

## ПАСПОРТ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны обратные КО предназначены для предотвращения обратного потока газа в резиновые рукава при газопламенной обработке металлов.

Клапан обратный может, присоединяется:

- к выходному штуцеру баллонного редуктора;
- в разрыв газового рукава;
- к входу резака (горелки);

Клапаны обратные выпускаются для использования с различными рабочими средами:

- кислород – КО-К;
- горючий газ (ацетилен, пропан-бутан, метан) – КО-Г.

Клапаны обратные для каждого рода газа выпускаются в разных модификациях, отличающихся друг от друга способом присоединения к нему резинового рукава и места установки.

Пример условного обозначения клапан обратного КО-Г-10, где

КО – клапан обратный,

Г – газ – горючий газ (ацетилен, пропан-бутан, метан).

10 – место установки и присоединительные размеры:

1 – присоединение к редуктору;

0 – ниппель универсальный  $\varnothing 6,3/9,0$  мм.

Клапаны предохранительные в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50402. Клапаны обратные выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150–69.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Место установки	Присоединительные размеры, мм		Рабочая среда	Пропускная способность G, м3/час	Рабочее давление Pmax, МПа
		входной D1	выходной D2			
КО-К-10	Выход редуктора	M16×1,5	$\varnothing 6,3$ и $\varnothing 9$ мм	Кислород	40	1,25
КО-К-20	Вход резака (горелки)	M16×1,5	$\varnothing 6,3$ и $\varnothing 9$ мм			
КО-К-30	В разрыв рукава	$\varnothing 6,3$ и $\varnothing 9$ мм	$\varnothing 6,3$ и $\varnothing 9$ мм			
КО-Г-10	Выход редуктора	M16×1,5LH	$\varnothing 6,3$ и $\varnothing 9$ мм	Горючий газ (ацетилен, пропан, бутан)	5	0,3
КО-Г-20	Вход резака (горелки)	M16×1,5LH	$\varnothing 6,3$ и $\varnothing 9$ мм			
КО-Г-30	В разрыв рукава	$\varnothing 6,3$ и $\varnothing 9$ мм	$\varnothing 6,3$ и $\varnothing 9$ мм			

Габаритные размеры, мм, не более -  $\varnothing 19 \times 107$

Масса, кг, не более - 0,060 (10 и 20 серия), 0,067(30 серия)

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

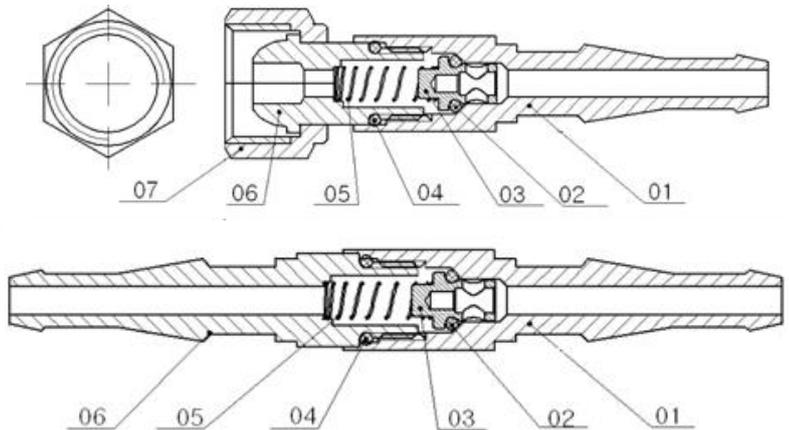
Клапан обратный в собранном виде 1  
Паспорт (допускается один паспорт на 10 изделий) 1

### УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Газ из линии подается под рабочим давлением в КО и, преодолевая сопротивление пружины 5, открывает клапан 2 и поступает к изделию-потребителю (резаку, горелке).

При возникновении перед КО обратного тока газа с давлением, равным или превышающим входное давление газа обеспечивается перекрытие тока газа в обратном направлении.

1. Корпус с ниппелем  $\varnothing 6,3/9,0$  мм; 2. Уплотнитель; 3. Клапан; 4. Уплотнитель; 5. Пружина; 6. Втулка с ниппелем  $\varnothing 6,3/9,0$  мм (для 30 серии)/ под гайку (для 10,20 серии); 7. накидная гайка 19 (M16x1,5) для 10,20 серии)



### УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации клапана необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», требования ГОСТ 12.2.008–75 «Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности» и «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы» ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России.

