

ПАСПОРТ - РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ 11Б27п1



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование изделия Кран шаровой латунный полнопроходной DN15-50, PN 16

Изготовитель “ZHEJIANG WTM COPPER CO., LTD” Китай.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краны шаровые латунные 11Б27п1 применяются в качестве запорной арматуры для промышленного использования в системах горячего/холодного водоснабжения, отопления, охлаждения, неагрессивных жидкостей, сжатого воздуха, пара в пределах допустимых значений по температуре и давлению.

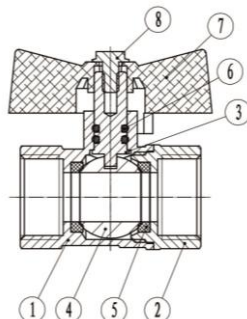
Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

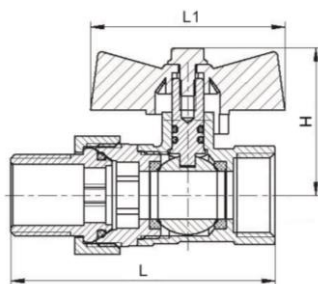
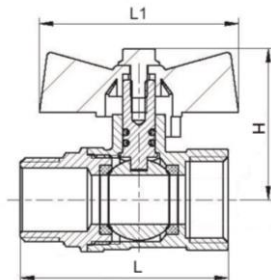
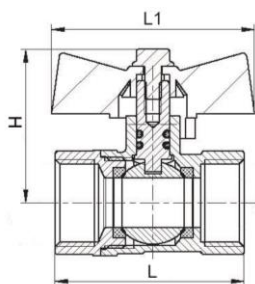
Наименование параметра	Ед. изм.	Значение						Обоснование
Диаметр номинальный DN	мм	15	20	25	32	40	50	ГОСТ 6357-81
Давление номинальное PN	МПа	1,6						ГОСТ 26349-84
Класс герметичности		A						ГОСТ 9544-2015
Тип прохода		полнопроходный						ГОСТ 21345-2005
Температура рабочей среды	°C	+1÷+120 (+1÷+90 для крана с накидной гайкой)						ГОСТ 24856-2014
Климатическое исполнение		УХЛ4						ГОСТ 15150-69
Средний ресурс до замены	циклы	12000						ГОСТ Р 27.002-2009
Средний срок службы	лет	7						ГОСТ Р 27.002-2009
Установка на трубопроводе		произвольная						
Присоединительная резьба – трубная цилиндрическая	G	1/2"	3/4"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"	ГОСТ 6357-81

4. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

№	Наименование детали	Покрытие	Материал
1	Корпус	-	латунь
2	Крышка корпуса	-	латунь
3	Шток	никель	сталь
4	Затвор шаровой	никель/хром	сталь
5	Уплотнение шара	-	фторопласт
6	Уплотнение штока	-	Резина EPDM
7	Ручка бабочка/рычаг	эмаль	алюминий/сталь
8	Винт	цинк	сталь



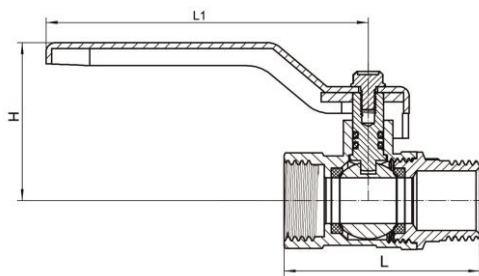
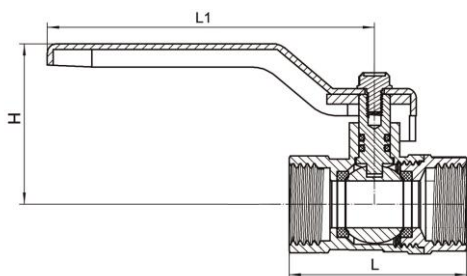
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА



DN	L мм	L1 мм	H мм	Масса г.
15	46	50	38	105
20	49	50	40	145
25	59	62	47	260

DN	L мм	L1 мм	H мм	Масса г.
15	51	50	38	115
20	54	50	40	153
25	65	62	47	260

DN	L мм	L1 мм	H мм	Масса г.
15	67	50	38	165
20	75	50	40	237
25	90	62	47	415
32	100	62	60	660



DN	L мм	L1 мм	H мм	Масса г.
15	46	85	40	110
20	49	85	44	153
25	59	100	49	264
32	71	100	56	428
40	80	160	73	760
50	93	160	78	1145

DN	L мм	L1 мм	H мм	Масса г.
15	51	85	40	120
20	54	85	44	160
25	65	100	49	272
32	80	100	56	456
40	89	160	73	747
50	103	160	78	1195

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 6.1. Шаровый кран поставляется в собранном виде в положении «открыто».
- 6.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Категорически запрещается:

- эксплуатировать шаровые краны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
 - производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
- 7.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости крана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
 - 7.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей крана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

- 7.4. Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.
- 7.5. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство кранов и правила техники безопасности.
- 7.6. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

8. МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. Шаровой кран возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
- 8.2. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 8.3. Монтаж шаровых кранов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357-81.
- 8.4. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
- 8.5. Предельное значение крутящего момента при монтаже:

DN	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150

- 8.6. В качестве уплотнения между краном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, специальные нити и герметики.
- 8.7. В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на краны от трубопровода.
- 8.8. В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330, отклонение от соосности собранных узлов не должно превышать ± 3 мм при длине до 1 м и ± 1 мм на каждый последующий метр.
- 8.9. Согласно пункту 7.1.1. "СП 73.13330.2016. СНиП 3.05.01-85. Свод правил. Внутренние санитарно-технические системы зданий" после установки оборудования обязательно проводятся испытания систем отопления, теплоснабжения, холодоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, гидростатическим или манометрическим методом с составлением акта согласно приложению В к СП 73.13330.2016.
- 8.10. В случае протечки шарового крана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
- 8.11. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 8.12. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 8.13. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 8.14. Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.
- 8.15. Категорически запрещается допускать замерзания рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым для просыхания пространства между корпусом и шаром.
- 8.16. После достижения назначенного ресурса или назначенного срока службы кран подлежит демонтажу и утилизации.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране

Дата изготовления: _____ / _____
 месяц год

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

(наименование товара)

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца:

Штамп или печать
торгующей организации

Подпись покупателя:

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи
конечному потребителю.