

РЕМпро Сталь

REMpro Steel

Однокомпонентное покрытие на основе цемента, применяемое для защиты арматурных стержней от коррозии.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

РЕМпро Сталь — однокомпонентное покрытие на основе цемента, выпускаемое в виде сухой смеси, состоящее из цементного вяжущего, фракционированного песка, специально подобранных добавок и ингибиторов коррозии. После смешивания с водой образует однородный пластичный состав, предназначенный для нанесения на стальные арматурные стержни и их последующей защиты, путем создания покрытия активного типа или как грунтовочный состав, для улучшения сцепления ремонтных составов на цементных основаниях.

Толщина нанесения в один слой – 1 мм. Температура применения от +5°C и до +35°C.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ дополнительная защита арматурных стержней на этапе строительства в конструкциях, подверженных повышенной хлоридной агрессии;
- ♦ при капитальном ремонте железобетонных сооружений, с целью защиты арматуры;
- ♦ в качестве материала, повышающего адгезию;
- ♦ в случае если временные рамки на строительной площадке не позволяют произвести немедленное перекрытие очищенной стальной арматуры ремонтным составом;
- ♦ применяется при проблемных основаниях, для которых предусмотрена дополнительная защита.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Таблица 1)

Свойства продукта		
Тип материала	тиксотропная паста	
Внешний вид	серый порошок	
Максимальная толщина нанесения, мм	2,0	
Максимальная фракция заполнителя, мм	1,0	
Расход сухой смеси для покрытия1 м² поверхности слоем 1 мм, кг		
	для защиты арматурных стержней	1,5
	увеличение адгезии	2,0 – 3,0
Свойства свежеприготовленной смеси (условия в лаборатории: температура воздуха 20 ± 2°С, влажность 65 ± 5%)		
Количество воды на 1 кг сухой смеси, л	0,17 – 0,21	
Количество воды на ведро 5 кг, л	0,68 – 0,84	
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	≥ 60	
Подвижность (расплыв кольца), мм	160 – 190	
Свойства затвердевшего материала (КНТ: температура воздуха 20 ± 2°С, влажность 90 ± 5%)		
Прочность сцепления, через 28 суток, МПа	≥ 2,0	
Оценка эффективности покрытий антикоррозионной защиты	Соответствует	

Юридический адрес:
 350000, Краснодарский Край,
 г. Краснодар, ул. Одесская, 48, литер В,
 офис № 309.
 8 800 200 08 28 доб. 636,
 8(861) 255-46-43
office_krasnodar@polyplast-ug.ru

ООО «Полипласт – Юг»
 Смеси Сухие Строительные
 «Полипласт pro»
www.polyplast-pro.ru

Производство:
 353177, Россия, Краснодарский Край,
 Ст. Платнировская, ул. Магистральная
 11А
 8 (861) 427-30-52

РЕМпро Сталь

РЕМpro Steel

Однокомпонентное покрытие на основе цемента, применяемое для защиты арматурных стержней от коррозии.

ОСОБЕННОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Перед приготовлением РЕМпро Сталь необходимо убедиться в следующем:

- ♦ все подготовительные работы выполнены;
- ♦ подготовленного количества материала хватит для выполнения ремонта;
- ♦ все инструменты для выполнения работ подготовлены и находятся под рукой.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

- ♦ заранее откройте ведра с РЕМпро Сталь, необходимые для работы;
- ♦ добавьте минимальное количество воды, указанное в таблице 1, в емкость для затворения;
- ♦ включите миксер, медленно и равномерно добавляйте смесь в воду;
- ♦ после добавления всего мешка перемешивайте состав течение 3-4 минут до образования однородной смеси;
- ♦ дайте смеси отстояться в течение 3 минут и снова перемешайте в течение 1 минуты;
- ♦ при необходимости, добавьте воды (в пределах, указанных в таблице 1), пока не будет достигнута необходимая консистенция и перемешивайте в течение 2-3 минут.