После срабатывания обратного клапана (закрытия) необходимо проверить подвижность и работоспособность клапана 2.

Запрещается работать с неисправным обратным клапаном.

Присоединительные элементы обратного клапана, вентиля баллона и изделия-потребителя (резака, горелки) должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Необходимо следить за правильностью подключения обратного клапана. Направление стрелки на этикетке корпуса должно совпадать с направлением течения газа в линии.

### ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением обратного клапана необходимо убедиться в исправности присоединительных элементов, отсутствии на них следов загрязнений, масел и жиров.

Перед присоединением обратного клапана, но не реже 1 раза в 6 месяцев следует проверить подвижность и работоспособность клапана 2. Проверку подвижности производить кратковременным нажатием стержня  $\varnothing 3 \pm 4$  мм на торец клапана 2 со стороны входного отверстия. Проверку работоспособности клапана следует проводить путем присоединения источника газопитания (азота или воздуха, не содержащего масел) к выходному отверстию обратного клапана с последующим погружением его в воду. Утечки газа через входное отверстие не допускается.

При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона и отсоединить клапан обратный. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт клапана обратного, присоединённого к баллону и находящегося под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона.

### РЕМОНТ

Ремонт КО может производиться только квалифицированными и обученными работниками в ремонтных учреждениях, уполномоченных заводом-изготовителем. Для ремонта могут быть использованы только оригинальные запасные части.

За любой ремонт или изменения, произведенные пользователем или третьей стороной без разрешения производителя, завод-изготовитель не несет никакой ответственности.

### УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

КО упакован в картонную или пластиковую коробку. По возможности сохраняйте оригинальную упаковку.

Хранить в закрытом, отапливаемом помещении. Избегать солнечных лучей. Консервация КО не предусмотрена.

Транспортировать только в оригинальной упаковке во избежание повреждения КО.

Температура окружающего воздуха

при транспортировке и складировании: от - 25 °С до + 55 °С

Относительная влажность воздуха: до 90 % при 20 °С

### НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ, УСТРАНЕНИЕ

Если принимаемые меры не приносят результатов, обратитесь к вашему поставщику или к изготовителю.

Неисправность	Причина	Устранение
Не пропускает газ	Нет подачи газа	Проверьте подачу газа из баллона
Не пропускает газ	Неправильная установка	Проверьте направление газа и переустановите затвор
Не пропускает газ	Сработал обратный клапан	Отключите подачу газа, проверьте КО
Исход газа из под гайки крепления КО	Плохо закреплен КО	Затяните гайку крепления КО

### ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

#### Материалы

Настоящее изделие состоит преимущественно из металлов, которые могут быть переработаны на металлургических заводах и тем самым почти без пределов пригодны для повторного использования. Применяемые виды пластмасс маркированы для последующей рециркуляции.

#### Упаковка

Изготовитель уменьшил транспортную упаковку до необходимого минимума. При выборе упаковочных материалов обращается внимание на возможность их рециркуляции.

### СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие клапана предохранительного требованиям ГОСТ Р 50402. при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления клапана.

Гарантийные обязательства не распространяются на клапаны обратные, поврежденные и разрушенные в результате обратного тока газа или обратного удара.

**ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель гарантирует бесплатный ремонт или замену клапанов обратных, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить нам свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации клапанов обратных.

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Клапан обратный соответствует ГОСТ Р 50402, испытан и признан годным для эксплуатации.

Тип исполнения \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приёмке \_\_\_\_\_



Изготовитель/Manufacturer: NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD  
6 FL., NO. 10 BUILDING, NORTH-BANK FORTUNE CENTER, NINGBO, CHINA

Импортер в РФ: ООО «ГСЕ Красс»

Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, дом 12, литер А, помещение 40-Н

E-mail: [svarka@gcegroup.com](mailto:svarka@gcegroup.com);

[www.gcekrass.ru](http://www.gcekrass.ru); [www.russia.gcegroup.com](http://www.russia.gcegroup.com)

Тел.: 8 800 5000 423

Страна производства: Китай

