

ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ/ДОВОДОЧНЫЙ СТАНОК

Для вашей безопасности:

Внимательно прочтите инструкции

СОДЕРЖАНИЕ

- 1.0 Технические данные

2.0 Конечная сборка

3.0 Установка направляющего устройства

4.0 Подключение к электросети

5.0 Выключатель

6.0 Уборка стружки

7.0 Уборка стружки при строгании

8.0 Уборка стружки при доводке

9.0 Установка направляющего устройства

10.0 Строгание

11.0 Доводка

12.0 Замена лезвий

13.0 Натяжение ремня

14.0 Уход и обслуживание

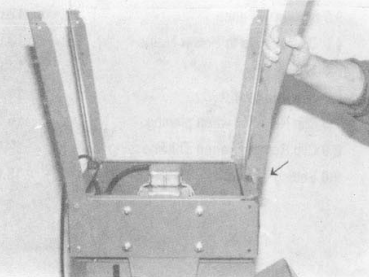
15.0 Правила безопасности

16.0 Ответственность потребителя

17.0 Схема проводов

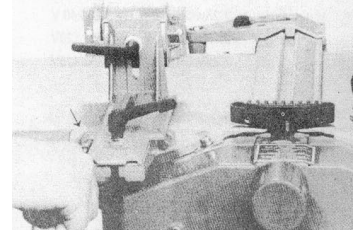
18.0 Список запасных частей
- КОНЕЧНАЯ СБОРКА

2.1 Вставьте ножи в корпус мотора и закрепите шестигранным болтом M8 x 16, пруж



сбора опилок к вытягивающему устройству с помощью четырех стальных винтов прилагаемых к машине

2.4. Привинтите каретку направляющего устройства к столу боковой подачи



машине. Подключите к сети машину с помощью штепселя, соответствующего вашей розетке. В целях безопасности машина должна быть заземлена. Желтый/зеленый (зеленый) шнур – для заземления. При напряжении в сети 220/240 в. необходимы предохранители в 13 амп.

При напряжении 110 в. необходим предохранитель как минимум в 20 амп. Удлинитель должны иметь сечение как минимум 2,5 мм²/12 AW9.

4.2. 3-х фазовые машины:

Проверьте, совпадает ли напряжение, указанное н машине, с напряжением в электросети. Подключите к сети машину с помощью штепселя, соответствующего вашей розетке. В целях безопасности машина должна быть заземлена. Желтый/зеленый (зеленый) шнур – для заземления. Минимальное сечение провода должно составить 1.5 мм²/16 AWG. Предохранители замедленного действия должны быть в 16 амп.

4.3. Направление вращения трехфазовых машин:

Включите машину на несколько секунд **только для моментальной** проверки направления вращения режущей части. В случае необходимости, поменять местами два фазовых провода (черный или коричневый). Не меняйте желтый (зеленый) провод заземления с синим нейтральным. Если возникают сомнения, позовите электрика.

5.0. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

Некоторые машины снабжены соленоидным (электромагнитным) переключателем, срабатывающем при отсутствии тока от сети. Это предохраняет машину в случае перебоев с подачей электроэнергии. Некоторые машины снабжены запирающим выключателем. После использования машины можно вытащить ключ, и машина будет заперта. Это делается для того, чтобы предотвратить несанкционированное и, возможно, опасное использование машины детьми и другими лицами.

5.1. ВНИМАНИЕ – ИНСТРУКЦИЯ ПО СХЕМЕ ПРОВОДОВ

Осторожно! Эта машина должна быть заземлена!

Машины с однофазовым мотором (220-240 в. или 110 в.) должны быть подсоединены к электросети в соответствии со следующим порядком расположения цветных электропроводов

- Зеленый и Желтый – Земля

Синий – Нейтральный

Зеленый – Земля

Белый – Нейтральный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. длина столов для строгания	1000 мм (40")
Длина рамы для доводки	400 мм (15¾")
Макс. рабочая ширина	260 мм (10⅜")
Макс. толщина доводки	160 мм (6⅜")
Макс. глубина вырезов	3 мм (⅛")
Режущий блок	Ø 63 мм (2.480")
Скорость режущего блока	6500 об/мин
Скорость доводки	5 м/мин 16 фт/мин
Скорость мотора 50/60 герц	2800/3360 об/мин
Наклон направляющего устройства	макс. 45°
Высота доводочных рам от пола	840 мм (33")
Вес	66 кг 147 фунтов
Шум	< 90 дБ (A)
Мотор 2.2 кВт/3 л.с. 220/240 в. 50 герц	Однофазовый
2.2. кВт/3 л.с. 120 в. 60 герц	Однофазовый
2.2. кВт/3 л.с. 380/415 в. 50 герц	Трехфазовый

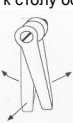
2.2. Наденьте на ножи резиновые башмаки



2.3. Прикрепите капюшон для

сбора опилок к вытягивающему устройству с помощью четырех стальных винтов прилагаемых к машине

2.4. Привинтите каретку направляющего устройства к столу боковой подачи



Потяните, затем отпустите рычаг каретки

2.5. Вставьте болты направляющего устройства в линейку и привинтите ее к сегменту устройства с помощью двух самозакрывающихся гаек. Прикрепите пластину верха к зажиму направляющего устройства с помощью двух цилиндрических болтов M4x8 и шайб Ф4.

