

ELASTOMERIC 033 RUST CONVERTER

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ КОРРОЗИИ

Технический бюллетень
TDS 033 31/08/2023

Elastomeric 033 Rust Converter предназначен для преобразования и удаления ржавчины с поверхностей черных металлов, паропроводов и водопроводов, арматурных стальных, труб, строительных мостов, гидросооружений, автотранспорта и различных металлоконструкций перед нанесением защитных лакокрасочных покрытий.

Преобразователь ржавчины состоит из водного раствора ортофосфорной кислоты, с добавлением специальных добавок.

После нанесения на металл на места швов, на следы окалины или слой ржавчины, состав преобразователя вступает в химическую реакцию с молекулами металла. В результате ржавчина преобразуется в серую поверхность.

- Эффективное удаление ржавчины
- Однокомпонентное, готово к применению
- Образование тонкой защитной пленки
- Возможно проводить обработку изделий с разной степенью коррозионного повреждения
- Простота нанесения
- Глубоко проникает в слой ржавчины



УПАКОВКА:

ELASTOMERIC 033 поставляется в пластиковых ведрах объемом 17 кг и 3 кг.

ДОКУМЕНТЫ:

Технические условия
20.59.56-015-29849259-2023

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Строительство зданий
- Продление срока службы конструкциям из металла
- Реставрация и восстановление облика металлических крыш исторических зданий
- Промышленность
- Борьба с коррозией на кузовах автотранспорта
- Судоремонтные предприятия
- Предприятия энергетического и нефтегазового комплекса

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Плотность	1,11-1,21 кг/л
Водный показатель (pH) 5% - ного водного раствора	1,0 - 3,0
Вязкость по ВЗ-246 (сопло 6мм), с	4.3
Массовая доля кислот в пересчете на ортофосфорную кислоту, %, не менее	25
Температура нанесения	от + 5 °С до + 30 °С
Температура хранения	от +5 °С до + 35 °С

СОСТАВ:

Водный раствор ортофосфорной кислоты, добавки.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +5 °С до +35 °С, вдали от прямых солнечных лучей.

После вскрытия упаковки допускается хранение в плотно закрытой таре при температуре от +5 °С до +35 °С в течение 12 месяцев. Емкость хранить крышкой вверх. Не допускать замораживания.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Поверхности, подлежащие обработке, должны быть очищены от загрязнений, не иметь лакокрасочных и иных покрытий. Перед нанесением преобразователя поверхность необходимо очистить от рыхлой, отслаивающейся ржавчины металлической щеткой. Обезжирить растворителем если необходимо.

НАНЕСЕНИЕ:

Нанести преобразователь ржавчины кистью, валиком или тампоном. Нанесение методом распыления не приветствуется из-за не достижения плотного контакта обрабатываемого металла и молекул кислоты в составе реагента. Либо, после распыления, дополнительно производить растирание по поверхности кистью либо валиком.

Результатом химического взаимодействия на молекулярном уровне станет визуальное изменение цвета ржавчины на светло-серый цвет. Нанесение на поверхность металла следует за два слоя. Сушка между слоями должна составить минимум 30 минут (при необходимости оставить на сутки).

Если после сушки на поверхности остаются пятна исходной непреобразованной ржавчины, эти места следует обработать составом повторно!

Не допускать темно-серых или черных пятен (это включения оксида железа четырехвалентного, так называемая «черная ржавчина»), их нужно зачищать и повторно обрабатывать.

Перед нанесением финишного лакокрасочного материала необходимо удаление водоструйным или механическим путем налета, созданного в результате высыхания преобразователя. Если данный этап пропустить, под налетом металл продолжит ржаветь.

ВНИМАНИЕ:

ПРОДУКТ СОДЕРЖИТ ФОСФОРНУЮ (ОРТОФОСФОРНУЮ) КИСЛОТУ. Работать без средств защиты (перчатки, очки, респиратор и т.д.) и качественной вентиляции в месте проведения работ ЗАПРЕЩЕНО. Сам раствор не оказывает специфического токсического действия, но данный раствор имеет свойство раздражать глаза, дыхательные пути и слизистые оболочки при попадании на них.

При попадании на кожу или глаза, рекомендуются промыть теплой водой или физ. раствором, обратиться к врачу за помощью при необходимости.

При проглатывании раствора в качестве первой помощи необходимо поддерживать дыхание и внутривенно восполнять жидкость и обязательно вызвать врачебную помощь.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

ELASTOMERIC 033 перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

РАСХОД:

От 60 до 110 грамм/м²
Расход преобразователя ржавчины зависит от способа нанесения и от толщины слоя ржавчины или степени пораженности поверхности металла.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Беречь от огня. Беречь от детей.
Если **ELASTOMERIC-033** попал на кожу — промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма — немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

В случае использования материала для других целей и/или неупомянутых в бюллетене условиях требуется самостоятельно провести испытания или обратиться к производителю.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Производитель: ООО „Эластомерик Системс“
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянского шоссе, 3 А

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
сайт: elastomeric.ru

Информация, содержащаяся в данной бюллетени является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Она предназначена, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического бюллетеня предыдущий считается недействительным и теряет силу.