИНЕЗОН

Материал: 100% полиэфир, без силикона (55 г/м²). Улучшенная вентиляция на спине и в области подмышечных впадин. Внутренний нагрудный карман, внешний карман сзади на штанах.
Сферы применения: любые работах по ремонтной и промышленной окраске, обеспечивает надёжную защиту от пыли и аэрозолей химических веществ.
Защитные свойства: Пс, Пм, Пн
Размер: S, M, L, XL, 2XL
Упаковка: 50 штук

JPC75BL NINJA - ЧЕРНЫЙ ЦВЕТ
JPC75B - СИНИЙ ЦВЕТ
JPC75G - СЕРЫЙ ЦВЕТ



JPC65 КОМБИНЕЗОН ХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ

Материал: МР (55% полиэтилен, 45% полипропилен, 65 г/м²)
Самоклеящийся клапан, усиленная ластовица, трехпанельный капюшон.
Сферы применения: покрасочные работы, клининг, шлифовка, обработка химических веществ, работа со стекловолокном, асбестом, строительные работы, фармацевтика.
Защитные свойства: К50, Щ20, З, Пн, Пс, Пм, Вн, Ву, Тип 5, Тип 6
Размер: M, L, XL, 2XL, 3XL
Упаковка: 50 штук



JPC155 PAINT-EXPERT ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МАЛЯРНЫЙ КОМБИНЕЗОН

Материал: 100% полиэфир (70 г/м²)
Особо мягкая ткань, трехпанельный капюшон, дышащая вставка в спине, вставки на коленях, двойная молния, многоразовый.
Сферы применения: малярные работы, строительные работы, шлифовка и полировка, деревообработка, уборка, работа с асбестом, стекловолокном.
Защитные свойства: Пс, Пм, Пн
Размер: S, M, L, XL, 2XL
Упаковка: 30 штук



JPC175 CARBO-MASTER АНТИСТАТИЧЕСКИЙ КОМБИНЕЗОН С КАРБОНОВОЙ НИТЬЮ

Материал: 98% полиэфир, 2% карбон (70 г/м²)
Двойная молния, пропитка Teflon, антистатичен, дышащая вставка, многоразовый, трехпанельный капюшон, вставки на коленях, высокая плотность ткани.
Сферы применения: малярные работы, строительные работы, шлифовка и полировка, деревообработка, уборка, работа с асбестом, стекловолокном, работы на легко воспламеняемых объектах.
Защитные свойства: Пс, Пм, Пн, Эс
Размер: S, M, L, XL, 2XL
Упаковка: 30 штук

DK-5500P DUST KIT ПРОТИВОПЫЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ

Комплект для защиты дыхания от пыли как альтернатива одноразовым респираторам. Противопылевой комплект Dust Kit 5500P – новое поколение полумасок, служащих значительно дольше традиционных противоаэрозольных респираторов.

Размеры: M, L



6020 ПРЕДФИЛЬТРЫ ОТ ПЫЛИ
И АЭРОЗОЛЕЙ, 4 шт./уп.



5521P3R ПРЕДФИЛЬТРЫ ОТ ПЫЛИ
И АЭРОЗОЛЕЙ, 2 шт./уп.

5101 ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ
ПРЕДФИЛЬТРОВ, 2 шт./уп.

НИТРИЛОВЫЕ ПЕРЧАТКИ JSN NATRIX

Ультрапрочные нитриловые перчатки, для малярных и слесарных работ. Обеспечивают превосходную защиту от растворителей, масел и автохимии. Запатентованная текстура (Natrix) обеспечивает исключительный хват, износостойкость и удобство использования. Особая формула нитрила придает перчаткам Natrix превосходную эластичность и гибкость (CE 5). Работают в 5 раз дольше, чем обычные одноразовые перчатки.