3.0. УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

Путем заворачивания и выворачивания винтов в зависимости от необходимости, зафиксируйте сегмент на 90° и 45°.

4.0. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

4.1. Однофазовые машины:

Проверьте, совпадает ли напряжение в электросети с тем, которое указано на

Коричневый – Под напряжением

Черный – Под напряжением

ТРЕХФАЗОВЫЕ МОТОРЫ

Машины, снабженные трехфазовыми моторами, подсоединяются к электросети с помощью специальной пяти-штыревой вилки для подключения к сети промышленных машин. Проследите, чтобы оборудованием и установкой занимался только специалист – электрик.

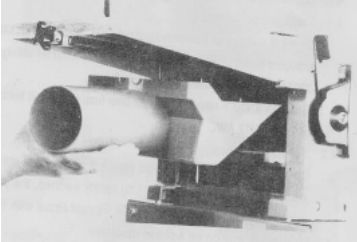
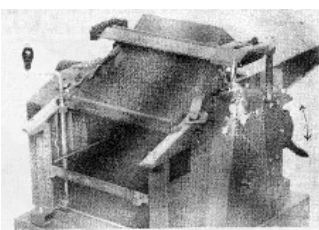
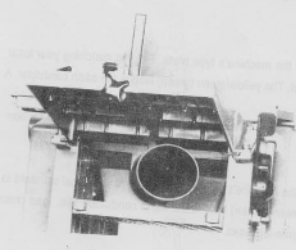
Ели у вас возникли сомнения – вызовите электрика

6.0. ЗБОРКА СТРУЖКИ

В стандартном комплексе этой машины предусмотрено отсосное отверстие диаметром 100 мм/4".

7.0. УБОРКА СТРУЖКИ ПРИ СТРОГАНИИ

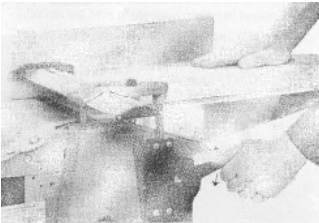
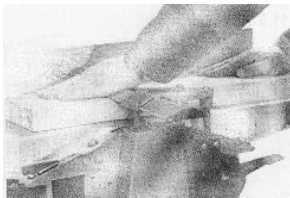
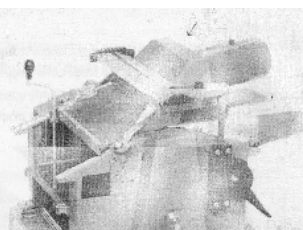
Установите раму для доводки приблизительно на 2/3 и введите в нее трубу для отсоса. Поднимите раму, чтобы труба стала на место. Проследите, чтобы отметка на верху



8.0. УБОРКА СТРУЖКИ ПРИ ДОВОДКЕ

8.1. Доводка без использования коллектора для сбора опилочной пыли: снимите стол для отхода опилок, отведите направляющую линейку в сторону и поставьте направляющее устройство в самое высокое положение. Накиньте капюшон для сбора опилок на режущую часть машины и закрепите зажимными рычагами, а также, опустив на него направляющее устройство.

8.2. Доводка с использованием коллектора для опилочной пыли: приведите капюшон для сбора опилочной пыли в положение, указанное в пункте 8.2, затем вставьте трубу для отсоса опилок. Закрепите рычажными зажимами и направляющим устройством. **Осторожно!** Капюшон для сбора опилок одновременно служит направляющим устройством, когда машина настроена на доводку. **Никогда не включайте машину, не надев капюшона, надежно закрепив его.**

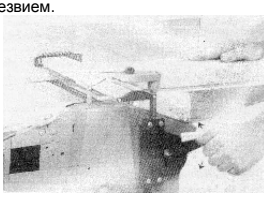


9.0. УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

Регулирование высоты производится помощью рычага, установленного на левой стороне машины. После поднятия зажимного рычага предохранитель лезвия может быть отодвинут в сторону, чтобы обеспечить требуемую ширину для стыка. Опустите зажимный рычаг вниз, чтобы направляющая линейка заняла вое положение.

