

AVNG ЗПБ-300

Защитное антипригарное покрытие на основе нитрида бора



Основные свойства

Неорганическое покрытие на основе нитрида бора **AVNG ЗПБ-300** обладает превосходными разделяющими и смазывающими свойствами при применении в высокотемпературных процессах. Покрытие может наноситься на поверхность кистью, роликом, или распылением. Для достижения наилучших результатов и исключения растрескивания допускается разбавление водой до требуемой консистенции. Покрытие не смачивается и не вступает в реакцию с большинством расплавов и шлаками (алюминий, магний, цинк, хром и т.д.) и может применяться при высоких температурах – до 900°C на воздухе, до 1800°C в инертной среде, или вакууме. Идеально подходит для процесса литья из алюминиевых, магниевых и цинковых сплавов: покрытие лотков, каналов, желобов, разливочных ковшей, литейных столов, графитовых деталей и т.д.

Преимущества

- Отличные разделяющие и смазывающие свойства
- Снижение коррозии и износа контактных частей графитовых изделий и огнеупоров, увеличение срока их службы
- Сильная адгезия за счет неорганического связующего
- Снижение периодов простоя оборудования за счет стойкости покрытия
- Безопасность и чистота рабочей зоны: отсутствие открытого горения и газов по сравнению с традиционными агентами, такими как масла и смазки
- Экономичный расход материала
- Простота применения

Спецификация

Показатель	AVNG ЗПБ-300
Цвет	Белый / Синий
Жидкая фаза	Вода
Связующий агент	Неорганический
Общее содержание нитрида бора, %	25
pH	2-4
Плотность, г/см ³	1,1
Температура применения, °C	
Вакуум / инертная среда	1 800
Воздух	900

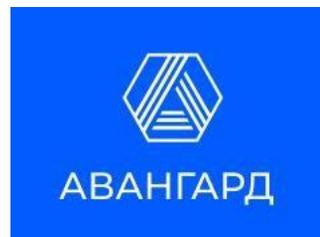
Рекомендации к применению

- Покрытие может наноситься кистью, роликом, или распылением
- Гладкие и плотные материалы лучше покрываются распылением. Пористые поверхности покрываются кистью, роликом, либо распылением
- Суспензия должна быть хорошо перемешана перед применением
- Для достижения наилучших результатов и исключения растрескивания допускается разбавление суспензии водой в соотношении от 1:1 до 1:5 включительно в зависимости от технологии литья
- Покрытие должно наноситься на чистую от пыли и масел поверхность
- Во избежание растрескивания и для обеспечения наилучшей адгезии покрытие наносится тонким покрывающим слоем
- Нанесение на разогретую поверхность (до 150 °C) улучшает результат и сокращает время высыхания
- При необходимости материал наносится повторно для обеспечения надлежащего покрытия
- Перед использованием покрытие должно высохнуть
- Кисти и прочие принадлежности могут быть очищены водой после применения

Упаковка: пластиковые ведра по 5/10 кг

Хранение и безопасность

Хранить в сухом помещении при температуре не ниже +5°C, не замораживать. Минимальный срок хранения в надлежащих условиях и заводской невскрытой упаковке – 12 месяцев.



ООО «Авангард-Групп»

Екатеринбург, Россия

Тел.: +7 (343) 346-27-27

E-mail: info@avng.tech

Сайт: avng.tech