Расходы воды могут отличаться от расходов, указанных в таблице 1, в зависимости от условий окружающей среды (температуры и влажности воздуха).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Бетонные поверхности:

- ♦ удалите крупный мусор вручную или при помощи инструментов;
- ♦ очистите поверхность от ГСМ;
- ♦ удалите: мелкую грязь и пыль, следы смазки и других загрязнений. Удаление рекомендуется производить водой под давлением или сжатым воздухом;
- ♦ пропитайте поверхность водой. Излишки следует удалить, ремонтируемая поверхность должна быть влажной, но не мокрой;
- ♦ удалите остатки воды (не допускается образование луж на ремонтируемой поверхности) допускается производить продувку воздухом (компрессор должен быть оснащен влагомаслоотделителем).

Арматурные стержни:

Арматурные стержни и бетонное основание должны быть очищены от любых следов коррозии методом механического воздействия до степени Sa2 1/2, согласно ГОСТ 9.402-2004 и ГОСТ Р ИСО 8501-1 – 2014.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РЕМОНТНЫМ РАБОТАМ

Данные рекомендации основаны на практическом опыте использования материала РЕМпро Сталь:

- ♦ не добавляйте в РЕМпро Сталь цемент, или добавки;
- ♦ не добавляйте в РЕМпро Сталь воду после начала схватывания смеси;
- ♦ не применяйте РЕМпро Сталь при дожде, и при температуре ниже +5°C и выше +35°C;
- ♦ не используйте материал, если упаковка была повреждена или вскрыта.

ПРИМЕНЕНИЕ

Увеличение адгезии к бетонным основаниям:

Приготовленный состав РЕМпро Сталь нанести с помощью жесткой щётки на подготовленное влажное основание в один слой. После чего можно наносить слой свежеприготовленного ремонтного состава по правилу «мокрое по мокрому». В любых условиях, следует избегать высыхания материала РЕМпро Сталь.

В случае, если материал пересох, необходимо нанести второй слой поверх высохшего. Время схватывания и набора прочности в большей степени зависит от условий окружающей среды.

Защита арматурных стержней от коррозии:

Приготовленный состав РЕМпро Сталь нанести с помощью мягкой щётки на всю площадь подготовленной арматуры, максимальным слоем – 1 мм. После подсыхания первого слоя (около 90 – 120 минут) необходимо нанести второй, более густой слой, толщиной 1 мм. Последующая укладка свежеприготовленного ремонтного состава допускается после начала процесса твердения РЕМпро Сталь (около 2х часов), а в случае механизированного ремонтного состава – после полного твердения РЕМпро Сталь (около 8 часов при температуре +20°C)

УХОД

Температура основания и окружающей среды во время обработки и в течение последующих 12 часов: не ниже +5°C и не выше +35°C. Материал, до окончания твердения следует защищать от попадания воды.

РАСХОД

В качестве средства для защиты арматуры от коррозии: Примерно 1,5 кг сухой смеси на 1м² при толщине слоя 1мм. Общее количество для 2 мм покрытия: примерно 2-3 кг сухой смеси на 1м².

В качестве адгезионного слоя примерно 2-3 кг сухой смеси на 1м².

РЕМпро Сталь

РЕМpro Steel

Однокомпонентное покрытие на основе цемента, применяемое для защиты арматурных стержней от коррозии.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала РЕМпро Сталь содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале. При работе с материалом необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Следует использовать соответствующие защитные перчатки (например, хлопчатобумажные перчатки, пропитанные нитрилом). При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала. Хранить в недоступном для детей месте.

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Инструмент следует очистить водой непосредственно после использования. В случае затвердевания материала возможна только механическая очистка путём соскабливания.

УПАКОВКА

Материал РЕМпро Сталь упакован в пластиковые ведра 4 и 12 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала РЕМпро Сталь в закрытой неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70%, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт-Юг».

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться при:

- несоблюдении требований по подготовке поверхности;
- несоблюдении требований по приготовлению материала;
- несоблюдении требований по уходу за материалом.

Юридический адрес:
350000, Краснодарский Край,
г. Краснодар, ул. Одесская, 48, литер В,
офис № 309.
8 800 200 08 28 доб. 636,
8(861) 255-46-43
office_krasnodar@polyplast-ug.ru

ООО «Полипласт – Юг»
Смеси Сухие Строительные
«Полипласт pro»
www.polyplast-pro.ru

Производство:
353177, Россия, Краснодарский Край,
Ст. Платнировская, ул. Магистральная
11А
8 (861) 427-30-52