



МАНКУПЕР

Гидравлические ручные арматурорезы



Паспорт модели:

NC-12

NC-22

NC-16

NC-25



WWW.MANCOOPER.RU

+7 (908) 512-01-42

INFO@MANCOOPER.RU

г. Новочеркасск, Ростовская область

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.



I. Назначение

Гидравлические ручные арматурорезы NC-12, NC-16, NC-22, NC-25 предназначены для резки металлических прутков, болтов, арматуры среднего диаметра.

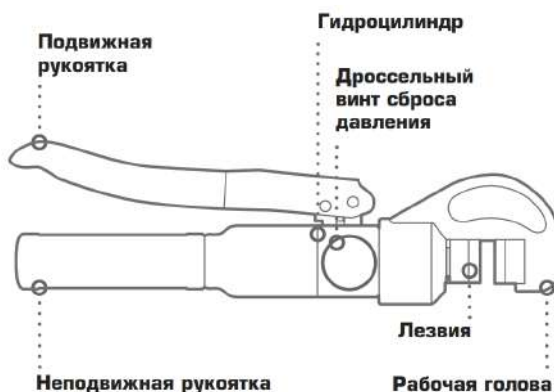
II. Технические характеристики

Параметры	NC-12	NC-16	NC-22	NC-25
Режущее усилие, Т	6	8	12	12
Масса, кг	2,4	3,9	6,25	6,5
Размер без упаковки, см	31x10x4,5	42,5x12x5	49x12x6	50x12x6
Размер в упаковке, см	41x35x18,5	46,7x46x21	56,5x44x23	56,6x44x23
Диапазон резки, мм2	4-12	4-16	4-22	4-25
Ход поршня, мм	11	15	21	24
Твердость лезвий	52...54 HRC			
Поворот рабочей головы	360 °			
Диапазон рабочих температур	-15... +50°C			
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло			

III. Устройство и принцип работы

Болторез гидравлический ручной состоит из встроенного насоса, С-образной рабочей головы, подвижной и неподвижной рукояток, лезвий высокой твердости.

Лезвия устанавливаются в посадочные отверстия на штоке и в верхней части рабочей головки.



Нагнетание рабочей жидкости в полость гидроцилиндра происходит посредством двухскоростного насоса, приводимого в действие плунжером за счет возвратно-поступательных движений подвижной рукоятки.

Рабочая жидкость нагнетается во внутреннюю полость поршня. Малый объем внутренней полости поршня позволяет ускорить процесс холостого хода, что значительно сокращает время подхода штока с установленным лезвием к изделию.

За счет оптимальной рабочей площади поршня создается большое усилие в рабочей зоне инструмента, обеспечивая перерезание изделия установленными лезвиями.

По окончании рабочего цикла, для полного сброса давления на инструменте находится дроссельный винт, работающий в положении «закрыто»/«открыто».

При сбросе давления возвратная пружина перемещает поршень в исходное положение.

IV. Меры безопасности

- Гидравлические ручные арматурорезы NC-12, NC-16, NC-22, NC-25 являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должно производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требованиями настоящей инструкции.
- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности;
- При обнаружении повреждений, неисправностей или в случае обнаружения некорректной работы инструмента, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента;
- Запрещено поворачивать рабочую голову, если создано хотя бы незначительное давление в инструменте;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках.
- **ВНИМАНИЕ!**
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.



V. Подготовка к работе



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Работайте в очках!
Во время работы с инструментом, пользуйтесь защитными очками!



Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Осторожно! Разлетаются осколки!
Будьте внимательны! В процессе резки возможен вылет металлических частей разрезаемого изделия



Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

VI. Порядок работы



1
Поверните дроссельный винт в положение «Закрыть»



2
Установите разрезаемое изделие в рабочую зону болтореза



3
Работая подвижной рукояткой, разрежьте изделие



4
Для сброса давления поверните дроссельный винт в положение «Открыть»

- Не применяйте дополнительные рычаги на ручках инструмента. Внесение изменений в конструкцию приведет к поломке!
- Не создавайте дополнительное давление после завершения резки. Это приведет к поломке инструмента!
- Во время работы старайтесь располагать инструмент перпендикулярно оси разрезаемого элемента!
- Не создавайте давление в инструменте без нагрузки. Используйте инструмент только со штатными лезвиями!

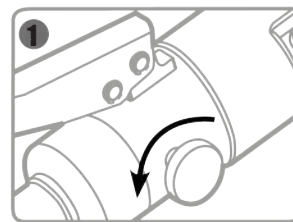
! Во время работы при пониженных температурах внимательно следите за временем рабочего цикла. В случае значительного увеличения времени цикла при создании давления, примите меры по отогреву инструмента и разводу шиванию!

VII. Обслуживание инструмента

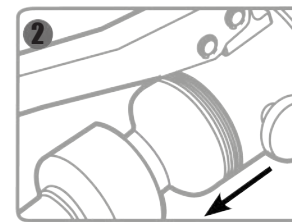
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

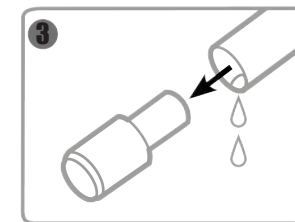
ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ МАСЛА



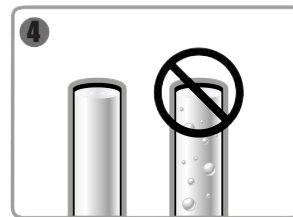
1
Поверните винт сброса давления в положение «Открыть».



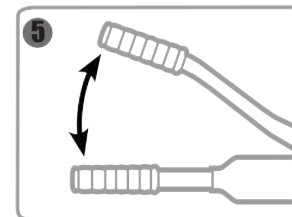
2
Открутите неподвижную рукоятку.



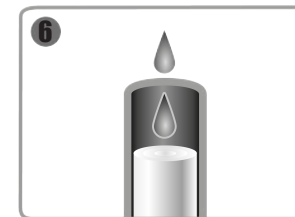
3
Откройте резиновую емкость и слейте отработанное масло.



4
Залейте новое масло до заполнения резиновой емкости. Не допускайте попадания воздуха.



5
Закройте резиновую емкость. Закрутите рукоятку и прокачайте инструмент.



6
Если давление не создается, проверьте уровень масла, при необходимости долейте.

• ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

VIII. Возможные неисправности и способы их устранения

Отсутствует необходимое давление

- Причина: недостаточно гидравлического масла
- Решение: долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции
- Причина: загрязнение гидравлической системы
- Решение: замените гидравлическое масло согласно инструкции
- Причина: не закрыт или неполностью закрыт дроссельный винт
- Решение: поверните дроссельный винт до упора в положение «закрыть», при этом не прикладывая чрезмерных усилий



Течь масла

- Причина: износ уплотнений
- Решение: замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции, либо обратитесь в Сервисный Центр.
- Причина: разрыв резиновой емкости
- Решение: замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр

IX. Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок NC-12, NC-16, NC-22, NC-25 - 12 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.).
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД).
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования.
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции (изменена формулировка).
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.).
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий.
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.).
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели.
- Подшипники скольжения, качения.
- Лазерные маркеры.
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых.
- Метизные крепления.
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением.
- Молнии, пластиковые застежки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.

- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимальных допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах.
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При замене деталей инструмента или расходных материалов на нестандартные.
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.).
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- В случае отсутствия каких-либо комплектующих, узлов или деталей инструмента, а также отломанных и сломанных частей.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независящим (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, огненные катастрофы и т.п.).