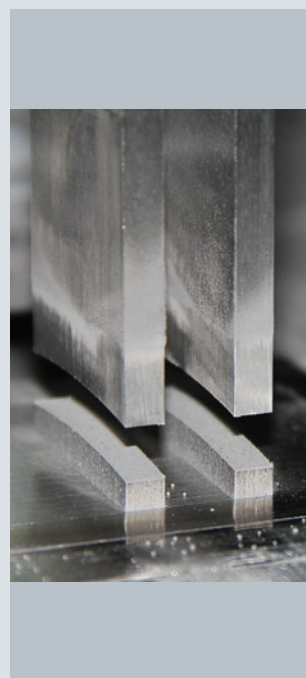
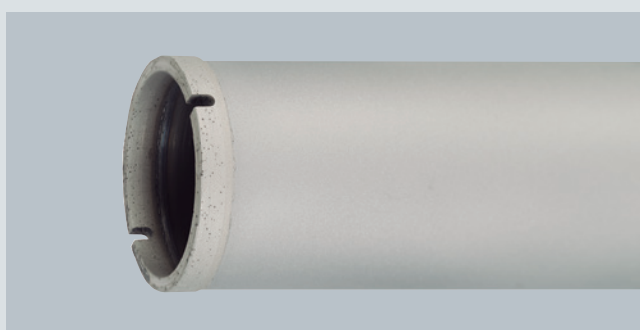
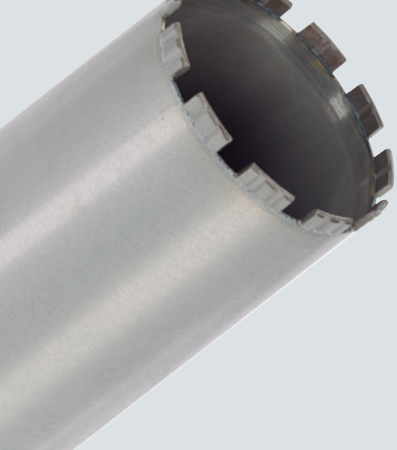


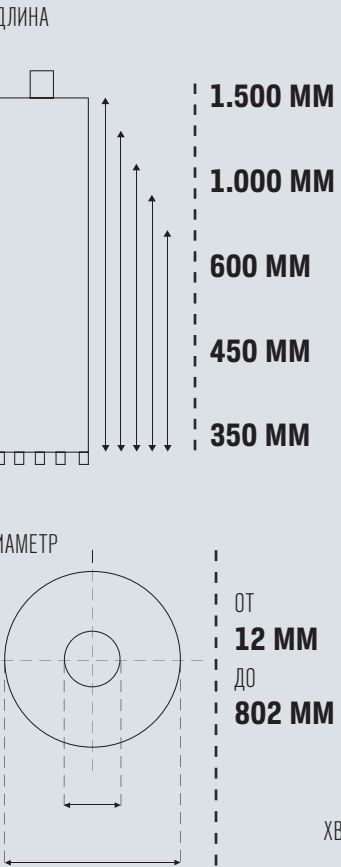
АЛМАЗНОЕ БУРЕНИЕ





ИСПАНСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Цель нашей работы в Solga Diamant - обеспечить максимальное качество инструмента и безупречный сервис. Производственный цех оснащен самым современным оборудованием для производства и лазерной сварки сегментов. Поэтому наш инструмент не только соответствует самым высоким мировым стандартам качества, но и имеет конкурентную цену. При выборе поставщиков мы проводим строгий отбор на соответствие стандартам, которые применяются и в нашем производстве, тем самым обеспечивая максимальное качество. Наша дилерская сеть по всему миру постоянно изучает новые тенденции в сфере алмазного бурения, и благодаря этому фабрика разрабатывает самые продвинутые решения для задач любого уровня сложности. Алмазные коронки SOLGA имеют лазерную сварку сегментов. Опционально возможна напайка.



БУРЕНИЕ С ОХЛАЖДЕНИЕМ

ФОРМА СЕГМЕНТА



ТУРБО

- Высота 12мм. Высокий ресурс
- Увеличена скорость сверления из-за уменьшения бокового трения
- Минимум вибрации
- Заостренная форма для быстрого старта и центровки
- Стойкость к износу



“ДОМИК”

- Заостренная форма
- Высота 10мм
- Быстрый старт и центровка
- Возможно производство сегментов с уменьшенной шириной для ручного сверления



КОЛЬЦЕВОЙ

- Подходит для небольших отверстий
- Защита от арматуры
- Большой ресурс
- Быстрая центровка

ТИПЫ СЕГМЕНТОВ

Широкая гамма сегментов для различных условий работы и материалов:

№9 (ТУРБО) №6 (ДОМИК)

- Мягкая связка для высокой продуктивности
- Минимальная нагрузка на оборудование
- Быстрая проходка арматуры
- Рекомендован для очень твердых материалов

№8 (ТУРБО) №3 (ДОМИК)

- Средний ресурс
- Высокая скорость
- Для материалов с средней абразивностью
- Оптимальный баланс продуктивности и ресурса

№2 (ДОМИК)

- Высокий ресурс
- Для абразивных бетонов и железобетона
- Рекомендован для машин от 3.2 кВт

№1 (ДОМИК)

- Максимальный ресурс
- Для очень абразивных материалов
- Для мощных сверлильных машин от 3.2 кВт и гидравлического оборудования