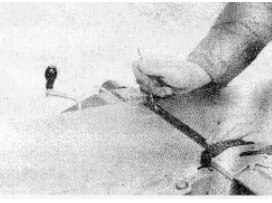
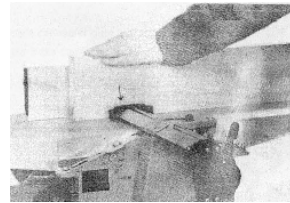
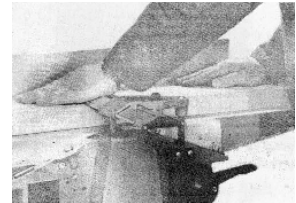
10.0. СТРОГАНИЕ

Поместите обрабатываемое изделие на стол подачи, левой рукой установите направляющее устройство реза на требуемую высоту. Рабочий материал не должен касаться направляющего устройства. Запустите машину и медленно и плавно двигайте рабочий материал вдоль режущего устройства. Руки должны скользить над закрытым лезвием.



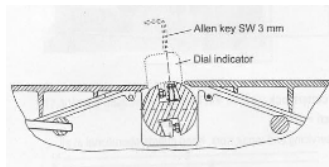
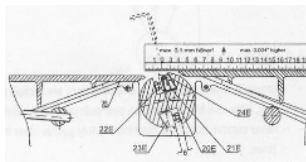
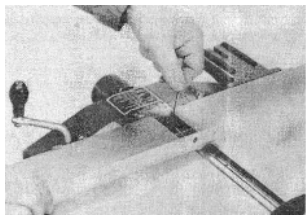
10.1. СТЫКОВКА

Для строгания узких сторон рабочего материала снимите зажимный рычаг с предохранителя лезвия и установите его на ширину обрабатываемого материала. Пластинчатая пружина на конце устройства, прикрывающего лезвие, должна оказывать небольшое давление на рабочий материал. Снова закрепите лезвие, закрепите устройство и включите машину. Медленно и ровно двигайте материал вдоль реза.Проследите, чтобы направляющаяся планка



11.0. ДОВОДКА

Подготовьте машину для доводки в соответствии с описанием в пункте 8.0. Установите раму для доводки на требуемую толщину рабочего материала (но не больше, чем на 5 мм меньше фактической толщины). Включите машину и положите материал обструганной стороной вниз на доводочную раму медленно продвигайте его вперед до тех пор, пока его не захватит подающий ролик. Если материал имеет клинообразную форму, прежде обточите более толстую сторону. Если материал влажный, можно слегка смочить его керосином, чтобы улучшить скольжение.



12.0. ЗАМЕНА ЛЕЗВИЙ

Отключите машину от сети перед тем, как начать тех. обслуживание. Снимите направляющую планку. Ослабьте шестигранные винты задвижки с помощью

прилагаемого в наборе гаечного ключа SW10 мм, повернув болты по часовой стрелке (в задвижку). Вытащите задвижку вместе с лезвием из режущего блока. Очистите масляной тряпкой задвижку, гнездо задвижки и лезвие от стружки и опилок. Поменяйте лезвие или вложите новое в задвижку. Вложите устройство в режущий блок и закрепите, повернув шестигранные болты против часовой стрелки, **на этом этапе лишь слегка вверх их.** Проверьте циферблатным индикатором, насколько выступает лезвие над столом подачи от обрабатываемого изделия (на себя). Максимальная проекция острая над столом должна составлять 0,1 мм/0,004 дюйма. Используйте гаечный ключ Аллена из набора инструментов для отрегулирования проекции путем завинчивания или вывинчивания крепежных винтов задвижки в зависимости от необходимости. Когда будет найден нужный баланс, окончательно закрепите шестигранные болты. Начните с центральных болтов, затем перейдите к внешним.

Внимание!

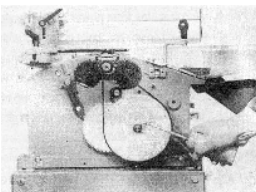
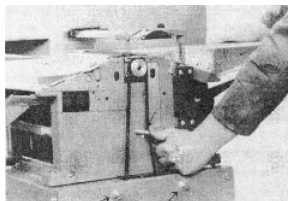
Не используйте гаечный ключ SW10 с более длинной рукояткой чем прилагаемый к машине, чтобы предотвратить излишнее вращение и стачивание резьбы. В целях вашей безопасности немедленно замените задвижки или болты с поврежденной резьбой.

13.0. НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ

После первых пяти часов работы проверьте натяжение ремня. Вытащите колпачковую гайку, поддерживающую крышу над приводным ремнем (215). Проверьте натяжение. Оттянуть ремень: отдача должна быть примерно 15-20 мм или $\frac{5}{8} - \frac{1}{4}$ дюйма.

