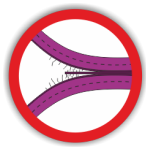




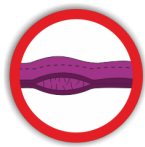
отсутствует
маркировочная
бирка



отсутствие края
ленты или шивки
лент у петли на
длине более 10% от
L2



местные расслоения в
местах заделки краев ленты
на длине более 20 мм с
разрывом трех и более
строчек одного крайнего или
двух и более внутренних
швов



местные расслоения
лент на суммарной
длине более 50 мм с
разрывом трех и более
строчек одного крайнего
или двух и более
внутренних швов



размочаливание
или износ более
10% от ширины
петель стропа

6. Маркировка, транспортировка и хранение

6.1. Каждый строп снабжен маркировочной биркой в соответствии с требованиями НТД на изделие. Размеры бирки и ее расположение соответствуют технологической и конструкторской документации на предприятии-изготовителе. По требованию потребителя строп может сопровождаться второй биркой (металлической, полиэтиленовой или др.).

6.2. Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями РД 24-СЗК-01-01.

6.3. Когда стропы не используются, их следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30°C с относительной влажностью воздуха не более 80%, располагая их на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м, не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения.

6.4. Прежде чем разместить для хранения необходимо проверить стропа на наличие любых повреждений, которые могли появиться во время их использования. Хранение поврежденных строп не рекомендуется.

6.5. В помещениях, где хранятся стропа, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

6.6. Длительное хранение стропов осуществляется по группе условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150 - в помещениях и под навесами при температуре от -50 °C до +50 °C и относительной влажности воздуха не более 75%, при отсутствии прямого воздействия солнечного излучения и атмосферных осадков.

6.7. Стропы, находящиеся на длительном хранении, проверяют не реже одного раза в год.

7. Гарантия изготовителя

7.1. Предприятие гарантирует соответствие стропов техническим требованиям РД 24-СЗК-01-01, ТУ 5225-009-55355339-2008 в течении 3 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при односменной работе, но не более 6 месяцев с даты продажи.

7.2. Срок службы грузозахватных приспособлений определяется в соответствии с требованиями ГОСТ 33715 табл. 3 п. 8.2. в зависимости от групп классификации режима работы А2-А8.

Изделие проверено и признано годным к эксплуатации.

М.П. Подпись ОТК: _____



302008, Российская Федерация, г. Орёл
ул. Машиностроительная, д.6, лит. Щ1, Щ2, пом. 2

тел.: +7 (4862) 72-40-60
e-mail: mail@samson-td.ru



SAMSON-TD.RU

ПАСПОРТ

Строп текстильный СТК 0,5 - 10,0

Изготовлено: 06.2023 г.

Заводской номер: 42099

1. Технические характеристики

Грузоподъёмность, т:	0,50	Изготовлено:	06.2023 г.
Длина, м:	10,00	Испытано:	22.06.2023 г.
Количество, шт:	1	Ширина ленты, мм:	30
Масса изделия, кг:	0,6	Материал:	полиэфир

Изделие испытано статической нагрузкой, т: 0,625

Коэффициент запаса прочности не менее: 7:1

Условия эксплуатации изделия: от -60 °C до +80 °C

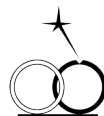
Изготовлено в соответствии с РД 24-СЗК-01-01, ТУ 5225-009-55355339-2008



Декларация о соответствии текстильных
ленточных строп требованиям EN
1492-1:2000+A1:2009



Декларация о соответствии требованиям
Технического регламента Таможенного союза
010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
№ RU Д-РУ.КА01.В.28370/20 от 25.06.2020г.



Свидетельство о квалификации ОАО
"РусНИТИ" - Научно-исследовательский
институт трубной промышленности.



Компания внесена в Реестр одобренных
поставщиков предприятий ПАО "ТМК" - Трубная
металлургическая компания.