Толщина 0,15 мм. Длина: 240 мм
Размеры: S, M, L, XL, XXL



УЛЬТРАПРОЧНЫЕ НИТРИЛОВЫЕ ПЕРЧАТКИ JSN8

Очень прочные и хорошо растягиваются, отлично сидят на руке, при этом на высоком уровне сохраняются тактильные качества. Обеспечивают хороший, захват благодаря шероховатому профилю. Уникальная формула материала перчаток соответствует естественному балансу кожи pH 5,5, что создает комфорт при работе и уменьшает потоотделение. Соответствует требованиям стандарта EN374 по защите от химических веществ и микроорганизмов. Изготовлены из гипоаллергенного материала без примесей и талька. Толщина 0,15 мм. Длина: 240 мм
Размеры: S, M, L, XL, XXL



ПЕРЧАТКИ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ JP011

Износостойкие, нейлоновые перчатки с полиуретановым покрытием.
Размеры: XS, S, M, L, XL



JSG611-C JSG511-Y JSG411-S SKY VISION

Облегченные защитные очки из поликарбоната.

Светопропускание: JSG611-C – 91%
JSG511-Y – 88% JSG411-S – 14%



JSG911-C, JSG811-Y, JSG711-S, CLEAR VISION

Защитные очки из поликарбоната.

Светопропускание: JSG911-C – 91%
JSG811-Y – 88% JSG711-S – 14%



Защита от: от механических воздействий, ультрафиолетовых лучей

Благодаря армированию микростекловолокном обладает высокой механической прочностью и повышенной эластичностью, легкостью нанесения и обработки по сравнению со шпатлевкой со стекловолокном. Состав шпатлевки обеспечивает отличную адгезию к различным типам поверхности. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 46 г/л	Цвет: фиолетовый	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлевка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-7 минут при +20°С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная расплываемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию углеволокном обладает высокой механической прочностью в сочетании с эластичностью. Легко наносится и обрабатывается. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова. Отличная адгезия к различным типам поверхностей.

Плотность: 1,8 кг/л	ВОС: 41 г/л	Цвет: черный	■	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
---------------------	-------------	--------------	---	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3


Жизнеспособность после смешивания 4-5 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-25 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная расплываемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию стекловолокном обладает высокой механической прочностью. Состав шпатлевки обеспечивает отличную адгезию к различным типам поверхности, в том числе к алюминию и оцинкованной стали. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова. Рекомендуется использовать на жестких кузовных элементах.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 46 г/л	Цвет: серо-зелёный 	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	--	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3


Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20 °С. Шпатлёвка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку со стекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная расплываемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Ультралегкая полиэфирная шпатлевка универсального назначения с наполнителем в виде полимерных микросфер. Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью. Отличается пониженной вязкостью, простотой нанесения, отсутствием пор, легкостью обработки и скоростью сушки. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для выравнивания больших по площади повреждений. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. Благодаря наполнителю в виде микросфер обладает минимальной степенью усадки – до 1%.

Плотность: 1,09 кг/л	VOC: 80 г/л	Цвет: серый 	Фасовка: 0,7/1,5 л
----------------------	-------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°С. Шпатлёвка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.	20°	10-20 минут
	60°	5-10 минут
	ИК	5 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P120-180. Финишная обработка абразивом P180-280. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Является универсальным в применении продуктом, подходит для выравнивания как небольших, так и глобальных повреждений кузовного элемента. Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхности.

Плотность: 1,94 кг/л	ВOC: 52 г/л	Цвет: светло-желтый	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	---------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20°С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.


ОТВЕРЖДЕНИЕ

Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-25 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная расплываемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится, очень легко обрабатывается. Является универсальным в применении продуктом, подходит для выравнивания как небольших, так и глобальных повреждений кузовного элемента. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,77 кг/л	VOC: 61 г/л	Цвет: бежевый 	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8/4 кг
----------------------	-------------	---	------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается мелким помолом наполнителя, не оставляет пор, рекомендуется для ремонта небольших повреждений и для окончательного выравнивания элемента перед нанесением грунта. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,9 кг/л	VOC: 46 г/л	Цвет: белый <input type="checkbox"/>	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
---------------------	-------------	--------------------------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.


ОТВЕРЖДЕНИЕ

Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P180-P240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается хорошей теплопроводностью и близким к металлу коэффициентом теплового расширения и сжатия при перепадах температур. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для ремонта элементов подверженных вибрациям и перегреву. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 31 г/л	Цвет: тёмно-серый 	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	---	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается высокой эластичностью и гибкостью после полимеризации. Обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTR, PVC, PUR UP-GF).

