

# Промтехкомплект

## РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ



### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный одноступенчатый соответствует ГОСТ 13861-89, испытан, признан годным для эксплуатации и обезжирен.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска



### ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

**ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. **ООО «ГСЕ Красс» рекомендует устанавливать клапаны обратные и затворы предохранительные**

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Изготовитель: NINGBO STAREX INDUSTRY & TRADING CO., LTD.  
NO.901, BAIZHANG EAST ROAD, NINGBO, Chinese People's Republic  
Импортер/Поставщик: ООО «ГСЕ Красс»  
Россия, 194100, Санкт-Петербург,  
ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н  
E-mail: officespb@gcegroup.com; www.gcegroup.com  
Тел.: 8 800 5000 423  
Страна производства: Китай



# Промтехкомплект

## РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ



### РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОРЫ) БАЛЛОННЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ПАСПОРТ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы давления (редукторы) баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 13861-89, ИСО 2503-83 и ГОСТ 12.2.052-81.

Редукторы выпускаются для газов:

кислород – БКО-50-2

ацетилен – БАО-5-2

пропан – БПО-5-2, БПО-5-2-БМ (без манометра)

углекислый газ – УР-6-2

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур -25°±+50° С.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БКО-50-2	БАО-5-2	БПО-5-2	БПО-5-2-БМ	УР-6-2
Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	50	5	5	5	15
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	15 (150)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,25 (12,5)	0,15(1,5)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,6 (6,0)
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,7(17)	-	-	-	0,8(8,0)
Коэффициент неравномерности давления, i, не более	От минус 0,15 до плюс 0,15 -0,15 ≤ i ≤ +0,15				
Коэффициент перепада давления, R, не более	0,3				
Габаритные размеры, мм, не более	105x135x71	105x140x71	125x85x71	45x90x71	105x135x71
Масса, кг, не более	0,47	0,59	0,35	0,27	0,47

Материал корпуса – алюминий. Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.



# Промтехкомплект

## РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ



### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Редуктор в собранном виде 1
- Паспорт 1
- Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм по ГОСТ 9356-7 1\*
- Гайка 1\*

\*Ниппель и гайку допускается поставлять в сборе с редуктором.

### УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего маховика по часовой стрелке усилие задающей пружины передаётся через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру. Сила, действующая на мембрану со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа. В рабочей камере редуктора установлен предохранительный клапан. На редукторе установлены показывающие устройства

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки/хомута по ГОСТ 6357-81.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356-75.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

### УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008-75. Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

### ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающих устройств для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки. Присоединить редуктор к баллону и к его выходу присоединить резак или горелку и закрыть их вентили расхода газа. Установить рабочее давление и проверить герметичность соединений редуктора и «самотёк». После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

# Промтехкомплект

## РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ



Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора давления. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону и, если в редукторе есть газ под давлением. После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

Устройство редуктора и присоединительные размеры приведены на рис. 1.

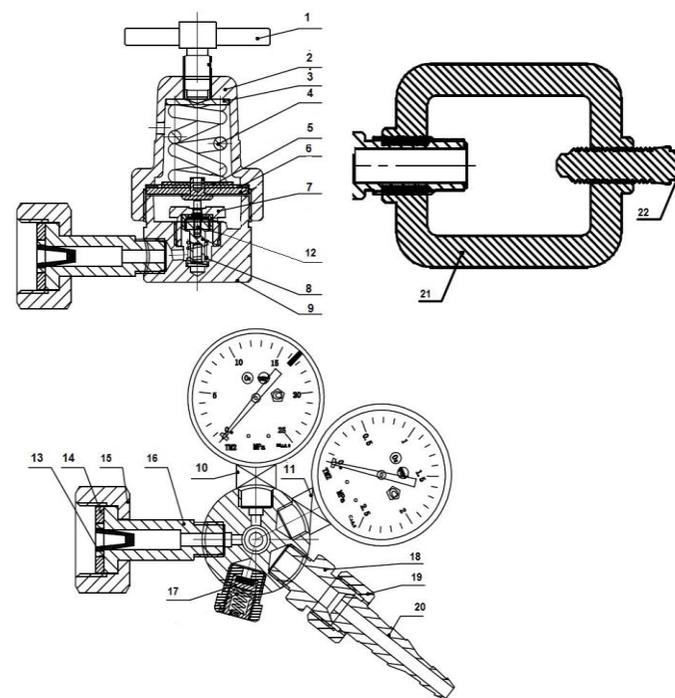


Рис. 1. Редуктор баллонный одноступенчатый.

1 – маховик; 2 – крышка редуктора; 3 – упор маховика; 4 – пружина задающая; 5 – мембрана редуктора; 6 – шайба; 7 – клапан редуцирующий; 8 – пружина клапана; 9 – корпус редуктора; 10 – показывающее устройство для определения высокого давления (кроме БПО-5-2 и БПО-5-2-БМ); 11 – показывающее устройство для определения низкого давления (кроме БПО-5-2-БМ); 12 – толкатель; 13 – элемент фильтрующий ЭФ; 14 – прокладка; 15 – гайка 32 (28 для БПО-5-2 и БПО-5-2-БМ); 16 – штуцер входной; 17 – клапан предохранительный (кроме БПО-5-2, БПО-5-2-БМ и БАО-5-2); 18 – втулка выходная; 19 – гайка; 20 – ниппель универсальный; 21 – хомут (для БАО-5-2); 22 – винт хомута (для БАО-5-2)