



ПАСПОРТ

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЧУГУННАЯ
МЕЖФЛАНЦЕВАЯ**

DN 50-400

Изготовитель: Shanghai Kolink Valve Co., Ltd

Адрес: Room 311, No. 2, Lane 377, Tian Zhu Road, Shanghai, China

Продавец: АО «МЕТАЛЛСЕРВИС»

Адрес: 109428, г. Москва, ул. Стахановская 19



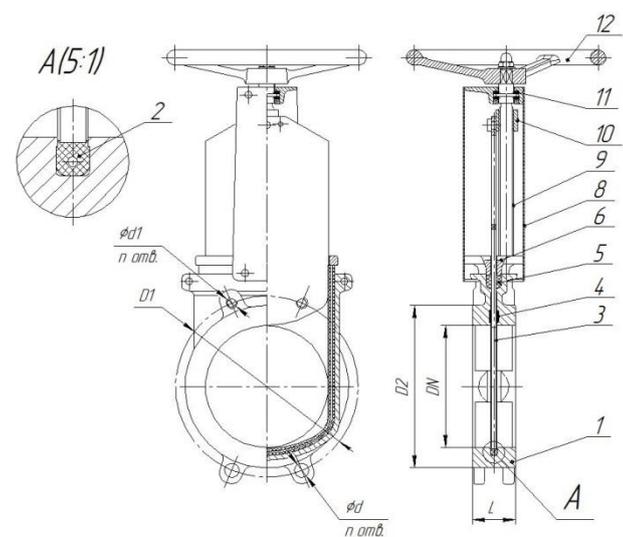
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	задвижка шиберная ножевая
Назначение	Задвижка шиберная ножевая предназначена для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальный диаметр	50-400
Номинальное давление	1,0 МПа (10 кгс/см ²)
Рабочая среда	вода, пар, жидкие неагрессивные среды
Температура рабочей среды	от -30 до +90 °С
Температура окружающей среды	от -40 до +40 °С
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	класс "А"
Тип присоединения к трубопроводу	межфланцевое
Способ управления	ручной (маховик)
Направление рабочей среды	любое

3. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

	№	Деталь	Материал
	1	Корпус	Чугун GGG40
2	Уплотнение кольцевое	NBR	
3	Нож	Нерж. сталь SS304	
4	Направляющая	PTFE	
5	Сальниковое уплотнение	PTFE	
6	Сальник	Угл. сталь А216	
7	Крепёж сальника	Сталь оцинкованная	
8	Защитная пластина	Сталь	
9	Шток	Нерж. сталь А276	
10	Гайка ходовая	Латунь	
11	Подшипниковый узел	Сталь	
12	Маховик	Ковкий чугун	

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	L, мм	D1, мм	D2, мм	d, мм	п, шт	d1, мм	Вес, кг	PN рабочее, кг/см ²
50	48	125	99	19	4	M16	7	10
65	48	145	118	19	4	M16	10	10
80	51	160	132	19	8	M16	10	10
100	51	180	156	19	8	M16	12	10
125	57	210	184	19	8	M16	17,5	10
150	57	240	211	23	8	M20	23	10
200	70	295	266	23	8	M20	33	10

250	70	350	319	23	12	M20	48	10
300	76	400	370	23	12	M20	62	7
350	76	460	429	23	16	M20	87	7
400	89	515	480	28	16	M24	104	7

5. МОНТАЖ

Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

Работы, выполняемые перед монтажом арматуры на трубопровод:

- проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
- осмотр изделия на предмет механических повреждений;
- осмотр внутренних элементов изделия на предмет засорений либо механических повреждений;
- проверка работоспособности путем открытия и закрытия задвижки;
- проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78.

Действия при монтаже:

- перед установкой трубопровод и фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окалины;
- осуществить надежный крепеж арматуры стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки арматуры);
- устанавливаемую задвижку необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного элемента и манжет. Проверку работоспособности задвижки производить путем трехкратного открытия и закрытия шибера.
- производить контроль правильной установки прокладок;
- при монтаже арматуры необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах арматуры и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений;
- задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время эксплуатации изделия необходимо проводить обслуживание, при этом необходимо соблюдать следующие условия:

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности арматуры;
- при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта изделия необходимо подвергнуть гидравлических испытаниям на герметичность затвора по указанному классу в п.2.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.5 п.6 настоящего паспорта.

Персонал, осуществляющий работы с арматурой, должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты.

При монтаже и обслуживании изделия обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.

8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- задвижка в сборе.
- паспорт (1 экземпляр на партию товара).

9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

При транспортировке и хранении шибер должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный нож должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины

Во время перемещения изделия к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость арматуры.

При погрузке и разгрузке строповку арматуру следует производить за корпус.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ:

- от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015);
- от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления»;
- от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015);
- а также другими российскими и региональными законами и нормативными актами.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки покупателю.

Гарантийная наработка - 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка шиберная ножевая, межфланцевая, изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Дата продажи - _____ г.

Срок консервации – 3 года.

ОТК №1