Плотность: 1,86 кг/л	VOC: 115 г/л	Цвет: черный	■	Фасовка: 0,25/0,5/1 кг
----------------------	--------------	--------------	---	------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.

Поверхность, предназначенную для шпатлевания, следует предварительно тщательно обезжирить и заматировать абразивом P180-P320. Повторно обезжирить и высушить. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50° С, что облегчает удаление силикона с поверхности. Для усиления адгезии рекомендуется использовать адгезионный грунт для пластика.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание!

Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.

	По весу
Шпатлёвка	100
Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 3 – 5 минут при +20° С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем.

Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм. Минимальная температура нанесения +10° С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Внимание!

Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60° С. При температуре ниже +20° С время отверждения значительно увеличивается.

20°	30-40 минут
60°	10 минут
ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25° С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Полиэфирная шпатлевка для нанесения краскопультом. Легко наносится равномерным слоем, легко обрабатывается. Рекомендуется использовать для финишного выравнивания больших по площади поверхностей и поверхностей сложной формы. Имеет хорошие наполнительные свойства. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,55 кг/л	VOC: 437 г/л	Цвет: серый	Фасовка: 1,2 кг
----------------------	--------------	-------------	-----------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По объему	По весу
	Шпатлёвка	100	100
	Отвердитель	4	3
	Разбавитель	0-10	0-6

Жизнеспособность после смешивания: 20-25 минут при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 45-55 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 2.2 – 2.5 мм. Нанесение в 1-3 полных слоя. Не превышать толщины слоя 200 мкм. Минимальная температура нанесения +10 °С. Межслойная выдержка: 5-10 минут.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 10 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	2-3 часа
	60°	30 минут
	ИК	20-30 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P180-240. Финишная обработка абразивом P280-320. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5550 WASH PRIMER

Кислотный грунт

Реактивный антикоррозионный грунт. Применяется как изолятор и усилитель адгезии при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Предназначен для нанесения на голый металл, оцинкованную сталь и алюминий. Обеспечивает прекрасную антикоррозионную защиту при нанесении последующей ремонтной системы.

Плотность: 900 г/л	VOC: 760 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,4+0,4 л
--------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Кислотный грунт предназначен для нанесения на металл. Не допускать нанесения толстого слоя кислотного грунта на шпатель, грунты и лакокрасочное покрытие.	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180) и повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество активатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Необходимо дать смеси отстояться в течении 10-15 минут.		По объему	По весу
	Кислотный грунт	100	100
	Активатор	100	92

Жизнеспособность после смешивания: 8 часов при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 16-18 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.3-1.4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1 полный слой. Толщина сухого покрытия 5-10 мкм.

ИСПАРЕНИЕ

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20 °С время испарения значительно увеличивается.	Выдержка перед нанесением последующих слоев	min: 20 минут, max: 24 часа
--	---	--------------------------------

После межслойной выдержки обработка не требуется. Кислотный грунт необходимо перекрыть двухкомпонентным акриловым грунтом.

Внимание! На кислотный грунт нельзя наносить полиэфирные шпательки, эпоксидные грунты и акриловые лаки.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпательки. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт кислотный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Активатор для кислотного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

EPOXY PRIMER 1:1

Эпоксидный двухкомпонентный грунт применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обладает хорошей растекаемостью, адгезией к поверхностям различного рода, обеспечивает антикоррозийную защиту. Рекомендуется для применения в версии «мокрым по мокрому», но также может использоваться в шлифуемой версии. Не требует добавления разбавителя.