14.0. УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярно очищайте от пыли ведущий механизм доводочного устройства щеткой или сжатым воздухом. Регулярно смазывайте все ходовые части и цепи несколькими каплями моторного масла. Не допускайте, чтобы приводной ремень запачкался маслом или смазкой.



14.1. Регулярно очищайте шпиндели рамы для доводки от стружки и опилочной пыли и смазывайте масляным спреем. Не используйте обычное масло.

14.2. Не допускайте,

чтобы на столах подачи на себя/от себя оставалась

смола. Регулярно прочищайте их керосином или

бензином, затем покрывайте тонким слоем восковой пасты, облегчающей скольжение рабочего материала на столе.

15.0. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

регулярно следите за тем, чтобы лезвия и задвижки были крепко заперты в режущем блоке. Максимально допустимая проекция лезвия над режущим блоком 1,0 мм/0,004 дюйма + 10%. Никогда не снимайте никакие предохранительные устройства с машины иначе чем для обслуживания и починки. Проследите за тем, чтобы они всегда функционировали.

Перед началом эксплуатации машины поставьте на место и закрепите предохранительные устройства.

При эксплуатации машины в закрытых помещениях используйте пылесосную установку.

Эта машина должна быть хорошо заземлена. Желтый/зеленый (зеленый) провод – проводник заземления. Регулярно проверяйте противооткатные упорки.

всегда предохраняйте глаза.

Выпиливание пазов, нарезка шипов, выпиливание профилей и выпиливание углублений нельзя предпринимать без специальных предохранительных устройств.

Никогда не производите стыковку или выстругивание глубже, чем 3 мм или $\frac{1}{2}$ ".

16.0. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Эта машина будет работать в соответствии с описанием, содержащемся в этом руководстве, если она будет установлена, будет эксплуатироваться и содержаться в соответствии с данными инструкциями.

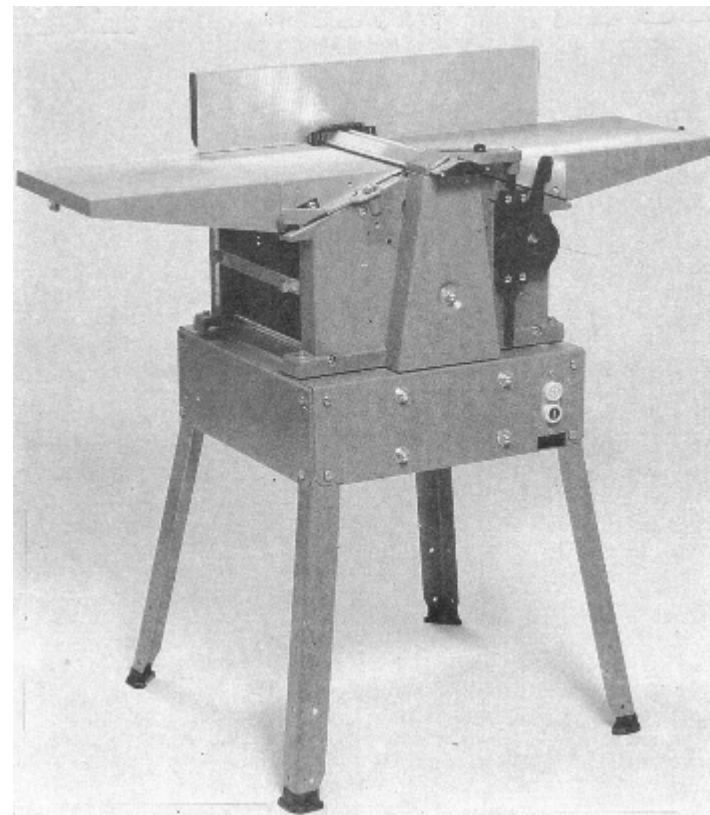
Эту машину нужно периодически проверять. Неисправное оборудование (в том числе электропровода) использовать нельзя.

Разбитые некомплектные, изношенные, погнутые или загрязненные детали необходимо немедленно заменить. В случае необходимости такой замены или починки необходимо, чтобы она выполнялась квалифицированными специалистами.

Эту машину или какие-либо ее части нельзя изменять, модифицировать или отходить от стандартных спецификаций.

Пользователь этой машины несет полную ответственность за любую неисправность в работе, возникшую в результате несанкционированной модификации, отхода от стандартных спецификаций, неправильного ухода или неквалифицированного ремонта.

Made by Elmos GmbH



Продольно-строгальный/доводочный станок

PT 260

Elmos GmbH Hamburg Germany