2. Основные типы ленточных строп



Строп текстильный
петлевой СТП



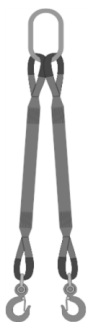
Строп текстильный
кольцевой СТК



Строп текстильный
самозахватный СТ23С



1СТ



2СТ



3СТ



4СТ

Обозначение 1СТ: 1- количество ветвей; С-строп; Т-текстильный

3. Максимальные безопасные рабочие нагрузки с учетом способов строповки и форм обвязки груза

прямой	на удавку	корзина	0° - 45°	45° - 60°
Коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки				
1,0	0,8	2,0	1,0	0,7

4. Указание мер безопасности

Эксплуатация подъемных средств при производстве работ

4.1. При эксплуатации строп следует руководствоваться ФНП "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (ФНП ПБ ОПО).

4.2. Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно

требованиям правил безопасности.

4.3. Выполнение строительно-монтажных работ, погрузочно-разгрузочных работ над действующими коммуникациями, проезжей частью улиц или в стесненных условиях на ОПО с применением ПС должно осуществляться в соответствии с ППР, разработанным эксплуатирующей или специализированной организацией, в соответствии с требованиями пунктов 155–163 ФНП ПБ ОПО.

4.4. Погрузочно-разгрузочные работы и складирование грузов с применением ПС на базах, складах, открытых площадках в случаях, кроме случаев, указанных в пункте 98 ФНП ПБ ОПО, должны выполняться по ТК, разработанным в соответствии с требованиями пунктов 155–163 ФНП ПБ ОПО.

4.5. Ответственность за качество и соответствие требованиям промышленной безопасности ППР и ТК несет его разработчик. Эксплуатация ПС с отступлениями от требований ППР и ТК не допускается.

5. Нормы и правила браковки

5.1. Согласно требованиям ФНП ПБ ОПО стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением.

5.2. Лица, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов каждые 10 дней, а редко используемых - перед выдачей их в работу.

5.3. Проведение осмотра стропов и ведение журнала осмотра производится в соответствии с требованиями ФНП ПБ ОПО.

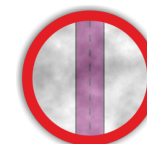
Запрещается



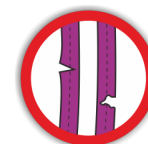
Завязывать узлы и
перекручивать стропы
при эксплуатации



Работа в
щелочных средах



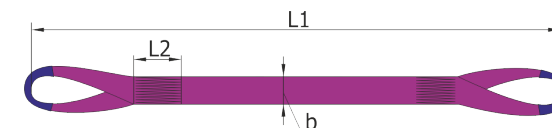
Эксплуатация в средах
с концентрацией
пыли более 10 мг/м³



Использование стропов с
поперечными порезами и
разрывами

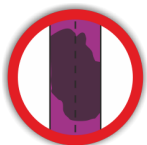


Ремонт
эксплуатирующей
организацией

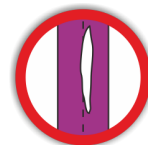


L1 - длина ветви стропы; L2 - длина заделки сшивки; b - ширина ленты

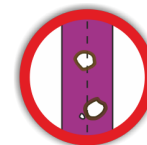
Стропы не должны допускаться к работе, если:



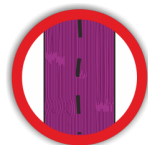
загрязнение ленты
(нефтепродуктами,
смолами, красками)
более 50%



суммарная длина
продольных порезов
и разрывов более 10%
от L1; длина пореза или
разрыва более 50 мм



более трех сквозных
отверстий диаметром
более 10% от b или
при расстоянии между
ними менее 10% от b



поверхностные
обрывы и
выпучивание нитей
ленты длиной более
10% от b



повреждение лент
от воздействия
химических веществ
общей длиной более
10% от b или более 50
мм