Плотность: 1600 г/л	VOC: 540 г/л	Цвет: ■	Фасовка: 0,5+0,5 л
---------------------	--------------	---------	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить на кислотные и однокомпонентные грунты.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	1	100
	Отвердитель	1	55
	Разбавитель	-	-

Жизнеспособность после смешивания: 3 часа при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 17-19 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.3-1.4 (версия М+М)/1.5-1.7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1.5 слоя (версия М+М)/1.5-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия М+М)/ 80-100 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	40 мин. – 8 ч.
	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	15 минут
	Сушка при 20 °С	8-12 часов
	Сушка при 60 °С	45 минут
	Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт эпоксидный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для эпоксидного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5552 EPOXY PRIMER 4:1

Эпоксидный двухкомпонентный грунт 4:1

Эпоксидный двухкомпонентный грунт применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обладает хорошей растекаемостью, отличной адгезией к поверхностям различного рода, обеспечивает антикоррозийную защиту. Рекомендуется для применения в шлифуемой версии, но также может использоваться в версии «мокрым по мокрому».

Плотность: 1500 г/л	VOC: 520 г/л	Цвет: ■	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---------	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить на кислотные и однокомпонентные грунты.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		Версия M+M		Шлифуемая версия	
		по объему	по весу	по объему	по весу
	Грунт	4	100	4	100
	Отвердитель	1	14	1	14
	Разбавитель	30%	19	15%	10

Жизнеспособность после смешивания: 8 часов при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 16-18 с (версия M+M) и 28-30 с (шлифуемая версия), Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.3-1.4 (версия M+M)/1.5-1.7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1.5 слоя (версия M+M)/1.5-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия M+M)/ 80-120 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии M+M	40 мин. – 8 ч.
	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	15 минут
	Сушка при 20 °С	12-20 часов
	Сушка при 60 °С	45 минут
	Инфракрасная сушка KB	20-30 минут

В версии M+M не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт эпоксидный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для эпоксидного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

FILLING PRIMER 5:1

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает хорошей заполняющей способностью и легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1560 г/л	VOC: 540 г/л	Цвет:   	Фасовка: 0,5+0,1 / 0,8+0,16 л
---------------------	--------------	---	-------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	5	100
	Отвердитель	1	12
	Разбавитель	5-10%	3-6

Жизнеспособность после смешивания 2 часа при +20 °С. Вязкость рабочей смеси 25-30 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	10-20 минут
	Сушка при 20 °С	5 часов
	Сушка при 60 °С	30-40 минут
	Инфракрасная сушка КВ	15-20 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструментов производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: грунт акриловый 5:1 – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для акрилового грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5757 HIGH BUILD 4:1

Двухкомпонентный толстослойный акриловый грунт 4:1

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель с очень высоким содержанием сухого остатка (Ultra High Solid) и низким содержанием летучих органических веществ. Применяется как грунт-наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента, не требует добавления разбавителя. Обладает высокой заполняющей способностью, стабильностью на вертикальных поверхностях и коротким временем сушки даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1640 г/л	VOC: 420 г/л	Цвет:	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	-------	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	4	100
	Отвердитель	1	14,5
	Разбавитель	0-5%	0-3

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°С. Вязкость рабочей смеси 30-40 с, Ford 4/20°С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-270 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°С. При температуре ниже 20°С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20°С	1,5-2 часа
	Сушка при 60°С	10-20 минут
	Инфракрасная сушка КВ	10-15 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

2K ACRYL PRIMER 4:1

Двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка (High Solid). Применяется как грунт-наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает высокой заполняющей способностью и быстро высыхает даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1660 г/л	VOC: 538 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	4	100
	Отвердитель	1	14
	Разбавитель	25%	13

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20 °С. Вязкость рабочей смеси 45-50 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20 °С	3-4 часа
	Сушка при 60 °С	30-40 минут
	Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт акриловый 4:1 – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для акрилового грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

WET ON WET PRIMER

Двухкомпонентный акриловый грунт, предназначенный для работы в системе «мокрый по мокрому». Может применяться как межслойный изолятор при полном ремонте кузовного элемента, а так же в шлифуемой версии. Грунт обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту, обладает отличной адгезией к поверхностям различного рода. Идеально «натягивается», обеспечивая гладкую поверхность без шагрени, может наноситься на голый металл.