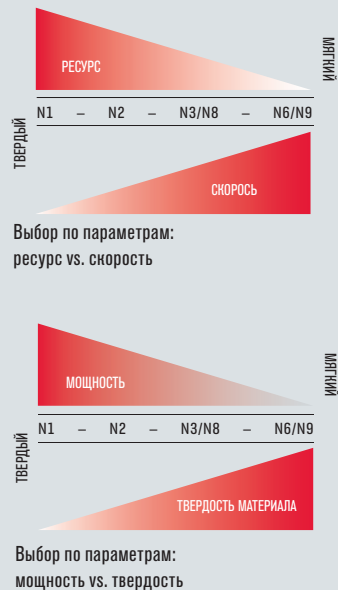


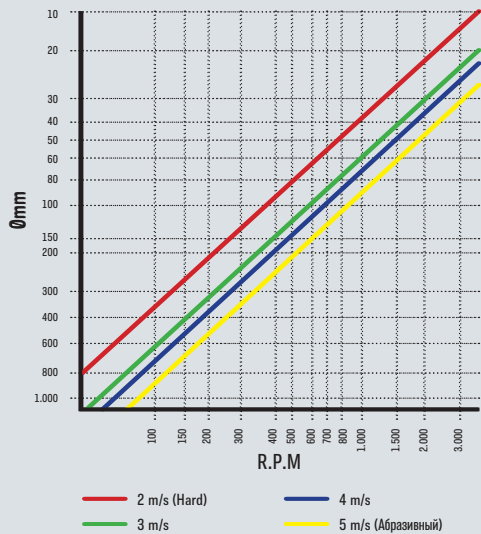
ГРАФИК ОПТИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ R.P.M.

Оптимальная скорость сверления зависит от диаметра сверла и свойств материала. Низкая скорость требуется при бурении бетона с твердым наполнителем и сильным армированием. Высокая скорость требуется для бетона с мягким наполнителем и легким армированием. Мощность оборудования также влияет на скорость сверления.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОПТИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ :

1. Выбрать диаметр просверливаемого отверстия
2. Провести горизонтальную линию до ее пересечения с линией скорости, в зависимости от материала.
3. От точки пересечения провести вертикальную линию вниз для определения оптимальной скорости (R.P.M.).
4. Выбрать подходящую скорость на оборудовании.

Для максимальной эффективности сверления необходимо использовать правильно выбранное оборудование. Использование мощных моторов и низких оборотов значительно снижает ресурс инструмента. Использование слабых моторов и высоких оборотов может привести к уменьшению режущих способностей сверла и привести к остановке.



ХВОСТОВИК



1/2" GAS



1 1/4 UNC



PIXIE

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО



СУХОЕ СВЕРЛЕНИЕ

СВЕРЛА ДЛЯ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ (КЕРАМОГРАНИТ)



- Вакуумно-диффузионная сварка
- Высокая скорость и ресурс при сверлении самых твердых материалов
- Подходит для сухого сверления
- Сверление только в безударном режиме
- Доступны сверла от 12 до 75мм. Посадка для дрели (цилиндрическая) и УШМ (M14).

СВЕРЛА ДЛЯ СУХОГО СВЕРЛЕНИЯ БЕТОНА



- Лазерная сварка сегментов
- Соединение M16, доступны переходники
- Премиум сверла от Ø 32 до Ø 202, длиной 50 и 150 мм
- Стандартные сверла Ø 68 и Ø 82, длиной 60 мм
- Сверление только в безударном режиме

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

СВЕРЛА-ФРЕЗЫ ДЛЯ МРАМОРА И ГРАНИТА



МРАМОР ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ



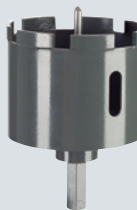
ГРАНИТ СЕГМЕНТНОЕ



ГРАНИТ КОЛЬЦЕВОЙ



МРАМОР ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ



ГРАНИТ СЕГМЕНТНОЕ



ГРАНИТ КОЛЬЦЕВОЙ

Ваш менеджер поможет подобрать сверло для решения вашей задачи.

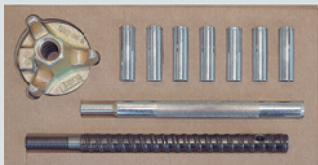
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ПЕРЕХОДНИКИ И УДЛИНИТЕЛИ



Широкая гамма аксессуаров

НАБОР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ



Считайте этот QR код для доступа к электронным каталогам SOLGA DIAMANT.



АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



1. АЛМАЗНОЕ БУРЕНИЕ



2. НАРЕЗКА ШВОВ



3. СТЕНОРЕЗНЫЕ ДИСКИ И ЖБИ



4. АЛМАЗНЫЙ КАНАТ



5. АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ НАТУРАЛЬНОГО И ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ



6. АЛМАЗНЫЙ КАНАТ ДЛЯ КАМНЕОБРАБОТКИ



7. ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КАМНЕОБРАБОТКИ



8. АЛМАЗНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ГРАНИТА И МРАМОРА



9. ШТРИПСОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ МРАМОРА И ИЗВЕСТНЯКА



10. ОБРАБОТКА И ШЛИФОВКА БЕТОННЫХ ПОЛОВ. ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



11. ДИСКИ ДЛЯ СУХОЙ РЕЗКИ



12. ДИСКИ ДЛЯ НАСТОЛЬНЫХ ПИЛ И ПЛИТКОРЕЗОВ



13. ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КАЛИБРОВКИ

ФАБРИКА / ГЛАВНЫЙ ОФИС
Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93) - 588 46 26

www.solgadiamant.com

ФАБРИКА / ОСНОВНОЙ СКЛАД /
ОТДЕЛ ПРОДАЖ
Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48 08191
Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93) - 588 44 00
Fax: +34 (93) - 697 24 42
info@solgadiamant.com

МЕКСИКА, СКЛАД /
ОТДЕЛ ПРОДАЖ
Solgamex, S. de R.L. de C.V.
Tel: +52 (55) 3420-1611
mexico@solgadiamant.com