Плотность: 1400 г/л	VOC: 538 г/л	Цвет:   	Фасовка: 0,75+0,25 л
---------------------	--------------	---	----------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		Версия М+М		Шлифуемая версия	
		по объему	по весу	по объему	по весу
	Грунт	3	100	3	100
	Отвердитель	1	23	1	23
	Разбавитель	35%	22	20%	13

Жизнеспособность после смешивания: 40 минут при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 17-30 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.3-1.4 (версия М+М)/1.5-1.7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульты устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1.5 слоя (версия М+М)/1-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия М+М)/ 40-80 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	20-60 минут
	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20 °С	3 часа
	Сушка при 60 °С	20-30 минут
	Инфракрасная сушка КВ	15-20 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива Р400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива Р600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт мокрый по мокрому 3:1 – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для грунта мокрый по мокрому – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

PLASTIC PRIMER

Прозрачный однокомпонентный грунт, предназначенный для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс, используется при косметическом ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей и специализированной техники.

Плотность: 871 г/л	Основа: Смесь органич. раств.	Цвет: бесцветный	Фасовка: 0,5 л
--------------------	-------------------------------	------------------	----------------

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предназначен для нанесения на основания из различного вида пластмасс, особенно полипропилен и его смеси. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50°C, что облегчает удаление силикона с поверхности. Поверхность следует предварительно тщательно обезжирить и заматовать абразивом войлоком. Повторно обезжирить и высушить.

Минимальная температура нанесения +15 °С. Вязкость рабочей смеси: 10-12 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.2-1.4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1 полный слой.

ИСПАРЕНИЕ**Внимание!**

Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20 °С время испарения значительно увеличивается.

Выдержка перед нанесением последующих слоев

5 – 10 минут

Последующие покрытия: полиэфирные шпатлевки для пластика, акриловые грунты, клеевые составы, финишные покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Продукт необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть!

Гарантийный срок хранения: 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Бесцветный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка (High Solid) и низким содержанием летучих органических соединений. Лак отличается высоким блеском, повышенной устойчивостью к царапинам и коротким временем высыхания. Длительное открытое время позволяет окрашивать поверхности большой площади и автомобиль целиком. Лак прост в нанесении, обладает отличной растекаемостью, поглощением пыли и минимальной усадкой. Обеспечивает защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии. Не требует добавления разбавителя.

ВOC: 495 г/л	Цвет: прозрачный	Фасовка: 1+0,5 л
--------------	------------------	------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течении 5-10 минут.		По объему	По весу
	Лак	2	100
	Отвердитель	1	50
	Разбавитель	0-5%	0-5

Жизнеспособность после смешивания 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 16-17 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1.3-1.4 мм. Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1.5-2 слоя. Наилучший результат достигается при нанесении в 2 слоя без разбавителя: первый тонкий, гляцевый слой, второй полный слой. Толщина сухого покрытия 50-60 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА				
Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут		
	Выдержка перед сушкой	Минимум 15 минут		
	Сушка при 20°C	От пыли	20-30 минут	
		Монтаж	3-4 часа	
	Сушка при 60°C	От пыли	5-10 минут	
		Монтаж	20-30 минут	
Инфракрасная сушка КВ	Монтаж	15-20 минут		

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через 4-5 часов после нанесения или через час после сушки при 60°C. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: лак – 18 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 18 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

HIGH GLOSS HS SR 2:1

Бесцветный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка (High Solid) и низким содержанием летучих органических соединений. Лак прост в нанесении, обладает отличной растекаемостью, поглощением пыли и минимальной усадкой. Быстро сохнет, обладает повышенной устойчивостью к царапинам и отличным блеском. Обеспечивает защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии. Не требует добавления разбавителя.

ВОС: 465 г/л	Цвет: прозрачный	Фасовка: 1+0,5 / 5+2,5 л
--------------	------------------	--------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течении 5-10 минут.		По объему	По весу
	Лак	2	100
	Отвердитель	1	50
	Разбавитель	0-5%	0-4,6

Жизнеспособность после смешивания 2 часа при +20 °С. Вязкость рабочей смеси 17-19 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1.2-1.4 мм. Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1.5-2 слоя. Толщина сухого покрытия 50-60 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА				
Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут		
	Выдержка перед сушкой	Минимум 10 минут		
	Сушка при 20 °С	От пыли	20-30 минут	
		Монтаж	3-4 часа	
	Сушка при 60 °С	От пыли	5-10 минут	
		Монтаж	20-30 минут	
Инфракрасная сушка КВ	Монтаж	15-20 минут		

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через 6-8 часов после нанесения или через час после сушки при 60 °С. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: лак – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5614 ACRYLIC CLEARCOAT 2:1

Лак двухкомпонентный акриловый бесцветный 2:1

Бесцветный акриловый лак. Отлично растекается, очень простой и комфортный в нанесении, устойчив к подтекам на вертикальных поверхностях. Обеспечивает отличную защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

VOC: 590 г/л	Цвет: прозрачный	Фасовка: 1+0,5 л
--------------	------------------	------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течении 5-10 минут.		По объему	По весу
	Лак 5614	2	100
	Отвердитель 5614 HRD	1	50
	Разбавитель 5561	-	-

Жизнеспособность после смешивания 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 17-18 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1.3-1.4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2 полных слоя. Толщина сухого покрытия 45-60 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	10-15 минут	
	Выдержка перед сушкой	Минимум 10 минут	
	Сушка при 20°C	От пыли	20-30 минут
		Монтаж	12-14 часов
	Сушка при 60°C	От пыли	10-15 минут
		Монтаж	40-50 минут
Инфракрасная сушка KB	Монтаж	20-30 минут	

Полная твердость достигается через 14 дней. При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через сутки после нанесения или через час после сушки при 60°C. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: лак – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания. Может окрашиваться после высыхания.

VOC: 1280 г/л	Цвет: черный	Фасовка: 0,8+0,2 кг
---------------	--------------	---------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

<p>ВНИМАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать.</p>	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

<p>Внимание! Не превышать рекомендуемое количество катализатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течении 1 – 2 минут.</p>		По объему	По весу
	Alligator II	3	100
	Катализатор	1	25
	Разбавитель	-	-

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20 °С. Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультотом с соплом 1.9-2.2 мм, настройки краскопультотом устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолетотом от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности.

Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 мкм (краскопульт) – 150 мкм (пистолет для антигравийных составов).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

<p>ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.</p>	Выдержка перед окраской	Минимум 1,5 часа
	Межслойная выдержка	Минимум 15 минут
	От пыли при 20 °С	1-2 часа
	Монтаж при 20 °С	4 часа
	Эксплуатация при 20 °С	24 часа
	Полное высыхание	5 суток

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1.5 часа, но не более чем через 4 часа. По истечению 4 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Катализатор беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: покрытие – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Катализатор – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5777 ALLIGATOR II КОЛЕРУЕМЫЙ

Двухкомпонентное колеруемое полиуретановое защитное покрытие

Колеруемое двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания.

Плотность: 1250 г/л	VOC: 389г/л-530 г/л (20% разб.)	Цвет: бежевый	Фасовка: 0,79+0,21 кг
ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ			
ВНИМАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить	
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить	
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить	
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить	
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить	
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика	
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать рекомендуемое количество катализатора и колера. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течении 1 – 2 минут. Не колеровать красками на водной и нитро основе.		По объему	По весу
	Alligator II	3	100
	Катализатор	1	27
	Разбавитель	0-20%	0-18
	Пигментные пасты	10-15%	5-10
	Базовые эмали	15-20%	10-15

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20 °С. Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1.4-2.5 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности. Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 мкм (краскопульт) – 150 мкм (пистолет для антигравийных составов).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Принудительная сушка позволяет ускорить набор монтажной прочности, но не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа
	Межслойная выдержка	10-30 минут
	От пыли при 20 °С	1-2 часа
	Монтаж при 20 °С	5 часов
	Монтаж при 45 °С	50-60 минут
	Эксплуатация при 20 °С	24 часа
	Полное высыхание	7 суток

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1.5 часа, но не более чем через 5 часов. По истечению 5 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25 °С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Катализатор беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: покрытие – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Катализатор – 9 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный, быстросохнущий, высокопрочный, эластичный состав Jeta Pro Plast для ремонта пластиковых элементов кузова. Дозирование компонентов происходит автоматически, при выдавливании материала, для лучшего перемешивания применяются одноразовые смесительные насадки. Материал хорошо подходит для восполнения сквозных повреждений и фиксации отдельных частей автомобильного пластика. Клей устойчив к атмосферному воздействию и старению. После полимеризации возможна шлифовка, сверление, нарезание резьбы. Перед окраской необходимо грунтование.

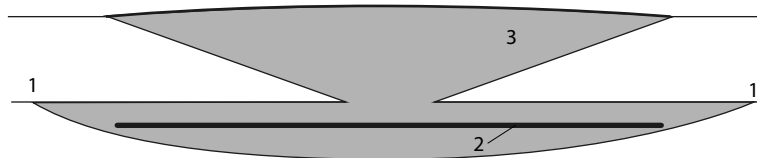
	5594	5596
Цвет	Черный	
Плотность при 23°C, 50% о.в.	А: 1,02 гр/см ³ , В: 1,19 гр/см ³	
Вязкость (Брукфильд)	50000 мПа	
Термостойкость	-40°С до + 120°С (кратковременно + 140°С)	
Жесткость по Шор	70	
Жизнеспособность	60 сек	300 сек
Пленкообразование, + 23°С	90 сек	390 сек
Полная полимеризация	2 часа	4 часа
Время до обработки	30 минут	
Усадка	<1%	
Эластичность	30%	

Склеиваемые поверхности должны быть тщательно очищены и обезжирены. ЛКП должно быть полностью удалено. Шлифовку поверхности производить абразивом P80 – P180. Для повышения прочности ремонтного участка на ремонтные поверхности рекомендуется нанести грунт для пластика Jeta Pro.

Внимание! В емкостях картриджа содержится небольшое количество воздуха, который необходимо стравить перед применением.

Расположить картридж вертикально крышкой вверх, снять крышку. Медленно и равномерно надавливать на поршень до тех пор, пока не выйдет весь воздух. Установить на картридж крышку или смешивающий носик. При использовании смешивающего носика, первые 2 грамма выдавливаемого клея не используются, т.к. произошло полное перемешивание. Нанесите клей на поверхность. Совместите склеиваемые поверхности и зафиксируйте. После использования удалите смешивающий носик и закройте крышку. Хранить открытый картридж в прохладном месте.

Ремонт поврежденных рекомендуется производить методом «заклепки»: Обеспечить зазор на ремонтируемом участке (1). С внешней стороны сформировать плавную расшлифовку ремонтного места. С внутренней стороны для усиления использовать армирующую сетку (2). Заклеить зазор малярной лентой, нанести ремонтный состав (3) с внутренней стороны. После того как состав схватился, удалить малярную ленту, нанести состав с внешней стороны, заполнив расшлифованный участок.



Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Продукт хранится в оригинальной герметичной упаковке при температуре 5° - 25°С в сухом прохладном месте. Хранить вдали от источников тепла.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

BOOMER[®] by JETA PRO[®]



WWW.BOOMERPRO.RU

ДЛЯ ЗАМЕТОК



www.JETAPRO.com

- полный ассортимент и техническая документация по продуктам



YOUTUBE

www.youtube.com/user/AUTOgraphGroups

- видео-обзоры и рекомендации по применению продукции JETA PRO



vk.com/JETAPRO

- новинки продукции и актуальные акции, обсуждения и обратная связь от специалистов JETA PRO



Telegram-канал

ТД «АВТОГраф»

- о кузовном ремонте, покраске и полировке



Telegram-канал

«Автомалляр-чат»

- общение на тему авторемонта, ЛКМ, инструментов и материалов



www.BOOMERPRO.ru

- полный ассортимент продуктов



vk.com/boomerpro_ru

- новинки продукции и актуальные акции, обсуждения

Звоните по телефону горячей линии

+7 800 555 21 50

+7 (931) 236 51 04

(Viber, Telegram, WhatsApp)

Квалифицированные технические специалисты
отвечают на вопросы, связанные с применением
продукции, в рабочие дни с 10:00 до 18:00.

По России звонок бесплатный!

www.JETAPRO.com